

GALANTERIA METALOWA I Z TWORZYW SZTUCZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-73 8513-01
	Parasole	Zamiast BN-69/8513-01
		Grupa katalogowa XVII 18 <sup>1)</sup>

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są wymagania i badania dotyczące parasoli z drążkiem jednoczęściowym, objętych Systematycznym Wykazem Wyrobów podbranża 2881-61, z wyjątkiem parasoli otwieranych automatycznie.

### 1.2. Określenia

**1.2.1. Stelaż** - zespół elementów ruchomych, tworzących szkielet parasola, zamocowanych konstrukcyjnie w sposób umożliwiający zamykanie i otwieranie parasola. Na szkielecie umocowane jest pokrycie parasola.

**1.2.2. Czasza** - zszyta z trójkątnych klinów powłoka kulista wykonana z materiału pokryciowego opiętego na wygiętych ramiączkach stelażu.

**1.2.3. Drążek** - pręt drewniany lub rura metalowa zwijana z taśmy lub ciągniona z ukształtowaną końcówką. Łącznie z rączką (uchwytem) tworzy łaskę parasola.

**1.2.4. Ramiączko** - jeden z prętów podtrzymujących tkaninę pokrycia parasola.

**1.2.5. Podpórka** - pręt podpierający i prowadzący ramiączko.

**1.2.6. Koronka** - umocowana na stałe do drążka krótką tuleją z rowkowym kołnierzem, w którym umocowane są ramiączka w sposób umożliwiający otwieranie i zamykanie parasola.

**1.2.7. Suwak** - przesuwana po drążkach tuleja z rowkowym kołnierzem, w którym umocowane są podpórki ramiączek w sposób umożliwiający ich zmianę położenia przy otwieraniu i zamykaniu parasola.

**1.2.8. Zaczep** - zamocowany w górnej i dolnej części drążka, płaski i sprężynujący lub umieszczony w suwaku przycisk sprężynowy utrzymujący w stałym położeniu rozpiętą czaszę otworzonego parasola lub ułożony stelaż parasola zamkniętego.

**1.2.9. Kolec** - zakładana na ramiączko kształtowa nakładka z otworem, do którego przyszyte są rogi klinów czaszy.

**1.2.10. Daszek** - nasadka w kształcie lejka wciskana na końcówkę drążka, podtrzymująca rozpiętą czaszę i chroniąca przed przedostaniem się wody po drążku parasola pod jego czaszę.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podstawowy podział** - wg SWW i SWA, podbranża 2881-61, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami wg 2.2.

**2.2. Typy.** W zależności od profilu przekroju ramiączek i podpórek rozróżnia się parasole:

- K - z prętami o przekroju korytkowym,
- O - z prętami o przekroju okrągłym.

**2.3. Przykład oznaczenia parasola (2881-61) męskiego (1) z łaską metalową długą, jednoczęściową (+2), pokrytego tkaniną jedwabną (2), popularnego (1), z prętami ramiączek i podpórek o przekroju okrągłym (O):**

<sup>1)</sup>Symbol wg SWW: 2881-61.

2881-611+221/0 BN-73/8513-01

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości  
Ustanowiona przez Ministra Handlu Wewnętrznego i Usług dnia 1 września 1973 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1974 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 37/1973 poz. 112)

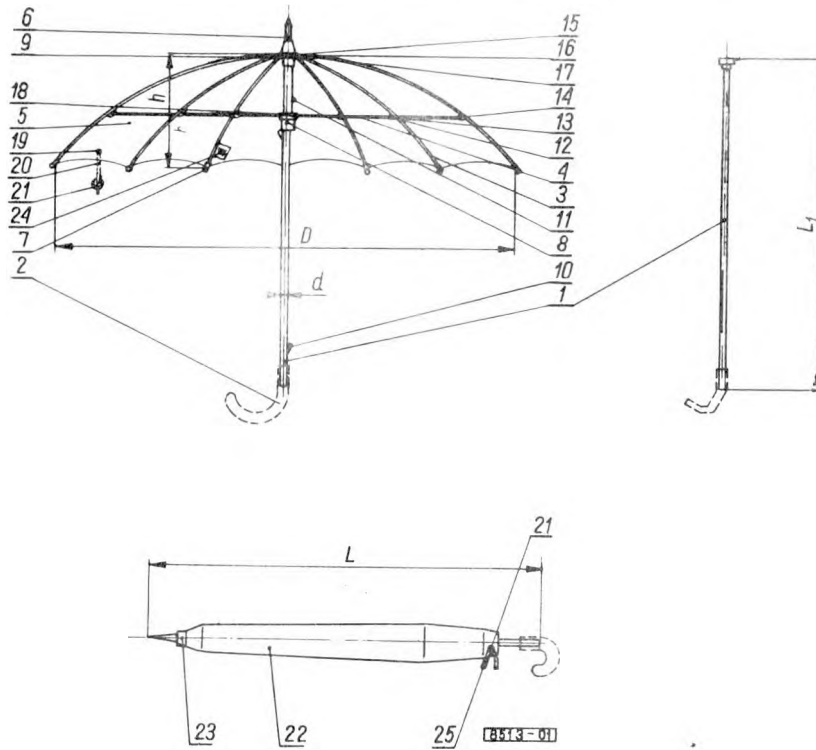
### 3. WYMAGANIA

#### 3.1. Wymiary

3.1.1. Główne wymiary w mm - wg rysunku i tabl.1.

#### 3.4. Wykonanie

3.4.1. Elementy metalowe powinny być proste i



Rozmieszczenie elementów parasola podano przykładowo

Tablica 1

Lp.	Rodzaj parasola	Długość ramiączka około	Średnica czaszy D min	Długość drążka L min	Długość drążka skröconego L <sub>1</sub> min	Głębokość czaszy h min	Średnica drążka, d	
							metalowego	drewnianego
1	Męski	570	1000	780	-	220	7	13,5
2	Damski	470	840	620	540	170		
3	Inny (dziecięcy)	360	710	500	-	80		

3.1.2. Odchyłki wymiarów tolerowanych powinny być zgodne z dokumentacją konstrukcyjną.

3.1.3. Odchyłki wymiarów nietolerowanych powinny być zgodne z IT14 wg PN-66/M-02139.

#### 3.2. Wymagania dotyczące elementów parasola

- ramiączko - wg załącznika 1,
- podpórka ramiączka - wg załącznika 2,
- suwaki - wg załącznika 3,
- koronka - wg załącznika 4.

#### 3.3. Materiały elementów parasola - wg tabl. 2

na str. 3.

powinny mieć powierzchnie gładkie, bez rys, pęknięć, zawalcowania, zgnieceń i zgrubień.

3.4.2. Elementy z tworzyw sztucznych powinny mieć powierzchnie gładkie, bez rys, wżerów, pęknięć, pęcherzy i nie powinny się łuszczyć.

Wykonanie powierzchni współpracujących z powierzchniami innych elementów powinno zapewniać płynną współpracę bez nadmiernych luzów i oporów.

3.4.3. Elementy drewniane nie powinny mieć sęków, przy czym skos słoików dla drążka nie powinien być krótszy od długości drążka; w wycięciach na zaczepy nie powinno być włóknistych zanieczyszczeń.

3.4.4. Rączka bez względu na kształt, kolor i rodzaj materiału, z jakiego jest wykonana, powinna

Tablica 2

Nr części na rysunku	Nazwa	Liczba sztuk elementów parasola			Materiał
		męski	damski	inny (dziecięcy)	
1	2	3	4	5	6
1	Drążek	1	1	1	rura stalowa średnicy 7×1 wg PN-65/H-74243 ze stali R35 wg PN-64/H-84024 lub drążek z tarcicy liściastej ogólnego przeznaczenia klasy III wg PN-72/D-96002, dopuszcza się rurę ciągnioną z taśmy stalowej 24×1 wg PN-64/H-92334 spawaną miejscowo
2	Rączka	1	1	1	tarcica liściasta ogólnego przeznaczenia klasy III wg PN-72/D-96002, tworzywo sztuczne lub rura stalowa średnicy 7×1 wg PN-65/H-74243 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020
3	Ramięczko	8	8	6	wg załącznika 1
4	Podpórka	10	10	8	wg załącznika 2
5	Pokrycie	1	1	1	tkanina parasolowa wg PN-71/P-82658 jakość I wg PN-66/P-06718 lub tkanina inna odpowiadająca wymaganiom dotyczącym tkanin parasolowych; dopuszcza się stosowanie innych pokryw odpowiadających tym wymaganiom
6	Końcówka	1	1	1	formowana z drążka lub taśmy 0,5±0,8 wg PN-64/H-92334 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020 lub z tworzywa sztucznego
7	Kolec <sup>1)</sup>	8 10	8 10	6 8	formowany z pręta ramięczka; tworzywo sztuczne lub drut stalowy ze stali St3SX wg PN-72/H-84020
8	Suwak	1	1	1	wg załącznika 3
9	Koronka				wg załącznika 4
10	Zaczep <sup>1)</sup>	wg dokumentacji technicznej			taśma stalowa 0,8±1,0 wg PN-54/H-92331 ze stali 50S lub 50HS wg PN-65/H-84032, taśma stalowa 0,5±0,7 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020 lub drut sprężynowy 1,1±1,4 wg PN-71/M-80057
11	Nit oporowy	1	1	1	nit 2×10 wg PN-70/M-82952
12	Zawiaska <sup>1)</sup>	8 10	8 10	6 8	taśma 0,5 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020
13	Nit	8 10	8 10	6 8	teks Gw. 04.01.01. 1,2×16,0 SpOX wg BN-70/5028-01
14	Podkładka	8 10	8 10	6 8	tkanina parasolowa wg PN-71/P-82658 jakość I wg PN-66/P-06718 lub tworzywo sztuczne - folia odzieżowa bezbarwna
15	Daszek	1	1	1	tworzywo sztuczne lub nakładka metalowa
16	Podkładka pod pokrycie	1	1	1	tkanina parasolowa wg PN-71/P-82658 jakość I wg PN-66/P-06718 lub tworzywo sztuczne - folia odzieżowa bezbarwna
17	Nit łączący	wg dokumentacji technicznej			nit 2×12 wg PN-70/M-82952 lub teks Gw.04.01.01. 1,2×16,0 SpOX
18	Drut wiążący	2	2	2	drut stalowy cynkowany średnicy 0,9 wg PN-67/M-80026 ze stali St0 wg PN-72/H-84020
19	Guzik	wg dokumentacji technicznej			taśma 0,5 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020
20	Zapinka	1	1	-	guma bieliżniana 4 ÷ 6 mm lub tkanina pokryciowa
21	Kółko zapinki	wg dokumentacji technicznej			taśma 0,5 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020
22	Pokrowiec	1	1	1	tkanina parasolowa zastosowana na pokrycie wg wymagań dla części 5

cd. tabl. 2

Nr części na rysunku	Nazwa	Liczba sztuk elementów parasola			Materiał
		męski	damski	inny (dziecięcy)	
1	2	3	4	5	6
23	Pierścień	1	1	-	tworzywo sztuczne (polietylen barwiony) lub taśma 0,5 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020
24	Metka	1	1	-	plótno bieliźniane
25	Tasiemka	-	-	1	taśma baweiniana lub tkanina pokryciowa

4) Wymagania uzupełniające dotyczące elementów parasola podano w załącznikach 5 ÷ 7.

mieć wygląd estetyczny. Kolor i kształt powinien być zharmonizowany z wyglądem pozostałych elementów. Powierzchnie jej nie powinny mieć rys, pęknięć, wgłębień i pęcherzy.

**3.4.5. Pokrycie.** Części pokrycia (kliny) powinny być uszyte równym ścięciem i powinny tworzyć symetryczny układ złożony z naprzemianległych klinów.

Paski tkaniny powinny pokrywać się we wszystkich klinach, natomiast inne wzory np. kwiaty, liście mogą być łączone dowolnie jednak w sposób zharmonizowany.

Naprzemianległe szwy pokrycia powinny tworzyć linię prostą. Całość pokrycia (tj. czasza wg 1.2.2) nie powinna mieć fałd, pomarszczeń i wypukleń.

**3.4.6. Pokrowiec** założony na zamknięty parasol powinien całkowicie chronić pokrycie przed przypadkowym uszkodzeniem.

**3.4.7. Szycie.** Kliny pokrycia powinny być szyte szwem obrębiającym o szerokości 3 mm lub overlockowym, natomiast obwód pokrycia może być zgrzewany lub obszuty szwem obrębiającym 3 ÷ 5 mm. Ścieg - wodoszczelny o gęstości 3 ÷ 5 mm na 1 cm.

Pokrowiec wykonany z tworzywa sztucznego lub tkaniny parasolowej w kolorze zharmonizowanym z kolorem pokrycia powinien być szyty ścięciem o gęstości 3 mm.

Każdy pokrowiec powinien być zakończony pierścieniem. Pokrowiec powinien być zapinany na guzik lub zamek błyskawiczny, przyszyty estetycznie i trwale. Wielkość pokrowca powinna gwarantować swobodne wsuwanie złożonego parasola.

**3.4.8. Wytrzymałość drążka.** Drążek bez względu na rodzaj materiału, z jakiego jest wykonany, po skręceniu w osi podłużnej momentem 294 N·cm (30 kG·cm) dla drążka metalowego, a 342 N·cm (35 kG·cm) dla drążka drewnianego i usunięciu obciążenia powinien wrócić do położenia wyjściowego i nie powinien wykazywać trwałych odkształceń.

**3.4.9. Wytrzymałość połączenia rączki z drążkiem.** Połączenie powinno wytrzymywać bez widocznych odkształceń obciążenie ciężarem 147,1 N (15 kG) przez 5 min.

### 3.5. Wykończenie

**3.5.1. Elementy drewniane** powinny być pokryte lakierem i powinny mieć powierzchnie gładkie, bez rys, pęknięć, pęcherzy, zacisków i osadu cząstek stałych osiadłych na warstwie lakieru.

**3.5.2. Elementy metalowe** powinny być pokryte elektrolityczną powłoką ochronną, której:

- wygląd zewnętrzny powinien być zgodny z PN-72/H-97006,
- grubość na drążku i końcówce powinna być zgodna z BN-62/1073-01 p. 3.3 w warunkach trudniejszej eksploatacji,
- na pozostałych elementach metalowych grubość powinna wynosić co najmniej 6  $\mu\text{m}$ .

W parasolach z drążkiem metalowym dopuszcza się pokrywanie zaczepu wyłącznie powłoką galwaniczną, miedzianą lub mosiężną o grubości co najmniej 8  $\mu\text{m}$ .

**3.6. Montaż.** Parasol powinien się płynnie zamykać i otwierać, bez nadmiernych luzów i oporów.

Zaczepy powinny w sposób pewny zabezpieczać przed przypadkowym zamknięciem lub otwarciem parasola, powinny wystawać ponad drążek 5 - 6 mm. Powinny one sprężynować w momencie naciskania kciukiem, ich ruch powinien być swobodny i powinien odbywać się przy użyciu małej siły. Po otwarciu parasola czasza powinna mieć kształt prawidłowy zgodny z rysunkiem (3.1.1).

**3.7. Wady wykonania parasola** nie zmniejszające jego wartości użytkowej nie powinny przekraczać wartości podanych w tabl. 3.

Łączna liczba wad przekraczających wartości wad dopuszczalnych nie powinna przekraczać 5 na wyrób.



Tablica 3

Lp.	Nazwa wady dopuszczalnej	Wartość
1	2	3
<u>Wykonanie i montaż</u>		
1	Luz między drążkiem a suwakiem	do 0,7 mm
2	Luz między drążkiem a koronką	do 0,4 mm
3	Dopuszczalna poza końcówką podłużna szczelina między krawędziami drążka (rurki metalowej zwijanej z taśmy)	do 0,2 mm
4	Różnice długości poszczególnych podpórek	do 1 mm
5	Nierówno dokręcone i wystające ponad koronkę lub suwak końce drutu wiążącego	do 5 mm
Pokrycie <sup>1)</sup>		
6	Nieokrągły obwód czaszy	różnica średnia do 5%
7	Przesunięcie szwów względem osi ramiączek	do 5 mm
8	Promieniowe pomarszczenia tkaniny rozchodzące się od kołców	do 5 mm wysokości
9	Pomarszczenia tkaniny u wierzchołka czaszy	do 2 mm wysokości
10	Odległość wierzchołków kołców od rączki zamkniętego parasola	do 10 mm
11	Różnica położenia wierzchołków kołców po zamknięciu parasola (w płaszczyźnie prostopadłej do osi drążka)	do 2 mm
12	Zgrubienia do grubości lub średnicy 2 nitki	na długości do 5 cm
13	Nierównomierny druk dla tkanin a) w paski prostoliniowe b) we wzory krzywoliniowe	przesunięcia do 2 mm
14	Zagęszczenia wątku widoczne tylko pod światło	do 10 cm
<sup>1)</sup> Badania tkaniny używanej na pokrycie należy przeprowadzić wg wzorca uzgodnionego pomiędzy producentem i odbiorcą, z uwzględnieniem określonych w tablicy wartości. Na podstawie wzorca należy również badać nierównomierność barwy tkaniny, grubość nici, gęstość splotu.		

**3.8. Cechowanie.** Do każdego parasola powinna być dołączona instrukcja obsługi wraz z kartą gwarancyjną oraz trwale przymocowana metka zawierająca co najmniej:

- a) nazwę lub znak i adres wytwórni,
- b) oznaczenie wg 2.3,
- c) cenę detaliczną,
- d) znak kontroli technicznej,
- e) datę produkcji.

Ponadto na metce powinno być miejsce na ewentualne wstawienie zmienionej ceny parasola.

Na podkładce pod pokryciem należy umieścić nazwę producenta i datę produkcji.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

##### 4.1. Pakowanie

**4.1.1. Opakowanie jednostkowe.** Parasole powinny być pakowane w pudła tekturowe lub kartony z tektury nie więcej niż po 10 sztuk do jednego opakowania.

Kartony i pudła powinny być zaplombowane w sposób uniemożliwiający dostanie się do ich wnętrza bez uszkodzenia plomby lub zniszczenia opakowania.

Zapakowane parasole przy przechylaniu opakowania nie powinny się przemieszczać.

**4.1.2. Opakowanie zbiorcze.** Parasole opakowane wg 4.1.1 powinny być pakowane do pojemników transportowych zaplombowanych w sposób uniemożliwiający dostanie się do ich wnętrza bez uszkodzenia plomby lub zniszczenia opakowania.

Masa (waga) opakowania z zawartością nie powinna przekraczać 50 kg.

**4.1.3. Napisy na opakowaniu.** Na każdym opakowaniu wg 4.1.1 i 4.1.2 powinna być naklejona nalepka zawierająca co najmniej:

- a) nazwę i adres producenta,
- b) oznaczenie wg 2.3,
- c) cenę detaliczną,
- d) liczbę sztuk w opakowaniu wg 4.1.1 lub pudeł (kartonów) w opakowaniu wg 4.1.2,
- e) masę (wagę) brutto,
- f) numer pakowacza,
- g) znak kontroli technicznej.

**4.2. Przechowywanie.** Parasole opakowane wg 4.1.1 lub 4.1.2 powinny być przechowywane w pomieszczeniach zamkniętych, suchych, wolnych od oparów kwasowych, powodujących korozję metali i zmiany w powłokach lakierowanych.

Nie dopuszcza się układania w kartonie więcej niż 10 warstw jedna na drugiej.

**4.3. Transport parasoli** powinien odbywać się dowolnymi środkami lokomocji w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniami.

#### 5. BADANIA

**5.1. Rodzaje badań.** Partia parasoli przedstawiona do badań powinna być poddana następującym badaniom:

- a) sprawdzeniu opakowania (4.1.1, 4.1.2),
- b) sprawdzeniu masy (wagi) brutto (4.1.3 e),
- c) sprawdzeniu wyglądu zewnętrznego (3.4, 3.5.1, 3.5.2a), 3.7, 3.8 i 4.1.3),
- d) sprawdzeniu wymiarów (3.1, 3.7),
- e) sprawdzeniu materiałów (3.3),
- f) sprawdzeniu wytrzymałości drążka (3.4.8),
- g) sprawdzeniu wytrzymałości połączenia rączki z drążkiem (3.4.9),
- h) sprawdzeniu grubości elektrolitycznych powłok galwanicznych (3.5.2 b) i c),
- i) sprawdzeniu montażu (3.6).

5.2. Przygotowanie partii parasoli do badań.

Partia parasoli przedstawiona do badań powinna składać się z wyrobów jednego typu, rodzaju i odmiany oraz powinna być wyprodukowana przez jednego wytwórcę i dostarczona na podstawie jednego dokumentu dostawy.

5.3. Pobieranie próbek. Z partii parasoli przedstawionej do badań należy pobrać w sposób losowy wg PN/N-03010 próbkę opakowanych parasoli o liczności podanej w tabl. 4.

Tablica 4

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Największa dopuszczalna liczba parasoli niedobrych w próbce, przy której należy jeszcze partię uznać za zgodną z wymaganiami normy
1	2	3
do 4	wszystkie	0
5 ÷ 15	5	0
16 ÷ 25	10	0
26 ÷ 63	15	0
64 ÷ 250	25	1
251 ÷ 1000	60	2
1001 ÷ 2500	100	3
2501 ÷ 6300	150	4

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie opakowania przeprowadzić przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.4.2. Sprawdzenie masy (wagi) brutto przeprowadzić przez zważenie wyrobu opakowanego wg 4.1.1 lub 4.1.2.

5.4.3. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego parasoli przeprowadzić przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.4.4. Sprawdzenie wymiarów parasola zamkniętego przeprowadzić za pomocą przymiarów uniwersalnych, a następnie parasola otwartego na zgodność z 3.1 i odpowiednich postanowień wg 3.7 dotyczących współzależnych wymiarów wykonawczych.

5.4.5. Sprawdzenie materiałów przeprowadzić na podstawie świadectwa kontroli technicznej producenta na zgodność z 3.2.

5.4.6. Sprawdzenie wytrzymałości drążka przeprowadzić przez jego skręcenie w osi podłużnej momentem o wartości wg 3.4.8.

5.4.7. Sprawdzenie wytrzymałości połączenia rączki z drążkiem przeprowadzić przez obciążenie połączenia ciężarem o wartości wg 3.4.9.

5.4.8. Sprawdzenie grubości elektrolitycznych powłok galwanicznych przeprowadzić wg PN-67/H-04605 p. 6.

5.4.9. Sprawdzenie montażu przeprowadzić przez 5-krotne otwarcie i zamknięcie parasola.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Parasol niedobry. Parasol, który nie przejdzie z wynikiem dodatnim choćby przez jedno z badań wymienionych w 5.1 lub liczba wad nie zmniejszających wartości użytkowych badanych parasoli określonych w tabl. 3 przekroczy 5, należy uznać za niedobry.

5.5.2. Partia zgodna z wymaganiami normy. Partię parasoli należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba parasoli niedobrych w próbce nie jest większa od liczby podanej w tabl. 4, kol. 3.

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

a) Do dnia 31 grudnia 1974 r. dopuszcza się wykonywanie w uzgodnieniu z odbiorcą:

- parasoli o wymiarach (jako niezalecanych) innych od określonych niniejszą normą,

- części i elementów parasoli z materiałów innych od określonych niniejszą normą gwarantujących zwiększenie walorów jakościowych wykonania parasoli pod względem trwałości eksploatacyjnej i odpowiadających aktualnym wymaganiom mody oraz estetyki użytkowej.

b) Do dnia 31 grudnia 1975 r. dopuszcza się stosowanie prętów stelażu o przekroju korytkowym wg profilu i wymiaru uzgodnionych między producentem i zamawiającym.

K O N I E C

Załączników 7

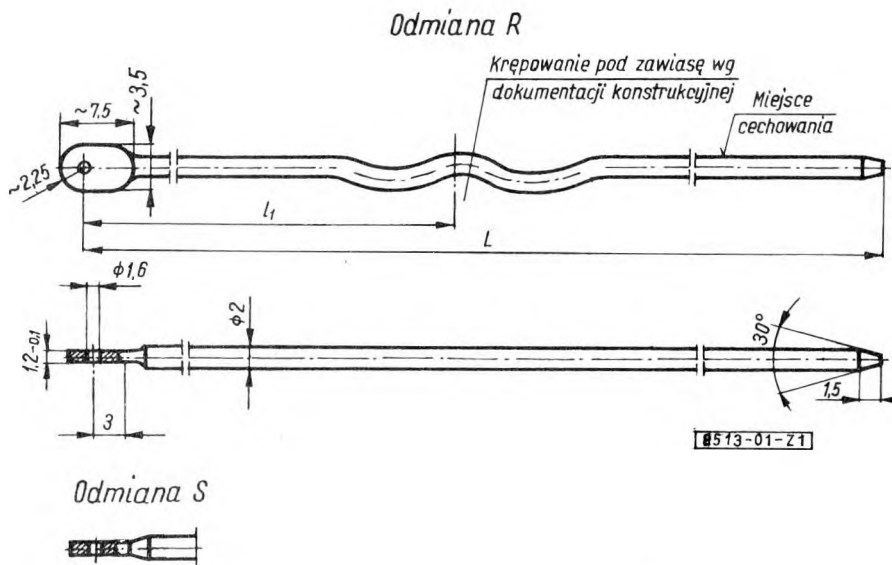
Informacje dodatkowe

## ZALĄCZNIK 1

## RAMIĄCZKO

1. Odmiany. W zależności od kształtu spłaszczenia końcówki ramiączka rozróżnia się następujące odmiany ramiączek z końcówką spłaszczoną (wg rysunku):

- równoległe - R,
- skośne - S.

2. Wymiary

Długość ramiączka, mm		Materiał
L	(350)	druć sprężynowy średnicy 2 ÷ 2,5 AII wg PN-71/ M-80057
	360	
	(380)	
	(420)	
	470	
568		
$L_1$	wg dokumentacji konstrukcyjnej	
Wymiary w nawiasach są niezalecane. Dokładność wykonania wg IT14.		

3. Przykład oznaczenia ramiączka o długości  $L = 470$  mm, z końcówką spłaszczoną skośnie:

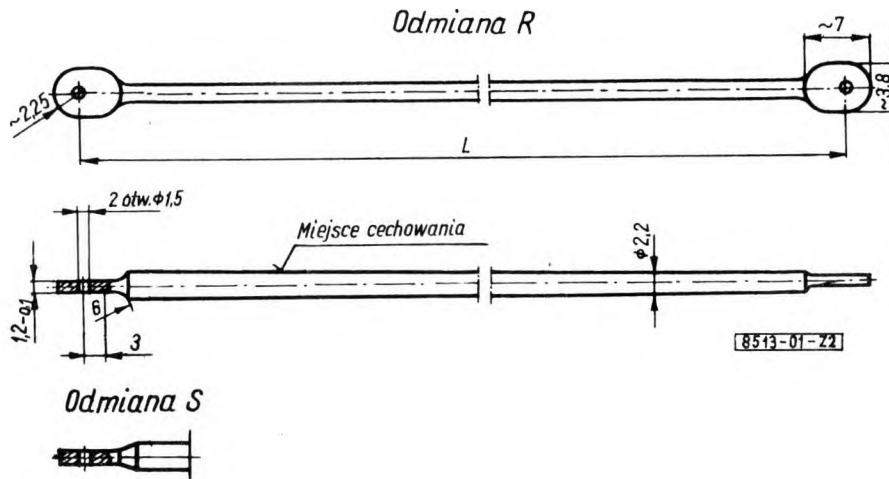
RAMIĄCZKO 470S BN-73/8513-01

4. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić stały znak producenta i znak BN.

ZALĄCZNIK 2PODPÓRKA RAMIĄCZKA

1. Odmiany. W zależności od kształtu spłaszczenia końcówek podpórki rozróżnia się następujące odmiany podpórek z końcówkami spłaszczonymi (wg rysunku):

- równoległe - R,
- skośnie - S.

2. Wymiary

Długość podpórki ramiączka, mm		Materiał
L	150	druć sprężynowy średnicy 2 ÷ 2,5 AII wg PN-71/ M-80057
	(160)	
	(180)	
	(202)	
	205	
	(210)	
	(215)	
	(230)	
	250	
	265	
Wymiary w nawiasach są niezalecane. Dokładność wykonania wg IT14.		

3. Przykład oznaczenie podpórki ramiączka o długości 180 mm z końcówkami spłaszczonymi (S):

PODPÓRKA RAMIĄCZKA 180S BN-73/8513-01

4. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić stały znak producenta oraz znak BN.



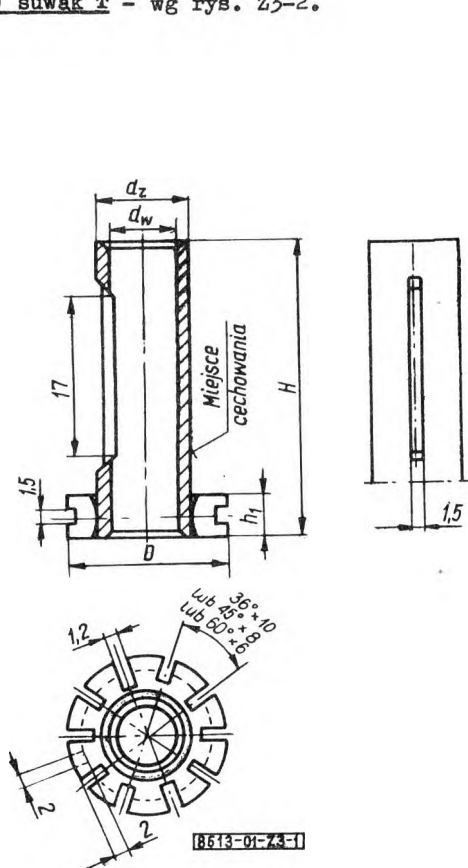
## SUWAKI

**1. Rodzaje.** W zależności od konstrukcji zaczepu rozróżnia się suwaki z zaczepem: płaskim montowanym w drążku - P, trójkątnym montowanym w suwaku - T.

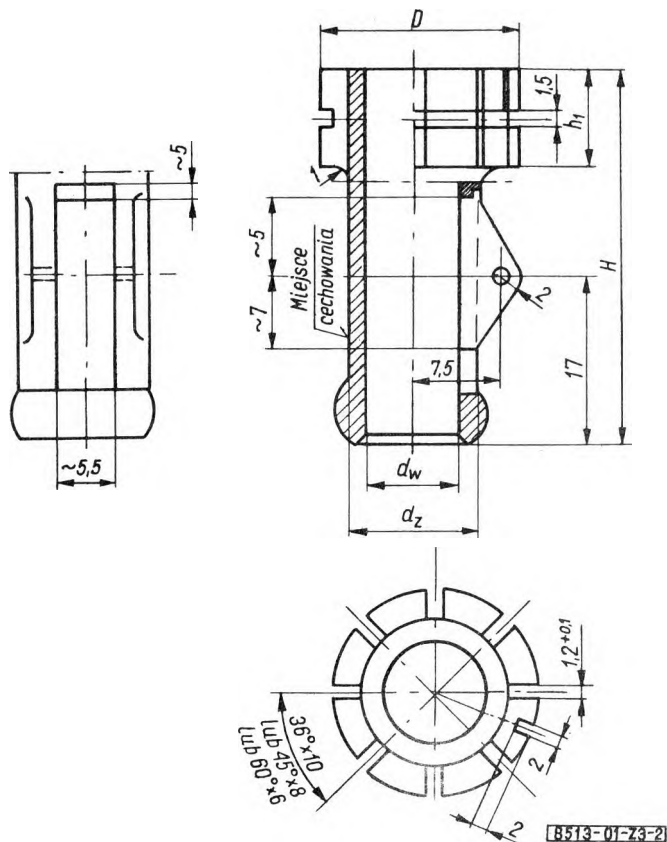
**2. Wymiary**

a) suwak P - wg rys. Z3-1.

b) suwak T - wg rys. Z3-2.



Rys. Z3-1



Rys. Z3-2

D	$d_z$	$d_w$	H	$h_1$	Material
(16)	9,0	max 7,8	29,0	4,0	tworzywo sztuczne lub stal St3SX wg PN-72/H-84020
	9,5		30,0	5,0	
18	8,2		30,0	3,8	
	9,5		30,0	6,0	
	10,0		35,0	6,5	
20	11,3		32,0	6,3	
	(12,3)		(30,0)	(8,0)	
	12		35,5	7,5	

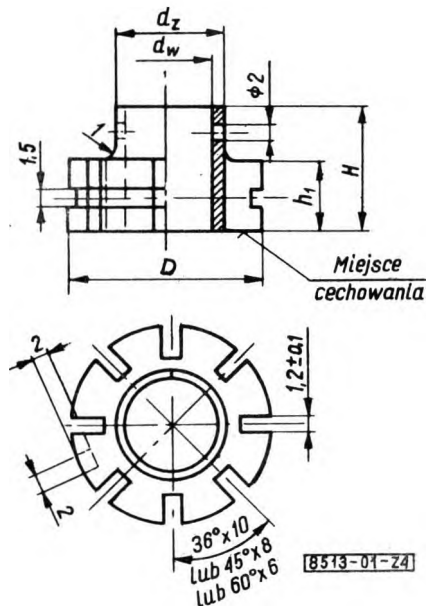
Wymiary w nawiasach są niezalecane.  
Dokładność wykonania wg klasy IT14.

**3. Odmiany.** W zależności od konstrukcji stelaża parasola rozróżnia się odmiany suwaków rowkowanych na kołnierzach dla 6, 8 i 10 ramiączek.

**4. Przykład oznaczenia** suwaka z zaczepem trójkątnym montowanym w suwaku (T) z kołnierzem o średnicy 18 mm, rowkowanym dla 8 ramiączek:

SUWAK T18-8 BN-73/8513-01

**5. Cechowanie.** W miejscu oznaczonym na rys. Z3-1 i Z3-2 należy umieścić trwały znak producenta oraz znak BN.

ZAAŁACZNIK 4KORONKA1. Wymiary

D	$d_z$	$d_w$	H	$h_1$	Materiał
17,5	8,2	7,1	10,3	3,8	stal St3SX wg PN-72/H-84020
20,0	10,5		14,0	7,5	tworzywo sztuczne

2. Odmiiany. W zależności od konstrukcji stelaża parasola rozróżnia się odmiiany koronek rowkowane dla 6,8 lub 10 ramiączek.

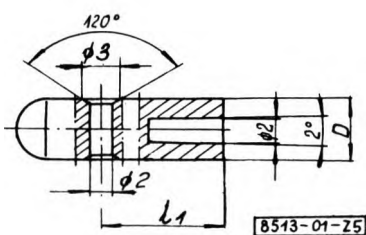
3. Przykład oznaczenia koronki o średnicy kołnierza  $D = 20$  mm dla 8 ramiączek:

KORONKA 20/8 BN-73/8513-01

4. Cechowanie. W miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić trwały znak producenta oraz znak BN.

ZAAŁACZNIK 5KOLEC

1. Odmiiany. Ze względu na kształt zakończenia koła dopuszcza się różne jego odmiiany w zależności od istniejących możliwości wytwórczych.

2. Wymiary

D, mm	$l_1$ , mm	Materiał
3	(8)	pręt ze stali St3SX wg PN-72/H-84020 lub ZNAL wg PN-63/H-87101
3,5	(9)	
4	10	tworzywo sztuczne
4,5	(12)	

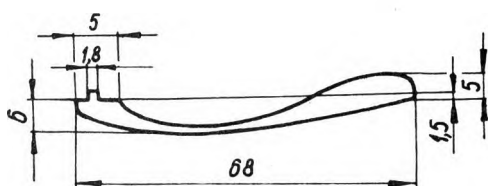
Wymiary w nawiasach są niezalecane.

3. Przykład oznaczenia koła o średnicy  $D = 4$  mm i długości  $l = 10$  mm:

KOLEC 4-10 BN-73/8513-01

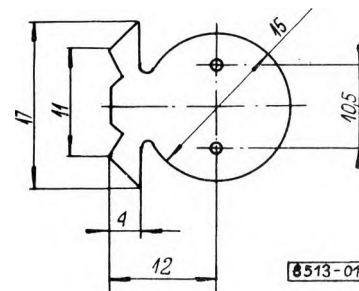
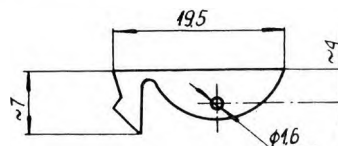
ZAŁĄCZNIK 6aZACZEP

1. Rodzaje. W zależności od konstrukcji suwaków rozróżnia się następujące rodzaje zaczepów:  
 płaskie wmontowane w drążku - P,  
 trójkątne wmontowane w suwaku - T.

2. WymiaryZaczep płaski - P

8513-01-Z6a-1

Rys. Z6-1

Zaczep trójkątny - T

8513-01-Z6a-2

Rys. Z6-2

Dokładność wykonania wg IT14.

3. Materiał<sup>1)</sup>

3.1. Zaczep płaski P - taśma o grubości (0,6 mm); 0,7 mm (0,8 mm) ze stali 50 HSA wg PN-65/H-84032.

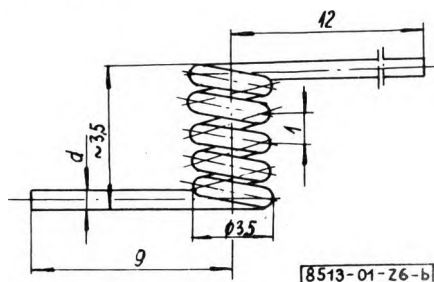
3.2. Zaczep trójkątny T - taśma o grubości (0,45 mm); 0,5 mm; 0,6 mm; (0,7 mm) ze stali ST3SX wg PN-72/H-84020.

4. Przykład oznaczenia zaczepu płaskiego P:

ZACZEP P BN-73/8513-01

5. Postanowienia przejściowe. Do dnia 31.XII.1975 r. dopuszcza się wykonywanie zaczepu płaskiego (P) o innych wymiarach niż podano na rysunku.

<sup>1)</sup> Wymiary w nawiasach są niezalecane.

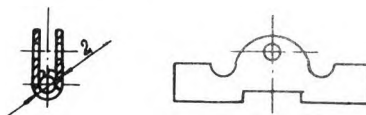
SPRĘŻYNA ZACZEPU SUWAKA T1. Wymiary

d, mm	(0,4)	0,5	(0,6)
Wymiary w nawiasach są niezalecane.			

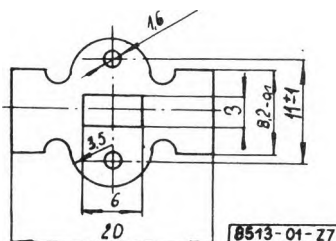
2. Materiał - drut sprężynowy średnicy 0,5 mm rodzaj C II wg PN-71/M-80057.

3. Oznaczenie sprężyny zaczepu suwaka T:

SPRĘŻYNA ZACZEPU BN-73/8513-01

ZAWIASKA1. Wymiary

*Szczegóły konstrukcyjne podano przykładowo*



Dokładność wykonania wg IT 14.

2. Materiał - taśma o grubości (0,45 mm); 0,5 mm; 0,6 mm; (0,7 mm) ze stali St3SX wg PN-72/H-84020. Wymiary w nawiasach są niezalecane.

3. Przykład oznaczenia zawiaski:

ZAWIASKA BN-73/8513-01

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/8513-01

- rozszerzono wymagania dotyczące wymiarów elementów parasola,
- wprowadzono rozdz. 6 Postanowienia przejściowe.

3. Normy i dokumenty związane

- PN-67/H-04605 Badanie metalowych powłok ochronnych. Oznaczenie grubości powłok metodami niszczącymi
- PN-72/H-97006 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki Ni, Ni-Cr, Cu-Ni-Cr. Wymagania i badania
- PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych
- PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk próbek

BN-62/1073-01 Powłoki galwaniczne na wyrobach galanteryjnych

Systematyczny Wykaz Wyrobów, T.3. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

Systematyczny Wykaz Asortymentowy, Zjednoczenie Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź 1968

Pozostałe normy związane podano w tabl. 2.

4. Normy zagraniczne

CSRS ČSN 806950 (1961) Deštníky

NRD TGL 6911 (1962) Regenschirme. Technische Lieferbedingungen

TGL 6912 (1962) Regenschirmgestelle

TGL 20076 (1963) Regenschirme. Sortiervorschrift

5. Autorzy projektu normy - inż. J. Kubiak, inż. J. Koc.

**f**    **BN-73/8513-01 Parasole**  
      **XVII 18**

**zmiana 1**  
**24.4.74 r.**

Zostały ustanowione następujące załączniki obowiązujące od 1 stycznia 1973 r.  
w zakresie produkcji

1. Załącznik 5 Kolce
2. Załącznik 6a Zaczep
3. Załącznik 6b Sprężyna zaczepu suwaka T
4. Załącznik 7 Zawiaska

Załączniki wymienione po dacie wejścia ich w życie powinny obowiązywać w za-  
kresie produkcji.

Załączniki będą rozprowadzane przez Centralną Księgarnię Norm, Warszawa,  
ul. Sienna 63.

(Biuletyn PKNiM nr 9/74, poz. 83)