

GALANTERIA SKÓRZANA I Z SUROWCÓW ZASTĘPUJĄCYCH SKÓRĘ	NORMA BRANŻOWA	BN-79 8509-02
	Wyroby kaletnicze i rymarskie Pakowanie, przechowywanie i transport	Zamiast BN-74/8509-02
		Grupa katalogowa XI 59

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są ogólne wymagania dotyczące pakowania, przechowywania i transportu wyrobów kaletniczych i rymarskich powszechnego użytku. Szczegółowe wymagania dotyczące rodzajów opakowań i warunków przechowywania i transportu poszczególnych rodzajów wyrobów — wg norm przedmiotowych.

2. PAKOWANIE

2.1. Liczba stopni pakowania wyrobów — wg tabl.2.

2.2. Liczba jednostek pakowanych wyrobów — wg norm przedmiotowych.

2.3. Przygotowanie wyrobów do pakowania — wg tabl. 2.

2.4. Wymagania dotyczące opakowań i materiałów opakowaniowych.

2.4.1. Wymiary opakowań — wg norm przedmiotowych, przy czym wymiary nowych opakowań powinny być zgodne:

— dla opakowań jednostkowych (prostopadłościenne) — z wymiarami podanymi w PN-71/O-79026,

— dla opakowań zbiorczych, transportowych (prostopadłościenne) — z wymiarami podanymi w PN-71/O-79033.

Zaleca się stosowanie do transportu wyrobów skrzynek zamkniętych z tworzyw sztucznych.

Dopuszcza się stosowanie opakowań o innych wymiarach, pochodzących ze zwrotu lub ze skupu.

2.4.2. Rodzaje opakowań i materiałów opakowaniowych — wg tabl. 1.

2.4.3. Wymagania wytrzymałościowe. Wymagania z zakresu odporności opakowań transportowych na uszkodzenie mechaniczne — wg PN-70/O-79100.

Tablica 1

Lp.	Rodzaje opakowań i materiałów opakowaniowych	Wymagania wg
1	Pudełka kartonowe i tekturowe	PN-73/O-79401
2	Pudła tekturowe	PN-73/O-79402
3	Folia wiskozowa (tomofan)	BN-74/6385.03.00
4	Torby z folii polietylenowej zgrzewane	BN-72/6414-02
5	Torby z folii — uplastycznionego polichlorku winylu z dnem nieformowanym bez fałd, zgrzewane	BN-72/6414-03
6	Torby papierowe do pakowania towarów	PN-72/P-79004
7	Papiery pakowe zwykłe	BN-66/7326-01
8	Tektury faliste	PN-68/P-50527
9	Papier pakowy asfaltowany	PN-75/P-50451
10	Skrzynki i komplety skrzynkowe	PN-72/D-79601
11	Skrzynki i komplety skrzynkowe	BN-71/7161-48
12	Taśmy papierowe powleczone klejem	PN-75/P-50551

2.5. Przygotowanie opakowań transportowych do pakowania wyrobów

2.5.1. Pudła tekturowe powinny być uformowane. Klapy i krawędzie dna oraz krawędzie zszycia wykroju pudła należy zabezpieczyć w sposób trwały, uniemożliwiający otwarcie opakowania podczas transportu.

2.5.2. Skrzynki drewniane i z tworzyw drzewnych powinny być wyłożone wewnątrz papierem asfaltowanym.

2.5.3. Opakowania zwrotne i pochodzące ze skupu należy doprowadzić do warunków umożliwiających ich ponowne wykorzystanie.

Zgłoszona przez Zakład Konstrukcyjno-Technologiczny Krajowego Związku Spółdzielni Przemysłu Skórzanego ASKO
 Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Krajowego Związku Spółdzielni Przemysłu Skórzanego ASKO dnia 3 września 1979 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1980 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 24/1979 poz. 108)

2.6. Rodzaje opakowań. Rozróżnia się trzy rodzaje opakowań:

- a) opakowania jednostkowe,
- b) opakowania zbiorcze (pośrednie),
- c) opakowania transportowe.

2.7. Sposób pakowania. Wymagania dotyczące pakowania wyrobów w zależności od wymiarów, kształtu, konstrukcji i rodzaju surowca podstawowego (materiału), z którego wyrób jest wykonywany podano w tabl.2.

2.8. Zamykanie opakowań zbiorczych i transportowych

2.8.1. Opakowania zbiorcze powinny być oklejone taśmą papierową powlekana lub taśmą celofanową samoprzylepną.

Zaleca się dla wzmocnienia zamknięcia stosować taśmę tkaną samoprzylepną umieszczoną pod taśmą papierową.

2.8.2. Opakowania transportowe powinny być zamykane zgodnie z wymaganiami określonymi w normach przedmiotowych.

2.9. Formowanie jednostek ładunkowych

2.9.1. Sprzęt. W przypadku stosowania palet lub kontenerów do formowania jednostek ładunkowych należy używać:

- a) palety ładunkowe płaskie o wymiarach 800×1200 mm wg PN-75/M-78216 i 1000×1200 mm wg PN-75/M-78217 — do wszystkich rodzajów opakowań,
- b) palety ładunkowe skrzyniowe o wymiarach 800×1200 mm wg PN-66/M-78211 — do pudeł tekturowych,
- c) kontenery uniwersalne — do pudeł tekturowych.

2.9.2. Formowanie jednostek ładunkowych przy użyciu palet płaskich. Skrzynki lub pudła należy układać na palecie w stos formując zwarty prostopadłościan. Dopuszcza się wystawianie skrzynek i pudeł poza powierzchnię palety do 40 mm łącznie na dwie strony. Jednostkę ładunkową należy chronić przed zdeformowaniem podczas składowania lub przemieszczania przez przewiązanie taśmą.

2.9.3. Formowanie jednostek ładunkowych w paletach skrzyniowych kontenerowych. Pudła tekturowe z wyrobami należy układać tak, aby wypełnić w miarę możli-

Tablica 2

Lp.	Rodzaje wyrobów	Liczba stopni pakowania	Rodzaj opakowania	Przygotowanie wyrobu do pakowania i opakowania jednostkowe	Opakowanie zbiorcze i transportowe
1	2	3	4	5	6
1	Walizy	1 lub 2	jednostkowe lub jednostkowe i transportowe	każdy wyrób należy zawijać w papier, tekturę falistą lub papier pakowy zwykły; krawędzie papieru na czołach należy zakleić taśmą tkaną samoprzylepną, taśmą papierową powleczoną klejem lub taśmą celofanową samoprzylepną; dopuszcza się kompletowanie wyrobów do wysyłki przez umieszczanie waliz mniejszych w walizach większych, zabezpieczając je przed przemieszczaniem się	wyroby należy umieszczać w opakowaniach transportowych lub, w uzgodnieniu z odbiorcą, bezpośrednio w środkach transportowych; zaleca się tworzenie jednostek ładunkowych
2	Teczki, torby, tornistry, nesesery, raportówki, futerały do broni myśliwskiej itp.	2	jednostkowe i transportowe	każdy wyrób należy zabezpieczyć przed zgnieceniem przez wypchanie papierem lub przez usztywnienie paskami tektury, fibry, winiduru itp., wkładanymi do wnętrza wyrobu; każdy wyrób należy zawinąć w papier pakowy zwykły; krawędzie papieru na czołach należy zakleić taśmą tkaną samoprzylepną, taśmą papierową powlekana klejem lub taśmą celofanową samoprzylepną	wyroby należy umieszczać w opakowaniach transportowych
3	Torebki damskie	3	jednostkowe zbiorcze i transportowe	każdy wyrób należy zabezpieczyć przed zgnieceniem przez wypchanie papierem lub przez usztywnienie paskami tektury, fibry, winiduru itp., wkładanymi do wnętrza wyrobu; każdy wyrób ze skór naturalnych i porometrycznych należy zawijać w bibułkę, cienki papier lub tomofofan a następnie pakować w pudełko kartonowe; każdy wyrób z innych surowców powinien być zawijany w tomofofan lub cienki papier	wyrób należy umieszczać w opakowaniach zbiorczych a te w opakowaniach transportowych

cd. tabl. 2

Lp.	Rodzaje wyrobów	Liczba stopni pakowania	Rodzaj opakowania	Przygotowanie wyrobu do pakowania i opakowania jednostkowe	Opakowanie zbiorcze i transportowe
1	2	3	4	5	6
4	Portfele, portmonetki, etui, papierosnice, puderniczki, piórniki	3	jednostkowe, zbiorcze i transportowe	każdy wyrób należy pakować w pudełko kartonowe, tomofofan lub torebkę perforowaną z folii; dopuszcza się owijanie wyrobu w cienki papier lub bibułę	wyroby należy umieszczać w opakowaniach zbiorczych a te w opakowaniach transportowych
5	Pasy i paski	2	zbiorcze i transportowe	każdy wyrób należy związać w rolkę lub układać w wiązki (np. po 10 sztuk) i wiązać na obu końcach lub spinać końce pasków i składać	
6	Paski do zegarków	2	zbiorcze i transportowe	każdy wyrób należy umocować na kartonie (np. po 10 sztuk)	formatki kartonowe z umocowanymi na nich paskami należy układać warstwami w opakowaniach zbiorczych, a te w opakowaniach transportowych
7	Uprząże i siodła	wg norm przedmiotowych lub uzgodnienia z odbiorcą			
8	Pokrowce	1	transportowe	wyroby należy związać w rulony lub składać w foremne kostki i wiązać sznurkami	wg norm przedmiotowych lub uzgodnienie z odbiorcą
9	Inne wyroby kaletnicze i rymarskie	wg norm przedmiotowych lub uzgodnienia z odbiorcą			

wości całkowitej pojemności ładunkowej palety skrzyniowej lub kontenera.

Pudła należy zabezpieczyć przed przemieszczaniem i zdeformowaniem.

2.10. Znakowanie — wg BN-79/8500-04 tabl. 1 i 2.

3. PRZECHOWYWANIE

3.1. Obiekty magazynowe. Wyroby kaletnicze i rymarskie należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych:

- zamkniętych,
- czystych o podłogach niepyłących,
- suchych,
- wyposażonych w urządzenia wentylacyjne,
- zabezpieczonych przed gryzoniami,
- wolnych od pleśni i grzybów.

3.2. Warunki przechowywania

3.2.1. Temperatura i wilgotność powietrza. Temperatura w pomieszczeniach powinna być utrzymana w granicach $5 \div 25^{\circ}\text{C}$, a wilgotność względna powietrza w granicach $50 \div 70\%$.

W magazynie powinna być zapewniona możliwość regulacji temperatury oraz wilgotności powietrza.

3.2.2. Oświetlenie. Oświetlenie naturalne — poprzez otwory okienne. Oświetlenie sztuczne rozproszone powinno mieć natężenie co najmniej 15 lx. Wyroby powinny być zabezpieczone przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

3.2.3. Konserwacja. Wyroby powinny być przeglądane co najmniej raz na 3 miesiące. W przypadku wy-

krycia pleśni wyroby należy starannie oczyścić miękką szmatką, przewietrzyć i oddzielić od pozostałych wyrobów.

3.3. Sposób składowania. Wyroby w opakowaniach jednostkowych lub zbiorczych powinny być składowane osobno wg rodzajów na regałach metalowych wg PN-78/M-78320 i PN-68/M-78321 lub o innej konstrukcji. Dopuszcza się stosowanie w regałach metalowych półek drewnianych.

Odległość regałów od ścian powinna wynosić co najmniej 60 cm, a od czynnych urządzeń grzejnych co najmniej 1 m. Szerokość dróg transportowych powinna być dostosowana do środków transportowych w pomieszczeniach magazynowych.

4. TRANSPORT

4.1. Rodzaje środków transportowych. Wyroby kaletnicze i rymarskie mogą być przewożone różnymi środkami transportowymi, np.: kolejowymi, samochodowymi, zaprzęgowymi i innymi.

4.2. Transport kolejowy powinien odbywać się zgodnie z postanowieniami dekretu o przewozie przesyłek i osób kolejami¹⁾.

4.3. Transport samochodowy. Samochód użyty do przewozu wyrobów kaletniczych i rymarskich powinien być kryty lub zabezpieczony brezentem przed opadami atmosferycznymi.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe.

Wnętrze samochodu powinno być czyste, suche i pozbawione wystających ostrych przedmiotów. Ładunek powinien być zabezpieczony przed przemieszczaniem się.

4.4. Transport bliski może odbywać się przy użyciu środków transportu zmechanizowanego, zaprzęgowego

lub ręcznego, np.: wózki transportowe, wozy konne itp., nie powodujących uszkodzenia ładunku.

4.5. Transport wewnętrzzakładowy może odbywać się przy użyciu środków transportu zmechanizowanego lub ręcznego, np.: wózki jezdniowe, wózki szynowe, przenośniki itp., nie powodujących uszkodzenia ładunku.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakład Konstrukcyjno-Technologiczny Krajowego Związku Spółdzielni Przemysłu Skórzanego — Branżowy Ośrodek Normalizacji, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/8509-02

a) zaktualizowano i skrócono teksty.

b) wyłączono postanowienia dotyczące wyposażenia magazynów.

3. Normy i dokumenty związane

PN-66/M-78211 Palety ładunkowe skrzyniowe metalowe. Wytyczne konstrukcyjne. Parametry główne

PN-75/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800×1200

PN-75/M-78217 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 1000×1200

PN-78/M-78320 Urządzenia do składowania. Regały magazynowe. Nazwy, określenia, podział i symbole

PN-68/M-78321 Regały magazynowe ramowe stalowe spawane. Ogólne wymagania i badania

PN-71/O-79026 Opakowania jednostkowe. Szeregi wymiarowe

PN-71/O-79033 Opakowania transportowe prostopadłościenn. Szereg wymiarowy

PN-70/O-79100 Opakowania transportowe. Odporność na uszkodzenia mechaniczne. Wymagania i badania

PN-76/O-79251 Opakowania jednostkowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-79/8500-04 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Znakowanie

Dekret o przewozie przesyłek i osób kolejami z dnia 24 grudnia 1952 r. (Dz.U. nr 4 poz. 7 1953) wraz z późniejszymi zmianami. Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.