

MATERIAŁY ZASTĘPUJĄCE SKÓRĘ	NORMA BRANŻOWA	BN-76 7773-01 Arkusz 08
	Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam Oznaczanie wytrzymałości na wielokrotne zginanie	
		Grupa katalogowa XI 19

1. Zasada oznaczania polega na poddawaniu badanej próbki wielokrotnemu zginaniu w temperaturze pokojowej i $-15 \pm 2^{\circ}\text{C}$ na zmodyfikowanym fleksometrze typu Bally i ustaleniu liczby zgięć przy której wystąpiły określone zmiany w próbce.

2. Przyrządy

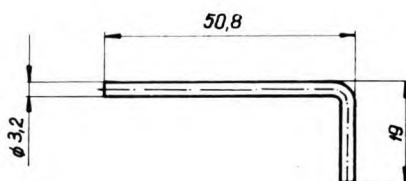
a) Zmodyfikowany fleksometr typu Bally (rys. 1 i rys. 2) z licznikiem i zaciskiem dolnym nieruchomym oraz zaciskiem górnym poruszającym się wahadłowo wokół osi poziomej z częstotliwością 100 cykli/minutę oraz wychylającym się od poziomu w jedną stronę o kąt $\alpha = 22,5^{\circ}$.

b) Szkło powiększające 8-krotnie.

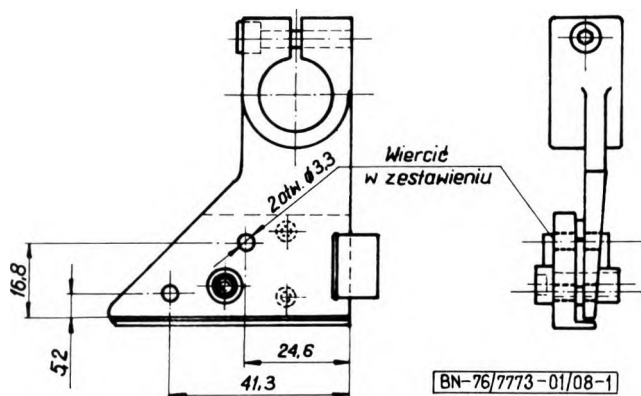
c) Komora niskich temperatur.

3. Próbki do badań należy pobrać i przygotować zgodnie z BN-76/7773-01/03.

4. Wykonanie oznaczania. Przed przystąpieniem do oznaczania zaciski fleksometru ustawić równolegle do siebie. Badaną próbkę zgiąć w kierunku podłużnym powłoką do wewnątrz w taki sposób, aby otwory w próbce pokrywały się. Zwężony koniec próbki włożyć do górnego zacisku dopasowując otwory w próbce do otworów w zacisku. Przez otwory wsunąć dwie przetyczki, próbkę zamocować w zacis-

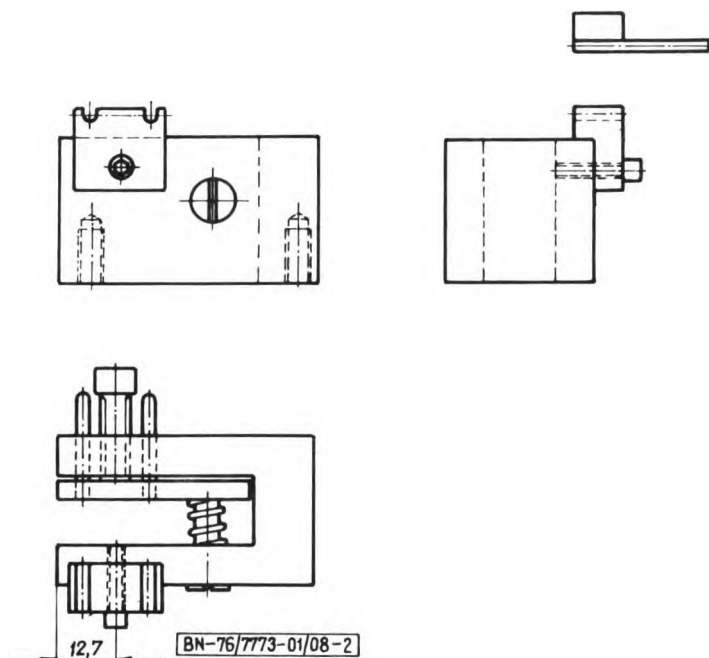


Przetyczka miedziana



Rys. 1. Modyfikacja górnego zacisku fleksometru

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG dnia 5 maja 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie czynności określonych normą od dnia 30 czerwca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1976 poz. 14)



Rys. 2. Modyfikacja dolnego zacisku fleksometru

ku przez zakręcenie śruby, a następnie wyjąć przetyczki. Próbkę odwrócić powłoką na zewnątrz i drugi jej koniec włożyć do dolnego zacisku. Przez otwory w próbce wsunąć dwie przetyczki w taki sposób, aby pasowały do rowków dolnego zacisku. Po zamocowaniu próbki w zacisku, wyjąć przetyczki.

Licznik fleksometru ustawić w punkcie zerowym i uruchomić aparat. Po każdym 20 tys. zgięć należy wyłączyć fleksometr i po wyjęciu próbki przeprowadzić przez szkło powiększające ocenę stopnia zniszczenia.

W przypadku skóry syntetycznej lakierowanej próbkę należy sprawdzać co 2 tys. zgięć do 20 tys., a powyżej sprawdzać co 20 tys. zgięć.

Oznaczanie należy prowadzić do stwierdzenia 3-go stopnia uszkodzenia próbki lub liczby zgięć określonej w wymaganiach normy przedmiotowej.

Oznaczanie wytrzymałości na wielokrotne zginanie w temperaturze $-15 \pm 2^\circ\text{C}$ należy wykonać w ten sam sposób jak w temperaturze pokojowej z tym, że

aparat wraz z badaną próbką należy umieścić w komorze niskich temperatur i uruchomić w momencie kiedy temperatura ustali się w zakresie $-15 \pm 2^\circ\text{C}$.

5. Ocena wyniku badania. Za wynik badania należy przyjąć liczbę zgięć po której nastąpiły od strony licowej zmiany określone niżej wymienionymi stopniami:

I - wyraźne uszkodzenia powierzchniowe widoczne w warstwie wykończeniowej (pęknięcia, łuszczenia),

II - pęknięcia sięgające w głąb tworzywa widoczne w warstwie poliuretanowej,

III - pęknięcia przez całą grubość skóry syntetycznej.

6. Wynik. Za wytrzymałość skóry syntetycznej na wielokrotne zginanie należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników otrzymanych dla poszczególnych próbek pobranych i przygotowanych wg BN-76/7773-01/03, po odrzuceniu dwóch skrajnych wyników, obliczoną w tysiącach zgięć dla stopnia uszkodzenia określonego normą przedmiotową.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Skóropodobnych Poromerycznych, Pionki.

2. Normy związane
BN-76/7773-01/03 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań

3. Autor projektu normy - inż. Anna Hadryś.