

wycof 1.07.88
5/88 poz 12

ob. 88/7755-01

SWW 2273

UKD 685.41

WYROBY SKÓRZANE	NORMA BRANŻOWA	BN-77 7755-01
	Rękawiczki powszechnego użytku skórzane i kombinowane	W
		Grupa katalogowa XI 16

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rękawiczki powszechnego użytku, skórzane oraz wykonane ze skóry w połączeniu z innymi materiałami.

1.2. Określenia. Wady materiałowe lub błędy wykonania wyraźnie widoczne – wady i błędy widoczne z odległości wyciągniętej ręki ¹⁾.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie – wg SWW podbranża 2273, uzupełnione symbolami wg KTM oraz symbolem normy przedmiotowej.

2.2. Przykład oznaczenia rękawiczek damskich – galanterii ze skóry i jej substytutów (2273) rękawiczek damskich (2) letnich (1) skórzanych (1):

2273-211 (symbole wg KTM) BN-77/7755-01

3. WYMAGANIA

3.1. Materiał skórzany na część wierzchnią rękawiczek – skóry odpowiadające wymaganiom wg BN-73/7725-01, o grubościach według zatwierdzonego wzoru.

3.2. Pozostałe materiały – materiały nieskórzane, podłewki, nici, zdobiny, zapięcia – według zatwierdzonego wzoru, zgodne z wymaganiami norm przedmiotowych na te materiały.

¹⁾ Pozostałe określenia – patrz rozdz. 6 Postanowienia przejściowe.

3.3. Wielkości – wg tabl. 1.

Tablica 1

Numeracja metryczna	Obwód dłoni (makiety) mierzony u podstawy czterech palców mm
14	140
15	150
16	160
17	170
18	180
19	190
20	200
21	210
22	220
23	230
24	240
25	250
26	260
27	270
28	280
Dopuszczalna tolerancja obwodu rękawiczek $\pm 5\%$.	

3.4. Kształt i konstrukcja – według zatwierdzonego wzoru.

3.5. Wykonanie. Części składowe w obydwu półparach powinny mieć jednakowy wygląd, kształt i wymiary.

Ściegi w liniach szwów powinny być jednakowej długości, bez przepuszczeń i przeciągnięć, a końce szwów (zakonczenia szycia) powinny być wzmocnione.

Wielkość podszewki powinna być dopasowana do wielkości rękawiczek.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórnego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Skórnego dnia 22 września 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1978 r. do dnia 30 czerwca 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 31/1977 poz.103)

Czubki palców podszewki powinny być połączone z czubkami palców rękawiczki.

Gotowe rękawiczki powinny być wyprasowane i mieć prawidłowo (zgodnie z wzorem) uformowane kształty, a obydwie półpary każdej pary rękawiczek powinny być ze sobą połączone w trwały sposób, umożliwiając ich rozdzielanie przez użytkownika bez uszkodzenia materiału rękawiczek.

3.6. Wady materiałowe i błędy wykonania niedopuszczalne – wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Nazwa i charakter wady lub błędów
	<u>Wady skóry lub innego materiału w wykroju zasadniczym</u>
1	Brak okrywy włosowej skóry futrzanej na powierzchni większej niż 10% w skupieniu
2	Jarzmowatość na wierzchu niezamierzona w półparach jednej pary
3	Kruchość warstwy licowej skóry poza pojedynczymi pęknięciami na zawiniętym obrzeżu lub lamówce
4	Lepkość powłoki
5	Niejednolita grubość części w półparach jednej pary
6	Nietrwałość apretury
7	Nietrwałość powłoki kolorowej lub barwy (badana wg odpowiedniej normy przedmiotowej na skórę)
8	Niejednolitość barwy lub odcienia wyraźnie widoczna w parze i półparze
9	Plamy i zabrudzenia trwałe
10	Odstawanie lica (wada nie dotyczy naturalnego marszczenia się skór rękawiczkowych)
11	Sztynność (brak ciągliwości)
12	Ściągnięcie lica wyraźnie widoczne (z wyjątkiem skór marszczonych) oceniane w półparach jednej pary
13	Uszkodzenia biologiczne lub mechaniczne obniżające wytrzymałość wyrobu lub wygląd estetyczny w stopniu wyraźnie widocznym
14	Wiotkość (pachwiniastość) – ponad 10% powierzchni na wierzchu i ponad 20% powierzchni spodu
15	Wszawica w skupiskach na wierzchu wyraźnie widoczna w skórkach świńskich
16	Wychwyty ponad $\frac{1}{3}$ grubości materiału
17	Wady innych materiałów niż skóry, wszystkie obniżające wartość użytkową i wygląd estetyczny wyrobu
18	Złe wykończenie lica na wierzchu wyraźnie widoczne
19	Złe wykończenie strony użytkowej welurów, nubuków i zamszu, wyraźnie widoczne
20	Złe ostruganie
	<u>Błędy wykonania</u>
21	Korozja na częściach metalowych
22	Odpryski lakieru na dodatkach

cd. tabl. 2

Lp.	Nazwa i charakter wady lub błędów
23	Niedopasowanie podszewki
24	Niepołączenie podszewki w palcach
25	Nieprawidłowe rozmieszczenie zapięć, uniemożliwiające właściwe zapięcie rękawiczki
26	Odchylenie linii szycia wyraźnie widoczne
27	Przerwanie ścięgu szycia
28	Różnice w wymiarach przekraczające $\pm 5\%$
29	Wady podszewki nie naprawione lub naprawione w sposób powodujący zgrubienia wyczuwalne po nałożeniu rękawiczki na dłoń lub makietę
W przypadku, gdy w ocenionej parze rękawiczek zostaną stwierdzone wady lub błędy nie objęte normą, a obniżające cechy użytkowe albo estetykę wyrobu, to o zakwalifikowaniu pary decyduje producent w porozumieniu z odbiorcą.	

3.7. Cechowanie – wg BN-74/7750-01.

4. PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport – wg BN-73/7751-04.

5. BADANIA ODBIORCZE

5.1. Rodzaje badań

a) badania organoleptyczne na zgodność z wymaganiami 3,1 + 3,5 i 3,7, które należy wykonać przez oględziny ocenianych par rękawiczek, w rozproszonym świetle dziennym, przy czym sprawdzenie wielkości należy wykonać przez nałożenie rękawiczki na makietę dłoni odpowiedniej wielkości; rękawiczka nałożona na makietę powinna do niej przylegać, a podszewka nie może być pofałdowana;

b) badania laboratoryjne na zgodność skór i innych materiałów z wymaganiami odpowiednich norm przedmiotowych.

5.2. Pobieranie próbek do badań organoleptycznych. Z partii przedstawionej do odbioru należy pobrać sposobem losowym na ślepo wg PN/N-03010 taką najmniejszą liczbę opakowań zbiorczych, z których można skompletować próbkę. Liczność próbek do badań oraz dopuszczalną w próbce liczbę par rękawiczek mających błędy lub wady niedopuszczalne wg 3.6, przyjąć wg PN-73/N-03021, stosując II ogólny poziom kontroli, jednostopniowy plan badania oraz wadliwość dopuszczalną $w_2 = 4,0\%$.

5.3. Pobieranie próbek do badań laboratoryjnych. Do badań laboratoryjnych, wykonywanych w przypadkach wątpliwych i spornych, należy pobrać sposobem losowym na ślepo 3 pary rękawiczek z próbki przygotowanej do badań organoleptycznych.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Ocena pary rękawiczek. Parę rękawiczek należy uznać za dobrą, jeżeli odpowiada wymaganiom wg 3.1 + 3.5 i 3.7 oraz nie zawiera błędów wg 3.6. O zakwalifikowaniu pary rękawiczek decyduje ocena gorszej półpary.

5.4.2. Partia zgodna z wymaganiami normy. Partię rękawiczek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki badań wg 3.1 + 3.5 i 3.7 są pozytywne, a licz-

ba par zawierających błędy wg 3.6 jest mniejsza lub równa odpowiedniej liczbie określonej wg 5.2.

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do końca 1979 r. dopuszcza się wadliwość dopuszczalną $w_2 = 6,5\%$ wg PN-73/N-03021.

Do końca 1979 r. w zakresie nazw i określeń dopuszcza się stosowanie ZN-73/MPL-10-117 Rękawiczki skórzane i kombinowane. Nazwy, określenia i wielkości

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do dotychczas obowiązujących ZN-59/ZPS-071, ZN-59/ZPS-072, ZN-73/MPL-10-078 i ZN-73/MPL-10-116

- a) jedną normą branżową zastąpiono 4 dotychczasowe normy zakładowe; w normie ujęto wymagania dla wszystkich rękawiczek skórzanych i kombinowanych produkowanych ze skór wyprawionych zwykłych i futrzanych,
- b) zrezygnowano z podziału rękawiczek na gatunki.

3. Normy i dokumenty związane

- PN/N-03010 Systematyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek
- PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania
- BN-73/7725-01 Skóry rękawiczkowe
- BN-74/7750-01 Wyroby futrzarskie. Odzież skórzana i rękawiczki. Cechowanie
- BN-73/7751-04 Rękawiczki skórzane i kombinowane. Pakowanie, przechowywanie i transport
- Systematyczny Wykaz WYROBÓW, T. 3, GUS, Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975

33

BN-77/7755-01 Rękawiczki powszechnego użytku skórzane i kombinowane
XI 16

zmiana 1
21.2.79 r.

Termin obowiązywania normy przedłuża się na czas nieokreślony.

(Biuletyn PKNiM nr 6/79 poz. 60)