

wycof 15.12.95
N 1/96

ob. PN-P-22230:95

UKD 675.06:687.484

SKÓRY	NORMA BRANŻOWA	BN-79 7726-02
	Skóry potnikowe	Zamiast BN-68/7714-06
		Grupa katalogowa XI 11

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są skóry wyprawione i dwoiny wszelkich rodzajów oraz sposobów garbowania i wykończania, przeznaczone na potniki do kapeluszy, czapek i beretów oraz wkłady do hełmów ochronnych.

2.2. Przykład oznaczenia - wyrobu garbarskiego (221), skór miękkich galanteryjnych (2-3), świńskich (5), pozostałych (9), naturalnych kruponów potnikowych (-939), o liczbie kontrolnej (2), w kolorze numer (190), o grubości (0,5 ÷ 0,9 mm):

KTM 2212-359-939-002

SKÓRY POTNIKOWE 190(0,5 ÷ 0,9) BN-79/7726-02

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie - wg KTM, podbranża 2212-3, uzupełnione nazwą słowną wyrobu, numerem koloru wg Katalogu Kolorów Skór¹⁾, grubością skóry - wg tabl. 1 i numerem normy.

3. WYMAGANIA I METODY BADAŃ

3.1. Wymagania fizyczne i chemiczne oraz metody badań - wg tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Rodzaj garbowania lub wykończenia	Wartość wskaźnika dla skór		Metoda badania wg
				na potniki	na wkłady do hełmów	
1	2	3	4	5	6	7
1	Grubość w punkcie standardowym (N) ¹⁾	mm	wszelkie	0,5÷0,9	0,8÷0,9 1,0÷1,4	PN-72/P-22211
2	Dopuszczalny spadek grubości, nie więcej niż	%	wszelkie	20		
3	Powierzchnia	dm ²	wszelkie	40÷60 powyżej 60	nie mniej niż 60	pomiar za pomocą zalegalizowanego urządzenia
4	Długość skóry, nie mniej niż	cm	wszelkie	60		-
5	Wytrzymałość na rozdzielanie, nie mniej niż	N/mm (kG/mm)	licowe	19,6 (2,0)	29,4 (3,0)	PN-74/P-22134
		N/mm (kG/mm)	dwoiny	9,8 (1,0)	-	
6	Nasiąkliwość po 2 h nie mniej niż	%	wszelkie	70		PN-74/P-22140
7	Odporność na tarcie - liczba obrotów krążka, nie mniej niż	3 ^o szarej skali na materiale trącym	barwione i kryte	1000		PN-74/P-22142
				240		
				240		

1) Skóry o naturalnej barwie oznacza się trzema zerami (000).

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórzanego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Skórzanego dnia 28 lutego 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1979 poz. 40)

cd. tabl. 1

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Rodzaj garbowania lub wykończenia	Wartość wskaźnika dla skór		Metoda badania wg
				na potniki	na wkłady do hełmów	
1	2	3	4	5	6	7
8	Wartość pH	-	wszelkie	3,5 ÷ 7,0		PN-74/P-22121
9	Liczba dyferencji, nie więcej niż		roślinno-syntanowe	0,7		
			pozostałe	-		
10	Zawartość substancji szkodliwych dla zdrowia	%	wszelkie	niedopuszczalne		PN-74/P-22159
11	Zawartość tlenków garbujących, nie mniej niż		chromowe	2,5		PN-74/P-22112
			chromowo-roślinne	0,5		
12	Zawartość tłuszczu niezwiązanego		wszelkie	3 ÷ 6		PN-74/P-22114
13	Zawartość substancji wymywalnych wodą, nie więcej niż		roślinne i chromowo-roślinne	4		PN-74/P-22120
14	Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż	MPa (kG/mm ²)	licowe	7,8 (0,8)	11,8 (1,2)	PN-70/P-22131
		MPa (kG/mm ²)	dwoiny	4,9 (0,5)	-	
15	Wydłużenie maksymalne	%	wszelkie	30 ÷ 75		
16	Adhezja powłoki kryjącej, nie mniej niż	N/mm (G/cm)	kryte	19,6 (200)		PN-71/P-22157

Zawartość składników chemicznych podana jest przy 16% wilgotności skóry.

Próbki do badań należy pobierać i przygotowywać wg PN-74/P-22101.

Wartości wskaźników fizycznych dotyczą sztuki skóry.

Wskaźniki 1 ÷ 10 są podstawowymi, obowiązującymi w badaniach odbiorczych. Pozostałe wskaźniki są uzupełniającymi, wykonywanymi w toku przygotowania produkcji, w przypadkach zmian techniczno-technologicznych w bieżącej produkcji, jak również w przypadkach spornych.

1) Dopuszcza się produkowanie skór w innych grubościach niż podane w tablicy na podstawie uzgodnienia pomiędzy producentem i odbiorcą.

3.2. Podział na gatunki

3.2.1. Ustalenie gatunków. Skóry potnikowe dzieli się na 3 gatunki wg zasad objętych postanowieniami PN-72/P-22213, przy czym wielkość powierzchni użytkowej dla gatunków ustala się następująco:

- gatunek I - nie mniej niż 80%,
- gatunek II - nie mniej niż 60%,
- gatunek III - nie mniej niż 40%.

3.2.2. Wady niedopuszczalne i dopuszczalne - wg tabl. 2.

Tablica 2

Nazwa wady wg PN-72/P-22213	Gatunki		
	I	II	III
Jarzmowatość	x	-	-
Kruchość warstwy licowej - stwierdzona w jednym miejscu	x	-	-

cd. tabl. 2

Nazwa wady wg PN-72/P-22213	Gatunki		
	I	II	III
Kruchość warstwy licowej - stwierdzona w więcej niż jednym miejscu	x	x	x
Lepkość powłoki	x	x	x
Nietrwałość apretury	x	x	x
Nietrwałość powłoki kolorowej lub barwy	x	x	x
Odstawanie lica (pływające lico)	x	-	-
Plamy w skórach potnikowych	x	x	-
Plamy w skórach na wkłady do hełmów	-	-	-
Przetłuszczanie skóry	x	x	x
Rozwarstwianie się skóry	x	x	x
Sztynność miejscowa	x	-	-

cd. tabl. 2

Nazwa wady wg PN-72/P-22213	Gatunki		
	I	II	III
Sztywność całkowita	x	x	x
Ściągnięcie lica w skórach potnikowych	x	x	-
Ściągnięcie lica w skórach na wkłady do hełmów	-	-	-
Ślady włosa	x	x	x
Uszkodzenia biologiczne	-	-	-
Uszkodzenia mechaniczne z wyjątkiem przecięć	-	-	-
Przecięcia	x	x	-
Użyłowanie	-	-	-
Wiotkość całkowita	x	x	x
Wychwyt	-	-	-
Załamania w skórach potnikowych	x	x	-
Załamania w skórach na wkłady do hełmów	-	-	-
Złe wykończenie lica	x	x	-
Złe ostruganie w skórach potnikowych	x	-	-
Złe ostruganie w skórach na wkłady do hełmów	-	-	-

cd. tabl. 2

Nazwa wady wg PN-72/P-22213	Gatunki		
	I	II	III
Złe wykończenie strony nieużytkowej	-	-	-
Znak x oznacza wadę niedopuszczalną w danym gatunku. Znak - oznacza wadę dopuszczalną w danym gatunku. Każdą wadę, którą można wymierzyć, należy traktować jako wadę wymierzalną. Wymienione wady dopuszczalne mogą występować w skórach zaliczonych do poszczególnych gatunków, pod warunkiem, że powierzchnia użytkowa skóry wyrażona w procentach, po odjęciu powierzchni wad jest większa lub równa powierzchni użytkowej wg 3.2.1.			

3.3. Cechowanie - wg BN-75/7720-02.4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport skór potnikowych wg BN-75/7720-03.

5. BADANIA ODBIORCZE

Sprawdzanie organoleptyczne jakości skór, prawidłowości zakwalifikowania skór do gatunków i ocena partii w dostawie - wg PN-72/P-22212.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/7714-06

- wymagania BN-68/7714-06, ZN-73/MPL-10-118 oraz ZN-57/N-0020 połączono w jednej normie,
- oznaczenie wg SWW i SWA zastąpiono oznaczeniem wg KTM,
- uaktualniono metody badań oraz wartości wskaźników fizycznych i chemicznych,
- podwyższono wymagania w zakresie odporności na tarcie z udziałem potu oraz w zakresie podziału na gatunki.

3. Normy i dokumenty związane

- PN-72/P-22212 Skóry wyprawione. Badania odbiorcze
- PN-72/P-22213 Skóry wyprawione. Wady i ogólne zasady podziału na gatunki
- BN-75/7720-02 Skóry wyprawione. Cechowanie
- BN-75/7720-03 Skóry wyprawione. Pakowanie, przechowywanie i transport
- Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.
- Katalog Kolorów Skór. Zjednoczenie Przemysłu Skórzanego, Łódź 1974

4. Symbol wg KTM - 2212-3.