

| MATERIAŁY<br>BAWEŁNIANE | NORMA BRANŻOWA                                                                                                                                | BN-76                  |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
|                         | Przędza bawełnopodobna z mieszanki 50% włókien poliestrowych i 50% włókien wiskozowych modyfikowanych, zgrzeblona ośnowowa pojedyncza, tkacka | 7531-01                |
|                         |                                                                                                                                               | Arkusz 33              |
|                         |                                                                                                                                               | Grupa katalogowa XI 61 |

Zestawienie wymagań i metod badań przędzy bawełnopodobnej z mieszanki 50% włókien poliestrowych i 50% włókien wiskozowych modyfikowanych, np.: elana 50% i polinosic 50% lub ich odpowiednikami

| Przeznaczenie                                                             | ośnowa i wątek |                       |        |        |        |            |        | Metoda badania wg                                        |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------|--------|--------|--------|------------|--------|----------------------------------------------------------|
| Numer nominalny tex (Nm)                                                  | 12(84)         | 15(66)                | 20(50) | 25(40) | 30(34) | 40(25)     | 50(20) |                                                          |
| Odchylenie numeru rzeczywistego od numeru nominalnego, %, nie więcej niż  | +2<br>-4       | +3<br>-5              |        |        |        |            |        | PN-72/P-04653                                            |
| Współczynnik skrętu ( $\alpha_m$ ), nie więcej niż                        | 110            |                       |        |        |        |            |        | PN-70/P-04652                                            |
| Wytrzymałość właściwa przędzy, cN/tex (G/tex), nie mniej niż              |                |                       |        |        |        |            |        | PN-72/P-04654                                            |
| jakość 1                                                                  | 12,3(12,5)     |                       |        |        |        | 12,8(13,0) |        |                                                          |
| jakość 2                                                                  | 10,8(11,0)     |                       |        |        |        | 11,3(11,5) |        |                                                          |
| jakość 3                                                                  | 9,8(10,0)      |                       |        |        |        | 10,3(10,5) |        |                                                          |
| Współczynnik zmienności siły rozciągania ( $P_{max}$ ), %, nie więcej niż |                |                       |        |        |        |            |        | PN-72/P-04654                                            |
| jakość 1                                                                  |                |                       |        |        |        | 15,5       |        |                                                          |
| jakość 2                                                                  |                |                       |        |        |        | 17,5       |        |                                                          |
| jakość 3                                                                  |                |                       |        |        |        | 19,0       |        |                                                          |
| Współczynnik zmienności numeru, %, nie więcej niż                         |                |                       |        |        |        |            |        | PN-72/P-04653                                            |
| jakość 1                                                                  |                |                       |        |        |        | 4,5        |        |                                                          |
| jakość 2                                                                  |                |                       |        |        |        | 6,0        |        |                                                          |
| jakość 3                                                                  |                |                       |        |        |        | 7,0        |        |                                                          |
| Liczba błędów na 10 000 m przędzy, nie więcej niż                         |                |                       |        |        |        |            |        | PN-71/P-04668<br>oraz rozdz. 6<br>ark. 00                |
| jakość 1                                                                  |                |                       |        |        |        | 3          |        |                                                          |
| jakość 2                                                                  |                |                       |        |        |        | 6          |        |                                                          |
| jakość 3                                                                  |                |                       |        |        |        | 10         |        |                                                          |
| Stopień czystości, nie mniej niż                                          |                |                       |        |        |        |            |        | BN-74/7531-08<br>Wzorce<br>6A i 6B<br>7A i 7B<br>8A i 8B |
| jakość 1                                                                  |                | I stopień czystości   |        |        |        |            |        |                                                          |
| jakość 2                                                                  |                | II stopień czystości  |        |        |        |            |        |                                                          |
| jakość 3                                                                  |                | III stopień czystości |        |        |        |            |        |                                                          |

K O N I E C

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Bawełnianego dnia 30 lipca 1976 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1977 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1976 poz. 89)