

WYROBY Z WŁÓKIEN ŁYKOWYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Tkanina lniano-bawełniana poszewkowo-poszwowa	7523-03
		Zamiast BN-70/7523-03
		Grupa katalogowa XI 73

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest tkanina lniano-bawełniana poszewkowo-poszwowa, przeznaczona dla PKP.

2. Podział i oznaczenie - wg KTM, podbranza 1936, uzupełnione nazwą, marką fabryczną i szerokością wyrobu oraz numerem normy.

3. Zestawienie wymagań i metod badań - wg tablicy.

4. Stopnie jakości - wg PN-75/P-06712.

5. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg PN-76/P-06711.

6. Badania odbiorcze - wg PN-73/P-06706.

Zestawienie wymagań i metod badań

Nazwa tkaniny	Poszewkowo-poszwowa	Metoda badania wg
Oznaczenie wg KTM	1936-221-800-028	
Marka fabryczna	22027	
Szerokość, cm	150 ± 2,5	PN-70/P-04610
Masa powierzchniowa w stanie aklimatyzowanym, g/cm ²	235 ± 19	PN-73/P-04613
Liczba nitek na 10 cm	o 269 ± 5	PN-73/P-04737
	w 158 ± 5	
Przędza, tex	o B 25 Z x 2 S	zaświadczenia wytwórcy
	w Lcm 68 Z 3/4 bieli	
Rodzaj apretury	apretura skrobiowa	zaświadczenia producenta
Zawartość apretury	2 ÷ 3	PN-73/P-04644
Siła zrywająca, daN, nie mniej niż	o 60	PN-74/P-04626
	w 50	
Zmiana wymiarów po pierwszym praniu, % (-), nie więcej niż	o 8,5 (4) ¹⁾	PN-73/P-04623 metoda A
	w 4 (2) ¹⁾	
Obecność środków utleniających i redukujących	niedopuszczalna	PN-73/P-04641
pH	7 ± 8	PN-71/P-04732
Stopień bieli	biel optyczna	wzorca
Splot	żakardowy	wzorca
Tkanina pod względem wyglądu i wykończenia powinna odpowiadać uzgodnionemu wzorcowi.		
1) Dla tkaniny poddawanej procesowi sanforyzacji - wartość wskaźnika podano w nawiasach.		

Informacje dodatkowe

K O N I E C

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Lniarskiego dnia 8 grudnia 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1979 poz. 27)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca projekt normy - Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Oddział w Łodzi.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/7523-03

- a) uaktualniono szerokość tkaniny,
- b) podwyższono wartość wskaźnika zmiany wymiarów po praniu dla tkaniny poddawanej procesowi sanforyzacji,
- c) wyeliminowano wskaźniki: wytrzymałość na rozdzielanie, wodochłonność.

3. Normy i dokumenty związane

PN-73/P-06706 Tkaniny powszechnego użytku, przędzy, dzianiny, dywany i chodniki. Badania odbiorcze

PN-76/P-06711 Tkaniny, dzianiny i przędzy. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-75/P-06712 Tkaniny lniane. Stopnie jakości

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Branżowe zasady budowy i aktualizacji Kodu Towarowo-Materiałowego KTM, Łódź: Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego 1976

4. Autor projektu normy - mgr inż. Teresa Rózińska

- Zakłady Przemysłu Lniarskiego ŻYRARDÓW w Żyrardowie.