

PRZETWORY PAPIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Kartoniki na zaproszenia Komplety	7383-09
		Grupa katalogowa XVII 31 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są komplety kartoników na zaproszenia z kopertami, zwane w dalszej treści normy kompletami.

1.2. Określenia. Komplet stanowi określona liczba kartoników z taką samą liczbą kopert, skonfekcjonowana w opakowaniu jednostkowym.

1.3. Normy i dokumenty związane
 PN-70/0-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudełko. Wspólne wymagania i badania
 PN-65/P-50127 Produkty przemysłu papierniczego. Metody badań fizycznych. Sprawdzenie wymiarów i prostokątności
 PN-62/P-50551 Taśmy papierowe powleczone klejem
 PN-63/P-50601 Koperty. Wymagania i badania techniczne
 BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe
 BN-70/7350-02 Przetwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tabl. 2.
 Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu
 - wg SWW podbranza 1829-291, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolem określającym odmianę kompletu.

2.2. Odmiany. W zależności od liczby kartoników i kopert rozróżnia się 3 odmiany kompletów kartoników na zaproszenia, podane w tabl. 1.

Tablica 1

Symbol wg SWW	Liczba kartoników i kopert w komplecie po	Symbol odmiany
1829-291	25	25/25
	50	50/50
	100	100/100

¹⁾ Symbol wg SWW: 1829-291.

2.3. Przykład oznaczenia kompletu kartoników na zaproszenia (1829-291), składającego się z 25 kartoników i 25 kopert (25/25):

KARTONIKI NA ZAPROSZENIA KOMPLET 1829-291/25/25
 BN-72/7383-09

3. WYMAGANIA3.1. Wymiary

- kartoników na zaproszenia: (A6) - 105 × 148 mm,
 - kopert do kartoników na zaproszenia: (C6) - 114 × 162 mm.

Dopuszczalne odchyłki wymiarów ±1,5 mm. Dopuszczalna różnica prostokątności - nie więcej niż 1 mm.

3.2. Materiał podano w tabl. 2.

Tablica 2

Element kompletu	Materiał	Numer normy
1	2	3
Kartoniki na zaproszenia	karton papeteryjny klasy III o powierzchni matowej lub satynowanej i gramaturze 200 g/m ²	BN-68/7323-02
Koperty	papier do pisania klasy III o powierzchni matowej lub satynowanej i gramaturze 71 do 100 g/m ²	
Opakowania jednostkowe	karton lub tektura jednostronnie kryte, z pokryciem klasy III lub V, o gramaturze 250 do 400 g/m ²	BN-67/7326-08

3.3. Wykonanie

3.3.1. Kartoniki na zaproszenia. Kartonik tworzy prostokątny wycinek kartonu o wymiarach wg 3.1, o obrzeżach ząbkowanych. Ząbki powinny być wyraźne i nie głębsze niż 2 mm.

3.3.2. Koperty. Koperta powinna być klejona krzyżowo, wykonana zgodnie z PN-63/P-50601.

Koperty powinny mieć obrzeża kłapek górnej i dolnej ząbkowane. Ząbki powinny być wyraźne i nie głębsze niż 2 mm.

Zjednoczenie Przemysłu Przetworów Papierowych i Materiałów Biurowych
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia PPP i MB dnia 3 stycznia 1972 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1973 r.
 (Mon. Pol. nr 19/1972 poz. 118)

3.4. Konfekcjonowanie kompletów. Kartoniki i koperty w ilości określonej w tabl. 1 dla poszczególnych odmian kompletów, wykonane z kartonu i papieru tej samej barwy, należy konfekcjonować w opakowaniach jednostkowych z kartonu lub tektury jednostronnie krytej, z estetycznym nadrukiem, o dowolnej konstrukcji, pozwalającej na łatwe wyjmowanie kartoników i kopert. Opakowanie należy zakleić banderolą lub etykietą firmową.

Dopuszcza się dodatkowe owinięcie opakowania jednostkowego w arkusz papieru pakowego siarczynowego lub natronowego wg BN-66/7326-01 o gramaturze $31,5 \div 63 \text{ g/m}^2$.

3.5. Wady niedopuszczalne. Poszczególne elementy kompletu nie powinny mieć uszkodzeń mechanicznych, jak: dziury, naderwania, zgniecenia, przecięcia, zmarszczki, postrzępienia brzegów, zabrudzenia oraz śladów zamoczenia.

Koperty w kompletach nie powinny być ze sobą poсклеjane.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Opakowanie. Opakowania jednostkowe należy pakować w pudła z tektury litej lub falistej, wykonane wg PN-70/0-79402. Masa brutto pudła nie powinna przekraczać 40 kg.

Pudła należy okleić taśmą papierową powleczoneą klejem wg PN-62/P-50551 o szerokości 60 mm.

Zaleca się formowanie jednostek ładunkowych na paletach w sposób określony w BN-70/7350-02 p. 3.4.50.

4.2. Napisy. Na każdym opakowaniu jednostkowym oraz na pudle powinien być umieszczony napis podający co najmniej:

- znak i nazwę wytwórni,
- oznaczenie wg 2.3,
- liczbę kompletów (w pudle),
- cenę detaliczną,
- znak kontroli jakości,
- masę brutto (pudła).

4.3. Przechowywanie i transport - wg BN-70/7350-02.

5. BADANIA

5.1. Program badań. W celu określenia zgodności z wymaganiami podanymi w rozdz. 3 komplety należy poddać następującym badaniom:

w grupie 1

- ogłędziny zewnętrzne (5.4.1),
- sprawdzenie liczby kartoników i kopert w komplecie (2.2),
- sprawdzenie wymiarów i prostokątności kartoników i kopert (3.1),

w grupie 2

- sprawdzenie trwałości sklejenia kopert (3.3.2),
- sprawdzenie zdolności przyklejania górnych kłapek kopert (3.3.2)

oraz w przypadku gdy zachodzi podejrzenie, że do wykonania kompletu użyto materiałów niezgodnych z tabl. 2, należy dodatkowo sprawdzić:

- rodzaj i jakość materiału (3.2).

5.2. Przygotowanie do badań. Przed przystąpieniem do badań komplety należy posortować na partie, zawierające produkt tej samej odmiany oraz pochodzący od tego samego producenta.

5.3. Pobieranie próbek. W zależności od liczności partii należy pobrać do badań odpowiednio liczną próbkę zgodnie z tabl. 3.

Tablica 3

Zakres liczności partii w sztukach kompletów	Liczność próbki kompletów	Największa dopuszczalna liczba niedobrych kompletów w próbce
do 1600	5	1
1601 ÷ 6300	15	2
6301 ÷ 10000	25	3
powyżej 10000	40	5

Pudła, komplety z pudeł oraz kartoniki i koperty z kompletów należy pobierać wyrywkowo zachowując zasadę, że z każdego pudła należy pobrać co najmniej 2 komplety, a z każdego kompletu co najmniej 3 kartoniki i 3 koperty.

Do badań w grupie 2 należy pobrać około 25% kompletów przebadanych w grupie 1 i uznanych za dobre.

5.4. Opis badań

5.4.1. Ogłędziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu:

- braku wad niedopuszczalnych (3.5),
- prawidłowości i staranności wykonania poszczególnych elementów kompletu (3.3),

- jakości nadruku (3.4),
- konfekcjonowania kompletów (3.4).

Ogłędziny przeprowadza się nieuzbrojonym okiem.

5.4.2. Sprawdzenie liczby kartoników i kopert w komplecie - przez przeliczenie.

5.4.3. Sprawdzenie wymiarów i prostokątności kartoników i kopert - wg PN-65/P-50127.

5.4.4. Sprawdzenie trwałości sklejenia kopert - przez odrywanie kłapek w miejscach sklejenia. Oderwanie powinno spowodować uszkodzenie na co najmniej 60% długości sklejenia.

5.4.5. Sprawdzenie zdolności przyklejenia górnej klapki i koperty - przez lekkie zwilżenie warstwy kleju wodą, zamknięcie koperty i lekkie naciśnięcie. Klapka nie powinna dać się oderwać po upływie 5 min bez uszkodzenia koperty na co najmniej 60% długości sklejenia.

5.4.6. Sprawdzenie rodzaju i jakości materiału - wg odpowiednich norm przedmiotowych podanych w tabl. 2.

5.5. Ocena wyników badań. Komplet należy uznać za dobry ze względu na badania w grupie 1, jeżeli

przejdzie przez te badania z wynikiem dodatnim. Kompletu uznanego za niedobry ze względu na badanie w grupie 1 nie należy badać na zgodność z pozostałymi wymaganiami.

Partię kompletów należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie 1, jeżeli liczba kompletów niedobrych w próbce jest mniejsza lub równa liczbie podanej w tabl. 3.

Komplet należy uznać za dobry, ze względu na badania w grupie 2, jeżeli przejdzie przez te badania z wynikiem dodatnim.

Partię kompletów należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie 2, jeżeli wszystkie komplety w próbce są dobre.

Partię kompletów należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania w obu grupach dadzą wynik dodatni.

K O N I E C