

wycof 27.08.92
ob. — 8/92 poz 19

6409

UKD 676.46/676.481

SWW 1814-447

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Podłoże niewodotrwałe na papier ścierny	7337-06
		Grupa katalogowa IX 61

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest podłoże niewodotrwałe na papier ścierny¹⁾.

2. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg SWW 1814-447, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami, wynikającymi z podziału w zależności od cech podanych w tablicy.

3. Przykład oznaczenia podłoża niewodotrwałego na papier ścierny (1814-447), o gramaturze 224 g/m², barwy szarej (sz), o powierzchni satynowanej (sat), w zwojach o szerokości 1000 mm i średnicy 500 mm:

PODŁOŻE NIEWODOTRWAŁE NA PAPIER ŚCIERNY

• 1814-447/224-sz-sat-1000/500 BN-76/7337-06

4. Wymagania podano w tablicy.

5. Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-67/7350-01 p. 2.2.29.

6. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań. Przed przystąpieniem do badań podłoże na papier ścierny należy posortować na partie, zawierające produkt o tej samej gramaturze, barwie i powierzchni oraz o tych samych wymiarach.

Próbki do badań należy pobrać zgodnie z PN-62/P-50081. Klimatyzowanie próbek — wg PN-61/P-50067.

7. Badania — wg norm podanych w tablicy.

8. Ocena partii podłoża. Partię podłoża niewodotrwałego na papier ścierny należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania				Sposób sprawdzenia wg
Wymiary zwojów	szerokość	mm	870, 960, 1000; lub inne wg uzgodnienia między dostawcą a odbiorcą				PN-65/P-50127
	dopuszczalne odchyłki szerokości zwojów		±2				
	średnica wewnętrzna tulei wg BN-76/7350-03		70				
	grubość ścianki tulei wg BN-76/7350-03		10				
	średnica zewnętrzna zwojów		500 do 700 wg uzgodnionego zamówienia				
Własności fizyczne	gramatura	g/m²	125	140	180	224	PN-64/P-50129
	dopuszczalne odchyłki gramatury		+5 -9	+5 -9	+6 -10	+10 -14	
	gęstość pozorna, nie mniej niż: a) dla podłoża o powierzchni matowej i jednostronnie gładkiej b) dla podłoża o powierzchni satynowanej	g/cm³	0,70			0,75	PN-65/P-50130
			0,75			0,80	
	obciążenie zrywające w kierunku podłużnym, nie mniej niż	kG(N)	13,5 (132)	15,1 (148)	19,0 (186)	22,0 (216)	PN-74/P-50133
	wilgotność	%	6 do 8				PN-65/P-50150

¹⁾ Określenie — podłoże na papier ścierny jest równoznaczne z SWW 1814-447 papier podłożowy na papier ścierny.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego dnia 18 marca 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1976 poz. 56)

cd. tablicy

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania			Sposób sprawdzenia wg
Własności fizyczne	przedarcie bezwzględne, nie mniej niż: — w kierunku podłużnym	G(mN)	120 (1177)	200 (1962)	240 (2354)	PN-75/P-50131
	— w kierunku poprzecznym		140 (1373)	240 (2354)	280 (2746)	
	wsiąkliwość powierzchniowa wody oznaczana metodą Cobba w ciągu 60 s średnio z obu stron, nie więcej niż	g/m ²	25			PN-65/P-50154
	gładkość na przyrządzie Bekka przy zastosowaniu zbiornika 100 cm ³ i spadku ciśnienia 482 do 282 mm słupa rtęci, nie mniej niż: a) dla powierzchni matowej b) dla powierzchni satynowanej c) dla powierzchni jednostronnie gładkiej	s	35 70 100			BN-68/7308-11
	ścieralność na mokro oznaczana na przyrządzie Franka (przy ciśnieniu 120 G/cm ² (11,8 kN/m ²) po 50 suwach nie więcej niż — dla stron matowych — dla stron gładzonych	mg/dm ² (g/m ²)	160 (16,0) 150 (15,0) 150 (15,0)			BN-69/7308-15
	zwijalność, nie mniej niż	s	120			wg załącznika
	barwa		brązowa (naturalna), pomarańczowobrązowa, szara, zielona, szaroniebieska (jednolita w partii)			PN-72/P-50126
	powierzchnia wg PN-76/P-50007		matowa, satynowana, jednostronnie gładka			
Własności specjalne		—	podłoże nie powinno rozwarstwiać się i powinno równo odwijać się w czasie przerobu na maszynie nakładającej lepiszcze i ścierniwo			PN-72/P-50126 z tym warunkiem, że własności specjalne nie podlegają badaniu w czasie odbioru partii podłoża
Wady	dopuszczalna obecność sklejonych zerań o szerokości sklejenia 40 do 50 mm na 200 mm średnicy zwoju, nie więcej niż	liczba	1			
	uszkodzenia mechaniczne jak: naderwania, dziurki, fałdy, przegniecenia, załamania, wybrzuszenia, brudne i szkliste plamy, wgniecenie wg PN-69/P-50013 oraz zmarszczki		niedopuszczalne			
	plamy żywiczno-tłuszczowe, nieprzyjmujące lepiszcza		niedopuszczalne			
	ślady odbicia filcu		niedopuszczalne			

K O N I E C

Załącznik

Informacje dodatkowe

METODA OZNACZANIA ZWIJALNOŚCI PODŁOŻA

1. Pobieranie próbek. Do oznaczania zwijalności podłoża należy z próbki laboratoryjnej w sposób losowy pobrać 5 arkuszy, a z nich wyciąć po 2 prostokąty o wymiarach około 50×100 mm. Dłuższy bok jednego z prostokątów powinien odpowiadać kierunkowi podłużnemu wytworu, a dłuższy bok drugiego z prostokątów — kierunkowi poprzecznemu. Kierunek i stronę wytworu należy oznaczyć wg PN-65/P-50128 i zaznaczyć w dowolny sposób na każdym prostokącie.

2. Wykonanie oznaczania. Należy wykonać po 5 oznaczeń dla każdego kierunku wytworu.

Wanienkę lub parownicę (o średnicy około 200 mm) napęlić do połowy wodą destylowaną o temperaturze od 55 do 60°C. Wyciętą próbkę podłoża położyć powoli stroną sitową na powierzchni wody i w chwili zetknięcia się z nią włączyć sekundomierz. W chwili gdy próbka zacznie się widocznie skręcać, wyłączyć sekundomierz i odczytać czas.

3. Obliczenie wyniku. Zwijalność podłoża należy obliczyć w sekundach z dokładnością do 5 s jako średnią arytmetyczną czasu 10 pomiarów.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-62/P-50456

a) usunięto gramatury 100, 160 g/m², ponieważ nie są produkowane,

b) usunięto parametr przepuklenia bezwzględnego, który nie jest charakterystyczny dla wyrobu,

c) zmieniono metodę badania ścieralności na mokro zgodnie z BN-69/7308-15,

d) wprowadzono oznaczenie zgodne z SWW,

e) wprowadzono jednostki miar układu SI,

f) wprowadzono oznaczanie wsiąkliwości metodą Cobb'a zamiast metody kreskowej.

Dotychczas obowiązująca PN-62/P-50456 zostaje unieważniona z dniem 1 stycznia 1977 r.

3. Normy i dokumenty związane

PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-62/P-50081 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwojów i zwoików o szerokości powyżej 250 mm

PN-65/P-50128 Produkty przemysłu papierniczego. Metody badań fizycznych. Oznaczanie kierunków oraz strony sitowej wytworów papierniczych

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Systematyczny Wykaz Wyrobów. T. 2. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975

4. Normy zagraniczne

CSRS ČSN 50 2714 Podkladovy papir brusne papiry

Francja NF Q 15-003 Papier. Caractéristiques des catégories de papiers supports pour abrasifs

Rumunia STAS 2972-73 Hirtie suport pentru abrazivi

ZSRR ГОСТ 6124-52 Бумага-основа для шлифовальных шкурок. Технические условия