

wycof. 1.01.91
6/90 poz 10

6308

UKD 676.393

of. 90/P-50549

WYTWORY PAPIERNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-68
	Wata celulozowa	7328-04
		Grupa katalogowa IX 68

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest wata celulozowa wykonana w postaci zmarszczonej bibułki warstwowej, używana do celów leczniczych, sanitarnych oraz do opakowań.

2. Normy związane

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-62/P-50551 Taśmy papierowe powleczone klejem

PN-64/P-50599 Sznurek papierowy

PN-60/P-79005 Worki papierowe

PN-59/P-96006 Wytwory papiernicze. Papier i karton obwolutowy

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy na str. 2.

3. Przykład oznaczenia waty celulozowej odmiany 1 w zwołkach o masie 100 g:

WATA CELULOZOWA 1 - 100 BN-68/7328-04

4. Wymagania i badania podano w tablicy na str.2.

5. Pakowanie, przechowywanie i transport. Pakowanie - wg załącznika 3.

Przechowywanie i transport powinny być zgodne z BN-67/7350-01.

6. Ocena partii. Partię waty celulozowej należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba zwoików niedobrych w próbce pod względem wymiarów i masy jest mniejsza lub równa liczbie podanej w załączniku 2 w tablicy oraz jeżeli własności fizyczne i chemiczne próbki spełniają wymagania zgodnie z tablicą na str. 2.

Partię waty celulozowej należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba zwoików niedobrych w próbce pod względem wymiarów i masy jest większa od liczby podanej w załączniku 2 w tablicy lub jeżeli własności fizyczne i chemiczne próbki nie spełniają wymagań podanych w tablicy na str. 2.

K O N I E C

Załączniki 3

Instytut Celulozowo-Papierniczy
Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym oraz Centralnym Inspektorem Standaryzacji MHZ dnia 16 stycznia 1968 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i badań od dnia 1 października 1968 r.
(Mon. Pol. nr 20/1968poz. 132)

Wymagania i badania

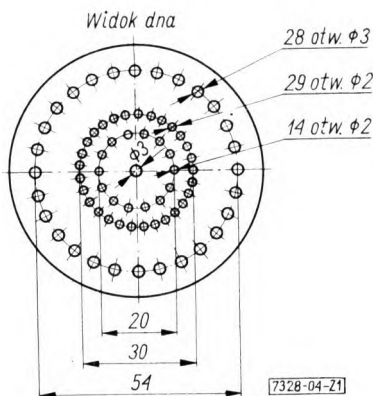
Wymagania				Jednostka miary	Odmiany			Przygotowanie partii do badań oraz pobieranie próbek do badań	Badania wg
					1 - opatrunkowa, z masy celulozowej bielonej	2 - higieniczna, z masy celulozowej bielonej	3 - opakowaniowa, z masy celulozowej niebielonej		
Wymiary i masa	arkusze	wymiary		mm	415×610 lub inne wg uzgodnionego zamówienia			przed przystąpieniem do badań wate celulozową należy posortować na partie zawierające wate tej samej odmiany, postaci, wymiarów oraz pochodzącą z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać wg załącznika 2	PN-65/P-50127
		dopuszczalne odchyłki wymiarów			± 15				
		liczba warstw bibułki w płacie waty celulozowej	o gramaturze 18 g/m ²	liczba	13				
			o gramaturze 25mg/m ²		10				
		dopuszczalne odchyłki liczby warstw bibułki w płacie waty celulozowej			± 2		± 5		
	zwoiki	szerokość		mm	100; 135; 185; lub inne wg uzgodnionego zamówienia				nie normalizuje się
		dopuszczalne odchyłki szerokości			± 3	± 5			
		masa		g	100; 150; 250				
		dopuszczalne odchyłki masy			± 10; ± 15; ± 20				
	Surowce	skład surowców			-	zawartość podstawowych surowców włóknistych zgodnie z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym powinna odpowiadać klasie III wg PN-57/P-02002			PN-55/P-04040
Własności fizyczne i chemiczne	gramatura bibułki marszczonej			g/m ²	18; 25				PN-64/P-50129
	dopuszczalne odchyłki gramatury				+4 -2		± 5		
	nasiąkliwość wody po 30 s, nie mniej niż			g	75	65	nie normalizuje się	załącznika 1	
	białość oznaczana na 15 arkusikach bibułki marszczonej przy użyciu filtru niebieskiego, nie mniej niż			%	80	78		PN-66/7303-01	
	pH wyciągu wodnego			-	6,5÷7,5			PN-62/P-50109	
	wilgotność, nie więcej niż			%	9			PN-65/P-50150	
	powierzchnia wg PN-57/P-02002			-	marszczona			PN-54/P-04004	
	własności specjalne			-	wata celulozowa powinna być bez obcego zapachu; po wysuszeniu w temperaturze 103 ±2°C w ciągu 30 min i po następnym klimatyzowaniu nie powinna się kruszyć				
Wady	zabrudzenia i zaplamienia			-	nie dopuszczalne bez względu na ilość i wielkość			PN-54/P-04016	
	cętkowatość na 1 m ² wytworu: cętki o powierzchni 0,3÷1,0 mm ² , nie więcej niż cętki o powierzchni powyżej 1,0 mm ²			liczba	20	50	nie normalizuje się		
					nie dopuszczalne				

OZNACZANIE NASIĄKLIWOŚCI W WODZIE

1. Zasada oznaczania. Oznaczanie nasiąkliwości waty celulozowej w wodzie polega na zanurzeniu w wodzie określonej wielkości próbki waty celulozowej umieszczonej w znormalizowanym koszyczku perforowanym.

2. Przyrządy

a) Koszyczek aluminiowy w kształcie cylindra o wymiarach podanych na rysunku. Koszyczek powinien mieć wykonaną na wewnętrznej stronie korpusu kresę w odległości 50 mm od dna 1, oznaczającą dopuszczalną wysokość załadunku waty celulozowej. Na zewnętrznej stronie korpusu powinna być druga kresa 2 w odległości 8 mm od dna, oznaczająca dopuszczalną głębokość zanurzenia koszyczka z watą celulozową w naczyniu z wodą w czasie oznaczania.



Dno koszyczka powinno być dziurkowane. Liczbę dziurek, ich wymiary i rozłożenie podano na rysunku.

b) Wanienska lub inne naczynie o wymiarach pozwalających na swobodne zanurzenie koszyczka.

c) Szablon o średnicy 65 mm do wycinania krążków z waty celulozowej.

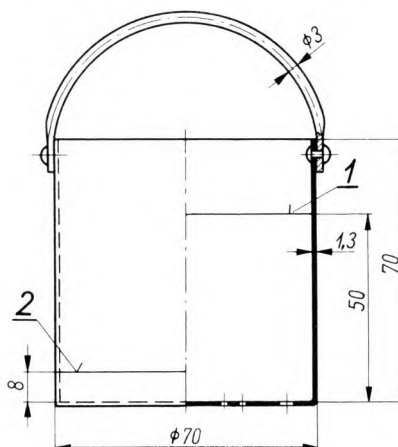
d) Sekundomierz.

3. Wykonanie oznaczania. Z pobranej próbki do badań, z różnych miejsc arkuszy lub wstęgi zwoików, należy wyciąć posługując się szablonem krążki waty celulozowej o łącznej masie około 40 g.

Wycięte krążki waty celulozowej rozwarstwić na pojedyncze krążki bibułki marszczonej. Tak przygotowaną watę celulozową należy układać w uprzednio dokładnie oczyszczonym i zważonym z dokładnością do 0,1 g koszyczku. W koszyczku należy ułożyć 15 ± 1 g waty celulozowej. Wata powinna być ułożona tak, aby ostatnia warstwa znajdowała się na wysokości wewnętrznej kresy koszyczka.

Tak przygotowany koszyczek z watą celulozową należy zanurzyć do kresy zewnętrznej w naczyniu z wodą destylowaną o temperaturze $20 \pm 0,5^\circ\text{C}$. Czas zanurzenia powinien wynosić 30 s. Po wyjęciu z wody koszyczek wraz z zawartością należy natychmiast zważyć z dokładnością do 1 g.

Należy wykonać dwa oznaczania.



4. Obliczenie wyniku. Nasiąkliwość waty celulozowej w wodzie N należy obliczyć w gramach wg wzoru

$$N = b - (a + c)$$

w którym:

a - masa koszyczka, g,

b - masa koszyczka z watą celulozową po wyjęciu z wody, g,

c - odważka waty celulozowej, g.

5. Różnica pomiędzy wynikami oznaczeń. Dopuszczalna różnica pomiędzy dwoma równoległymi wynikami nie powinna przekraczać 10%.

6. Wynik. Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników obliczonych zgodnie z p. 4 i 5 oraz podać z dokładnością do 1 g.

POBIERANIE PRÓBEK DO BADAŃ

W zależności od liczności partii do badań należy pobrać odpowiednio liczną próbkę według następującej tablicy. Worki, beły lub pudła należy pobierać w sposób losowy zgodnie z tablicą liczb przypadkowych wg PN/N-03010, a zwoiki i arkusze - na ślepo, zachowując zasadę, że z każdego worka lub pudła należy pobrać po jednym zwoiku lub w przypadku arkuszy - po około 250 g z różnych warstw pudła. Pobraną próbkę arkuszową należy traktować jako jeden zwoik.

Liczność partii t	Liczność próbki sztuk zwoików	Największa dopuszczalna liczba zwoików niedobrych w próbce
Do 10	10	2
$10 < 25$	15	3
Powyżej 25	25	5

PAKOWANIE I ZNAKOWANIE

1. Materiał

- a) Papier pakowy siarczynowy odmiany 3 klasy III o gramaturze 40 g/m² wg BN-66/7326-01.
- b) Papier obwolutowy paczkowy odmiany PK o gramaturze 60 i 125 g/m² wg PN-59/P-96006.
- c) Worki papierowe 2-warstwowe lub 3-warstwowe otwarte klejone z papieru workowego zwykłego o gramaturze 80 g/m² wg PN-60/P-79005.
- d) Pudła z tektury falistej.
- e) Taśma papierowa o szerokości 70 mm wg PN-62/P-50551.
- f) Sznurek papierowy pojedynczy o średnicy 2 lub 3 mm wg PN-64/P-50599.

2. Opakowanie zwoików. Każdy zwoik waty celulozowej należy dwukrotnie owinać na całej powierzchni tocznej papierem pakowym siarczynowym odmiany 3 klasy III o gramaturze 40 g/m². Czoła zwoika nie podlegają owinięciu. Koniec papieru obwolutowego należy przykleić klejem roślinnym do powierzchni tocznej.

3. Pakowanie zwoików w paczki. Niezależnie od wielkości zwoiki należy pakować w paczki o masie około 1 kg owijając w dwie warstwy papieru obwolutowego paczkowego odmiany PK o gramaturze 60 g/m². Końce papieru należy zagiąć na czoła i zakleić klejem roślinnym lub szkłem wodnym sodowym.

4. Pakowanie paczek w bele. Odpowiednią liczbę paczek ułożonych w stos należy owinać trzykrotnie papierem obwolutowym paczkowym odmiany PK o gramaturze 125 g/m² tworząc belę o masie nie większej niż 40 kg. Wszystkie końce i wystające brzegi papieru należy zagiąć i skleić szkłem wodnym sodowym lub klejem roślinnym, a następnie związać belę dwa razy wzdłuż i dwa razy w poprzek na krzyż sznurkiem papierowym o średnicy 4 ÷ 5 mm wg PN-64/P-50599.

5. Pakowanie zwoików do worków. Zwoiki w worku należy tak układać w dwóch warstwach, aby ich powierzchnia toczna spoczywała na dnie worka. Napełniony worek należy mocno związać sznurkiem papierowym o średnicy 2 ÷ 3 mm, jak pokazano w PN-60/

P-79005 na rys. 7, lub po założeniu brzegu zeszyć go. Liczba zwoików w worku jest uzależniona od ich masy. Zawartość worka nie powinna przekraczać 15 kg. Wymiary worków powinny być tak dobrane, aby ich pojemność była całkowicie wykorzystana.

6. Pakowanie zwoików do pudeł. Zwoiki należy tak ułożyć w pudle, aby jego pojemność była całkowicie wykorzystana. Następnie kłapy pudła należy tak zamknąć, aby krawędzie ich stykały się ze sobą. Zamknięte w ten sposób pudło należy okleić wzdłuż wszystkich krawędzi kłap taśmą papierową do sklejenia opakowań o szerokości 60 mm. Waga netto pudła nie powinna przekraczać 20 kg.

7. Pakowanie arkuszy do pudeł. Arkusze waty celulozowej należy pakować do pudeł z tektury falistej zgodnie z p. 6.

8. Pakowanie zwoików i arkuszy w obrocie międzynarodowym. W obrocie międzynarodowym zwoiki i arkusze waty celulozowej należy pakować do pudeł z tektury falistej zgodnie z p. 4 lub 5.

9. Napisy na zwoikach. Na obwolutie każdego zwoika powinny być umieszczone napisy podające następujące dane:

- a) rodzaj wytworu,
- b) oznaczenie wg p. 3,
- c) nazwę zakładu produkcyjnego,
- d) cenę,
- e) napis: Produkt należy chronić przed wilgocią i różnego rodzaju zanieczyszczeniami.

10. Napisy na workach lub pudłach. Na każdym worku lub pudle z watą celulozową powinien być wykonany napis lub przyklejona nalepka podająca:

- a) nazwę zakładu produkcyjnego,
- b) oznaczenie wg p. 3,
- c) rodzaj wytworu,
- d) wymiary,
- e) wagę brutto.

11. Napisy w przypadku obrotu międzynarodowego - według uzgodnionego zamówienia.

Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Celulozowo-Papierniczego

8 **BN-68/7328-04 Wata celulozowa**

IX 68

W załączniku 3. Pakowanie i znakowanie p. 7 Pakowanie arkuszy — zamiast: pakowania do pudeł, powinno być: pakowanie arkuszy do worków oraz treść punktu uzupełnia się następująco:

Dwie paczki arkuszy waty celulozowej, każda powiązana sznurkiem, należy pakować do worków.

Napełniony worek należy mocno związać sznurkiem papierowym o średnicy $2 \div 3$ mm jak pokazano w PN-60/P-79005 na rys. 7. Zawartość worka nie powinna przekraczać 20 kg.

Wymiary worków powinny być tak dobrane aby ich pojemność była całkowicie wykorzystana.

zmiana 1

12.8.71 r.

(Biuletyn PKN nr 12/71, poz. 163)