

OPAKOWANIA DREWNIANE	N O R M A B R A N Ź O W A	W BN-72
	Opakowania transportowe	7167-04
	Kosze wiklinowe do balonów szklanych	Grupa katalogowa V 73 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kosze wykonane z wiklinowych prętów nieokorowanych lub okorowanych, stosowane jako opakowanie transportowe do balonów szklanych.

1.2. Określenia — wg BN-69/8460-01 ÷ 8460-07, BN-69/8460-08, BN-71/8460-11, BN-70/9225-04.

1.3. Normy związane
PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-65/O-79040 Opakowania transportowe. Kosze do balonów i butli szklanych. Szeregi wymiarowe

BN-69/8460-01 ÷ 8460-07 Technologia wyrobów plecionkarsko-koszykarskich. Klasyfikacja i technologia

BN-69/8460-08 Wiklina plecionkarska. Zasady podziału, nazwy i określenia

BN-71/8460-11 Wyroby plecionkarsko-koszykarskie z wikliny. Wady

BN-70/9225-04 Wiklina plecionkarska i taśmy wiklinowe. Wady

BN-71/9225-05 Wiklina plecionkarska i taśmy wiklinowe. Pobieranie próbek i metody badań

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Sortymenty. W zależności od stanu obróbki prętów wiklinowych rozróżnia się dwa sortymenty koszy wiklinowych do balonów szklanych:

kosze wykonane z prętów wiklinowych nieokorowanych — 1,

kosze wykonane z prętów wiklinowych okorowanych — 2.

2.2. Wielkości — wg PN-65/O-79040 (10, 25, 40 i 60).

2.3. Przykład oznaczenia kosza wiklinowego wykonanego z prętów okorowanych (2), wielkości 25

KOSZ WIKLINOWY DO BALONU SZKLANEGO —
— 2 — 25 — BN-72/7167-04

lub z uwzględnieniem symbolu SWW

1776 — 32 — 2 — 25 — BN-72/7167-04

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary

3.1.1. Wymiary podstawowe. Maksymalne zewnętrzne średnice koszy — wg PN-65/O-79040. Średnice wewnętrzne dna i góry oraz wysokość koszy (bez uchwyty) wraz z odchyłkami — wg uzgodnień między odbiorcą i dostawcą.

¹⁾ Symbol wg SWW: 1776-32.

3.1.2. Pozostałe wymiary (szczegółowe) — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wiel- kość koszy	Dno		Ścianka			Najmniejsza głębokość wbicia spałek ścianki w dno	Średnica prętów wypłotu ¹⁾ mm	Uchwyty		Najmniej- sza średnica dru- tu mm	Najmniejsza głębokość wbicia prętów uchwytów w ściankę kosza
	krzyżak		spałki osnowy					najmniejsze wymiar- y wew- nętr- zne			
	liczba odcinków sztuk	grubość odcinków mm	liczba sztuk	grubość mm	największa szerokość pasma wątku mm			dłu- gość	wys- okość		
								cm			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10	2 na 3	5 ÷ 6	19	4 ÷ 6	20	$\frac{1}{3}$ wymia- ru średnicy zewnętrznej dna	2 ÷ 5	10	4	—	$\frac{1}{4}$ wymiaru wysokości kosza
25	3 na 3	6 ÷ 7	23	5 ÷ 7	25		3 ÷ 6	11	5	—	
40		7 ÷ 8	25							2,0	
60	3 na 4	8 ÷ 10	29	6 ÷ 8	30		3 ÷ 7	12	6	2,5	

¹⁾ mierzona na wysokości 5 cm od górnego punktu rzazu; średnica ta nie powinna być większa od grubości spałek osnowy.

3.2. Materiał

3.2.1. Pręty wiklinowe. Do produkcji koszy powinny być stosowane pręty wiklinowe nieokorowane lub okorowane z tym, że do wykonania uchwytów i spałek należy stosować pręty wyższej klasy jakości. Pręty wiklinowe nieokorowane powinny być powietrzno-suche; uchwyty kosza mogą być wykonane z prętów wiklinowych zawierających naturalną wilgotność biologiczną.

3.2.2. Druć. Do wykonania wzmocnienia koszy wielkości 40 i 60 powinien być stosowany drut o średnicy wg tabl. 1, spełniający wymagania PN-67/M-80026:

— do wzmocnienia koszy sortymentu 1: drut normalnej dokładności (GT 5), normalnej wytrzymałości (Nw), goły żarzony jasnomatowy (gcb);

— do wzmocnienia koszy sortymentu 2: drut normalnej dokładności (II), normalnej wytrzymałości (Nw), cynkowany (pb).

3.3. Wykonanie

3.3.1. Dno. Krzyżak dna rozcinany lub nakładany powinien być rozprowadzony promieniście splotem wężykowym z dwóch prętów. Wypłot dna należy wykonać splotem krzyżowym wieloprętowym lub skośnym pojedynczym i zakończyć splotem wężykowym z dwóch prętów. Dno powinno być okrągłe i wklęsłe do wewnątrz kosza; strzałka wypukłości powinna mieć $\frac{1}{10}$ wymiaru średnicy dna.

3.3.2. Ścianka. Spałki osnowy ścianki powinny być wbite w dno. Liczbę spałek i głębokość ich

wbijania podano w tabl. 1. Spałki należy zamocować dwoma obwodami splotu wężykowego z trzech prętów. Wypłot ścianki należy wykonać splotem krzyżowym wieloprętowym o szerokości pasma wątku wg tabl. 1. Pod zakończeniem należy wykonać dwa obwody splotu wężykowego z trzech prętów.

3.3.3. Zakończenie. Zakończenie należy wykonać obrębem dwustronnym od wewnątrz za dwie, od zewnątrz za dwie i od wewnątrz za jedną osnowę.

3.3.4. Uchwyty. Dwa ucha zwyczajne przymocowane przeciwległe do górnego brzegu ścianki należy wykonać z dwóch prętów o grubości 4 ÷ 8 mm w zależności od wielkości kosza; najmniejszą głębokość wbicia prętów uchwytów w ściankę kosza oraz najmniejsze wymiary ucha podano w tabl. 1.

3.3.5. Wzmocnienie. Kosze wielkości 40 i 60 powinny być wzmocnione dwoma odcinkami drutu wg 3.2.2, które należy przepleść przez dno i ściankę, a końce drutu wpleść w uchwyt (po obwodzie rdzenia ucha).

3.4. Wady koszy. Rodzaje niedopuszczalnych i dopuszczalnych wad opisanych w BN-71/8460-11, największą liczbę lub rozmiary dopuszczalnych ich występowania na koszu podano w tabl. 2; wad nie podanych w tabl. 2, a opisanych w BN-71/8460-11 nie normalizuje się (tj. nie uważa się za wady kosza wiklinowego do balonu szklanego).

Tablica 2

Lp.	Rodzaj wady	Dopuszczalna liczba lub rozmiar wady
1	2	3
1	Pleśń	do 10 odcinków zapleśniałych
2	Niedokorowanie (dotyczy sortymentu 2)	do 20 odcinków
3	Zabrudzenie	do $\frac{1}{10}$ powierzchni kosza
4	Pęknięcie podłużne	na krzyżaku niedopuszczalne; na pozostałych prętach nie normalizuje się
5	Złamanie — prętów wátku, — spalek na zgięciach w dnie	do 20 sztuk nie występujących obok siebie do 5 sztuk
6	Niejednorodność splotu	do $\frac{1}{10}$ powierzchni kosza
7	Zwichrowanie	do 3 sztuk wypukłości lub wklęsłości, nie wpływających ujemnie na funkcjonalne użytkowanie kosza
8	Uszkodzenie mechaniczne — zgniecenie, złamanie kosza, — otarcie	niedopuszczalne dopuszczalne do 5 sztuk
9	Niedoróbka	niedopuszczalne
10	Niedopasowanie	
11	Oslabienie konstrukcji	
12	Nieoczyszczenie — na zewnętrznych powierzchniach ścianki i na uchwytach — na powierzchniach dna i wewnętrznej powierzchni ścianki	niedopuszczalne dopuszcza się wystawianie nieobciętych prętów do 1 cm

Na jednym koszu ogranicza się jednoczesne występowanie do 3 rodzajów wad dopuszczalnych, wymienionych w tabl. 2.

3.5. Odporność kosza na uszkodzenia przy obciążeniu statycznym. Kosze powinny wytrzymać bez uszkodzeń następujące obciążenia:

kosz wielkości 10 — nie mniej niż 40 kG (masa wzorca 40 kg),

kosz wielkości 25 — nie mniej niż 75 kG (masa wzorca 75 kg),

kosz wielkości 40 — nie mniej niż 80 kG (masa wzorca 80 kg),

kosz wielkości 60 — nie mniej niż 120 kG (masa wzorca 120 kg).

3.6. Wilgotność koszy powinna być nie większa niż 20%.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie i znakowanie. Kosze jednego sortymentu i wielkości powinny być pakowane w pakiety po 5 sztuk. Dla uformowania pakietu kosze należy włożyć jeden w drugi i związać je drutem o średnicy $1,2 \div 1,8$ mm wg PN-67/M-80026 i zgodnie z 3.2.2 w zakresie wzmacniania koszy sortymentu 1. Wiązanie powinno być zakończone na uchwytach skrajnych koszy w sposób zabezpieczający pracowników przed skaleczeniem.

Do uchwytu każdego kosza przeznaczonego do sprzedaży detalicznej powinna być przymocowana w sposób trwały zawieszka kartonowa zawierająca co najmniej następujące, wykonane czytelnie znaki:

- a) nazwę lub znak producenta,
- b) oznaczenie wg 2.3,
- c) znak Kontroli Jakości (KJ),
- d) cenę detaliczną.

4.2. Przechowywanie. Kosze należy przechowywać pod zadaszeniem lub innym przykryciem w stosach, wg sortymentów i wielkości. Formowanie stosów — dowolne (w pozycji stojącej lub leżącej). Stosy powinny być umieszczone na legarach lub podestach.

4.3. Transport. Kosze można przewozić dowolnymi środkami transportu. Kosze powinny być pakowane i znakowane wg 4.1.

W kolejowych środkach transportu kosze powinny być ładowane w stosy, w pozycji leżącej lub stojącej oraz zgodnie z przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej z tym, że pojemność wagonu powinna być w pełni wykorzystana. W innych środkach przewozu kosze należy transportować według zasad podanych dla transportu w wagonach.

5. BADANIA

5.1. Program i rodzaje badań — wg tabl. 3.

Tablica 3

Rodzaje badań	Badania		Wymaganie wg
	niepełne	pełne	
	sposób sprawdzenia wg		
a) Sprawdzenie wymiarów — podstawowych — pozostałych (szczegółowych)	5.3.1 —	5.3.1	3.1.1 3.1.2
b) Sprawdzenie materiałów, wykonania i wad	5.3.2 a)	5.3.2 b)	3.2, 3.3, 3.4
c) Sprawdzenie odporności kosza na uszkodzenia przy obciążeniu statycznym	—	5.3.3	3.5
d) Sprawdzenie wilgotności	5.3.4 a)	5.3.4 b)	3.6
e) Sprawdzenie pakowania i znakowania	5.3.5		4.1

Badania niepełne (odbiorcze, bieżące) należy przeprowadzać przy odbiorze partii koszy.

Badania pełne (okresowe, doraźne) należy przeprowadzać w przypadkach wątpliwych jako uzupełnienie badania niepełnego, na żądanie odbiorcy, przez producenta przy okresowej kontroli produkcji oraz przy uruchamianiu produkcji w przypadku wprowadzania zmian technologicznych lub materiałowych mogących wpłynąć ujemnie na jakość wyrobu.

Badania pełne są również badaniami rozjemczymi.

5.2. Pobieranie próbek do badań

5.2.1. Liczność partii. Partia koszy jednego sortymentu, jednej wielkości, przedstawiona jednocześnie przez jednego producenta do odbioru i badań nie powinna przekraczać 2500 sztuk.

5.2.2. Liczność próbek. Do badań należy pobrać losowo, metodą na ślepo, próbkę koszy o liczności wg tabl. 4.

Tablica 4

Liczność partii, sztuk	Liczność próbki, sztuk	Największa liczba sztuk niedobrych w próbce, przy której partię należy jeszcze uznać za zgodną z wymaganiami normy	
		badania wg tabl. 3 a), b), d), e)	badania wg tabl. 3 c)
1	2	3	4
do 100	10	1	0
101 ÷ 400	25	2	
401 ÷ 1000	40	3	
1001 ÷ 2500	60	4	

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać przymiarem liniowym z dokładnością do 1 mm, suwmiarką oraz przez liczenie.

5.3.2. Sprawdzenie materiałów, wykonania i wad

a) w badaniach niepełnych należy wykonać przez oględziny zewnętrzne,

b) w badaniach pełnych — wg 5.3.1.

5.3.3. Sprawdzenie odporności na uszkodzenia przy obciążeniu statycznym należy wykonać przy użyciu urządzenia badawczego przez zawieszenie kosza za jego uchwyty na obejmach odpowiadających dłoni ludzkiej i półgodzinne obciążenie ko-

szą włożonym wzorcem o masie wg 3,6⁵ oraz o wymiarach i kształcie balonu szklanego odpowiedniego do wielkości kosza.

Do sprawdzenia należy stosować kosz z wyściółką.

5.3.4. Sprawdzenie wilgotności

a) w badaniach niepełnych należy wykonać przez oględziny i dotyk,

b) w badaniach pełnych — wg BN-71/9225-05 p. 3.9.2; wycinki należy pobrać z trzech koszy pobranych losowo, metodą na ślepo, z próbki wg 5.2.2.

5.3.5. Sprawdzenie pakowania i znakowania należy wykonać przez oględziny zewnętrzne.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Kosz dobry. Badany kosz należy uznać za dobry, jeżeli przejdzie z wynikiem dodatnim

przez wszystkie badania przewidziane przy odbiorze partii koszy.

5.4.2. Partia zgodna z wymaganiami normy.

Partię koszy należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekroczy odpowiednich liczb podanych w tabl. 4.

5.5. Zaświadczenie dostawcy. Do każdej partii koszy przedstawionej do odbioru i badań producent powinien dołączyć zaświadczenie stwierdzające, że użyte materiały są zgodne z wymaganiami 3.2 sprawdzonymi badaniem pełnym i pomiary szczegółowe są zgodne z wymaganiami 3.1.2 sprawdzonymi badaniem pełnym. W zaświadczeniu należy również stwierdzić, że wyniki sprawdzania odporności na uszkodzenia przy obciążeniu są zgodne z wymaganiami wg 3,6⁵

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/7167-04

1. Przepisy o ładowaniu i wyładowaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej są opublikowane przez PKP w Załączniku nr 10 (do art. 27 ust. 4 pkt 4 DKP) „Przepisy o ładowaniu i wyładowaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej” — wydawnictwo PKP — 1968 r. — do nabycia odpłatnie w Składnicy Wydawnictw DOKP Warszawa ul. Wileńska 14. W zakresie transportu koszy wiklinowych do balonów szklanych stosuje się § 78 ww. przepisów.

2. Uwagi, wnioski i propozycje wprowadzenia zmian do poszczególnych postanowień normy należy zgłaszać do Centralnego Biura Studiów i Projektów Przemysłu Drobnoego „Drobprojekt” w Warszawie, Al. Jerozolimskie 37

oraz do Zespołu Budownictwa Polskiego Komitetu Normalizacyjnego w Warszawie, ul. Świętokrzyska 14 — celem wprowadzenia zmian do normy zgodnie z Pismem Okólnym nr 2 Departamentu Planowania i Techniki Normalizacyjnej Polskiego Komitetu Normalizacyjnego z dnia 27 września 1967 r. w sprawie trybu wprowadzania zmian do norm branżowych (Biul. PKN nr 11, poz. 168).

3. Odstąpienie od któregośkolwiek postanowienia normy uwarunkowane jest uzyskaniem zezwolenia zgodnie z Zarządzeniem Prezesa Polskiego Komitetu Normalizacyjnego z dnia 12 maja 1962 r. w sprawie opracowywania norm i prowadzenia ich rejestru oraz w sprawie udzielania zezwoleń na odstąpienie od normy (Monitor Polski nr 44, poz. 209).

Errata do BN-72/7167-04

Strona	Łam	Wiersz	Jest	Powinno być
1	prawy	13 od dołu	WOKLINOWY	WIKLINOWY