

OPAKOWANIA DREWNIANE	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy do jaj	7161-53
		Grupa katalogowa V 71

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są skrzynki i komplety skrzynkowe zbijane z tarcicy do jaj.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy stosuje się jako skrzynki wielokrotnego użycia do pakowania, transportu i przechowywania jaj przeznaczone do obrotu krajowego oraz jednorazowego użycia na eksport.

**1.3. Określenia** — wg PN-72/D-79601.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

## 2.1. Podział

**2.1.1. Odmiany.** W zależności od przeznaczenia rozróżnia się dwie odmiany skrzynek i kompletów skrzynkowych:

skrzynki eksportowe — E,  
skrzynki krajowe — K.

**2.1.2. Wielkość.** W zależności od wymiarów rozróżnia się dwie wielkości skrzynek i kompletów skrzynkowych: I i II.

## 2.2. Przykład oznaczenia

a) skrzynki do eksportu jaj (E) wielkości I:

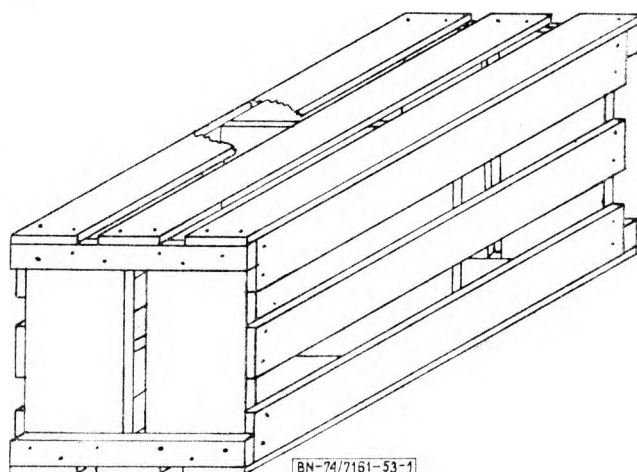
SKRZYNKA Z TARCICY DO JAJ E-I BN-74/7161-53

b) kompletu skrzynkowego krajowego do jaj (K) wielkości II:

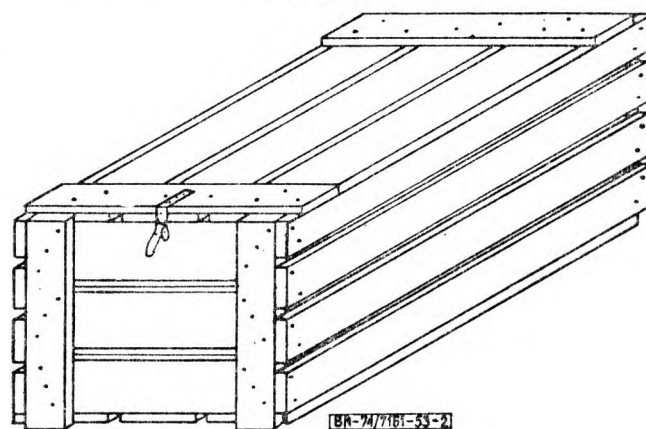
KOMPLET SKRZYNKOWY Z TARCICY DO JAJ K-II  
BN-74/7161-53

## 3. WYMAGANIA

**3.1. Forma konstrukcyjna skrzynek** — wg rys. 1 i 2.



Rys. 1



Rys. 2

**3.2. Wymiary skrzynek w mm** — wg tabl. 1.

**3.3. Wymiary elementów skrzynki w mm** — wg tabl. 2.

Tablica 1

Wielkość skrzynki	Odmiana skrzynki	Wymiary					
		wewnętrzne			zewewnętrzne		
		długość	szerokość	głębokość	długość	szerokość	wysokość
I	E	602	296	330	642	310	344
II	E	640	314	350	680	328	364
	K				696	334	380
Odchyłki	—	±2			±4		

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych  
dnia 7 września 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1975 r.  
(Dz. Norm i Miar nr 33/1974 poz. 110)

Tablica 2

Wielkość skrzynki	Odmiana skrzynki	Czoła						Boki							
		deszczułki			szczeliny			deszczułki			szczeliny				
		liczba	dlugość	szerokość	grubość	liczba	szerokość	liczba	dlugość	szerokość	grubość	liczba	dlugość	szerokość	grubość
I	E	2	330	135	10	1	20 ÷ 25	2	622	85	7	3	622	85	7
II	E	2	350	145	10	1	20 ÷ 25	3	660	90	7	3	660	90	7
	K	3	314	105	14	2	15 ÷ 20	4	696	80	10	3	696	80	10
Odchyłki	—	—	—	±1	—	—	—	—	—	±1	—	—	—	±1	—

cd. tabl. 2

Wielkość skrzynki	Odmiana skrzynki	Wieża						Dno							
		deszczułki			szczeliny			deszczułki			szczeliny				
		liczba	dlugość	szerokość	grubość	liczba	szerokość	liczba	dlugość	szerokość	grubość	liczba	dlugość	szerokość	grubość
I	E	1	642	85	7	2	25 ÷ 30	1	642	85	7	3	642	85	7
II	E	1	680	90	7	2	25 ÷ 30	1	680	90	7	3	680	90	7
	K	3	668	90	10	2	20 ÷ 25	1	668	100	10	3	668	100	10
Odchyłki	—	—	—	±1	—	—	—	—	—	±1	—	—	—	±1	—

cd. tabl. 2

Wielkość skrzynki	Odmiana skrzynki	Przegroda						Listwy czoł						Listwy wieka					
		deszczułki			łączna szerokość			deszczułki			łączna szerokość			deszczułki			łączna szerokość		
		liczba	dlugość	grubość	liczba	dlugość	grubość	liczba	dlugość	grubość	liczba	dlugość	grubość	liczba	dlugość	grubość	liczba	dlugość	grubość
I	E	1	296	330	10	4	310	35	10	310	35	10	4	310	35	10	—	—	—
II	E	1	314	350	10	4	328	35	10	328	35	10	4	328	35	10	—	—	—
	K	—	—	—	13	—	366	40	14	366	40	14	—	334	80	10	—	—	—
Odchyłki	—	—	—	±1	—	—	—	±1	—	—	±1	—	—	—	±1	—	—	—	±1

### 3.4. Materiał

a) drewno świerkowe lub jodłowe wg PN-72/D-79602

— dla skrzynek odmiany E— drewno grupy E I,  
— dla skrzynek odmiany K— drewno grupy K I,

b) gwoździe druciaki  $1,8 \times 35$  wg BN-70/5028-24 i gwoździe budowlane  $2,0 \times 40$  wg BN-70/5028-12,

c) wkręty do drewna  $5,0 \times 18$  wg PN-64/M-82503,

d) drut żarzony 1,8 mm wg PN-67/M-80026,

e) zamki dźwigniowe.

### 3.5. Wymagania

**3.5.1. Obróbka elementów.** Powierzchnie zewnętrzne deszczulek i listew czół powinny być strugane, pozostałe powierzchnie elementów powinny mieć rząz gładki. W skrzynce odmiany K pośrodku długości każdej listwy wieka powinno znajdować się wyżłobienie na zamek dźwigniowy o szerokości 25 mm, głębokości 2 mm i o długości 65 mm przez całą szerokość listwy.

**3.5.2. Łączenie elementów.** W skrzynce odmiany E czoła powinny być dwudeszczułkowe zbite listwami wg rys. 1.

W skrzynce odmiany K czoła powinny być trzydeszczułkowe zbite dwiema listwami. Deszczułki wieka powinny być zbite dwiema listwami ułożonymi zewnętrzną krawędzią równo z końcami deszczulek wg rys. 2.

Przegroda w skrzynkach odmiany E i K powinna być dwu- lub trzydeszczułkowa. Deszczułki łączone na styk lub na pióro i wpust.

**3.5.3. Zbijanie skrzynek.** W skrzynce odmiany E do elementów czół należy przybić deszczułki dna, pozostawiając między nimi szczeliny o szerokości wg tabl. 2. Gwoździe powinny być wbite w ten sposób, aby jeden gwoździe był wbity w listwę czoła, drugi — w deszczułkę czoła. Deszczułki boków należy przybijać do deszczulek czół w ten sposób, aby między deszczułkami pozostawione były szczeliny o szerokości wg tabl. 2. Szczelina między deszczułką dna a dolną deszczułką boku powinna wynosić 15 mm. Przegroda powinna być umieszczona w połowie długości skrzynki i przybita do deszczulek boków i dna. Deszczułki wieka powinny być przybite do deszczulek i listew czół oraz przegrody.

W skrzynce odmiany K deszczułki boków należy przybijać do deszczulek i listew czół, wbijając jeden gwoździe w deszczułkę, drugi w listwę czoła. Deszczułki dna powinny być przybite do deszczulek czół i boków. Między deszczułkami należy pozostawić szczeliny o szerokości wg tabl. 2. Pośrodku, w poprzek długości skrzynki, powinna być umieszczona przegroda przybita gwoździami do deszczulek boków i dna. Do listew wieka i de-

szczulek czół należy przymocować zamki dźwigniowe wkrętami  $5,0 \times 18$  wg PN-64/M-82503. Zamki dźwigniowe nie są objęte niniejszą normą.

**3.6. Cechowanie.** Cechuje się tylko komplety skrzynkowe. Na każdej paczce jednakowych elementów powinien być umieszczony w sposób trwały znak zawierający co najmniej następujące dane:

a) nazwa lub znak wytwórni,

b) numer normy,

c) nazwa elementu skrzynki.

Przykład cechowania paczki boków (B) kompletu skrzynkowego E II wykonanej przez Wytwórnę w Zagnańsku:

Zgn

BN-74/7161-53

B

**3.7. Pozostałe wymagania** — wg PN-72/D-79601.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Skrzynki powinny być dostarczone przez wytwórnę w postaci elementów skrzynkowych. Czoła i przegrody należy wiązać na krzyż, w paczki po 20 sztuk, jednakowych elementów, drutem żarzonym 1,8 mm wg PN-67/M-80026, w sposób zabezpieczający je przed rozsypaniem. Boki, wieka i dna należy wiązać drutem w dwóch miejscach w poprzek długości deszczulek w paczki po 20 sztuk jednakowych elementów. Listwy należy dostarczać w paczkach po 80 sztuk wiązane drutem w dwóch miejscach, w poprzek długości. Zaleca się dostarczanie kompletów skrzynkowych w jednostkach spaletyzowanych.

**4.2. Przechowywanie.** Skrzynki i komplety skrzynkowe należy przechowywać w miejscu suchym i przewiewnym nie wystawionym na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i opadów atmosferycznych. Skrzynek i kompletów skrzynkowych nie należy składać bezpośrednio na ziemi.

**4.3. Transport.** Skrzynki i komplety skrzynkowe należy przewozić krytymi lub okrywanymi środkami transportowymi ułożone ściśle obok siebie wzdłuż środka transportowego tak, aby tworzyły zwartą całość zabezpieczoną przed przemieszczaniem w czasie transportu.

W przestrzeniach między drzwiami skrzynki i komplety skrzynkowe należy układać prostopadle do środka transportu. Skrzynki i komplety skrzynkowe należy dostarczać w przesyłkach pełnowagonowych.

## 5. BADANIA

Badania należy przeprowadzić zgodnie z BN-73/7104-01.

**INFORMACJE DODATKOWE**

**1. Instytucja opracowująca normę** — Zjednoczenie Przemysłu Tartaczno- i Wyrobów Drzewnych.

**2. Istotne zmiany w stosunku do PN-58/D-79616 i PN-57/D-79626**

a) opracowano w miejsce dwóch polskich norm jedną normę branżową,

b) ujednoczono wymiary skrzynek.

Dotychczas obowiązujące PN-58/D-79616 i PN-57/D-79626 zostają unieważnione z dniem 1 kwietnia 1975 r.

**3. Normy i dokumenty związane**

PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy, zbijane. Wspólne wymagania

PN-72/D-79602 Skrzynki i komplety skrzynkowe. Jakość drewna

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-64/M-82503 Wkręty do drewna ze łbem stożkowym  
BN-70/5028-12 Gwoździe budowlane. Gwoździe z trzpieniem okrągłym i kwadratowym

PN-70/5028-24 Gwoździe stolarskie i ogólnego przeznaczenia. Gwoździe druciaki

BN-73/7104-01 Opakowania z drewna i materiałów drewnopodobnych. Badania

Systematyczny wykaz wyrobów (SWW) Główny Urząd Statystyczny, Warszawa, Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1969 r.

**4. Autor projektu normy** — mgr inż. Jerzy Ustaszewski — Ministerstwo Handlu Zagranicznego.