

WYROBY Z GUMY PEŁNEJ	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Niewulkanizowane płyty antykorozyjne Charakterystyka techniczna płyty rodzaju EWA-573	6616-15 Arkusz 18
		Grupa katalogowa X 63

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest charakterystyka techniczna płyty ebonitowej rodzaju EWA-573, stosowanej jako płyta nakładowa. Płyta EWA-573 jest nieodporna na działanie rozpuszczalników organicznych, nie nadaje się do kontaktu z żywnością.

2. Wymiary i niedopuszczalne błędy wykonania - wg ark. 02.

3. Cechowanie - wg ark. 03.

4. Przykład oznaczenia płyty antykorozyjnej ebonitowej z kauczuku naturalnego wg specjalnych ustaleń o symbolu EWA-573 i grubości 2 mm:

PLYTA ANTYKOROZYJNA EBONITOWA EWA-573 2

BN-76/6616-15 ark. 18

SWW 1373-33

5. Wymagania fizyczne - wg tabl. 1.

6. Odporność chemiczna - wg tabl. 2 na str. 2.

7. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg ark. 04.
Okres przechowywania nie powinien przekraczać 2 miesięcy, przy przestrzeganiu wymagań PN-75/C-94099.

8. Pobieranie próbek - wg ark. 05.

9. Metody badań - wg ark. 06.

Tablica 1

Wymagania	Wskaźnik
a/ Plastyczność w temperaturze 80°C, °Defo, najwyżej	1200
b/ Twardość, °Sh D	85 ±5
c/ Udarność, N·m/m ² / kG·cm/cm ² /, co najmniej	9,5 · 10 ² /1/
d/ Wytrzymałość na zginanie, MN·m/m ³ / kG·cm/cm ³ /, co najmniej	49 /500/
e/ Punkt mięknięcia wg Vicata, °C, co najmniej	70
f/ Skurcz liniowy, mm/m, najwyżej	20
g/ Gęstość, g/cm ³	1,60 ±0,03

Wymagania wg b/ ÷ g/ sprawdza się na próbkach zwulkanizowanych w prasie.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Gumowego "Stomil".

2. Normy związane

PN-75/C-94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania

BN-74/6616-15/01 Niewulkanizowane płyty antykorozyjne.
Postanowienia ogólne i zakres normy

BN-74/6616-15/02 Niewulkanizowane płyty antykorozyjne.
Wymiary i niedopuszczalne błędy wykonania

BN-74/6616-15/03 Niewulkanizowane płyty antykorozyjne.
Cechowanie

BN-74/6616-15/04 Niewulkanizowane płyty antykorozyjne.
Pakowanie, przechowywanie, transport

BN-74/6616-15/05 Niewulkanizowane płyty antykorozyjne.
Program badań, pobieranie próbek i ocena partii

BN-74/6616-15/06 Niewulkanizowane płyty antykorozyjne.
Metody badań

3. Dotychczasowy symbol płyty - TK-10.

4. Wskazówki dla użytkowników. Płyta EWA-573 może być stosowana jako płyta nakładowa przyklejana do dowolnej płyty podkładowej ebonitowej lub gumowej z kauczuku naturalnego. Wulkanizacja płyty EWA-573 powinna odbywać się w temperaturze powyżej 120°C i pod odpowiednio podwyższonym ciśnieniem. Ciśnienie zewnętrzne powinno być wyższe od ciśnienia pary nasyconej dla danej temperatury.

5. Właściwości elektryczne sprawdzane na próbkach zwulkanizowanych w prasie

a/ oporność właściwa skrośna $1 \cdot 10^{16} \Omega \text{ cm}$,

b/ wytrzymałość dielektryczna 14 kV/mm.

6. Wykaz arkuszy dotychczas ustanowionych: BN-74/6616-15 ark. 01 ÷ ark. 16.

7. Autorzy projektu normy - doc. mgr inż. Antoni Żarczyński - IPGum "Stomil", mgr Danuta Lasota - KZPGum "Stomil".

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Gumowego STOMIL
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego STOMIL dnia 30 września 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 27/1976 poz. 113)

Tablica 2

Środowisko chemiczne	Temperatura °C	Określenie odporności, wg ark. 01
Woda destylowana	40	odporna
	80	średnioodporna
Kwas siarkowy		
roztwór 3-procentowy	40	odporna
roztwór 30-procentowy	80	odporna
roztwór 95-procentowy	23	nieodporna
Kwas solny		
roztwór 10-procentowy	23	bardzo odporna
roztwór 37-procentowy	23	średnioodporna
Kwas azotowy		
roztwór 10-procentowy	23	odporna
roztwór 40-procentowy	23	nieodporna
Kwas fluorowodorowy		
roztwór 40-procentowy	23	nieodporna
Kwas chromowy		
roztwór 40-procentowy	23	nieodporna
Wodorotlenek sodowy		
roztwór 10-procentowy	40	średnioodporna
roztwór 50-procentowy	40	średnioodporna
Wodorotlenek amonu		
roztwór 10-procentowy	23	bardzo odporna
roztwór 25-procentowy	23	odporna
Węglan sodowy		
roztwór 2-procentowy	40	bardzo odporna
roztwór 20-procentowy	40	bardzo odporna
Podchloryn sodowy		
roztwór 10-procentowy	23	odporna
Chlorek sodowy		
roztwór 10-procentowy	40	odporna
Kwas octowy		
roztwór 5-procentowy	23	odporna
roztwór 100-procentowy	23	średnioodporna
Kwas cytrynowy		
roztwór 10-procentowy	23	bardzo odporna

1. W punkcie 5, tabl. 1,
 - poz. c), zamiast: $N \cdot m/m^2$ ($kg \cdot cm/cm^2$), powinno być: J/m^2 ($kg \cdot cm/cm^2$),
 - wartości pozostają bez zmian;
 - poz. d), zamiast: $MN \cdot m/m^2$ ($kg \cdot cm/cm^2$), powinno być: MPa (kg/cm^2),
 - wartości pozostają bez zmian.
2. W INFORMACJACH DODATKOWYCH, p. 5a), zamiast: $1 \cdot 10^{16} \Omega cm$, powinno być: $1 \cdot 10^{17} \Omega mm$.

(Biuletyn PKNMiJ nr 10/79 poz. 88)