

wycof 21 05.97
N. 7/97

zastp PN-C-89259: 1997

UKD 678.51.8-418:621.792.053:531.717.11

TWORZYWA SZTUCZNE	N O R M A Z A K Ł A D O W A	BN-80
	Taśmy samoprzylepne z tworzyw sztucznych	6419-05.06
	Oznaczanie grubości	
		Grupa katalogowa 1026

1. Zakres stosowania metody. Metodę należy stosować do określania łącznej grubości taśmy, tj. folii podłożowej i warstwy klejowej.

2. Zasada oznaczania polega na pomiarze grubości taśmy samoprzylepnej metodą mikrometryczną.

3. Przyrządy pomiarowe. Do pomiaru grubości należy stosować mikrometr o dokładności pomiaru 0,01 mm, mający dwie równoległe płaszczyzny stykowe. Jedną z nich stanowi płaska stopka o średnicy od 8 do 12 mm, a drugą — płytką pomiarową o powierzchni większej niż powierzchnia stopki. Ciśnienie wywierane przez stopkę na powierzchnię płytki powinno wynosić 0,5 do 0,7 N/cm².

4. Materiały pomocnicze. Do czyszczenia powierzchni płytki z pozostałości kleju należy stosować w zależności od użytego kleju odpowiedni rozpuszczalnik o czystości cz.d.a. Najczęściej są to: aceton, alkohol metylowy, benzyna i octan etylowy.

5. Przygotowanie próbek do badań. Rolki taśm przed badaniem należy klimatyzować w ciągu co najmniej 24 h w atmosferze o wilgotności 50 ± 5% i temperaturze 23 ± 2°C.

Próbki do badań należy pobrać z rolek, po odwinieciu i odrzuceniu co najmniej trzech pierwszych zwojów. Próbkę nie mogą mieć fałd lub zagniecia. Próbkę do badań powinna mieć następujące wymiary: długość 50 mm i szerokość równą szerokości taśmy. Dla każdej rolki należy przeprowadzić badania na 5 próbkach.

6. Wykonanie oznaczania. Próbkę należy umieścić między powierzchniami stykowymi przyrządu tak, aby strona przylepna zwrócona była do dołu, w stronę płytki pomiarowej. Należy zwrócić uwagę, aby między taśmą a powierzchnią płytki pomiarowej nie było pęcherzyków powietrza.

Stopkę przyrządu obciążoną zgodnie z p. 3 należy opuścić łagodnie na powierzchnię taśmy i po upływie 2 s dokonać odczytu grubości. Na każdej pobranej próbce należy wykonać dwa pomiary w dwóch dowolnie wybranych miejscach. Pomiar przeprowadza się w warunkach klimatycznych określonych w p. 5.

7. Wynik oznaczania. Grubość taśmy stanowi średnia arytmetyczna z 10 pomiarów, odczytanych z dokładnością do 0,01 mm i wyrażona w milimetrach.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań, Warszawa, Zakłady Tworzyw Sztucznych, ZĄBKOWICE—ERG, Dąbrowa Górnicza — Ząbkowice.

2. Dokumenty międzynarodowe
Francja AFERA — 4006 Mesure de l'épaisseur des rubans adhésifs

USA PSTC — 5 Quick Stick

3. Autorzy projektu normy — mgr inż. Wiktoria Małaśnicka, mgr inż. Maria Sikora.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 30 grudnia 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1981 poz. 47)