

OPAKOWANIA Z TWORZYW SZTUCZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Opakowania jednostkowe z tworzyw sztucznych Torby Podział	6410-05
		Zamiast BN-65/6414-01
		Grupa katalogowa V 90 ¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest podział i symbole toreb jednostkowych z folii z tworzyw sztucznych o symbolu podstawowym 01-07-17 wg PN-65/0-79000 oraz o symbolu SWW 1364-27, przeznaczonych do pakowania produktów.

2. Określenia - wg PN-65/0-79000.

3. Normy związane
PN-65/0-79000 Opakowania. Podstawowy podział i określenia

4. Kryteria podziału. Torby z tworzyw sztucznych dzieli się według sześciu kryteriów:

- na klasy, w zależności od materiału i przeznaczenia toreb,
- na typy, w zależności od kształtu dna oraz liczby i umiejscowienia fałd,
- na rodzaje, w zależności od sposobu spajania oraz liczby i umiejscowienia spoin,
- na odmiany, w zależności od konstrukcji otworu do napełniania i zamykania,

¹⁾ Symbol wg SWW: 1364-27.

- na grupy, w zależności od stopnia szczelności i odporności na uderzenia,
- na podgrupy, w zależności od stopnia przezroczystości i wykonania znaków.

5. Podział toreb podano w tablicy na str. 2.
Przykładowe rozwiązania konstrukcyjne podano na rys. 1 ÷ 6 na str. 2.

6. Symbol torby z tworzyw sztucznych, wynikający z podziału wg p. 4 i 5, składa się z liczb, stanowiących kolejne numery nazw klasy, typu, rodzaju, odmiany, grupy i podgrupy, podanych w tablicy, w tej samej kolejności.

7. Przykład symbolu torby z polietylenu do artykułów spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych (1), z dnem nieuformowanym z prostą linią dna, płaskiej (bez fałd) (1), zgrzewanej, z jedną podłużną spoiną dna, bez spoin bocznych (2), z prostą krawędzią otworu, bez klapki, z przyspawanymi uchwytami, bez wycięcia do otwierania (4), szczelne, o małej odporności na uderzenia (02) przezroczyste, z nadrukiem (2) uzupełniony symbolem SWW:

1364-271 + 124 - 022

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/6410-05

Istotne zmiany w stosunku do BN-65/6414-01

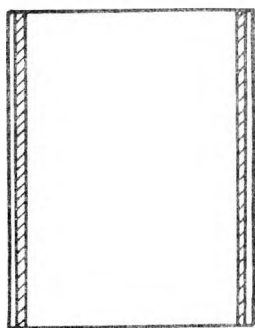
- a) rozszerzono zakres normy na torby klejone oraz na wszelkie typy konstrukcyjne toreb,
- b) rozwiązano podział toreb z normą na podstawowy po-

dział opakowań PN-65/0-79000 i z Systematycznym Wykazem Wyróbów,

- c) rozszerzono zakres podziału na wszystkie istotniejsze cechy toreb, ustalając dla nich odpowiednie symbole.

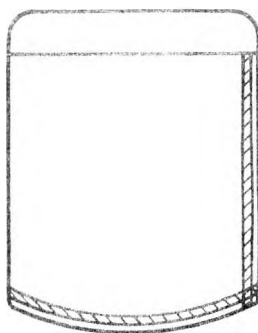
Centralna Wzorcownia Artykułów Powszechnego Użytku
Ustanowiona przez Przewodniczącego Komitetu Drobnej Wytwórczości dnia 21 lipca 1971 r.
jako norma obowiązująca w zakresie klasyfikacji od dnia 1 stycznia 1972 r.
(Mon. Pol. nr 48/1971 poz.314)

Przykładowe rozwiązania konstrukcyjne



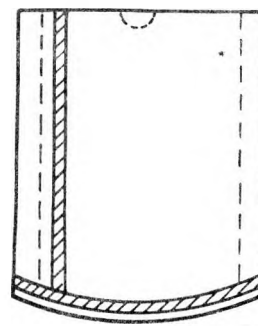
6410-05-1

Rys. 1



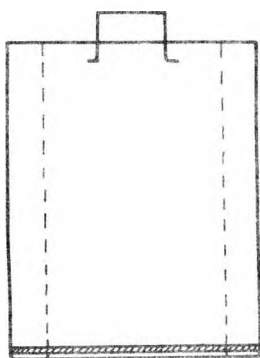
6410-05-2

Rys. 2



6410-05-3

Rys. 3



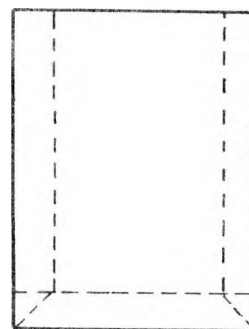
6410-05-4

Rys. 4



6410-05-5

Rys. 5



6410-05-6

Rys. 6

Podział toreb

Klasy	Typy	Rodzaje	Odmiany	Grupy	Podgrupy
1	2	3	4	5	6
1364-271 - z polietylenu, do artykułów spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych,	1 - z dnem nieufornowanym, z prostą linią dna, bez fałd,	1 - zgrzewane, bez spoiny dna, ze spoinami na dwóch krawędziach bocznych,	1 - z prostą krawędzią otworu, bez kłapki, bez uchwyty, bez wycięcia do otwierania,	01 - szczelne o niesprawdzonej odporności na uderzenia,	1 - przezroczyste, bez nadruku,
1364-272 - z polietylenu do artykułów technicznych,	2 - z dnem nieufornowanym, z profilowaną linią dna, bez fałd,	2 - zgrzewane z jedną spoiną dna bez spoin bocznych,	2 - z prostą krawędzią otworu, bez kłapki, bez uchwyty, z wycięciem do otwierania,	02 - szczelne, o małej odporności na uderzenia,	2 - przezroczyste z nadrukiem,
1364-273 - z polichloru winylu, do artykułów spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych,	3 - z dnem nieufornowanym, z prostą linią dna, z dwiema fałdami bocznymi,	3 - zgrzewane z jedną spoiną dna i z jedną spoiną boczną,	3 - z prostą krawędzią otworu, bez kłapki, z wycięciem w kształcie uchwyty, bez wycięcia do otwierania,	03 - szczelne, o średniej odporności na uderzenia,	3 - półprzezroczyste, bez nadruku,
1364-274 - z polichloru winylu, do artykułów technicznych,	4 - z dnem nieufornowanym, z profilowaną linią dna z dwiema fałdami bocznymi,	4 - zgrzewane z jedną spoiną dna i z dwoma spoinami bocznymi,	4 - z prostą krawędzią otworu, bez kłapki, z przypawanymi uchwyty, bez wycięcia do otwierania,	04 - szczelne, o podwyższonej odporności na uderzenia,	4 - półprzezroczyste, z nadrukiem,
1364-275 - z folii wiskozowej do artykułów spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych,	5 - z dnem uformowanym, z prostą linią dna, z jedną fałdą dna,	5 - zgrzewane z więcej niż jedną spoiną dna bez spoin bocznych,	5 - z prostą krawędzią otworu, z kłapką, bez uchwyty, bez wycięcia do otwierania,	05 - nieszczelne, bez otworów wentylacyjnych, o niesprawdzonej odporności na uderzenia,	5 - nieprzezroczyste, bez nadruku,
1364-276 - z folii wiskozowej do artykułów technicznych,	6 - z dnem uformowanym, z prostą linią dna, z jedną fałdą dna, z dwiema fałdami bocznymi,	6 - zgrzewane z więcej niż jedną spoiną dna i z jedną spoiną boczną,	6 - z prostą krawędzią otworu, z kłapką, z przypawanymi uchwyty, bez wycięcia do otwierania,	06 - nieszczelne, bez otworów wentylacyjnych, o małej odporności na uderzenia,	6 - nieprzezroczyste, z nadrukiem,
1364-277 - z folii z tworzyw sztucznych warstwowych, do artykułów spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych,	7 - z dnem uformowanym, z prostą linią dna, z jedną fałdą dna, z dwiema fałdami bocznymi,	7 - zgrzewane z więcej niż jedną spoiną dna i z dwiema spoinami bocznymi,	7 - z prostą krawędzią otworu, z kłapką, z przypawanymi uchwyty, bez wycięcia do otwierania,	07 - nieszczelne, bez otworów wentylacyjnych, o średniej odporności na uderzenia,	7 - nieprzezroczyste, z nadrukiem,
1364-278 - z folii z tworzyw sztucznych warstwowych, do artykułów technicznych,	8 - z dnem uformowanym, z prostą linią dna, z jedną fałdą dna, z dwiema fałdami bocznymi,	8 - klejone,	8 - z prostą krawędzią otworu, z kłapką, z przypawanymi uchwyty, bez wycięcia do otwierania,	08 - nieszczelne, bez otworów wentylacyjnych, o podwyższonej odporności na uderzenia,	8 - nieprzezroczyste, z nadrukiem,
1364-279 - z tworzyw sztucznych pozostałych	9 - o innej konstrukcji	9 - spajane w inny sposób	9 - i innym otworem	09 - nieszczelne, z otworami wentylacyjnymi, o niesprawdzonej odporności na uderzenia,	9 - o innym wykonaniu
				10 - nieszczelne, z otworami wentylacyjnymi, o małej odporności na uderzenia,	
				11 - nieszczelne, z otworami wentylacyjnymi, o średniej odporności na uderzenia,	
				12 - nieszczelne, z otworami wentylacyjnymi, o podwyższonej odporności na uderzenia,	
				13 - o specjalnych wymaganiach	