

wycof. 29.02.96
N 5/96 7231
ob. PN-0-91040: 1996

UKD 678.743.22.06:685.312.122.9

TWORZYWA SZTUCZNE	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-90
	Granulaty obuwnicze z poli(chlorku winylu)		6352-06/26
	Polwiplast-T		Zamiast BN-84/6352-05
			Grupa katalogowa 1027

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem arkusza normy jest granulaty obuwniczy o nazwie handlowej Polwiplast-T, otrzymany z plastyfikowanego poli(chlorku winylu).

1.2. Zakres stosowania przedmiotu arkusza normy. Polwiplast-T stosuje się do produkcji metodą wtrysku, spodów obuwia sportowego (tenisówki, trampki).

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie — wg BN-88/6352-06/01.

2.2. Przykład oznaczenia Polwiplastu produkowanego przez ZTS PRONIT w Pionkach (Polwiplast SOB) na spody tenisówek lub trampek (-T):

POLWIPLAST SOB-T BN-90/6352-06/26

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Polwiplast-T powinien mieć postać granulek, barwy białej do szarożółtej, bez obcych wtrąceń i części niezhomogenizowanych.

Niedopuszczalne jest zbrylenie nie dające się rozkruszyć ręką oraz widoczne zawilgocenie produktu.

3.2. Wymagania fizykochemiczne — wg tablicy.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość wskaźnika dla próbek wtryskowych	Wartość wskaźnika dla próbek walcowanych lub prasowanych	Metoda badania
1	2	3	4	5	6
1	Gęstość, nie więcej niż	g/cm ³	1,3		PN-83/C-04215
2	Twardość ¹⁾	°ShA	62 ±4	55 ±5	PN-80/C-04238
3	Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż	MPa	8,5	8,8	PN-82/C-04205
4	Wydłużenie względne, nie mniej niż	%	300		
5	Ścieralność, nie więcej niż	mm ³	150	—	PN-75/C-04235
6	Odporność na wielokrotne zginanie, nie mniej niż w temperaturze +20°C	kcykle	100	—	PN-87/O-91132
7	Stabilność termiczna metodą czerwieni Kongo, nie mniej niż	min	90		PN-73/C-89291/14
8	Lepkość dynamiczna wg Brabendera, nie więcej niż ²⁾	Pa · s	700		BN-90/6352-06/05
9	Zawartość części lotnych, nie więcej niż	%	0,5		PN-80/C-89291/11 metoda A

¹⁾ Dopuszcza się polwiplasty o innej twardości na podstawie uzgodnienia pomiędzy dostawcą a odbiorcą.

²⁾ Badanie wykonywane na życzenie odbiorcy.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórzanego
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 20 czerwca 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1991 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1990, poz. 23)

3.3. Okres trwałości. Polwiplast przechowywany zgodnie z p. 4 zachowuje swoje właściwości przetwórcze w ciągu 6 miesięcy od daty produkcji.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-88/6352-06/02.

5. BADANIA

5.1. Program badań. Program badań oraz ich częstotliwość u producenta i u odbiorcy jest ustalany w zależności od potrzeb.

5.2. Metody badań — wg BN-90/6352-06/03.

5.3. Ocena wyników badań — wg BN-90/6352-06/03.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Normy związane
BN-88/6352-06/01 Granulaty obuwnicze z poli(chlorku winylu). Postanowienia ogólne i podział
BN-88/6352-06/02 Granulaty obuwnicze z poli(chlorku winylu). Polwiplasty. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-90/6352-06/03 Granulaty obuwnicze z poli(chlorku winylu). Polwiplasty. Badania

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Symbol wg SWW — 1361-113.

4. Autorzy projektu normy: mgr inż. Irena Kulińska i mgr inż. Ewa Woźniak — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

5. Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-77/MPCh/TS-1614 i ZN-84/MPChL/TF-346.