

FENOPLASTY	NORMA BRANŻOWA	BN-69 6311-09 W
	Żywice syntetyczne Fenoktyl A	
		Grupa katalogowa X 27

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest Fenoktyl A, otrzymany w wyniku kondensacji oktylofenolu z formaldehydem w środowisku alkalicznym.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Fenoktyl A stosowany jest do produkcji lakierów olejnych odpornych na warunki atmosferyczne, niskoprocentowe roztwory silnych kwasów, słabe alkalia, jako składnik żywiczny klejów neoprenowych, do podkładowych wyrobów nitrocelulozowych oraz jako środek sieciujący do kauczuku butylowego.

1.3. Normy związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowania próbek

PN/C-04513 Oznaczanie granic temperatury topnienia lub temperatury rozkładu substancji organicznych

PN-58/C-04526 Określanie barwy za pomocą skali jodowej

PN-54/C-89044 Tworzywa sztuczne. Żywice fenolo-formaldehydowe. Oznaczanie wolnego fenolu

PN-65/O-79030 Opakowania transportowe. Bębny drewniane i tekturowe. Szereg wymiarowy

2. OZNACZENIE

FENOKTYL A BN-69/6311-09

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Fenoktyl A ma postać nieregularnych bryłek barwy od jasno- do ciemnożółtej.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Temperatura topnienia, °C	60 ÷ 70
b) Zawartość substancji nierozpuszczalnych w ksylenie, % najwyżej	0,25
c) Barwa 30-procentowego roztworu w ksylenie, najwyżej	21
d) Rozpuszczalność w oleju tungowym i rozpuszczalność otrzymanego stopu w benzynie do lakierów	całkowita
e) Zawartość wolnego fenolu, %, najwyżej	3

3.3. Okres trwałości. Fenoktyl A przechowywany w warunkach podanych w rozdz. 4 powinien zachować swoje własności w ciągu 6 miesięcy od daty produkcji.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Fenoktyl A pakować do bębnow drewnianych wg PN-67/O-79030 o pojemności 50 lub 100 l. Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietkę zawierającą:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- numer partii i datę produkcji,
- wagę brutto i netto,
- okres gwarancji.

4.2. Przechowywanie. Fenoktyl A należy przechowywać w pomieszczeniach o temperaturze nie wyższej niż 25°C.

4.3. Transport. Fenoktyl A należy transportować krytymi środkami transportowymi z zabezpieczeniem opakowań przed przesuwaniami i wzajemnym uszkodzeniem.

Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw Sztucznych „Erg”

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw Sztucznych „Erg” dnia 19 listopada 1969 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1970 r.

(Mon. Pol. nr 6/1970 poz. 62)

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

5.1.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wszystkimi wymaganiami wymienionymi w rozdz. 3. Badanie pełne należy wykonywać przy każdej zmianie surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badania oraz przy okresowej kontroli produkcji, która powinna obejmować co 25 partię.

5.1.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu:

- wyglądu zewnętrznego,
- temperatury topnienia,
- barwy 30-procentowego roztworu w ksylenie,
- rozpuszczalności żywicy w oleju tungowym i rozpuszczalności otrzymanego stopu w benzynie do lakierów. Badania niepełne przeprowadza się dla każdej partii.

5.2. Pobieranie próbek. Próbkę do badań należy pobrać stosując wytyczne podane w PN-67/C-04500. Z każdej podlegającej odbiorowi partii należy wybrać w sposób losowy, w zależności od liczności opakowań w partii, liczby opakowań jednostkowych podane w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań, którą należy wylosować do pobrania próbek
do 15	6
16 ÷ 25	9
26 ÷ 63	12
64 ÷ 160	14

Z każdego wylosowanego opakowania należy pobrać szufelką 3 próbki pierwotne z różnych miejsc opakowania. Z próbki ogólnej przygotowanej wg PN-67/C-04500 p. 5.7.2 należy pobrać średnią próbkę laboratoryjną w ilości co najmniej 1 kg. Pakowanie i przeznaczenie średniej próbki laboratoryjnej — wg PN-67/C-04500.

5.3. Opis badań

5.3.1. Oznaczanie temperatury topnienia należy wykonać wg PN/C-04513. Za temperaturę top-

nienia przyjąć temperaturę, w której następuje zwilżenie substancji i stopienie kryształów przylegających do ścianek nad ubitą warstwą.

5.3.2. Oznaczanie zawartości substancji nierozpuszczalnych w ksylenie. 30 g rozdrobnionego Fenoktylu A, zważonego z dokładnością do 0,01 g, rozpuścić w 70 g ksylenu. W razie potrzeby roztwór lekko ogrzać na łaźni wodnej. Roztwór sączyć przez miękki sączek, uprzednio przemyty ksylenem i wysuszony do stałej masy. Pierwsze 20 ml przesączu odrzucić, a następne 10 ml umieścić w suchej probówce i pozostawić do wykonania oznaczenia wg 5.3.3. Po odsączeniu całej ilości roztworu sączek z osadem przemyć ksylenem i suszyć w temperaturze $100 \div 105^{\circ}\text{C}$ przez 1 godz. Zawartość substancji nierozpuszczalnych w ksylenie (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{a}{m} \cdot 100$$

w którym:

- a — masa osadu, g,
 m — odważka żywicy, g.

Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników dwóch oznaczeń nie różniących się więcej niż o 5% wyniku wyższego.

5.3.3. Oznaczanie barwy należy wykonać wg PN-58/C-04526, używając roztworu przygotowanego wg 5.3.2.

5.3.4. Oznaczanie rozpuszczalności w oleju tungowym i rozpuszczalności otrzymanego stopu w benzynie do lakierów. 50 g surowego oleju tungowego ogrzać do temperatury 150°C , dodać 25 g rozdrobnionego Fenoktylu A i po rozpuszczeniu żywicy temperaturę podnieść stopniowo do 240°C . W tej temperaturze stop należy utrzymywać do czasu, kiedy kropla stopu naniesiona na płytkę szklaną przy dotknięciu palcem da się wyciągać w postaci „nitki”. Następnie stop oziębć do temperatury do 100°C i rozcieńczyć 60 ml benzyny C do lakierów. Otrzymany roztwór powinien być klarowny.

5.3.5. Oznaczanie zawartości wolnego fenolu oznaczonego jako oktylofenol należy wykonać wg PN-54/C-89044.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-69/6311-09

- Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-63/MPCh-OE-5164.
- Symbol wg SWW: 1262-11.

2754