

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Rozcieńczalniki do wyrobów celulozowych	6118-30
		Zamiast BN-69/6118-30
		Grupa katalogowa X 25

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rozcieńczalniki do wyrobów celulozowych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od zastosowania różni się następujące rodzaje rozcieńczalników.

RC-01 - rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych ogólnego stosowania,

RC-02 - rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych ogólnego stosowania nr 647,

RC-03 - rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych na skórę,

RC-04 - rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych na papier,

RC-05 - rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych nitrokombi,

RC-07 - rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych do mebli,

RC-09 - rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych do gorącego natrysku (lakier B i B orzech)

RC-11 - rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych do Meblolaku E-1,

RC-12 - rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych do Meblolaku E-2 i E-3.

2.2. Przykład oznaczenia rozcieńczalnika do wyrobów celulozowych ogólnego stosowania:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW CELULOZOWYCH OGÓLNEGO
STOSOWANIA ¹⁾

BN-75/6118-30 SWA 8131-361-000

¹⁾ Dla rozcieńczalnika do wyrobów celulozowych ogólnego stosowania dopuszcza się stosowanie nazwy handlowej Nitrol.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 17 lutego 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1975 poz. 42)

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Rodzaje rozcieńczalników									Metody badań wg
	RC-01	RC-02	RC-03	RC-04	RC-05	RC-07	RC-09	RC-11	RC-12	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
a) Wygląd	klarowny: jednorodny bezbarwny, bez zmećnień i zawiesin									3.5
b) Barwa w skali jodowej, najwyżej	3	3	3	3	3	3	3	3	3	PN-58/ C-04526
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	0,870	0,870	0,879	0,890	0,870	0,860	0,870	0,855	0,873	PN-66/ C-04004
d) Destylacja normalna - początek destylacji, °C, co najmniej - 98% produktu powinno przedestylować do temperatury, °C, najwyżej	75 145	78 145	84 145	68 130	88 155	70 120	97 150	66 145	80 145	PN-67/ C-04010
e) Lotność w stosunku do eteru etylowego	7÷14	7÷14	10÷17	8÷14	8÷14	5÷10	8÷14	6÷12	8÷12	PN-62/ C-04539
f) Pozostałość po odparowaniu, %, najwyżej	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	PN-62/ C-04539
g) Zawartość wody	nie dopuszczalna									3.6
h) Liczba koagulacji w stosunku do toluenu, %, co najmniej	110	120	140	200	120	100	120	220	140	3.7
i) Bielenie powłoki	nie powoduje bielenia									3.8
j) Liczba kwasowa, mg KOH/g, najwyżej	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,05	0,1	0,1	0,1	PN-67/ C-04066

3.2. Trwałość. Rozcieńczalniki do wyrobów celulozowych powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 2 lat, licząc od daty produkcji.

3.3. Pobieranie i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po wykonaniu badania wg 3.1 a).

3.4. Program badań

a) **Badania pełne**, polegające na sprawdzeniu wszystkich parametrów podanych w 3.1, należy wykonywać co najmniej raz na kwartał, przy zmianie surowców lub metod technologicznych oraz w przypadku badań rozjemczych.

b) **Badania niepełne**, polegające na sprawdzeniu wszystkich parametrów podanych w 3.1, z wyjątkiem pozostałości po odparowaniu, bieleniu powłoki i liczby kwasowej, należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

3.5. Badanie wyglądu. Badany rozcieńczalnik wlać do cylindra o średnicy 50 ÷ 55 mm i obserwować nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.6. Oznaczanie zawartości wody. Do cylindra pomiarowego z korkiem szlifowanym pojemności 100 cm³ wlać 10 cm³ badanego rozcieńczalnika i

20 cm³ benzenu. Cylinder zamknąć korkiem i całość dobrze wytrząsnąć. Rozcieńczalnik odpowiada wymaganiom normy, jeżeli dodatek benzenu nie powoduje zmeńnienia.

3.7. Oznaczanie liczby koagulacji. Do kolby stożkowej pojemności 250 cm³ odważyć z dokładnością do 0,005 g 1,2 g nitrocelulozy BK₂Z, a następnie dodać 38,8 g badanego rozcieńczalnika. Kolbę szczelnie zamknąć gumowym korkiem i pozostawić na 2 godz. Następnie do roztworu dodać z biurety, przy ciągłym wstrząsaniu zawartości kolby, toluenu cz.d.a., aż do pojawienia się nie znikającego w ciągu 30 s osadu lub zmeńnienia. Liczbę koagulacji (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{V \cdot 0,8670}{40} \cdot 100$$

w którym:

V - objętość toluenu zużytego do miareczkowania, cm³,

0,8670 - gęstość toluenu cz.d.a. w temperaturze 20°C, g/cm³,

40 - masa odważek nitrocelulozy i badanego rozcieńczalnika, g.

3.8. Oznaczanie bielenia powłoki. Próbkę wyrobu celulozowego rozcieńczyć w sposób podany w a) ÷ i).

a) Emalię celulozową czarną wg BN-74/6115-66 lub lakier nitrocelulozowy ogólnego stosowania wg BN-74/6114-64 rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RC-01.

b) Emalię celulozową czarną wg BN-74/6115-66 lub lakier nitrocelulozowy do mechanicznego pole-
rowania (lakier C) wg BN-74/6114-64 rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RC-02.

c) Lakier nitrocelulozowy bezbarwny na skórę wg BN-64/6114-17 rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RC-03.

d) Lakier nitrocelulozowy na papier wg BN-75/6114-21 lub lakier nitrocelulozowy do nanoszenia walcami (lakier F) wg BN-74/6114-64 rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RC-04.

e) Emalię nitrokombi szarą wg BN-73/6115-29 rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RC-05.

f) Lakier chemoutwardzalny do mebli matowy lub z połyskiem wg BN-73/6114-41 rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RC-07.

g) Lakier nitrocelulozowy do gorącego natrysku (lakier B) wg BN-74/6114-64 rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RC-09.

h) Lakier nitrocelulozowy Meblolak E-1 wg BN-74/

6114-64 rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RC-11.

i) Lakier nitrocelulozowy Meblolak E-2 wg BN-74/6114-64 rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RC-12.

Rozcieńczanie przeprowadzić w stosunku wagowym 1:1 cz. wyrobu do rozcieńczalnika i tak przygotowany wyrób nanieść sposobem natrysku wg PN-70/C-81514 na płytki stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513. Uzyskane powłoki suszyć w ciągu 45 min w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

Podczas schnięcia obserwować charakter zmian powierzchni wymalowania. Rozcieńczalnik odpowiada wymaganiom normy, jeśli wyschnięta powłoka lakierowa nie wykazuje zbieleń.

4. PAKOWANIE, PRZECCHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rozcieńczalniki do wyrobów celulozowych należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w bębny pojemności 200 i 100 dm³.

4.2. Przechowywanie i transport zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucje opracowujące normę - Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów oraz Dębicka Fabryka Farb i Lakierów.

2. Symbole rozcieńczalników wg SWA

Symbol rozcieńczalnika wg normy	Symbol wg SWA	Symbol rozcieńczalnika wg normy	Symbol wg SWA
RC-01	8131-361-000	RC-07	8131-486-000
RC-02	8131-361-000	-	-
RC-03	8131-431-000	RC-09	8131-383-000
RC-04	8131-428-000	RC-11	8131-522-000
RC-05	8131-267-000	RC-12	8131-523-000

3. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/6118-30

- a) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne,
- b) wyeliminowano wymagania dotyczące asortymentów nie produkowanych.

4. Odpowiedniki w normach zagranicznych

CSRS ČSN 67 4700 Redidlo do nitrocelulosových laku a emailu ke strikani, C 6000

ČSN 67 4701 Redidlo specialni C 6001 do nitrocelulosových naterovych hmot

5. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

BN-64/6114-17 Lakier nitrocelulozowy bezbarwny na skórę

BN-75/6114-21 Lakier nitrocelulozowy na papier

BN-73/6114-41 Lakiery chemoutwardzalne do mebli

BN-74/6114-64 Lakiery nitrocelulozowe do mebli

BN-73/6115-29 Emalie celulozowe nitrokombi

BN-74/6115-66 Emalie celulozowe ogólnego stosowania

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

6. Autorzy normy

mgr inż. Witold Wiecezorek, Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów.

mgr inż. Barbara Przygoda, Dębicka Fabryka Farb i Lakierów.

- 2 **BN-75/6118-30 Rozcieńczalniki do wyrobów celulozowych**
X 25

zmiana 1
6.3.78 r.

W punkcie 4.1. **Pakowanie**, po słowach: ... w bębny pojemności 200 i 100 dm³, dopisuje się: oraz butelki szklane z nakrętką poj. 0,5 dm³.

(Biuletyn PKNiM nr 6/78 poz. 57)

32. **BN-75/6118-30 Rozcieńczalniki do wyrobów celulozowych**
1025

zmiana 2**)
90.04.27

Dopisuje się w rozdz. 3: obow. od 1.10.1991

3.9. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

zmiana 1 — Biuletyn PKNMiJ nr 6/78 poz. 57

(Biuletyn PKNMiJ nr 9—10/90 poz. 85)