

myśl. 11.12.97
N. 10/97

ol

UKD 667.629.2.063.932

zastp. PN-C-81952:1997

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Rozcieńczalniki do wyrobów lakierowych do celów specjalnych	6118-22
		Zamiast BN-66/6118-22 BN-67/6118-27 BN-68/6118-29
		Grupa katalogowa X 25

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rozcieńczalniki do wyrobów lakierowych do celów specjalnych — mieszanina węglowodorów aromatycznych, węglowodorów alifatycznych, alkoholi, estrów i ketonów. Rozcieńczalniki są produktami łatwopalnymi.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Rozcieńczalniki stosowane są do rozcieńczania niektórych wyrobów lakierowych do umownej lepkości roboczej.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od przeznaczenia wyróżnia się następujące rodzaje rozcieńczalników do wyrobów lakierowych do celów specjalnych:

- RS-1 Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych epoksydowych, ogólnego stosowania,
- RS-2 Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych do zbiorników na produkty spożywcze,
- RS-3 Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych, epoksyestrowych schnących w piecu do natrysku elektrostatycznego,
- RS-4 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych do natrysku elektrostatycznego,
- RS-5 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych do tarcz aparatury pomiarowej,
- RS-6 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych na metale lekkie,
- RS-7 Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych syntetycznych kreodurowych specjalnych CS,
- RS-8 Rozcieńczalnik do wyrobów fenolowych modyfikowanych

2.2. Przykład oznaczenia rozcieńczalnika do wyrobów lakierowych do celów specjalnych

a) rodzaju RS-1:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW LAKIEROWYCH
EPOKSYDOWYCH OGÓLNEGO STOSOWANIA
BN-78/6118-22 SWA 8154-000-000

b) rodzaju RS-2:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW EPOKSYDOWYCH
DO ZBIORNIKÓW NA PRODUKTY SPOŻYWCZE
BN-78/6118-22 SWA 8154-482-000

c) rodzaju RS-3:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW EPOKSYDOWYCH
EPOKSYESTROWYCH SCHNĄCYCH W PIECU DO NATRYSKU
ELEKTROSTATYCZNEGO
BN-78/6118-22 SWA 8154-768-000

d) rodzaju RS-4:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW POLIWINYLOWYCH
DO NATRYSKU ELEKTROSTATYCZNEGO
BN-78/6118-22 SWA 8157-385-000

e) rodzaju RS-5:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW POLIWINYLOWYCH
DO TARCZ APARATURY POMIAROWEJ
BN-78/6118-22 SWA 8157-494-000

f) rodzaju RS-6:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW POLIWINYLOWYCH
NA METALE LEKKIE
BN-78/6118-22 SWA 8157-424-000

g) rodzaju RS-7:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW LAKIEROWYCH
SYNTETYCZNYCH KREODUROWYCH SPECJALNYCH CS
BN-78/6118-22 SWA 8159-704-000

h) rodzaju RS-8:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW FENOLOWYCH
MODYFIKOWANYCH
BN-78/6118-22 SWA 8191-389-000

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metod badań — według tablicy.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 30 września 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1979 poz. 27)

Wymagania	Rodzaje								Metody badań wg
	RS-1	RS-2	RS-3	RS-4	RS-5	RS-6	RS-7	RS-8	
a) Wygląd	klarowna, jednorodna ciecz, bez zanieczyszczeń mechanicznych								3.5
b) Zawartość wody (jakościowo)	nie zawiera								PN-76/C-04539
c) Barwa wg skali jodowej, najwyżej	5	5	3	12	3	5	9	12	PN-58/C-04526
d) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	0,873	0,872	0,923	0,875	0,876	0,880	0,808	0,810	PN-66/C-04004
e) Liczba kwasowa, mg KOH/g, najwyżej	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	PN-67/C-04066
f) Pozostałość po odparowaniu, g, najwyżej	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	PN-76/C-04539
g) Lotność w stosunku do eteru etylowego, nie mniej niż	14	9	50	10	20	9	—	5	PN-76/C-04539
h) Współczynnik załamania światła	1,462 ±0,05	1,462 ±0,005	1,475 ±0,05	1,477 ±0,05	1,417 ±0,05	1,486 ±0,05	1,423 ±0,05	1,374 ±0,05	PN-76/C-04539
i) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	18	6	30	21	14	18	18	10	PN-75/C-04009
j) Destylacja normalna, °C, — początek wrzenia, co najmniej — 50% powinno predestylować, najwyżej — 97% powinno predestylować, najwyżej	95 145 180	70 145 195	110 145 225	115 150 185	90 148 185	120 150 180	108 165 280	80 150 225	PN-67/C-04010
k) Oporność właściwa, Ω · cm	—	—	10 ⁶ ÷ 10 ⁸	10 ⁸ ÷ 10 ⁹	—	—	—	—	BN-70/6110-31
l) Stała dielektryczna	-	—	6-9	6-9	—	—	—	—	BN-70/6110-31

3.2. Trwałość. Rozcieńczalniki do wyrobów lakierowych dla celów specjalnych powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 24 miesięcy, licząc od daty produkcji. Rozcieńczalniki mogą być stosowane po upływie podanego okresu trwałości, jeżeli spełniają wymagania wg 3.1.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu prób wg 3.1a).

3.4. Program badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami normy. Badania pełne wykonuje się przy każdej zmianie stosowanych surowców okresowo co najmniej 2 razy w roku oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z następującymi wymaganiami normy:

- 3.1a) — wygląd,
- 3.1b) — zawartość wody,
- 3.1c) — barwa,

3.1g) — lotność,

3.1h) — współczynnik załamania światła,

3.1k) — oporność właściwa,

3.1 l) — stała dielektryczna.

3.5. Określenie wyglądu. Badany rozcieńczalnik wlać do cylindra szklanego o średnicy 40 ÷ 55 mm i obserwować gołym okiem w świetle przechodzącym.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rozcieńczalniki do wyrobów lakierowych do celów specjalnych należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w bębny metalowe pojemności 100 lub 200 dm³ lub inne opakowania uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą, zabezpieczające wyroby w stopniu nie gorszym niż bębny i mające wymiary zgodne z systemem wymiarowym opakowań.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw i Farb PRONIT, Pionki, Zakład Zamiejskowy, Radom.

2. Dotychczas obowiązujące normy i dokumenty

BN-66/6118-22 Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych epoksydowych

BN-67/6118-27 Rozcieńczalnik do wyrobów polichlorowinyłowych lotniczych

BN-68/6118-29 Rozcieńczalnik do emalii kreodurowej specjalnej

ZN-69/MPCh-FL-499 Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych do zbiorników na produkty spożywcze

ZN-73/MPCh-FL-539 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych do tarcz aparatury pomiarowej

TWT Rozcieńczalnik do wyrobów fenolowych modyfikowanych do nanoszenia elektroforetycznego

TWT Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych do natrysku elektrostatycznego

TWT Rozcieńczalnik do podkładu epoksydowego modyfikowanego epoksyestrowego, schnącego w piecu, do natrysku elektrostatycznego

3. Istotne zmiany w stosunku do norm i dokumentów podanych w p. 2

a) wprowadzono współczynnik załamania światła,

b) dostosowano wielkość parametru „lotność” do wymagań nowej normy czynnościowej,

c) wyeliminowano wymaganie dotyczące rozcieńczalności.

4. Autor projektu normy — inż. Izabela Dzido, Zakłady Tworzyw i Farb PRONIT, Pionki, Zakład Zamiejskowy, Radom.

5. Symbole rozcieńczalników wg SWW

RS-1, RS-2, RS-3 — 1318-154,

RS-4, RS-5, RS-6 — 1318-157,

RS-7 — 1318-159,

RS-8 — 1318-191.