

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A B R A N Ż O W A			BN-81
	Rozcieńczalniki do wyrobów spirytusowych			6118-18
				Zamiast BN-65/6118-18
				Grupa katalogowa 1025

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rozcieńczalniki do wyrobów spirytusowych, stanowiące mieszaninę alkoholi alifatycznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Rozcieńczalniki stosowane są do rozcieńczania lakierowych wyrobów spirytusowych do umownej lepkości roboczej.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od przeznaczenia różni się następujące rodzaje rozcieńczalników do wyrobów spirytusowych:

— rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych na papier,

— rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych do zabawek¹⁾,

— rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych do ozdób choinkowych.

2.2. Przykład oznaczenia rozcieńczalników do wyrobów spirytusowych

a) rozcieńczalnika do wyrobów spirytusowych na papier:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW SPIRYTUSOWYCH
NA PAPIER

BN-81/6118-18 SWA 8132-428-000

b) rozcieńczalnika do wyrobów spirytusowych do zabawek:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW SPIRYTUSOWYCH
DO ZABAWEK

BN-81/6118-18 SWA 8132-478-000

c) rozcieńczalnika do wyrobów spirytusowych do ozdób choinkowych:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW SPIRYTUSOWYCH
DO OZDÓB CHOINKOWYCH

BN-81/6118-18 SWA 8132-517-000

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań — wg tablicy.

Wymagania	Rozcieńczalniki do wyrobów spirytusowych			Metody badań wg
	na papier	do zabawek	do ozdób choinkowych	
a) Wygląd	klarowna, jednorodna ciecz, bez zmeńnień, zawiesin i osadu			3.4
b) Barwa w skali jodowej, najwyżej	5			PN-58/C-04526
c) Gęstość, mierzona areometrem, g/cm ³	0,79 ÷ 0,81	0,79 ÷ 0,81	0,80 ÷ 0,82	PN-66/C-04004
d) Pozostałość po odparowaniu, g, najwyżej	0,1			PN-76/C-04539
e) Lotność w stosunku do eteru etylowego	11 ÷ 20	11 ÷ 20	20 ÷ 30	PN-76/C-04539
f) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	21	21	19	PN-75/C-04009
g) Destylacja normalna, °C				PN-67/C-04010
— początek wrzenia, co najmniej	76	76	82	
— 90 % powinno przedestylować do temperatury, najwyżej	155	145	140	
h) Rozcieńczalność w stosunku 1:1	zgodnie z 3.5			

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielczości Pracy
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 10 lutego 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1981 poz. 64)

3.2. Trwałość. Rozcieńczalniki do wyrobów spirytusowych powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 24 miesięcy, licząc od daty produkcji. Rozcieńczalniki mogą być stosowane po upływie podanego okresu trwałości, jeżeli spełniają wymagania wg 3.1.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu prób wg 3.1a).

3.4. Ocena wyglądu. Badany rozcieńczalnik wlać do cylindra szklanego o średnicy $40 \div 55$ mm i obserwować nieuzbrojonym okiem w świetle przechodzącym.

3.5. Oznaczanie rozcieńczalności. Do naczynia szklanego wlać badany rozcieńczalnik z odpowiednim wyrobem lakierowym w stosunku objętościowym podanym w 3.1 h), dokładnie wymieszać i po upływie 30 min obserwować w rozproszonym świetle dziennym.

Badany rozcieńczalnik nie powinien powodować wytrącenia się substancji błonotwórczej ani zmętnienia spirytusowego wyrobu lakierowego.

3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany przedstawić odbiorcy orzeczenie kontroli zawierające wyniki przeprowadzonych badań.

4. PAKOWANIE, PRZECCHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rozcieńczalniki do wyrobów spirytusowych należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione pomiędzy producentem a odbiorcą, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i posiadające wymiary zgodne z PN-78/O-79021.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Sztucznych, Zakład Technologii Farb i Lakierów, Kędzierzyn-Koźle.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/6118-18

- a) uaktualniono rodzaje produkowanych rozcieńczalników do wyrobów spirytusowych,
- b) wprowadzono oznaczanie temperatury zapłonu,
- c) przedłużono okres trwałości do 24 miesięcy,
- d) wprowadzono aktualne nazewnictwo i symbolikę wg KTM.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Symbol wg
SWW — 1318-132;
KTM

— rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych na papier 1318-1326-3010-2

— rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych do zabawek 1318-1326-5010-9

— rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych do ozdób choinkowych 1318-1326-6010-7.

5. Autor projektu normy — mgr inż. Daniela Hałas — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Sztucznych, Zakład Technologii Farb i Lakierów, Kędzierzyn-Koźle.

6. Objaśnienie do zakresu stosowania rozcieńczalnika do wyrobów spirytusowych do zabawek. Rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych do zabawek może być stosowany do rozcieńczania wyrobów spirytusowych elektroizolacyjnych, wyrobów spirytusowych do uprząży oraz wyrobów spirytusowych do żarówek.