

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Podkłady celulozowe ogólnego stosowania	6113-02
		Zamiast BN-71/6113-02
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podkłady celulozowe ogólnego stosowania — zawiesina pigmentów i obciążników w roztworze nitrocelulozy z dodatkiem żywic syntetycznych, plastyfikatorów i zmiękczaczy.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Podkładów celulozowych ogólnego stosowania używa się do pierwszego malowania powierzchni metalowych i drewnianych pod szpachlówki i emalie celulozowe.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia podkładu celulozowego ogólnego stosowania szarego jasnego:

PODKŁAD CELULOZOWY OGÓLNEGO STOSOWANIA
SZARY JASNY

BN-79/6113-02 SWA 4131-361-860

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metod badań

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodne z	PN-72/C-81503
— pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, % mas., najwyżej	0,2	PN-75/C-81505
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem cylindrycznym \varnothing 4 mm, s	45 ÷ 75	PN-75/C-81508 metoda B
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,1	BN-64/6110-11
d) Roztarcie pigmentów, μ m, najwyżej	50	BN-78/6110-09 projekt
e) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	4	PN/C-04007
f) Zawartość substancji lotnych % mas., najwyżej	65	PN-75/C-81512

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
g) Czas schnięcia powłoki w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$, przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$, h, najwyżej:		PN-69/C-81519
— stopień 1	0,5	
— stopień 4	2,0	
— stopień 7	4,0	
h) Wygląd powłoki	powłoka równa i gładka, bez zacieków, barwa zgodna z wzorcem ustalonym przez producenta, odcienią barwy nie normalizuje się	3.6 PN-76/C-81528 metoda A
i) Elastyczność powłoki	3	
j) Odporność powłoki na uderzenie, wysokość spadku ciężarka, cm, co najmniej	40	PN-54/C-81526
k) Przyczepność powłoki, stopień	2	PN-73/C-81531 p. 2.1.4
l) Odporność powłoki na działanie rozcieńczalnika do wyrobów celulozowych		zgodnie z 3.7

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb
dnia 30 czerwca 1979 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1980 poz. 3)

3.2. Trwałość. Podkłady celulozowe ogólnego stosowania powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 9 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalna zmiana lepkości umownej może wynosić $\pm 20\%$.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Należy je wykonywać co najmniej raz na pół roku przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych, jak również w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg 3.1, z wyjątkiem poz. c), e), f), l). Wykonuje się je dla każdej partii produkcyjnej wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych zgodnie z PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Próbkę podkładu, przygotowaną wg 3.4, należy dokładnie wymieszać i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RC-02 wg BN-75/6118-30 do umownej lepkości roboczej $22 \div 24$ s wg kubka typu Forda ϕ 4 mm.

3.5.2. Wykonanie powłok. Płytki szklane do badania czasu schnięcia i stalowe do pozostałych badań wg PN-74/C-81513 pomalować badanym podkładem zgodnie z PN-70/C-81514 sposobem natrysku i suszyć przez 4 h w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ do osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia. Powłoki powinny mieć grubość $15 \div 20$ μm .

3.5.3. Aklimatyzacja powłok do badań. Powłoki do badań aklimatyzować po uzyskaniu 7 stopnia

wyschnięcia przez 24 h w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$, lub przez 3 h w temperaturze $60 \pm 2^\circ\text{C}$, a następnie przez 1 h w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$, przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.5.4. Pomiar grubości powłok wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym, zapewniającym dokładność pomiaru do 10% grubości.

3.6. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wyglądu powłoki wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na co najmniej trzech powłokach przygotowanych wg 3.5.2.

3.7. Oznaczanie odporności powłoki na działanie rozcieńczalnika RC-02. Powłokę, wykonaną wg 3.5.2 i aklimatyzowaną wg 3.5.3, natrysnąć krzyżowo rozcieńczalnikiem do wyrobów celulozowych RC-02 wg BN-75/6118-30. Po odparowaniu rozcieńczalnika, powłokę poddać oględzinom w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka nie powinna marszczyć się, podnosić ani odstawać od podłoża.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Podkłady celulozowe ogólnego stosowania należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w pudełka o przekroju okrągłym z wieczkiem wciskany, pojemności od 0,5 do 5 dm^3 wg PN-73/5043-02 lub w inne opakowania, uzgodnione między producentem i odbiorcą, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i o wymiarach zgodnych z PN-78/O-79021.

4.2. Przechowywanie i transport — wg PN-73/C-81400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw i Farb w Pustkowie, Zakład Farb w Dębicy.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/6113-02

a) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące lepkości umownej, roztarcia pigmentów, zawartości substancji lotnych, elastyczności i przyczepności powłoki,

b) wprowadzono dodatkowo badanie pozostałości na sicie,

c) wprowadzono przyspieszoną aklimatyzację powłok, co umożliwi skrócenie czasu badania podkładów.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-73/5043-02 Opakowania jednostkowe metalowe. Pudełka z wieczkiem wciskany

BN-75/6118-30 Rozcieńczalniki do wyrobów celulozowych

Pozostałe normy związane podano w tabelicy.

4. Symbol wg SWW — 1314-131.

5. Autor projektu normy — mgr inż. Anna Hosaja, Zakład Farb w Dębicy.

28. **BN-79/6113-02 Podkłady celulozowe ogólnego stosowania**
1024

Dopisuje się w rozdz. 3: *obow. od 1.10.1991*

3.8. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

zmiana 1)**
90.04.27