

Wycof 14 06 91
5/91 p 13

6063

UKD 678 46

KAUCZUKI	NORMA BRANŻOWA		BN-69
	Regenerat otrzymany głównie z uszcelek konserwowych, korków farmaceutycznych i wyrobów formowych		6037-06
			Zamiast BN 67/6037 06
			Grupa katalogowa X 61

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są regeneraty otrzymane głównie z uszcelek konserwowych, korków farmaceutycznych oraz wyrobów formowych.

1.2. Normy związane

- PN-65/C-04206 Guma Oznaczenie własności mechanicznych przy rozciąganiu
PN-57/C-04215 Guma Oznaczenie masy objętościowej (gęstości, masy właściwej) wagą hydrostatyczną
PN/C-04219 Guma. Badania chemiczne. Oznaczenie zawartości substancji rozpuszczalnych w acetonie
PN-64/C-04238 Guma Pomiar twardości metodą Shore'a
PN-67/C-04240 Guma. Oznaczenie zawartości napelniaczy mineralnych metodą spopielenia
PN-54/C-04255 Guma Oznaczenie elastyczności metodą Schoba
PN-68/C-94099 Guma. Wytyczne przechowywania i konserwacji wyrobów gumowych
BN-66/6037-01 Regenerat kauczuku. Metody badań

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od pochodzenia surowca wyjściowego rozróżnia się następujące rodzaje regeneratu.

U-1 otrzymany głównie z uszcelek konserwowych barwy jasnej,

U-2 otrzymany głównie z uszcelek konserwowych barwy czerwonej,

U-3 otrzymany głównie z korków farmaceutycznych barwy jasnej,

U-4 otrzymany z korków farmaceutycznych i innych podobnych odpadów gumowych barwy jasnej,

U-5 otrzymany z wyrobów formowych barwy popielatej.

2.2. Odmiany. W zależności od twardości rozróżnia się dwie odmiany regeneratu

- a - o twardości niższej,
b - o twardości wyższej.

2.3. Przykład oznaczenia regeneratu otrzymanego głównie z uszcelek konserwowych barwy jasnej o twardości niższej

REGENERAT U-1-a BN-69/6037-06

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Wygląd zewnętrzny regeneratu powinien odpowiadać wzorcowi jednorazowo przedłożonemu przez producenta

3.2. Wymagania szczegółowe

3.2.1. Wymagania chemiczne i fizyczne - wg tabl 1

Tablica 1

Wymagania	Rodzaje									
	U-1		U-2		U-3		U-4		U-5	
	a	b	a	b	a	b	a	b	a	b
a) Zawartość substancji rozpuszczalnych w acetonie, %, najwyżej	16		14		12		14		16	
b) Zawartość napelniaczy, %, najwyżej	50		40		38		45		20	
c) Zawartość wilgoci i ciał lotnych, %, najwyżej	1		1		1		1		1	
d) Zawartość węgłowodoru kauczuku, %, co najmniej	40		45		49		45		60	
e) Twardość metodą Shore'a, °Sh	35+45	45+55	35+45	45+55	35+45	45+55	35+45	45+55	35+45	45+55
f) Elastyczność metodą Schoba, %, co najmniej	18		24		26		23		45	
g) Gęstość, g/cm ³	1,32	1,44	1,27	1,31	1,25	1,29	1,27	1,32	1,08	1,11
h) Wytrzymałość na rozciąganie, kG/cm ² , co najmniej	30		35		50		40		15	
i) Wydłużenie względne przy zerwaniu, %, co najmniej	300		400		500		450		230	

Zjednoczenie Przemysłu Gumowego
Ustanowiona przez Dyrektora ZPG dnia 12 lutego 1969 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1969 r
(Mon Pol nr 15/1969 poz 122)

41

3.2.2. Skład mieszanki zgodnie z BN-66/6037-01 tabl. 2, typ a, nr przepisu:

- 1 dla regeneratu U-5,
- 2 dla regeneratu U-2, U-3, U-4,
- 3 dla regeneratu U-1.

3.3. System cechowania

3.3.1. Umieszczenie cechowania. Cechowanie w postaci barwnych pasków farby należy umieszczać na obu najmniejszych bocznych powierzchniach płyty lub bocznej powierzchni wałka.

3.3.2. Podział powierzchni. Powierzchnię płyty lub wałka pod cechowanie należy podzielić na sześć równych odcinków.

3.3.3. Umieszczenie barw w postaci barwnych pasków farby. Barwne paski nanosić kolejno na nieparzyste odcinki otrzymane z podziału wg 3.3.2.

3.4. Cechowanie. Regenerat należy cechować w następującym układzie barw

- regenerat U-1-a zielona,
- regenerat U-1-b zielona - zielona,
- regenerat U-2-a biała,
- regenerat U-2-b biała - biała,
- regenerat U-3-a niebieska,
- regenerat U-3-b niebieska - niebieska,
- regenerat U-4-a czerwona,
- regenerat U-4-b czerwona - czerwona,
- regenerat U-5-a żółta,
- regenerat U-5-b żółta - żółta.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Regenerat wysyłany jest luzem bez opakowania w płytach o masie 20 ± 30 kg. W przypadku eksportu pakowanie i cechowanie każdorazowo należy uzgodnić z eksporterem.

4.2. Przechowywanie. Regenerat należy przechowywać zgodnie z PN-68/C-94099.

4.3. Transport. Regenerat należy przewozić krytymi środkami transportu, zabezpieczając go przed substancjami szkodliwie działającymi na regenerat, zanieczyszczeniami mechanicznymi i zawilgoceniem.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) oznaczanie zawartości substancji rozpuszczalnych w acetonie,
- c) oznaczanie zawartości napelniaczy,
- d) oznaczanie zawartości wilgoci i ciał lotnych,
- e) oznaczanie zawartości węgłowodoru kauczuku,
- f) oznaczanie twardości metodą Shore'a,
- g) oznaczanie elastyczności metodą Schoba,
- h) oznaczanie gęstości,
- i) oznaczanie wytrzymałości przy zerwaniu,
- j) oznaczanie wydłużenia względnego przy zerwaniu.

Badanie wg e) należy wykonać przy okresowej kontroli produkcji, która powinna być wykonywana co najmniej raz na miesiąc.

5.2. Pobieranie próbek

5.2.1. Liczność próbek. Z partii regeneratu należy pobrać do badań płyty lub wałki wg BN-66/6037-01 tabl. 1.

Z każdej płyty lub wałka pobranych do badań wyciąć przez całą grubość próbkę o masie 200 g

5.2.2. Przygotowanie średniej próbki do badań chemicznych i fizycznych należy wykonać zgodnie z BN-66/6037 p. 2.2 1.

5.2.3. Przygotowanie próbki do badań fizycznych

5.2.3.1. Urządzenia stosowane do przygotowania próbek do badań fizycznych zgodnie z BN-66/6037-01 p. 2 2 7.

5.2.3.2. Przygotowanie mieszanki. Ze średniej próbki przygotowanej wg 5.2.2 należy sporządzić mieszankę o składzie i w ilościach wagowych zgodnych z 3.2.2, na walcu wg 5.2.3 i o temperaturze wałców 20 ± 25°C Mieszankę należy wykonać zgodnie z BN-66/6037-01 p. 2 2 4 tabl. 5.

Sporządzona w ten sposób mieszanka powinna odpoczywać co najmniej 6 godz w temperaturze 20±5°C

5.2.3.3. Wulkanizowanie mieszanki należy wykonać zgodnie z BN-66/6037-01 p. 2 2 5. Mieszankę wulkanizuje się w następujących odcinkach czasu 20, 25 i 30 min w temperaturze 143 ± 2°C.

W przypadku gdy płytki wulkanizowane w ciągu 25 min oraz krążki wulkanizowane w ciągu 25 min odpowiadają wymaganiom normy, wulkanizacji w pozostałych odcinkach czasu nie przeprowadza się.

5.2.3.4. Odpoczynek wulkanizatu - zgodnie z BN-66/6037-01 p. 2.2 5.

5.3. Opis badań

5.3.1. Oględziny zewnętrzne regeneratu należy wykonać nieuzbrojonym okiem, sprawdzając zgodność wykonania z wzorcem

5.3.2. Oznaczanie zawartości substancji rozpuszczalnych w acetonie należy wykonać zgodnie z PN/C-04219 na próbce pobranej wg BN-66/6037-01 p 2 2 2

5.3.3 Oznaczanie zawartości napelniaczy należy wykonać na próbce pobranej wg BN-66/6037-01 p.2.22 zgodnie z PN-67/C-04240.

5.3.4. Oznaczanie zawartości wilgoci i ciał lotnych należy wykonać wg BN-66/6037-01 p 2.3 8 na próbce pobranej zgodnie z p. 2.2 2

5.3.5. Oznaczanie zawartości węgłowodoru kauczuku należy wykonać zgodnie z BN-66/6037-01 p 2.3.15

5.3.6. Oznaczanie twardości metodą Shore'a mieszanki zwulkanizowanej należy wykonać zgodnie z PN-64/C-04238.

5.3.7. Oznaczanie elastyczności metodą Schoba mieszanki zwulkanizowanej należy wykonać zgodnie z PN-54/C-04255.

5.3.8. Oznaczanie gęstości mieszanki zwulkanizowanej należy wykonać zgodnie z PN-57/C-04215.

5.3.9. Oznaczanie wytrzymałości przy zerwaniu mieszanki zwulkanizowanej należy wykonać zgodnie z PN-65/C-04206.

5.3.10. Oznaczanie wydłużenia względnego przy zerwaniu mieszanki zwulkanizowanej należy wykonać zgodnie z PN-65/C-04206.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Partia zgodna z wymaganiami normy. Partię regeneratu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki wszystkich badań wyszczególnionych w 5.1 były dodatnie.

5.4.2. Partia niezgodna z wymaganiami normy. Partię regeneratu należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli którykolwiek wynik badań wyszczególnionych w 5.1 był ujemny

5.5. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Do każdej ilości wysyłanego regeneratu wytwórca jest obowiązany dołączyć zaświadczenie z wynikami badań wykonanych w toku produkcji, stwierdzające zgodność tych wyników z wymaganiami wg 5.1

Wyniki tych sprawdzeń powinny być dodatnie.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ PRODUKTU UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

W przypadku negatywnego wyniku chociażby jednego z obowiązujących oznaczeń, badanie to należy powtórzyć na podwójnej liczbie próbek. Gdy wyniki powtórzonego badania odpowiadają wymaganiom normy, partię uważa się za zgodną z wymaganiami normy. Regenerat nie odpowiadający wymaganiom normy może być wysłany po uprzednim wyrażeniu zgody przez odbiorcę.

K O N I E C