

wycof 14 06.91
5/91 p 13
ob — 6064

UKD 678 46

KAUCZUKI	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Regenerat z dętek	6037-02
		Zamiast RN 60/MPCh 1658
		Grupa katalogowa X 61

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest regenerat otrzymywany z dętek do opon.

1.2. Określenia. Regenerat jest produktem otrzymanym z mieszanych dętek samochodowych przy zastosowaniu oleju talowego z dodatkiem plastyfikatora naftowego B i P.

Niniejsza norma nie obejmuje regeneratu otrzymanego z dętek wyprodukowanych przy użyciu kauczuku butylowego.

1.3. Normy związane

BN-67/6037-05 Regenerat z opon

BN-66/6037-01 Regenerat kauczuku. Metody badań

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od plastyczności i odprężenia plastycznego rozróżnia się dwa rodzaje regeneratu z dętek, oznaczone symbolami MD-s-1 i MD-s-2.

2.2. Przykład oznaczenia regeneratu z dętek rodzaju MD-s-1:

REGENERAT MD-s-1 BN-67/6037-02

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne

3.1.1. Wygląd zewnętrzny regeneratu powinien odpowiadać wzorcowi jednorazowo przedłożonemu przez producenta.

3.1.2. Barwa. Regenerat z dętek produkuje się o zabarwieniu czarnym.

3.2. Wymagania szczegółowe

3.2.1. Wymagania chemiczne - wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	Rodzaje	
	MD-s-1	MD-s-2
a) Zawartość substancji rozpuszczalnych w acetonie, %, najwyżej	19	22
b) Zawartość napelniaczy, %, najwyżej	17	18

Zjednoczenie Przemysłu Gumowego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego dnia 4 listopada 1967 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1968 r
(Mon Pol nr poz)

cd. tabl. 1

Wymagania	Rodzaje	
	MD-s-1	MD-s-2
c) Zawartość wilgoci i ciał lotnych, %, najwyżej	1,0	1,0
d) Zawartość węglowodoru kauczuku, %, co najmniej	50	50

3.2.2. Wymagania fizyczne - wg tabl. 2.Tablica 2

Wymagania	Rodzaje	
	MD-s-1	MD-s-2
a) Plastyczność i odprężenie plastyczne metodą ściskania do stałego odkształcenia za pomocą aparatu typu Continental, w granicach	1500/50-1000/20	1100/50+600/20
b) Gęstość, g/cm ³	1,21 ± 0,03	1,21 ± 0,03
c) Wytrzymałość na rozciąganie, kG/cm ² , co najmniej	60	55
d) Wydłużenie względne przy zerwaniu, %, co najmniej	330	300

3.2.3. Skład mieszanki - zgodny z BN-66/6037-01 tabl. 2, typ a, nr przepisu 2.

3.3. System cechowania - zgodny z BN-67/6037-05 3.3.1 ÷ 3.3.3.

3.4. Cechowanie. Regenerat z detek cechuje się w następującym układzie barw:
regenerat MD-s-1 niebieska,
regenerat MD-s-2 niebieska - żółta.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - zgodnie z BN-67/6037-05.

5. BADANIA

Badania należy przeprowadzić zgodnie z BN-67/6037-05, przy czym w p. 5.2.3.2 przyjąć następujące odcinki czasu wulkanizacji: 15, 20, 25 min.

W przypadku gdy płytki wulkanizowane w czasie 20 min oraz krążki wulkanizowane w czasie 20 min odpowiadają wymaganiom normy, wulkanizacji w pozostałych odcinkach czasu nie przeprowadza się.

K O N I E C