

URZĄDZENIA, SPRZĘT I NARZĘDZIA MEDYCZNE ORAZ ORTOPEDYCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Narzędzia stomatologiczne	5926-15
	Łopatka do gipsu	Grupa katalogowa XIV 21

1 WSTĘP

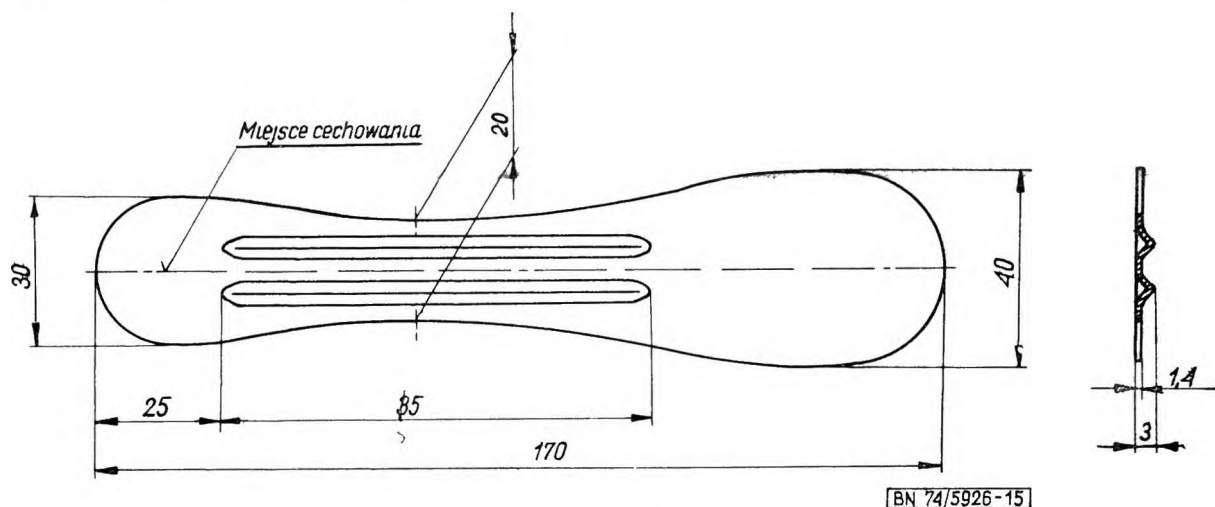
Przedmiotem normy jest łopatka do gipsu używana przy pracach stomatologicznych

2 OZNACZENIE

ŁOPATKA DO GIPSU BN-74/5926-15

3 WYMAGANIA

3.1 Główne wymiary w mm — wg rysunku



Odchyłki wymiarów powinny być zgodne z odchyłkami podanymi w dokumentacji technicznej wytwórcy

3.2 Materiał Łopatka powinna być wykonana ze stali nierdzewnej 1H13 wg PN-71/H-86020 lub innej o podobnych właściwościach spełniających wymagania normy

3.3 Wykonanie Profil łopatki — wykrawany, usztywnienie — tłoczone

3.4 Wykończenie Powierzchnie łopatki powinny być czyste, gładkie, bez pęknięć i innych wad widocznych nieuzbrojonym okiem

Wszystkie krawędzie łopatki powinny być załusowane

Powierzchnie dostępne do polerowania powinny być doprowadzone do połysku lustrzanego

3.5 Cechowanie Na łopatkę, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące znaki

a) wytwórni,

b) napis „nierdz” (dopuszcza się napis w języku obcym)

4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport powinny być zgodne z BN-74/5909-02 z tym, że opakowanie podstawowe powinno zawierać 20 sztuk łopatek

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej ORMED
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Sprzętu Optycznego i Medycznego dnia 24 grudnia 1974 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1975 r
(Dz. Norm i Miar nr 9/1975 poz. 31)

5 BADANIA

5 1 Rodzaje badań W celu stwierdzenia zgodności wykonania badanej partii łopatek z wymaganiami normy należy sprawdzić zaświadczenie wytworcy stwierdzające zgodność użytego materiału z wymaganiami podanymi w 3 2 oraz przeprowadzić następujące badania

- sprawdzenie opakowania (rozdz 4),
- oględziny zewnętrzne (3 3, 3 4 i 3 5),
- sprawdzenie wymiarów (3 1),
- sprawdzenie połysku (3 4)

5 2 Pobieranie próbek

5 2 1 Pobieranie opakowań Do badań wg 5 1 a) należy pobrać wszystkie opakowania transportowe oraz każde opakowanie jednostkowe, podstawowe i zbiorcze, z których pobrano próbkę łopatek do badań

5 2 2 Pobieranie łopatek do badań Do badań wg 5 1 b)—d) należy pobrać próbkę o liczności zależnej od liczności przedstawionej do badań partii łopatek wg tablicy

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Największa dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
do 100	10	1
101— 400	25	2
401—1000	40	3
1001—2500	60	4

5 2 3 Sposób pobierania próbek Probki należy pobierać w sposób losowy na ślepo zgodnie z PN/N-03010

5 3 Opis badań

5 3 1 Sprawdzenie opakowania należy przeprowadzić zgodnie z BN-74/5909-02

5 3 2 Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem

5 3 3 Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić za pomocą przyrządów pomiarowych lub szablonów zapewniających wymaganą dokładność

5 3 4 Sprawdzenie połysku należy przeprowadzić za pomocą czarno-białej szachownicy o wymiarach boków kwadratów 2—5 mm Jasny i ostry obraz szachownicy odbity od powierzchni badanych łopatek oznacza połysk lustrzany

5 4 Ocena wyników badań

5 4 1 Łopatka dobra Badaną łopatkę należy uznać za dobrą, jeżeli

— zaświadczenie wytworcy stwierdza zgodność zastosowanego materiału z wymaganiami podanymi w 3 2,

— przejdzie przez badania wymienione w 5 1 b)—d) z wynikiem pozytywnym

5 4 2 Łopatka niedobra Badaną łopatkę należy uznać za niedobłą, jeżeli nie przejdzie choćby przez jedno z badań wymienionych w 5 1 b)—d) z wynikiem pozytywnym lub zaświadczenie wytworcy stwierdza niezgodność zastosowanego materiału z wymaganiami podanymi w 3 2

Łopatka niedobra ze względu na jedną z cech nie powinna być badana na pozostałe cechy

5 4 3 Partia zgodna z wymaganiami normy Badaną partię łopatek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli

— opakowanie badane wg 5 3 1 jest zgodne z wymaganiami normy,

— liczba sztuk łopatek niedobrych nie przekroczy dopuszczalnej liczby sztuk niedobrych podanej w tablicy

5 5 Zaświadczenie o wynikach badań Wytwórca jest obowiązany przedstawić na żądanie zamawiającego zaświadczenie stwierdzające zgodność wykonania partii łopatek z wymaganiami normy

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej ORMED

2 Istotne zmiany w stosunku do PN-53/Z-56109

- zaktualizowano wymiary,
- zmieniono materiał,
- zmieniono wymagania odnośnie wykonania, wykonczenia i cechowania,
- określono wymagania dotyczące pakowania, przechowywania i transportu

Dotychczas obowiązująca PN-53/Z-56109 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1975 r

3 Normy związane

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna) Gatunki
PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości Losowy wybór sztuk do próbek
BN-74/5909-02 Narzędzia medyczne i weterynaryjne Pakowanie, przechowywanie i transport Wspólne wymagania i badania