

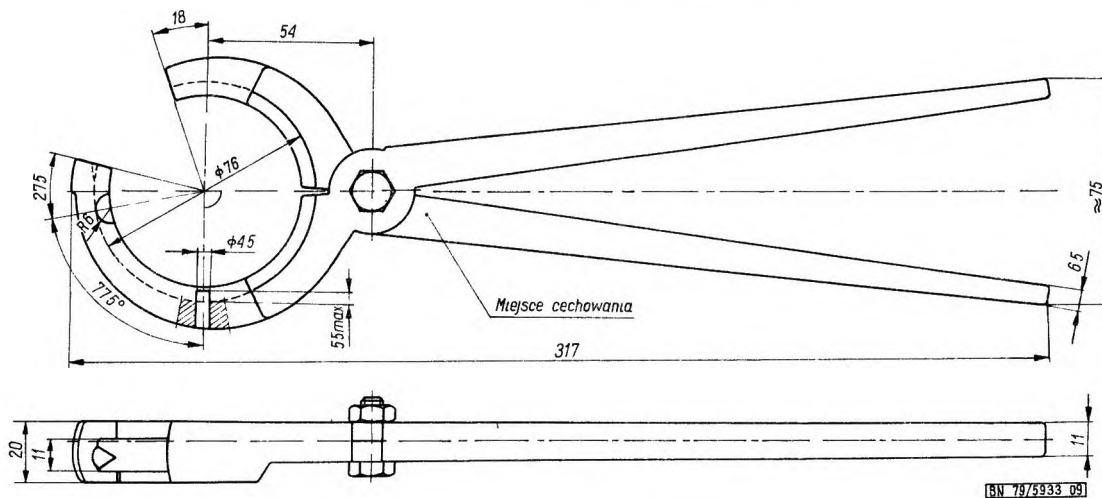
URZĄDZENIA, SPRZĘT I NARZĘDZIA MEDYCZNE ORAZ ORTOPEDYCZNE	NORMA BRANZOWA	BN-79
	Narzędzia weterynaryjne Kleszcze do zakładania kótek nosowych buhajom	5933-09
		Grupa katalogowa XIV 32

1 WSTĘP

Przedmiotem normy są kleszcze do zakładania kótek nosowych o średnicy zewnętrznej 76 mm w przegrody nosowe buhajom

2. OZNACZENIE

KLESZCZE DO ZAKŁADANIA KÓTEK NOSOWYCH
BUHAJOM 76 BN-79/5933-09

3 WYMAGANIA**3.1 Główne wymiary w mm - wg rysunku**

Odchyłki wymiarów swobodnych powinny być zgodne z odchyłkami tolerancji IT14 wg PN-66/M-02139

3.2. Materiał - stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości St5 wg PN-72/H-84020. Dopuszcza się stosowanie innych gatunków stali, jeżeli mają one właściwości równe lub lepsze od właściwości wyżej podanej stali

3.3 Wykonanie. Ramiona kleszczy - kształtowane plastycznie i obrabione mechanicznie

3.4. Wykonczenie

3.4.1 Zatepienie krawędzi. Wszystkie ostre krawędzie powinny być zatepione

3.4.2 Wygląd zewnętrzny. Na powierzchni kleszczy nie powinno być wgniecen, pęknięć, zadziorów, wzerów i innych wad widocznych gołym okiem

3.4.3 Powłoka ochronna Kleszcze powinny być pokryte elektrolityczną powłoką ochronną Fe/Ni20 b lub Fe/Cu10 Ni15 b wg BN-74/5903-01

3.5. Działanie. Ramiona kleszczy powinny być połączone w zamku w sposób zapewniający lekki i płynny obrót wokół osi, bez zacięć i oporów oraz nie powinny wykazywać wahan bocznych w stosunku do płaszczyzny roboczej. Śruba z nakrętką powinna być dokręcona i zabezpieczona przed samoczynnym odkręceniem się w czasie pracy. Kótek w szczypce - roznitowany

3.6 Twardość ramion kleszczy po obróbce cieplnej powinna wynosić 30 - 35 HRC

3.7 Cechowanie. Na kleszczach, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinien być umieszczony w sposób trwały, wyraźny i estetyczny co najmniej znak wytwórcy

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport powinny być zgodne z BN-74/5909-02. Opakowanie pojedyncze powinno stanowić torebki z tworzywa sztucznego. Opakowanie podstawowe powinno zawierać 5 lub 10 sztuk kleszczy

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Kleszcze należy podać następującym badaniom

- sprawdzenie materiału (3.2),
- sprawdzenie opakowania (rozdz. 4),

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo Rozwojowy Techniki Medycznej
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Sprzętu Optycznego i Medycznego dnia 20 września 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 26/1979 poz. 119)

- c) oględziny zewnętrzne (3 3, 3 4 i 3 7),
 d) sprawdzenie wymiarów (3 1),
 e) sprawdzenie powłoki ochronnej (3 4 3),
 f) sprawdzenie działania (3 5),
 g) sprawdzenie twardości (3 6)

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Liczność partii - wg uzgodnień pomiędzy dostawcą i odbiorcą. Do badań wg 5 1b) należy pobrać wszystkie opakowania transportowe oraz każde opakowanie zbiorcze i podstawowe wytypowane do pobrania próbki do badań.

5.2.2. Sposób pobierania próbek - na ślepo wg PN/N-03010, z jak najmniejszej liczby opakowań zbiorczych i podstawowych, o liczności zależnej od liczności przedstawionej do badań partii kleszczy

5.2.3. Poziom kontroli - II ogólny wg PN-73/N-03021

5.2.4. Wadliwość dopuszczalna - wg tabl 1

Tablica 1

Grupa wymagań	Rodzaj wymagania	Wadliwość maksimum w_2 %
1 - właściwości mało istotne	- oględziny zewnętrzne - wymiary - powłoka ochronna	4
2 - właściwości istotne	- działanie - twardość	2, 5

5.2.5. Wybór i stosowanie planów badania. Plan badania do kontroli normalnej wg tabl 2. Wybór i stosowanie planów badania do kontroli obustronnej i ulgowej oraz warunki przejścia - wg PN-73/N-03021

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie materiału polega na sprawdzeniu zaświadczenia materiałowego wytwórcy lub atestu użytego materiału z wymaganiami wg 3 2

5.3.2. Sprawdzenie opakowania należy przeprowadzać zgodnie z BN-74/5909-02

5.3.3. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzać gołym okiem

5.3.4. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzać za pomocą przyrządów pomiarowych i szablonów zapewniających wymaganą dokładność

5.3.5. Sprawdzenie powłoki ochronnej należy przeprowadzać zgodnie z BN-74/5903-01

5.3.6. Sprawdzenie działania należy przeprowadzać przez ręczną manipulację kleszczami oraz zapięcie kółka nosowego

5.3.7. Sprawdzenie twardości należy przeprowadzać w dwóch punktach na każdej części pracującej, metodą Rockwella w skali C wg PN-78/H-04355. Dopuszcza się sprawdzanie twardości inną metodą, w tym przypadku wynik badania należy przeliczyć na stopnie Rockwella w skali C za pomocą tablic porównawczych podanych w PN-76/H-04357. Ślady po przeprowadzonych badaniach twardości nie dyskwalifikują badanych kleszczy

Tablica 2

Liczność partii N	Grupa wymagań					
	1			2		
	liczność próbek n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2	liczność próbek n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2
sztuk						
26-50	13	1	2	5	0	1
51-90	13	1	2	20	1	2
91-150	20	2	3	20	1	2
151-280	32	3	4	32	2	3
281-500	50	5	6	50	3	4
501-1200	80	7	8	80	5	6
1201-3200	125	10	11	125	7	8

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Kleszcze niedobre Badane kleszcze należy uznać za niedobre, jeżeli nie przejdą z wynikiem pozytywnym chociażby przez jedno z badań wymienionych w 5.1

5.4.2. Ocena partii Partię kleszczy należy uznać za

zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekroczy liczby kwalifikującej wg 5.2.5

5.5. Zaswiadczenie o wynikach badań Wytwórca jest obowiązany przedstawić na żądanie zamawiającego zaswiadczenie, stwierdzające zgodność wykonania partii kleszczy z wymaganiami normy

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa

2. Normy związane

PN-78/H-04355 Pomiar twardości metali sposobem Rockwella Skala A, B, C i F

PN-76/H-04357 Tablice twardości stali i staliwa według Vickersa, Brinella i Rockwella

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia Gatunki

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej Plany badania

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości Losowy wybór sztuk do próbek

BN-74/5903-01 Narzędzia medyczne i weterynaryjne Elektrolityczne powłoki ochronne metalowe na narzędziach stalowych Wymagania i badania

BN-74/5909-02 Narzędzia medyczne i weterynaryjne Pakowanie, przechowywanie i transport Wspólne wymagania i badania