

ORTOPEDIA I REHABILITACJA	NORMA BRANŻOWA	BN-77 5995-43
	Wyroby ortopedyczne Dzianiny szklane	
		Grupa katalogowa XIV 26

1 WSTĘP

Przedmiotem normy jest dzianina rządkowa lewoprawa, nabraniowa, wytwarzana z przędzy teksturowanej Elastil i jedwabiu szklanego, przeznaczona do produkcji protez kończyn górnych i dolnych z tworzyw sztucznych

2 PODZIAŁ I OZNACZENIE2 1 Podział - wg SWW branża 203

2 2 Przykład oznaczenia dzianiny jedwabnopodobnej (2033) specjalnej (5) pozostałej osobno nie wymienionej (9), wykonanej z przędzy teksturowanej (Elastil) i jedwabiu szklanego (Włókno szklane) o szerokości 10 cm wg BN-77/5995-43

2033-59/ELASTIL + WŁÓKNO SZKLANE 10 BN-77/5995-43

3 WYMAGANIA

3 1 Zestawienie wymagań dotyczących dzianiny szklanej przeznaczonej na protezy podano w tabl 1

3 2 Kryteria oceny

3 2 1 Wymagania ogólne Dzianina szklana ortopedyczna powinna odpowiadać

- ustalonemu z odbiorcą wzorcowi w zakresie oceny organoleptycznej,
- wymaganiom podanym w 3 1
- dopuszczalnej liczbie błędów określonej w 3 2 2 scharakteryzowanych w 3 2 3 stwierdzonych 3 2 4 i ustalonych zgodnie z 3 2 5

3 2 2 Dopuszczalna liczba błędów na 1 kg dzianiny - nie większa niż 2 błędy

3 2 3 Charakterystyka dopuszczalnych błędów - wg tabl 2

3 2 4 Ustalanie wielkości błędów Wielkości błędów określonych w PN-75/P-84001 i scharakteryzowanych w tabl 2 należy ustalać według następujących zasad

- wielkość i liczbę błędów ustala się po prawej stronie dzianiny,

Tablica 1

Wymagania		Metody badań wg
Maszyna	szydełkowa cylindryczna jednołożyskowa	-
Przędza	Elastil dtex 110 Z jedwab szklany E-16-17-1x0	-
Dzianina - splot	lewoprawy nabraniowy	PN-54/P-01702
- liczba rzędów i kolumniek na 10 cm	wg dokumentacji	PN-70/P-04787
- wytrzymałość na przebicie, nie mniej niż (dN)	20	PN-72/P-04738
- rozciągliwość przy sile 5 daN, %	80	±10%
- masa powierzchniowa, g/m ²	230	
- szerokość w założeniu, cm	6, 8, 10, 12, 14, 16	PN-73/P-04613
- długość sztuki, m, nie mniej niż	4	
		PN-70/P-04610

Tablica 2

Nazwa i numer błędu wg PN-75/P-84001		Dopuszczalna wielkość błędu
Zgrubienia	0101	jedno do 2 cm
Zryw nitki	0800	jeden na całej szerokości
Zabrudzenie	2801	jedno do 0,3 cm

Zgłoszona przez Branżowy Ośrodek Normalizacyjny Zjednoczenia Przemysłu Ortopedycznego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Ortopedycznego dnia 15 grudnia 1977 r
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1978 r
(Dz Norm i Miar nr 8/1978 poz 39)

- każdy błąd wymieniony w tabl 2 liczy się za jeden błąd

- błędy wymienione w tabl 2 przekraczające dopuszczalną wielkość należy liczyć jako ich wielokrotność

3 2 5 Ustalanie liczby błędów na 1 kg dzianiny należy wykonać przez podzielenie liczby stwierdzonych błędów w sztukach przez masę tych sztuk w kilogramach

3 3 Wytyczne wykonania

3 3 1 Działania Szydełkarkę cylindryczną jednołożyskową zasila się przędzą teksturowaną elastil dtex 110Z oraz jedwabiem szklanym E16 - 17-1x0 i wykonuje się dzianinę rządową w postaci rękawa splotem lewoprawym nabraniowym przestrzegając zasady, aby udział procentowy jedwabiu szklanego wynosił około 60% masy dzianiny

W celu uzyskania jednej z szerokości dzianiny wymienionej w tabl 1 należy dobrać szydełkarkę cylindryczną jednołożyskową o odpowiedniej średnicy cylindra

3 3 2 Wykończenie Działanie po procesie dziania należy prać w pralnicy w wodnym roztworze środków piorących o temperaturze 85°C

Do kąpieli piorącej należy stosować 1 g na 1 l Alfenolu i 2 g na 1 l Marwelnu ND Czas prania 20 min Następnie płukać, wirować i suszyć dzianinę w stanie swobodnym

4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4 1 Pakowanie

4 1 1 Pakowanie jednostkowe Każdy krążek dzianiny należy wkładać do toreb z tworzywa sztucznego i zamykać

4 1 2 Pakowanie zbiorcze Działanie opakowane wg 4 1 1 należy wkładać do pudełek tekturowych i zabezpieczyć je przed otwarciem Masa opakowania zbiorczego nie powinna przekraczać 20 kg Każde opakowanie powinno mieć etykietę zbiorczą, którą należy przymocować trwale do opakowania Etykieta zbiorcza powinna zawierać co najmniej

- a) nazwę i adres producenta,
- b) nazwę wyrobu wg 2 2,
- c) znak KJ,
- d) liczbę sztuk w opakowaniu oraz masę w kg

4 2 Przechowywanie Działanie opakowane wg 4 1 2 powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, przewiewnych zabezpieczających przed uszkodzeniem i wilgocią

Opakowania zbiorcze należy przechowywać na półkach

4 3 Transport Sztuki dzianiny w opakowaniach zbiorczych powinny być załadowywane, przewożone i wyładowywane w warunkach zabezpieczających je przed działaniem atmosferycznym, zabrudzeniem, uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym

5 BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze wg PN-73/P-06706

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Ortopedycznego

2 Normy i dokumenty związane

PN-54/P-01702 Działanie Oznaczenia splotów dzianin

PN-70/P-04610 Metody badań wyrobów włókienniczych Tkaniny Wyznaczanie długości i szerokości

PN-73/P-04613 Metody badań wyrobów włókienniczych Wyznaczanie masy liniowej i powierzchniowej

PN-72/P-04738 Metody badań wyrobów włókienniczych Wyznaczanie wytrzymałości na przebiecie

PN-70/P-04787 Metody badań wyrobów włókienniczych Wyroby dziewiarskie i pończosznice Wyznaczanie liczby rzędów i kolumnienek

PN-72/P-04887 Metody badań wyrobów włókienniczych Wyroby pończosznice Wyznaczanie rozciągliwości ściągaczy i mankietów

PN-73/P-06706 Tkaniny powszechnego użytku, przędziny, dzianiny, dywany i chodniki Badania odbiorcze

PN-75/P-84001 Działanie i wyroby dziane Błędy Systematyczny Wykaz Wyrobów T 3 Wyd II uzupełnione GUS Warszawa Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975

3 Symbol wg SWW - 2033-59

4 Autorzy projektu normy - inż Jadwiga Drozdowska, Danuta Trusińska