

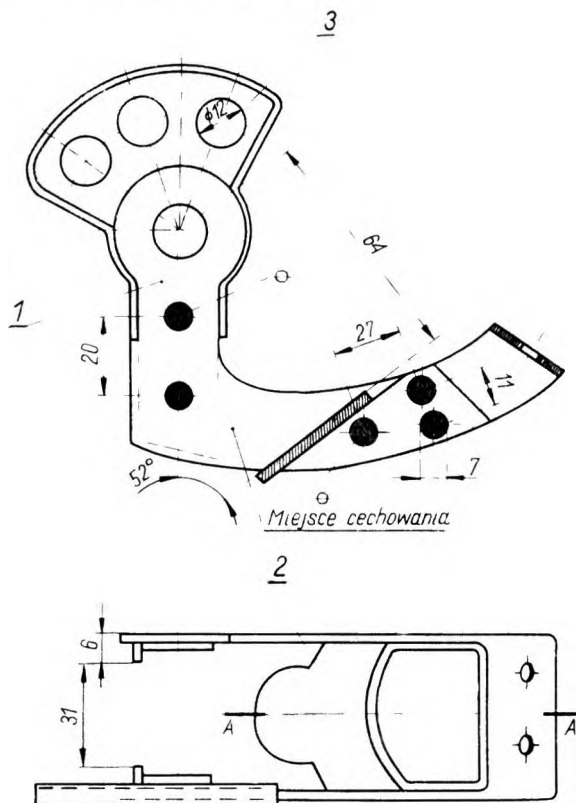
ORTOPEDIA	NORMA BRANŻOWA		BN-74
	Protezy i aparaty		5993-24
	Rama kolanowa do zamka		Zamiast BN-68/5993-24
			Grupa katalogowa XIV 23
Protheses orthopaedic braces Knee-frame with lock	Protheses et appareils ortho- pediques Cadre de genou avec dispositif de blocage	Протезы и аппараты Рама с замком коленного шарнира	

**1 Przedmiot normy** Przedmiotem normy jest rama kolanowa używana przy produkcji protez kończyn dolnych z zamkiem iglicowym w stawie kolanowym

**2 Oznaczenie**

RAMA KOLANOWA DO ZAMKA BN-74/5993-24

**3 Główne wymiary, w mm**



1 — rama, 2 — mostek, 3 — wachlarz

**4 Materiał** Poszczególne części ramy kolanowej powinny być wykonane z blachy tłoczonej Z-II/2-T-10X wg PN-69/H-92121

**5 Wykonanie** Rama, wachlarz i mostek — wycinane i wyginane, poszczególne elementy zgrzewane punktowo

— rama z wachlarzem — zgrzewanie rodzaju zakładowego, jednorzędowego, zwykłego,

— rama z mostkiem — zgrzewanie rodzaju zakładowego, dwurzędowego, przestawnego, zwykłego

Rozstaw połączeń zgrzewnych powinien być zgodny z wymaganiami podanymi w dokumentacji technicznej oraz z PN-68/M-69021 Ustawienie katowe mostka względem osi symetrii ramy oraz współosiowości otworów pod os kolanową powinno być równoległe z płaszczyzną tylną ramy i z płaszczyzną zderzaków

Całość powinna być sprawdzona i poświadczona przez Kontrolę Jakości producenta

**6 Wykończenie** Wszystkie ostre krawędzie powinny być zatępione

**7 Cechowanie** Na ramie, w miejscu wskazanym na rysunku, powinna być umieszczona w sposób trwały i wyraźny cecha zawierająca co najmniej następujące dane

- znak lub nazwę producenta,
- oznaczenie wg 2 (bez części słownej),
- miejsce i rok produkcji (dwie ostatnie cyfry roku)

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Ortopedycznego  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Ortopedycznego dnia 12 grudnia 1974 r  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1975 r  
(Dz Norm i Miar nr 4/1975 poz 11)

**INFORMACJE DODATKOWE**

**1 Instytucja opracowująca normę** — Zjednoczenie Przemysłu Ortopedycznego

**2 Istotne zmiany w stosunku do BN-68/5993-24**

- a) wprowadzono zgrzewanie punktowe zamiast nitowania,
- b) zmieniono gatunek blachy

**3 Normy związane**

PN-69/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia  
PN-68/M-69021 Wytyczne projektowania, wykonywania  
i kontroli złącz zgrzewanych punktowo

**4 Autor projektu normy** — Henryk Turczynski, Zjednoczenie Przemysłu Ortopedycznego