

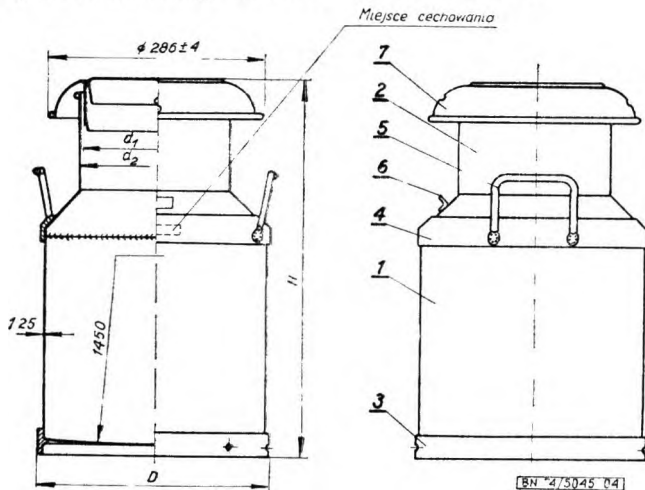
OPAKOWANIA METALOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-74 5045-04
	Opakowania transportowe metalowe Konwie stalowe ocynowane grzybkowe	Zamiast BN-70/5045-04
		Grupa katalogowa V 82

**1 Przedmiot normy** Przedmiotem normy są konwie z blachy stalowej, ocynowane ogniowo, z zamknięciem grzybkowym, przeznaczone głównie do transportu mleka

**2 Przykład oznaczenia konwi stalowej grzybkowej (2), wielkości 30, gatunku II**

KONEW STAŁOWA 2-30-II BN-74/5045-04

**3 Główne wymiary** — wg rysunku 1 tabl 1, przy czym wymiary ujęte w nawiasy dotyczą starszych konstrukcji konwi i nie są zalecane



Konstrukcja konwi podana przykładowo

Tablica 1

Wielkość (pojemność, l)	D	H max	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
	mm			
20	320 <sub>-5</sub> (308 <sub>-5</sub> )	365 (410)	197,9 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,3</sub>	199,1 <sup>+0,6</sup> <sub>-0,2</sub>
30	320 <sub>-5</sub> (308 <sub>-5</sub> )	500 (564)	—	—

Dopuszcza się odchyłki owalności szyjki 2 = d<sub>max</sub> —  
— d<sub>min</sub> = 0,02

Informacje dodatkowe

**4 Wyszczególnienie części i materiał** — wg tabl 2

Tablica 2

Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba części	Materiał
1	Korpus	1	blacha stalowa IIIB lub IIIT wg PN-69/H-92121
2	Szyjka korpusu	1	
3	Obręcz dolna	1	kształtownik konwiowy wg PN-66/H-93418
4	Obręcz górna	1	bednarka stalowa St0S lub St2S wg PN-67/H-92325
5	Uchwyt nośny	2	walcówka okrągła St0S lub St2S wg PN-73/H-93000
6	Ucho plomby	1	bednarka stalowa wg PN-67/H-92325 lub blacha stalowa cienka wg PN-69/H-92121
7	Pokrywa	1	blacha stalowa cienka do tłoczenia IIB lub IIIT wg PN-69/H-92121

**5 Cechowanie** W miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić trwały znak zawierający co najmniej

- nazwę lub znak wytwórni,
- numer normy,
- wielkość,
- gatunek (dla II gatunku)

Dopuszcza się dodatkowe oznaczenia po uzgodnieniu z odbiorcą

**6 Pozostałe wymagania oraz badania** — wg PN-74/O-79620

KONIEC

Zgłoszona przez Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wyrobów Metalowych MEDOM w Krakowie  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 10 maja 1974 r  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1975 r  
(Dz Norm i Miar nr 25/1974 poz 78)

**INFORMACJE DODATKOWE**

**1 Instytucja opracowująca normę** — Zakład Badań i Studiów Przemysłu Wyrobów Metalowych MEDOM w Krakowie

**2 Istotne zmiany w stosunku do BN-70/5045-04**

- a) wykreslono z normy postanowienia przejściowe,
- b) wprowadzono nowe gatunki materiałów

**3 Normy związane**

PN-69/H-92121 Blacha cienka stalowa do tłoczenia

PN-67/H-92325 Stal węglowa walcowana Bednarka bez pokrycia i ocynkowana

PN-73/H-93000 Walcownia, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco ze stali węglowych zwykłej jakości i niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości. Wymagania i badania

PN-66/H-93418 Stal węglowa walcowana Kształtownik konwiowy

PN-74/O-79620 Opakowania transportowe metalowe Konwie stalowe ocynowane Wspólne wymagania i badania

**4 Zalecenia międzynarodowe**

RWPG PC-524-66