

NIEZMECHANIZOWANY SPRZĘT GOSPODARSTWA DOMOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Suszarko-osączarki Wymagania i badania	4970-01
		Grupa katalogowa XVII 25

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są suszarko-osączarki do zastawy stołowej wykonane z drutu i powlekane tworzywem sztucznym, przeznaczone do stosowania w gospodarstwie domowym.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od przeznaczenia różni się następujące typy suszarko-osączarek:

- W - wiszące,
- S - stojące,
- Z - do zlewozmywaka,
- U - inne.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie wyrobu powinno zawierać kolejno:

- a) część słowną,
- b) symbol typu,
- c) nr normy.

2.3. Przykład oznaczenia suszarko-osączarki (0671-921) wiszącej (W):

SUSZARKO-OSĄCZARKA W BN-74/4970-01

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary gabarytowe, w zależności od typu suszarko-osączarki, powinny być dostosowane do wymiarów mebli kuchennych wg PN-67/F-06014 albo wymiarów zlewozmywaków wg PN-70/H-75010. Odległość osi drutów poprzecznych w suszarko-osączarkach typu W i S powinna być równa 16 ± 18 mm, a w suszarko-osączarkach typu Z 20 ± 28 mm. Pozostałe wymiary wg dokumentacji techniczno-konstrukcyjnej.

Dopuszczalne tolerancje wymiarów - IT16 wg PN-66/M-02139, równoległości, prostokątności i płaskości wg szeregu XII PN-68/M-02138.

3.2. Materiał. Drut ze stali niskowęglowej o górnego przeznaczenia Ow wg PN-67/M-80026 oraz tworzywa sztuczne dopuszczone przez władze sanitarne.

3.3. Wykonanie. Konstrukcja ścianek bocznych powinna wykluczać możliwość bocznego wypadania suszonej zastawy. Ściany wykonane z drutu, zgrzewa-

ne. Wszystkie zgrzeiny powinny być jednorodne, starannie oczyszczone i wygładzone.

3.4. Wykończenie. Suszarko-osączarka powinna być pokryta dekoracyjno-ochronną powłoką z tworzywa sztucznego grubości nie mniejszej niż 0,2 mm. Nałożona powłoka powinna być gładka, szczelna o jednolitym odcieniu i połysku. Rynienka z tworzywa sztucznego powinna być wykonana i wykończona zgodnie z BN-73/4980-01.

Dopuszcza się:

- a) zamalowanie śladów po odciętych drutach - wieszakach oraz innych drobnych wad powłoki lakierniczym nitrocelulozowym o zbliżonym odcieniu; liczba poprawek nie może być większa niż 5 na jednym wyrobie,
- b) nieznaczne różnice odcienia i połysku,
- c) lekkie pofałdowanie powierzchni,
- d) wgłębienia w miejscach połączeń o średnicy do 1 mm i liczbie nie większej niż 10% liczby spoin.

3.5. Wyposażenie. Suszarko-osączarki typu W, S i U powinny być zaopatrzone w rynienkę do zbierania ociekającej wody.

3.6. Cechowanie. Do każdej suszarko-osączarki powinna być umocowana metka zawierająca co najmniej:

- a) nazwę lub znak i adres producenta,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) cenę detaliczną,
- d) znak KJ,
- e) informację o sposobie mycia.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Suszarko-osączarki należy przełożyć papierem, wstawić jedną, w drugą i pakować w paczki po 10 sztuk owinięte papierem i przewiązane sznurkiem. Na opakowaniu powinien być umieszczony napis zawierający co najmniej:

- a) nazwę i adres producenta,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) liczbę sztuk,
- d) cenę detaliczną,
- e) znak KJ.

Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy Drobnej Wytwórczości
Ustanowiona przez Ministra Handlu Wewnętrznego i Usług dnia 21 stycznia 1974 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1975 r
(Dz Norm i Miar nr 12/1974 poz 34)

Dopuszcza się w uzgodnieniu z odbiorcą inny sposób pakowania.

4.2. Przechowywanie. Suszarko-osączarki należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, czystych, z dala od substancji działających korodująco, chroniąc przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Dopuszczalna liczba spiętrzeń suszarko-osączarek w składzie magazynowym:

- z powłoką poliamidową - 10.
- z powłoką polietylenową - 5.

4.3. Transport. Suszarko-osączarki należy przewozić dowolnymi krytymi, czystymi środkami transportu w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniami mechanicznymi.

5. BADANIA

5.1. Program badań. Partię suszarko-osączarek należy poddać następującym badaniom:

- a) oględziny zewnętrzne (3.3, 3.4, 3.5 i 3.6),
- b) sprawdzenie wymiarów (3.1),
- c) sprawdzenie materiału (3.2),
- d) sprawdzenie grubości powłoki (3.4).

5.2. Przygotowanie partii do badań. Przed przystąpieniem do badań suszarko-osączarek należy podzielić na partie.

Partię stanowią suszarko-osączarki jednego typu wymiaru, konstrukcji oraz wykonane z tego samego materiału.

5.3. Pobieranie próbek. Z partii przeznaczonej do badań należy pobrać metodą losową na ślepo próbkę o liczności podanej w tablicy.

Liczność partii	Liczność próbki	Największa dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
sztuk		
do 250	10	1
251+ 1000	25	2
1001+ 2500	40	3
2501+ 6300	60	4
6301-16000	100	7

5.4. Opis badań

5.4.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzać nieuzbrojonym okiem.

5.4.2. Sprawdzenie wymiarów i kształtu należy przeprowadzać przy użyciu uniwersalnych przyrządów pomiarowych.

5.4.3. Sprawdzenie materiału należy przeprowadzać przez porównanie atestów materiałowych.

5.4.4. Sprawdzenie grubości powłoki należy przeprowadzać suwmiarką.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Ocena sztuki. Badaną suszarko-osączarkę należy uznać za dobrą, jeżeli wszystkie wyniki badań wg 5.1 są dodatnie. Wyrobu nie spełniającego jednego z wymagań nie należy poddawać dalszym badaniom.

5.5.2. Ocena partii. Partię suszarko-osączarek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekroczy liczby podanej w 5.3 (tablica).

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości w Warszawie.

2. Normy związane

PN-67/F-06014 Meble mieszkaniowe kuchenne. Ogólne wymagania i badania

PN-70/H-75010 Zlewozmywaki żeliwne emaliowane

PN-68/M-02138 Odchyłki kształtu i położenia. Wartości liczbowe

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

BN-73/4980-01 Wyroby powszechnego użytku z tworzyw sztucznych wytwarzane metodą wtrysku Wygląd zewnętrzny

3. Autor projektu normy - inż. Janina Plucinska - Sekretariat Techniczno-Ekonomiczny Komisji Branżowej Centralnego Ośrodka Badawczo-Rozwojowego w Częstochowie.