

wyciąg 30.12 92
ob - 12/192 poz 30 7302

ZMECHANIZOWANY SPRZĘT GOSPODARSTWA DOMOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Wózki dziecięce Zasłepki rur	4946-19
		Grupa katalogowa XVII 27 ¹⁾

1 WSTĘP

1.1 Przedmiot normy Przedmiotem normy są zasłepki otworów w końcach rur wozków dziecięcych

2 PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1 Podział W zależności od konstrukcji i zastosowania rozróżnia się następujące odmiany zasłepki rur podane na rysunku

- N — normalne, dla rur o przekroju kołowym,
- Up — uniwersalne pierścieniowe walcowe, dla rur o przekroju kołowym,
- P — płaskie, dla rur o końcach spłaszczonych,
- Ur — uniwersalne z łopatkami rozprężnymi, dla rur o przekroju kołowym

2.2 Sposób budowy oznaczenia Oznaczenie zasłepki rur powinno składać się z określenia słownego, symbolu literowego określającego odmianę, znaku liczbowego określającego wymiar średnicy d — dla odmian N, Up, Ur lub l_1 — dla odmiany P oraz numeru normy przedmiotowej

2.3 Przykład oznaczenia

a) zasłepki normalnej N, dla rur o przekroju kołowym $d=12$ mm

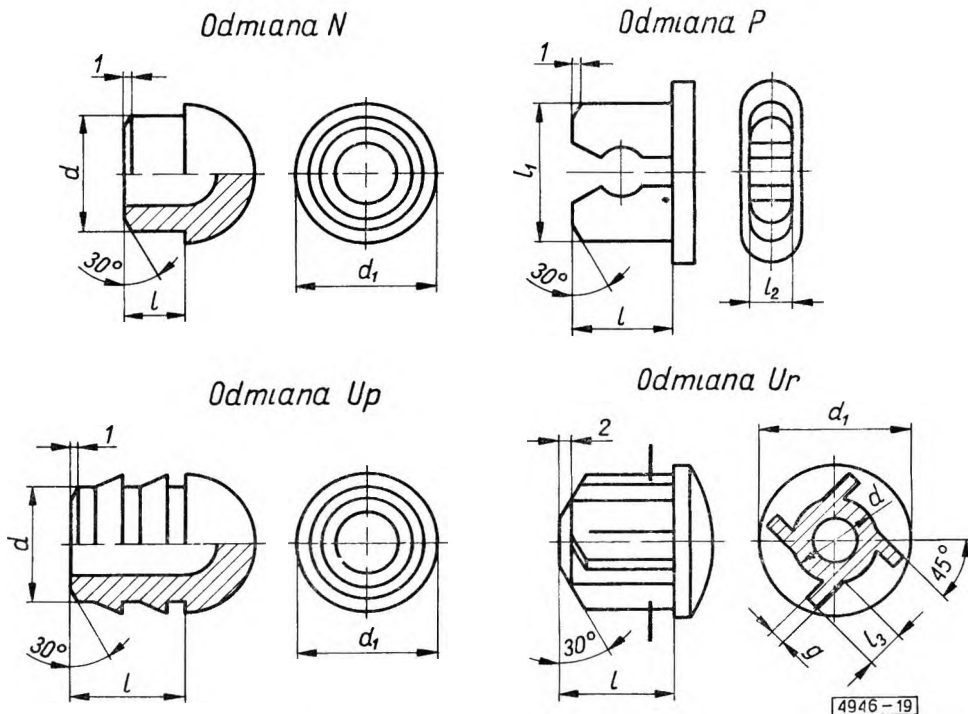
ZASLEPKA N 12 BN-71/4946-19

b) zasłepki płaskiej P, dla rur o końcach spłaszczonych, o wymiarze $l_1=14$ mm

ZASLEPKA P 14 BN-71/4946-19

3 WYMAGANIA

3.1 Główne wymiary w mm — wg rysunku i tabl 1



Kształt łbów zasłepki podano przykładowo

¹⁾ Symbol wg SWW 1043-8

Centralne Biuro Opracowań Technicznych Drobnej Wytwarzalności
Ustanowiona przez Przewodniczącego Komitetu Drobnej Wytwarzalności dnia 18 września 1971 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1972 r (Mon Pol nr 58/1971 poz 379)

Tablica 1

Odmiana	l	l_1	l_2	l_3	g	d_1	d
N	8	—	—	—	—	—	10, 11, 11,6, 12 13 13 6 14, 15, 15,6
Up	15	—	—	—	—	14 16 18	±0,5
P	14	±0,5	±0,1	±0,1	±0,1	—	
		14	6,5	—	—	—	—
		18 8	4,8	—	—	—	—
Ur	15	—	—	5	1	18	8 10

3 2 Materiał Tworzywo sztuczne w gatunku polamid

3 3 Wykonanie Wszystkie zaslepki rur powinny mieć jednolitą barwę a ich wszystkie powierzchnie powinny być gładkie, a nadlewy usunięte

4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4 1 Pakowanie Zaslepki rur jednej odmiany, o jednolitej barwie, średnicy d lub wymiarze l_2 (dotyczy zaslepek płaskich P) powinny być pakowane w worki lub torby papierowe i związane sznurkiem

Do każdego worka lub torby papierowej powinna być dołączona przywieszka z napisem zawierającym co najmniej następujące dane

- nazwę lub znak wytworni,
- oznaczenie wg 2 3,
- datę produkcji,
- numer partii,
- liczbę sztuk
- masę netto

4 2 Przechowywanie Zaslepki rur opakowane wg 4 1 należy przechowywać w pomieszczeniach suchych o temperaturze 0 — 25°C z dala od urządzeń grzewczych

4 3 Transport zaslepek rur powinien odbywać się dowolnymi środkami lokomocji, przy czym powinny być one zabezpieczone w czasie załadunku, przewozu i wyładunku przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi

5 BADANIA

5 1 Rodzaje badań

- ogłędziny zewnętrzne,
- sprawdzenie wymiarów

5 2 Skład partii Partia zaslepek rur przedstawiona do badań powinna składać się z zaslepek rur tej samej odmiany, średnicy d lub wymiaru l_2 (dotyczy zaslepek płaskich P), wykonywanych według tej samej dokumentacji konstrukcyjnej i technologicznej

5 3 Pobieranie próbek Z partii zaslepek rur przedstawionych do badań należy pobrać próbki o liczności podanej w tabl 2

Tablica 2

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Największa dopuszczalna liczba sztuk niedobrych przy której partię można uznać za zgodną z wymaganiami normy
1	2	3
161 — 400	15	1
401 — 1000	25	2
1001 — 2500	40	3
2501 — 6300	60	4

5 4 Opis badań

5 4 1 Ogłędziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu nieuzbrojonym okiem wyglądu zewnętrznego zaslepek rur na zgodność z 3 3

5 4 2 Sprawdzenie wymiarów powinno być przeprowadzone za pomocą warsztatowych przyrządów pomiarowych z dokładnością do 0,1 mm na zgodność z wymaganiami podanymi w 3 1

5 5 Ocena wyników badań

5 5 1 Zaślepka rury niedobra Badaną zaślepkę rur należy uznać za niedobłą, jeżeli nie przejdzie z wynikiem dodatnim chociażby przez jedno z badań wymienionych w 5 1

5 5 2 Ocena partii Partię zaślepek rur należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli

liczba zaślepek rur niedobrych w próbce nie przekroczy liczby podanej w tabl 2

Partię zaślepek rur należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba zaślepek rur niedobrych w próbce jest większa od liczby podanej w tabl 2

5 6 Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań Do każdej partii zaślepek rur wytworca powinien dołączyć zaświadczenie stwierdzające zgodność partii z wymaganiami normy

K O N I E C