

|                                                      |                                                   |                          |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------|
| ZMECHANIZOWANY<br>SPRZĘT<br>GOSPODARSTWA<br>DOMOWEGO | NORMA BRANŻOWA                                    | BN-70<br>4946-12         |
|                                                      | Wózki dziecięce<br>Korpusy piast kół szprychowych | Zamiast<br>BN 67/4946 12 |
|                                                      |                                                   | Grupa katalogowa XVII 27 |

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są korpusy piast o wymiarach - wg BN-70/4946-04, stanowiących części składowe kół szprychowych splatanych wg BN-70/4946-11.

## 2. Normy związane

PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-64/H-84024 Stal do wyrobu rur. Gatunki

BN-70/4946-04 Wózki dziecięce. Piasty kół szprychowych. Główne wymiary

BN-67/4946-10 Wózki dziecięce. Koła szprychowe. Wymagania i badania

BN-70/4946-11 Wózki dziecięce. Koła szprychowe splatane. Zestawienie

BN-70/4946-13 Wózki dziecięce. Tarcze piast kół szprychowych

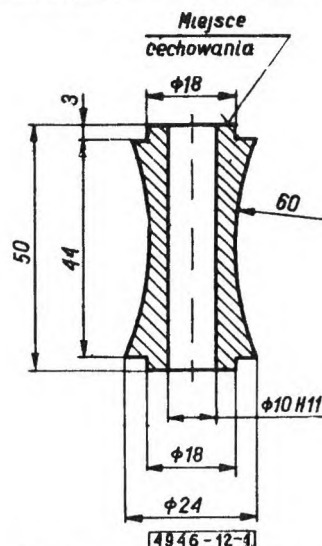
**3. Podział.** W zależności od konstrukcji i zastosowania rozróżnia się następujące odmiany korpusów piast

- a) korpus jednolity (bez tulei) - J,
- b) korpus złożony (z tuleją) - Z.

**4. Przykład oznaczenia** korpusu piasty złożonego - Z (z tuleją)

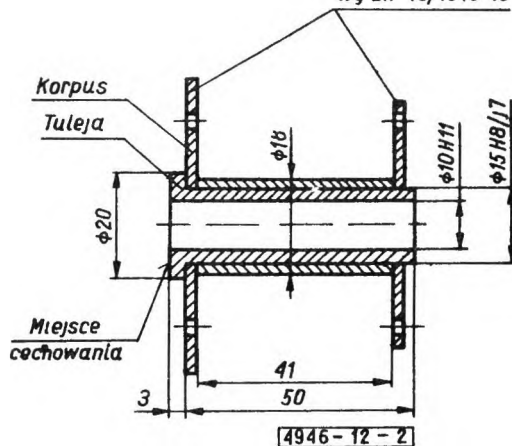
KORPUS PIASTY-Z BN-70/4946-12

**5. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 i 2.**



Rys. 1. Korpus jednolity (bez tulei)

wg BN-70/4946-13



Rys. 2. Korpus złożony (z tuleją)

6. Materiał - tworzywo sztuczne w gatunku polikapramid.

Dopuszcza się wykonanie korpusu odmiany J ze stali 10 wg PN-66/H-84019 oraz korpusu odmiany Z- ze stali R wg PN-64/H-84024.

7. Wykonanie. Wszystkie powierzchnie korpusów i tulei powinny być gładkie, a nadlewy usunięte. Korpusy lub tuleje dostarczone w jednej partii powinny mieć jednolitą barwę.

8. Cechowanie. Cechowaniu podlegają korpusy i tuleje wykonywane wyłącznie w kooperacji. W miejscu oznaczonym na rysunkach należy umieścić trwałą cechę zawierającą co najmniej

- a) znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg 4 (bez części słownej).

9. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-67/4946-10.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/4946-12

Istotne zmiany w stosunku do BN-67/4946-12

a) korpusy piast kół szprychowych ograniczono do dwóch odmian,

b) zmieniono symbol literowy określający odmianę korpusu piasty,

c) określono dla odmian korpusów piast klasy dokładności wykonania dla średnic:  $\varnothing$  10 mm i  $\varnothing$  15 mm,

d) określono gatunek tworzywa sztucznego jako materiału do wykonania korpusów piast,

e) dopuszczono również jako materiał do wykonania korpusów - stal 10 i stal R.