

MEBLE	NORMA BRANŻOWA								BN-76
	Okucia meblowe Zatrzaski sprężynowe								5054-13 W
									Grupa katalogowa XVII 18

1. WSTĘP

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

Przedmiotem normy są zatrzaski sprężynowe wierzchnie
i wpuszczane stosowane w meblach

2.1 Podział zatrzasków sprężynowych - wg tabl. 1

Tablica 1

Symbol										Nazwa grupy, podgrupy, działu, typu, postaci, kierunku, klasy, rodzaju, odmiany i wielkości
grupy wg SWW	pod-grupy	działu	typu	posta-ci	kier-runku	klasy	rodza-ju	odmiany	wiel-kości	
0654-53										Zatrzaski meblowe
	1									- wierzchnie sprężynowe
	2									- wpuszczane sprężynowe
		1								- z kulką
		2								- z trzpieniem
			1							- ze sprężyną spiralną cylindryczną
			2							- ze sprężyną spiralną stożkową
			3							- ze sprężyną płaską
				1						- z zaczepem a
				2						- z zaczepem b
				3						- z zaczepem c
				4						- z zaczepem d
				5						- z zaczepem e
				6						- z zaczepem f
				0						- podział nie występuje
					1					- wytrzymałość mechaniczna klasa 1
					2					- wytrzymałość mechaniczna klasa 2
					3					- wytrzymałość mechaniczna klasa 3
						1				- stalowe
						2				- kombinowane tworzywo-metal
							1	1		- z powłoką mosiężną matową
							1	2		- z powłoką mosiężną błyszczącą
							1	3		- z powłoką niklową-matową
							1	4		- z powłoką niklową błyszczącą
									1	- d = $\emptyset$ 7,5
									2	- d = $\emptyset$ 7,6
									3	- d = $\emptyset$ 8,5
									4	- d = $\emptyset$ 7,7

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Meblarskiego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Meblarskiego dnia 4 października 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 27/1976 poz. 113)

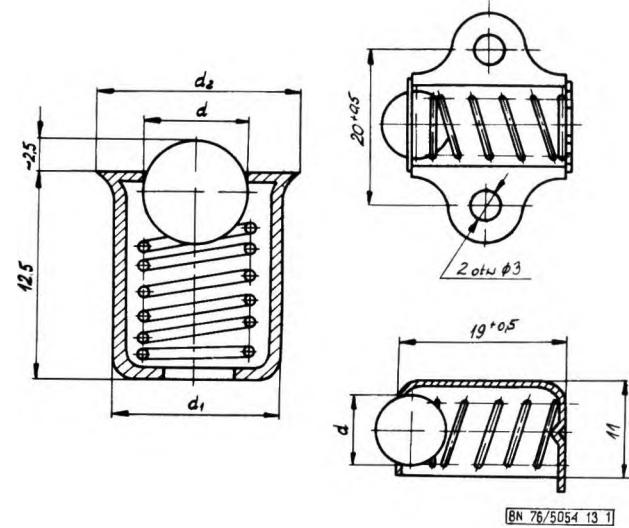
2 2. Przykład oznaczenia zatrzasku sprężynowego /0654-53/ wpuszczanego /2/, z kulką /1/, ze sprężyną spiralną cylindryczną /1/, z zaczepem b/2/, o wytrzymałości mechanicznej klasy 1 /1/, stalowego /1/, z powłoką niklową matową /13/, o wielkości 3

ZATRZASK SPRĘŻYNOWY 211 - 201 - 201 - 113 - 3
BN-76/5054-13 albo 0654-53 211-201-113-3 BN-76/5054-13

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary zatrzasków sprężynowych, w mm

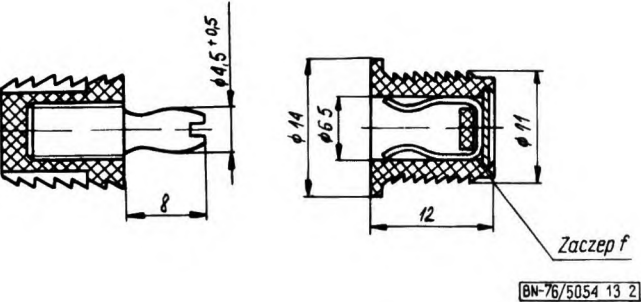
a/ z kulką - wg rys 1 i tabl 2,
b/ z trzpieniem - wg rys 2



Rys 1

Tablica 2

Wiel-kość	d	d ₁	d ₂	Sred-nica kulki	Stosowany zaczep wg rys 3
1	7,5 ^{+0,5}	11 _{-0,5}	12 _{-0,5}	7,9	a
2	7,6 _{-0,1}	10	11,5 ±0,3	7,8	b, c, d
3	8,5 _{-0,1}	10	11,5 ±0,3	8,75	
4	7,7	-	-	8	e



Rys 2

3 2 Główne wymiary zaczepów zatrzasków sprężyno- wych, w mm

a/ z kulką - wg rys 3 na str 3
b/ z trzpieniem - wg rys 2

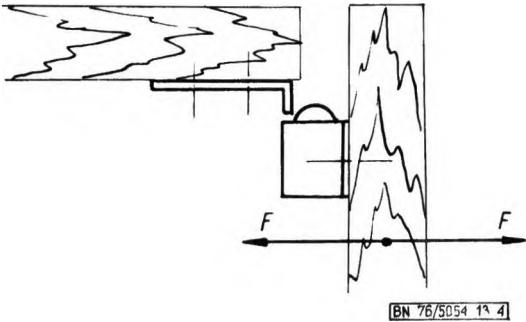
3 3 Własności mechaniczne materiału wyjściowego - wg tabl 3

Tablica 3

Nazwa części		Najmniejsza wy- trzymałość na rozciąganie		Najmniejsza twardość HB	
		kg/mm ²	MN/mm ²	kg/mm ²	MN/m ²
Obudowa	stal	34	340	110	1100
	tworzywo	4,5	45	6,0	60
Sprężyna		135	1350	300	3000
Kulka	stal	58	580	170	1700
	tworzywo	4,5	45	6,0	60
Trzpień		37	370	137	1370
Zaczepy		34	370	137	1370

3.4. Wytrzymałość Zatrzask mocowany jak w meblu poddany cyklicznemu zamykaniu i otwieraniu powinien za- pewniać sprawność użytkową co najmniej przez 50 000 cy- kli

Siła potrzebna do zatrzasknięcia i otwarcia ruchomej części mebla /drzwi, klapy/ nie powinna być większa niż 30 N /3 kg/ oraz powinna być nie mniejsza niż 15 N /1,5 kg/

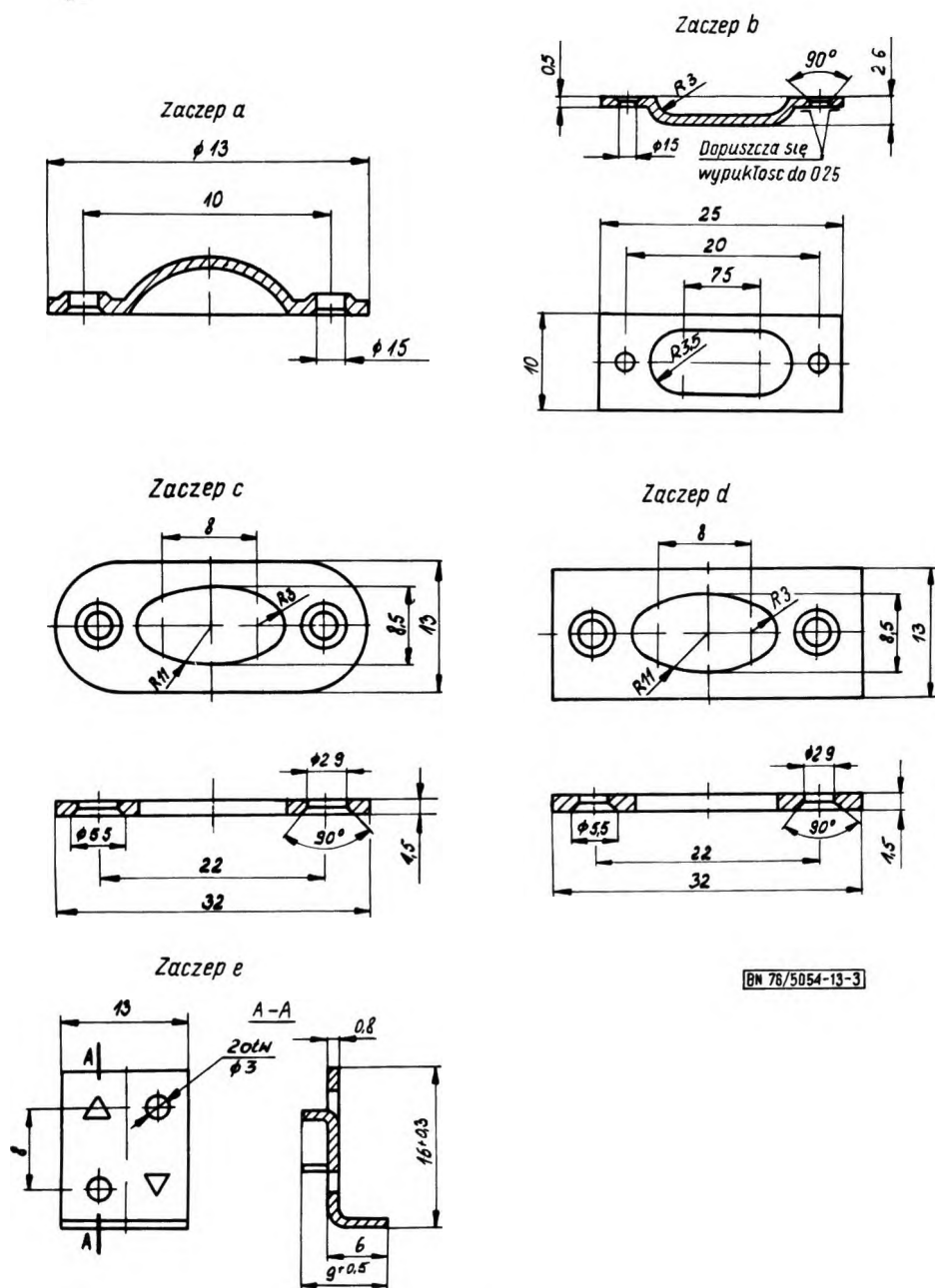


Rys 4

3 5 Pozostałe wymagania - wg BN-75/5059-03

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Zatrzaski sprężynowe z zaczepami dla odbiorcy rynko- wego należy pakować osobno w woreczki foliowe Dla od- biorców pozarynkowych dopuszcza się inny rodzaj pakowa- nia Liczbę sztuk zatrzasków i zaczepów w opakowaniu na- leży uzgodnić między wytwórcą i odbiorcą



Rys 3

Pozostałe wymagania dotyczące pakowania, przechowywania i transportu - wg BN-73/7147-06

5. BADANIA

5.1 Program badań - wg BN-75/5059-03

5.2. Sprawdzenie wytrzymałości należy przeprowadzić w

sposób naśladujący normalne użytkowanie zatrzasków /rys 4/

Częstotliwość otwarć i zamknięć 40 ± 50 cykli /60 s

Pomiar siły potrzebnej do zatrzasknięcia ruchomej części mebla należy wykonać na początku i na końcu badania

5.3. Pozostałe badania - wg BN-75/5059-03

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakład Wzorcowania
i Badania Okuć Meblowych w Bydgoszczy przy FAM Chet-
mno

2. Normy związane
BN-72/7147-06 Okucia meblowe Pakowanie, przechowy-
wanie i transport Wymagania podstawowe

BN-75/5059-03 Okucia meblowe Wymagania i badania

3. Normy zagraniczne
Rumunia STAS 7986-74 Opritor cu bilă pentru mobilier

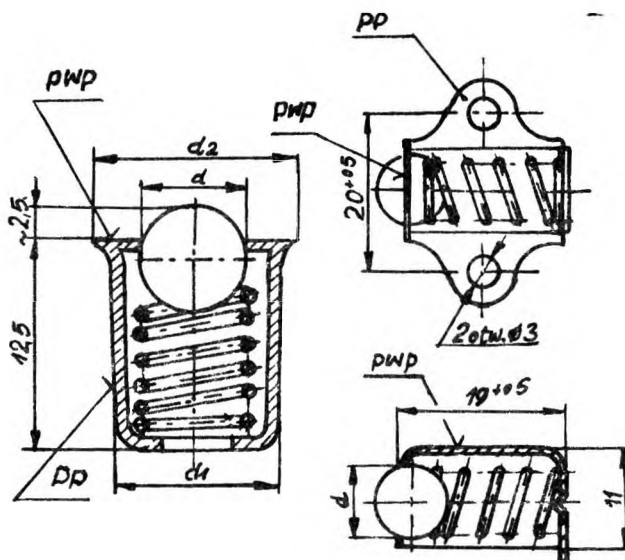
4. Autor projektu normy - Lech Siłusarski, Zakład Wzor-
cowania i Badania Okuć Meblowych w Bydgoszczy

81401

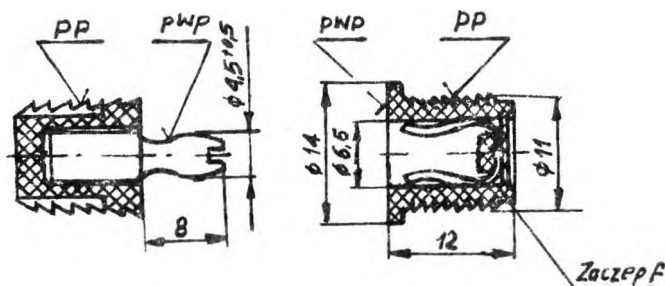
1 W punkcie 3 1 i 3 2 dopisuje się

Odchyłki wymiarów nietolerowanych wg BN-79/5059-03 tabl 1, wymiary montażowe — szereg s, pozostałe — szereg z

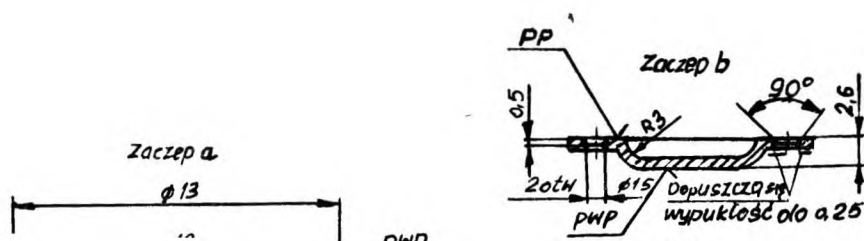
2. Rysunek 1, 2 i 3 zmienia się następująco

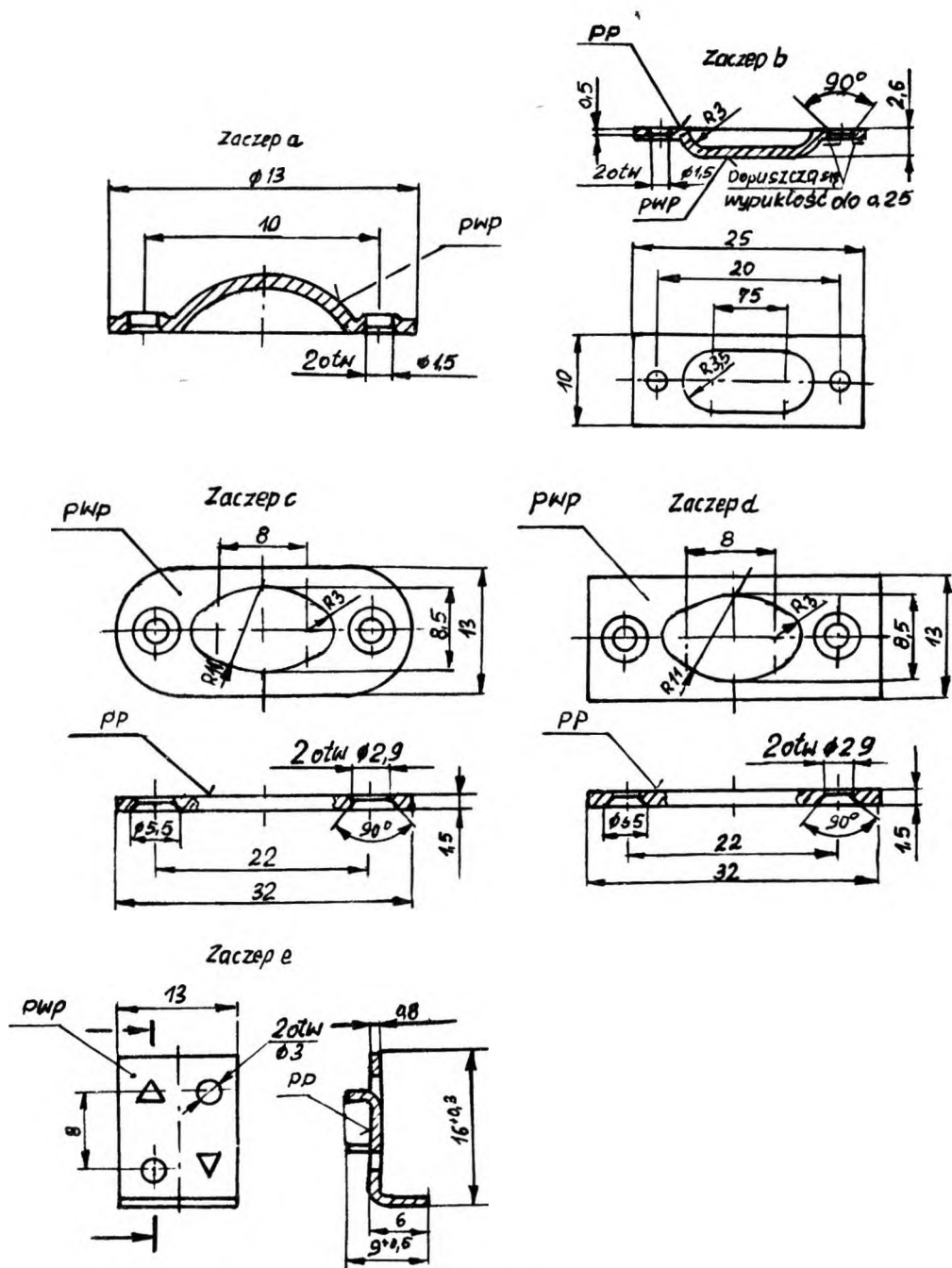


Rys 1



Rys 2





Rys 3

- 3 Treść punktu 33 zmienia się następująco
- 33 Wygląd zewnętrzny — wg BN-79/5059-03 tabl 2, powierzchnie pwp i pp
- 4 W punkcie 34 Wytrzymałość dopisuje się I klasa wytrzymałości
- 5 W punkcie 2 Normy związane INFORMACJI DODATKOWYCH dopisuje się BN-77/5059-04 Okucia meblowe Wytrzymałość
- zmiana 1 — Biuletyn PKNiM nr 11—12/78 poz 113 (Biuletyn PKNMiJ nr 10—11/83 poz 69)

16 **BN-76/5054-13 Okucia meblowe Zatrzaski sprężynowe**
XVII 18

zmiana 1
25 8 78 r

1 W punkcie 3.3 Własności mechaniczne materiału wyjściowego, tabl 3 zmienia się następująco

Tablica 3

Nazwa części		Najmniejsza wytrzymałość na rozciąganie R_m	Najmniejsza twardość HB
		MPa	MPa
Obudowa	stal	340	1 100
	tworzywo	45	60
Sprężyna		1 350	3 000
Kulka	stal	580	1 700
	tworzywo	45	60
Trzpień		370	1 370
Zaczepy		370	1 370

2 Treść punktu 3.4. Wytrzymałość zmienia się następująco — wg BN-77/5059-04 p 23

3 Treść punktu 5.2. Sprawdzenie wytrzymałości zmienia się następująco — wg BN-77/5059-04 p 33

(Biuletyn PKNiM nr 11—12/78 poz 113)

28 **BN-76/5054-13 Okucia meblowe Zatrzaski sprężynowe**
1718

zmiana 3
25 1 85 r

W punkcie 3.1 Główne wymiary, rys 1 zamiast 12,5 powinno być 12,2 ±0,3

zmiana 1 — Biuletyn PKNiM nr 11—12/78 poz 113
zmiana 2 — Biuletyn PKNMiJ nr 10—11/83 poz 68

(Biuletyn PKNMiJ nr 5/85 poz 50)