

OPAKOWANIA METALOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Opakowania transportowe metalowe Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi	5046-01
		Zamiast BN 69,5046 01
		Grupa katalogowa V 82

1 WSTĘP

Przedmiotem normy są bębny ciężkie o poboczniczy z blachy stalowej grubości $1,0 + 1,25$ mm, z obręczami wytłaczanymi

2 PODZIAŁ I OZNACZENIE

2 1 Podział na typy i odmiany - wg PN-75/O-79601

2 2 Podtypy W zależności od sposobu połączenia dna z pobocznicą rozróżnia się dwa podtypy bębnów

- 1 - dno z pobocznicą łączone przez spawanie,
- 2 - dno z pobocznicą łączone przez zawinięcie na podwójną zakładkę

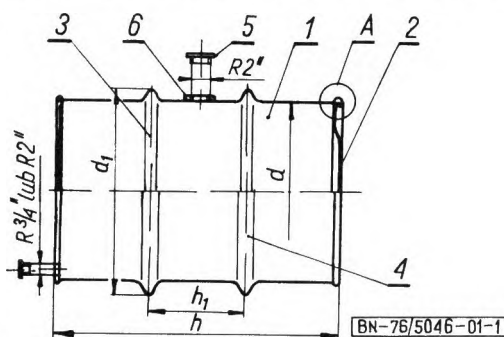
2 3 Przykład oznaczenia bębna ciężkiego z obręczami wytłoczonymi /2/ z dnami stałymi, z otworem do napełniania umieszczonym w poboczniczy zamykanym korkiem gwint

towym, z otworem dodatkowym w dnie zamkniętym korkiem lub bez otworu dodatkowego /1/, nie pokrytego wewnątrz i zewnątrz /1/, z pobocznicą połączoną z dnami przez spawanie /1/, o pojemności 200 l

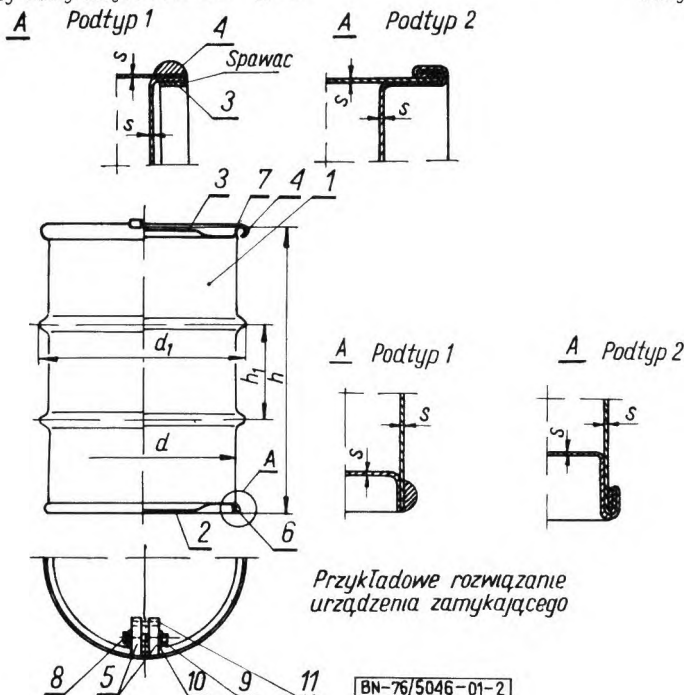
BĘBEN 2-1-1-1- 200 BN-76/5046-01

3 WYMAGANIA

3 1 Główne wymiary - wg rys 1 i 2 oraz tabl 1



Rys 1 Bęben ciężki z obręczami wytłaczanymi z dnami stałymi



Rys 2 Bęben ciężki z obręczami wytłaczanymi z dnami zdejmowanymi

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych MEDOM
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 stycznia 1976 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1976 r
(Dz Norm i Miar nr 7/1976 poz 23)

Tablica 1

Pojemność nominalna	typ	d	d ₁	h	h ₁	s
1		mm				
100	$\frac{1}{3}$	424 ±1	484 -20	800	270	1,0
200	$\frac{1}{3}$	560 ±2	600 -20	885	290	1,0±1,25

Dopuszcza się bębny o pojemności 200 l o $d_1 = 620 - 20$ mm. W uzasadnionych przypadkach dopuszcza się bębny o innej pojemności nominalnej, przy czym wymiary gabarytowe powinny być zgodne z szeregiem wymiarowym opakowań

3.2. Materiał

3.2.1 Bęben ciężki z obręczami wytłaczanymi z dnami stałymi - wg tabl. 2

Tablica 2

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał
1	Pobocznicą	1	blacha stalowa wg PN-69/H-92121 lub blacha stalowa wg PN-73/H-92131, lub blacha stalowa ocynkowana wg PN-71/H-92125
2	Dno	2	
3	Obręcz wzmacniająca wewnętrzną	2	bednarka wg PN-67/H-92323 lub pręt półokrągły niepełny wg PN-72/H-93205
4	Obręcz wzmacniająca zewnętrzną	2	
5	Korek	2	stal węglowa wg PN-72/H-84020, żelazo wg PN-63/H-83101 lub tworzywo sztuczne uzgodnione między odbiorcą i producentem bębnów
6	Gniazdo korka	2	stal węglowa wg PN-72/H-84020

3.2.2 Bęben ciężki z obręczami wytłaczanymi z dnem zdejmowanym - wg tabl. 3

Tablica 3

Nr części na rys. 2	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał
1	pobocznicą	1	blacha stalowa wg PN-69/H-92121 lub blacha stalowa wg PN-73/H-92131, lub blacha stalowa ocynkowana wg PN-71/H-92125
2	dno stałe	1	
3	dno zdejmowane	1	

cd tabl. 3

Nr części na rys. 2	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał
4	pierscień zaciskowy	1	blacha stalowa wg PN-69/H-92121
5	uchwyt na śrubę	1	bednarka wg PN-67/H-92323
6	obręcz wzmacniająca	1	bednarka wg PN-67/H-92323 lub pręt półokrągły niepełny wg PN-72/H-93205
7	wzmocnienie obrzeża	1	pręt okrągły wg PN-75/H-93200/02
8	śruba	1	PN-74/M-82101
9	nakrętka	1	PN-75/M-82144
10	podkładka	2	PN-67/M-82005
11	nit	1	PN-70/M-82952

3.3 Wykonanie. Pobocznicą powinna być wykonana z jednego litego arkusza blachy przez gięcie i spawanie lub zgrzewanie liniowe. Dna stałe powinny być połączone z pobocznicą przez spawanie lub zawinięcie na podwójny zakład. Dopuszcza się inne rozwiązanie połączenia dna z pobocznicą po uzgodnieniu z odbiorcą.

Bębny z dnem zdejmowanym powinny mieć urządzenie zamykające zapewniające trwałe i szczelne zamknięcie bębna. Części tego urządzenia po zamknięciu bębna nie powinny wystawać poza krawędzie ograniczające zewnętrzne gabaryty bębna.

Konstrukcja urządzenia zamykającego - wg uzgodnienia pomiędzy zamawiającym i producentem.

Usytuowanie i konstrukcja otworu wylelowego powinny zapewnić opróżnienie bębna. Głównki korków powinny być dostosowane do dokręcenia korka przy użyciu klucza.

Dopuszczalna pozostałość zawartości w bębnie po jego opróżnieniu nie powinna przekraczać 0,5% pojemności nominalnej.

3.4. Szczelność

3.4.1 Bębny z dnami stałymi połączonymi z pobocznicą przez spawanie powinny być szczelne przy ciśnieniu $0,5 \text{ kg/cm}^2 / 49 \text{ kN/m}^2$.

3.4.2 Bębny z dnem zdejmowanym oraz z dnami stałymi połączonymi pobocznicą przez zawinięcie na podwójny zakład powinny być szczelne przy ciśnieniu $0,3 \text{ kg/cm}^2 / 29,5 \text{ kN/m}^2$.

3.5 Pozostałe wymagania - wg PN-75/O-79601

4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg PN-75/
O-79601

5 BADANIA

Badania należy przeprowadzać - wg PN-75/O-79601

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę Ośrodek Badawczo-Przemysłowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych MEDOM- Kraków

2 Istotne zmiany w stosunku do BN-69/5046-01

a/ dostosowano postanowienia normy do zalecenia normalizacyjnego RWPG PC 525-75 w zakresie wymiarów, szczelności i konstrukcji,

b/ skorygowano i uzupełniono wykaz materiałów poszczególnych części bębnow

3 Normy związane

PN-63/H-83101 Żelazo szare Klasyfikacja

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia Gatunki

PN-69/H-92121 Blacha cienka stalowa do tłoczenia

PN-71/H-92125 Blacha stalowa ocynkowana

PN-73/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości

PN-67/H-92323 Stal walcowana Bednarka Wymiary

PN-75/H-93200/02 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco Pręty ogólnego zastosowania

PN-72/H-93205 Stal walcowana Walcówka i pręty półokrągłe i owalne

PN-67/M-82005 Podkładki okrągłe zgrubne

PN-74/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym

PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne

PN-70/M-82952 Nity ze łbem kulistym

PN-75/O-79601 Opakowania transportowe metalowe Bębny Ogólne wymagania i badania

4 Zalecenia międzynarodowe

RWPG PC 525-75 Бочки металлические. Основные размеры. Технические требования

18 **BN-76/5046-01 Opakowania transportowe metalowe Bębny ciężkie z obręczami wy-**
łączanymi
V 82

zmiana 1
29 6 78 r

Pod tablicą 1 zmienia się treść pierwszego zdania następująco Dopuszcza się bębny o pojemności 200 l o wymiarach $d_1 = 620 - 20$ mm, $h = 870 + 8$ mm

(Biuletyn PKNiM nr 10/78 poz 95)