

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-68
	Uzbrojenie rybackich narzędzi połowowych Haki odrzutne rybackie	3743-49
		Grupa katalogowa V 47

1. Przedmiot normy Przedmiotem normy są haki stosowane do uzbrojenia rybackich narzędzi połowowych

2 Normy związane

PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-66/H-93027 Stal węglowa i niskostopowa walcowana Pręty i walcówka do wyrobu ogniw łańcuchów technicznych i okrętowych

PN-56/M-80502 Łańcuchy gospodarskie o ogniach prostych krótkich

BN-63/3743-11 Uzbrojenia rybackich narzędzi połowowych Warunki odbioru elementów stalowych uzbrojenia włoka

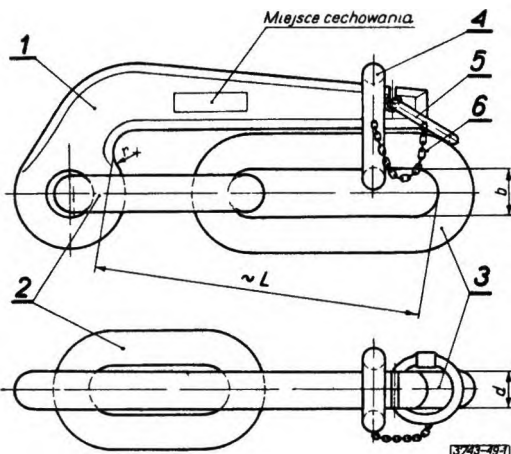
3. Przykład oznaczenia haka odrzutowego o dopuszczalnym obciążeniu roboczym DOR = 2,5 T

HAK ODRZUTNY RYBACKI 2,5 BN-68/3743-49

4. Główne wymiary w mm oraz wyszczególnienie części - wg rys. 1 i tabl. 1

Tablica 1

Dopuszczalne obciążenie robocze, T		1,0	2,0	3,2	4,0	5,0	6,3	
Główne wymiary		d	16,5	20,5	25,0	28,5	32,0	35,0
		b	22	29	34	40	42	50
		r	9	12	14	16	17	20
		~L	135	174	204	238	258	292
Nr części na rys. 1	Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Wielkość części					
1	Hak	2	1,0	2,0	3,2	4,0	5,0	6,3
2	Ogniwo pośrednie	3	A 1,0	A 2,0	A 3,2	A 4,0	A 5,0	A 6,3
3	Ogniwo długie		B 1,0	B 2,0	B 3,2	B 4,0	B 5,0	B 6,3
4	Ogniwo spinające		C 1,0	C 2,0	C 3,2	C 4,0	C 5,0	C 6,3
5	Ogniwo zabezpieczające	4	5		6		8	
6	Łańcuch	PN-56/M-80502	PK 30 × 0,12 ¹⁾			PK 40 × 0,16 ¹⁾		
Orientacyjna masa, kg			1,5	2,9	5,2	7,5	9,8	13,8
1) Dopuszcza się stosowanie innych rodzajów łańcuchów ogólnego przeznaczenia o podobnych własnościach użytkowych								

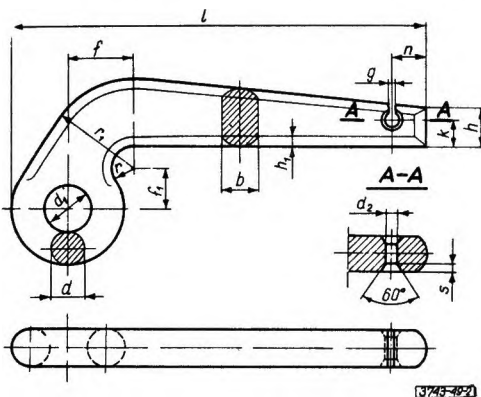


Rys. 1

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego
Ustanowiona przez Dyrektora BPBM dnia 7 lutego 1968 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1968 r
(Mon Pol nr 20/1968 poz 132)

5. Wymiary części w mm

a) Hak - wg rys. 2 i tabl. 2

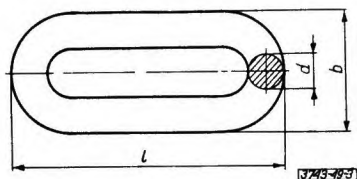


Rys. 2

Tablica 2

Wielkość	d	d ₁	b	f	f ₁	h	h ₁	l	r	r ₁	d ₂	g	k	n	s
1,0	15	18	16,5	30	19	18	4	180	9	40	7	3	10	12	1
2,0	19	23	20,5	38	24	22	5	230	12	50	7	3	12	15	2
3,2	23	27	25	46	28	27	6	270	14	60	8	3,5	15	18	3
4,0	26,5	31	28,5	53	33	32	7	310	16	70	8	3,5	18	22	4
5,0	28	34	32	58	36	35	7	340	17	76	11	5	20	25	5
6,3	32	38	35	65	40	40	9	380	20	86	11	5	22	25	6

b) Ogniwa pośrednie, długie i spinające - wg rys. 3 i tabl. 3

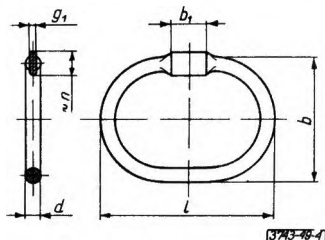


Rys. 3

Tablica 3

Wielkość	Ogniwo pośrednie A			Ogniwo długie B			Ogniwo spinające C		
	d	b	l	d	b	l	d	b	l
1,0	15	50	85	16,5	55	125	8	36	53
2,0	19	64	108	20,5	70	160	10	46	67
3,2	23	76	129	25	84	190	12	54	80
4,0	26,5	88	149	28,5	97	220	12	62	92
5,0	28	96	161	32	106	240	14	68	101
6,3	32	108	182	35	120	270	18	76	114

c) Ogniwo zabezpieczające - wg rys. 4 i tabl. 4



Rys. 4

Tablica 4

Wielkość d	b	b ₁	g ₁	l	n
5	45	20	2,5	65	8
6	60	30	3,0	70	10
8	70	35	4,0	105	13

6. Materiał Hak - stal 25 wg PN-66/H-84019, wszystkie ogniwa stal St1E lub St1Z wg PN-66/H-93027

7. Wykonanie Hak - odkuwka, ostre krawędzie zatępione Ogniwa kute i zgrzewane elektrycznie Ogniwo zabezpieczające 5 - połączone na stałe łancuszkami 6 przyspawanym do ogniwa spinającego 4 Dopuszcza się zgrzewanie ogniskowe ogniw lub spawanie wykonane przez spawacza z uprawnieniami I klasy Całość zabezpieczona przed korozją na okres składowania w magazynie

8. Cechowanie. Na haku, w miejscu oznaczonym na rys. 1, należy umieścić w sposób trwały następujące znaki

- wytwórni,
- wielkość DOR,
- BN.

9. Badania - wg BN-63/3743-11

K O N I E C