

SPECYFIKACJA TRANSPORTU SZYBOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN - 64 3515-11
	Tabor kolejowy Korki	Zamiast: RN-60/MPC-07216

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są korki z gwintem metrycznym drobnozwojnym i z gwintem rurkowym stosowane w budowie taboru kolejowego.

2. Oznaczenie odmian. Rozróżnia się trzy odmiany korków:

- A - Korek bez otworu odpływowego
- B - Korek z otworem odpływowym
- C - Korek z otworem odpowietrzającym.

3. Przykład oznaczenia korka odmiany A z gwintem metrycznym drobnozwojnym M20 x 1,5:

KOREK A M20 x 1,5 BN-64/3515-11

4. Normy związane

PN-61/H-84020	Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-53/H-97005	Powłoki ochronne metalowe na wyrobach stalowych. Elektrolityczne powłoki cynkowe
PN-55/H-97016	Powłoki ochronne niemetalowe na wyrobach stalowych. Fosforanowe warstwy podkładowe
PN-54/M-02107	Tolerancje gwintów metrycznych drobnozwojnych. Szereg B
PN-54/M-02108	Tolerancje gwintów metrycznych drobnozwojnych. Szereg C
PN-54/M-02109	Tolerancje gwintów metrycznych drobnozwojnych. Szereg D
PN-54/M-02030	Gwinty rurowe całowe cylindryczne. Wymiary i tolerancje
PN-54/M-02048	Rozwartości kluczy i wymiary "pod klucz"
PN-59/M-82051	Sruby, wkręty i nakrętki ogólnego przeznaczenia. Wykonanie i dopuszczalne odchyłki wymiarowe
BN-64/3515-12	Tabor kolejowy. Pierścienie uszczelniające płaskie

5. Wymiary w mm na str. 2

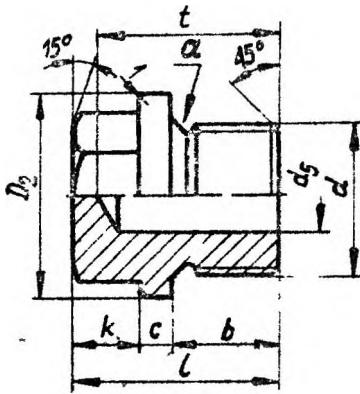
Centralne Biuro
Konstrukcyjne
Przemysłu Taboru
Kolejowego

Ustnowiona przez Dyrektora
Zjednoczenia Przemysłu Taboru
Kolejowego dnia 18.4.64r.
Zarządzenie Nr 8/64

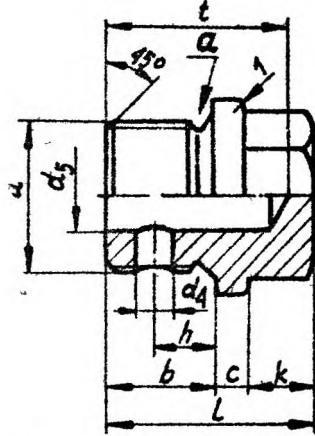
Cbowiązuje
od dnia 1.9.64r.
w zakresie
produkcji

D04-52/64

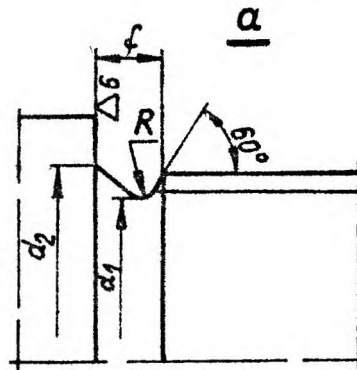
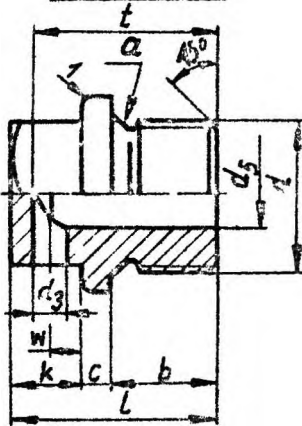
Odmiana A



Odmiana B



Odmiana C



Wymiar d	R	d1		b	c	k	l	D1	D2	S	d2	d3	W	d4	h	d5	t	r	R	Ciężar obliczony	Długość walcowa									
		gw. zetr.	gw. ruro- wy																											
M 10x1	R 1/3"	8,5	8	12	3	6	21	12,7	14	11	11	2	2	4	7	4	18	2,5	0,6	0,01	1									
	R 1/4"	11	7			22	16,2	18	14	14	3	2,5	6			19	0,02													
M 12x1,5	11,8	8	23			19,6	21	17	17	3	7	7	20			0,03														
M 16x1,5	R 3/8"	14,5	14		4	9	8	27	21,9	25	19	21	4	5	8	8	8	20	3,5	0,05										
	R 1/2"	18					9	26	22	22	4	9					11	24		0,06										
M 20x1,5	17,8	20					10	28	25,4	29	22	25					6	6		6		9	9	21	33	4,5	0,07			
M 24x2	R 3/4"	24			23,5	11	31	27,7	32	24	28	5	13	27	15	28			16								29	20	31	0,10
M 30x2	R 7/8"	30		29,5	16	14	35	36,3	46	32	46	43	6	7	6	9	21	33	4,5	0,22										
																					R 1"	30	29,5	16	33	34,6	30	30	34	8
M 33x2	3	3		16																										
M 48x2	R 1 1/2"	44	50	20		17	42	57,7	64	50	57	61	9	8	11	30	38	0,56												
																			R 1 3/4"	50	17	42	57,7	64	50	57	61	9	8	11
M 56x2	5	5	20																											
M 64x2	R 2"	56	56			20	17	42	57,7	64	50	57	61	9	8	11	30	38	0,56											
																				R 2"	56	17	42	57,7	64	50	57	61	9	8
M 64x2	5	5	20		53,1																									

*/ Tolerancja wymiaru S wg normy PN-54/M-02048.

Ciężar obliczone przyjmując ciężar właściwy stali 7,85 kg/dcm³.
 Nie zaleca się stosowania korków, których wymiar d jest ujęty w normie.

6. Materiał St3 wg PN-61/H-84020.

7. Wykonanie średniodokładne wg PN-59/M-82051. Gwint wykonać w 2 klasie dokładności: metryczny wg PN-54/M-C2107, PN-54/M-02108 i PN-54/M-02109, rurowy wg PN-54/M-02030.

8. Zabezpieczenie przed korozją

Na żądanie podane w zamówieniu korki mogą być dostarczone z powłoką fosforanową D4 olej wg PN-55/H-97016 lub powłoką cynkową galw 30 wg PN-53/H-97005.

9. Wytyczne stosowania. Korki stosuje się łącznie z pierścieniami uszczelniającymi wg BN-64/3515-12.

KONIEC

BN-64/3515-11 Tabor kolejowy Korci
V 55

zmiana 1 — Biuletyn PKNiM nr 11—12/76 poz. 115

(Biuletyn PKNiM nr 6/79 poz 60)

zmiana 2*)
6 11 78 r