

wycof 8 04 97
N 6/97

zastp PN-M-41086'1997

UKD 621 565 945 66 048 28

APARATURA CHEMICZNA	NORMA BRANŻOWA	BN-81
	Chłodnice powietrzne Pomosty Wytyczne projektowania	2258-05
		Grupa katalogowa 0447

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wytyczne projektowania pomostów stosowanych do obsługi chłodnic powietrznych

2. Wykonanie. Pomosty z zastrzałem o dopuszczalnej sile na końcu wspornika 15000 N (≈ 1500 kG) wykonane są jako

- mocowane do konstrukcji nośnej chłodnicy przez przypawanie (rys 1),

- mocowane do konstrukcji nośnej chłodnicy za pomocą śrub (rys 2)

Pomosty bez zastrzału o dopuszczalnej sile na końcu wspornika 10000 N (≈ 1000 kG) wykonane są jako

- mocowane do konstrukcji nośnej chłodnicy przez przypawanie (rys 4),

- mocowane do konstrukcji nośnej chłodnicy za pomocą śruby (rys 3)

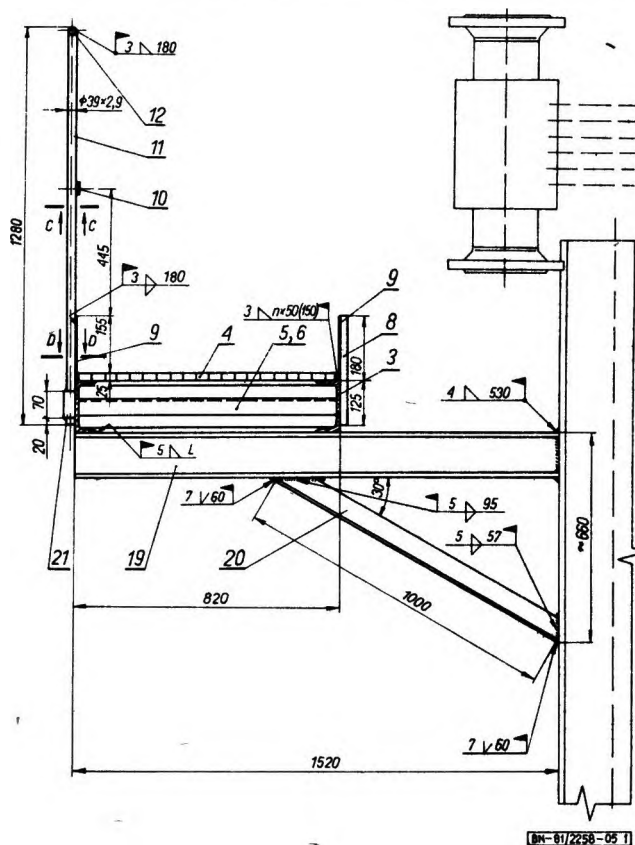
3. Wymiary

a) Wymiary zespołów i części w mm - wg rys 1 + 14

b) Odległość między wspornikami

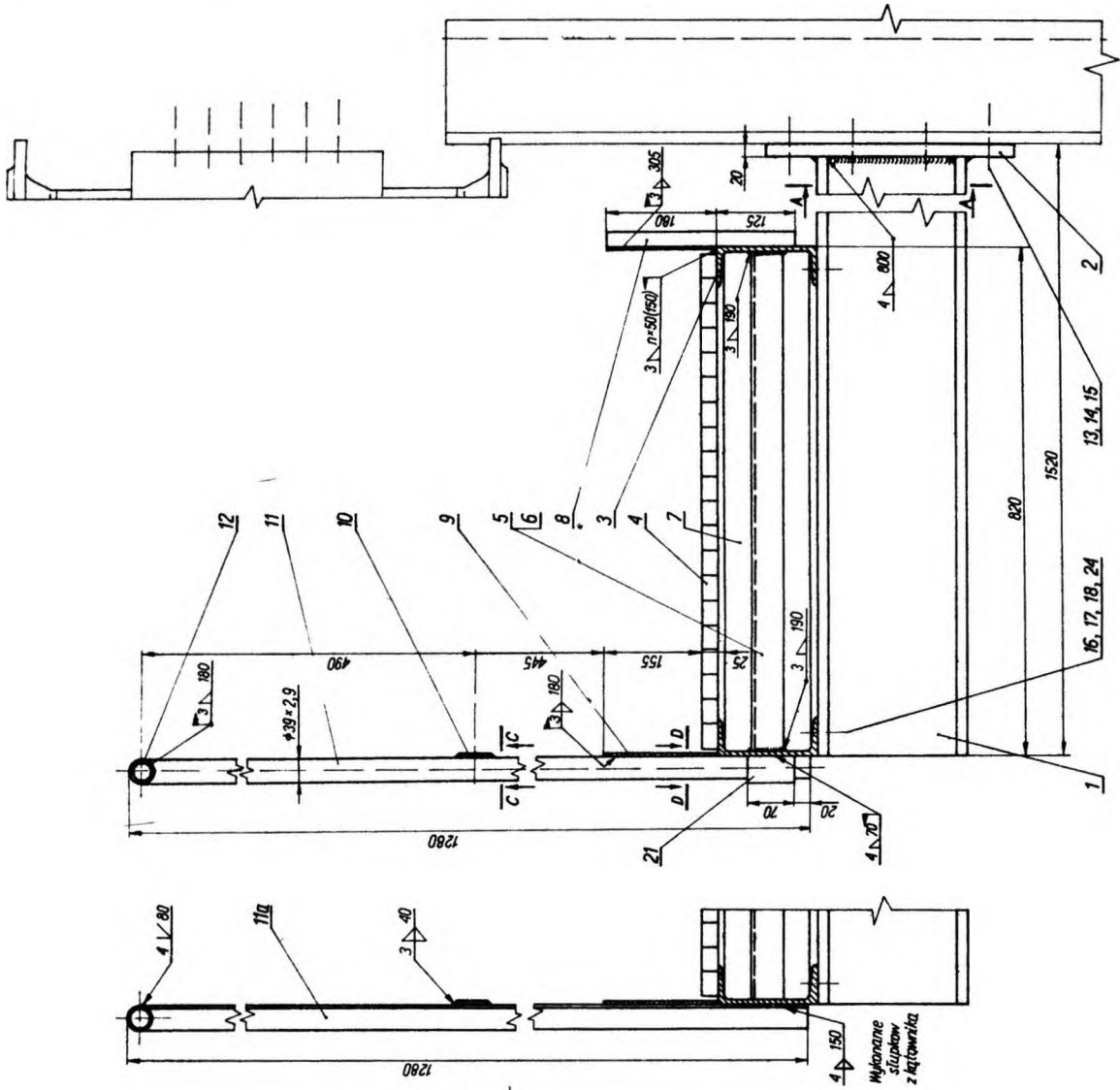
- przy obciążeniu użytkowym 5000 N (≈ 500 kG/m²) maksymalna odległość między wspornikami powinna wynosić 6,2 m,

- przy obciążeniu użytkowym 2500 N (≈ 250 kG/m²) maksymalna odległość między wspornikami powinna wynosić 7,4



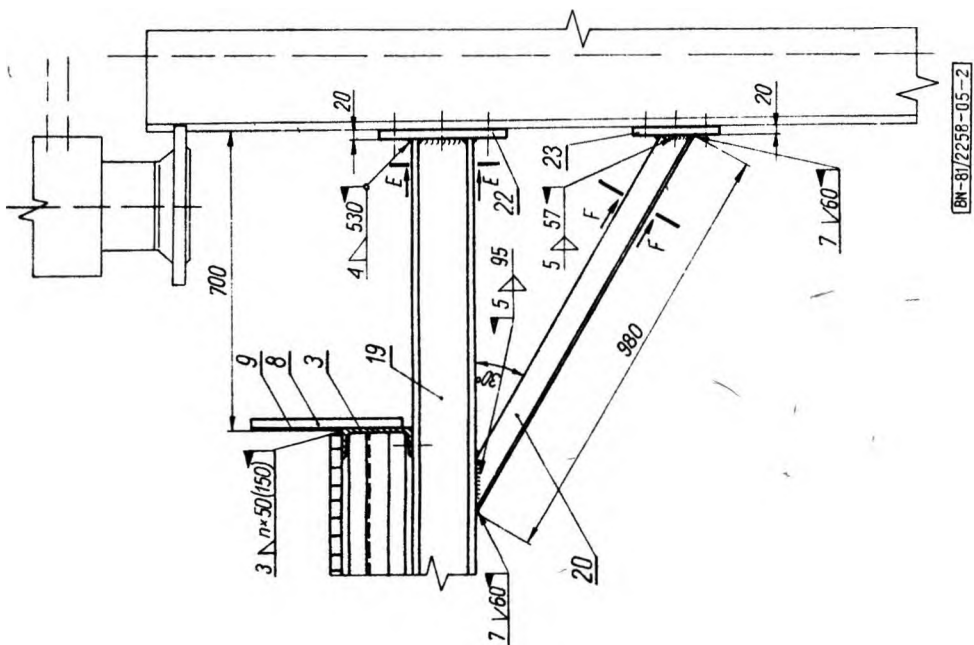
Rys 1 Pomost z zastrzałem mocowany za pomocą przypawania

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CHEMAK
dnia 8 września 1981 r jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1982 r
(Dz. Norm i Miar nr 21/1981 poz 84)



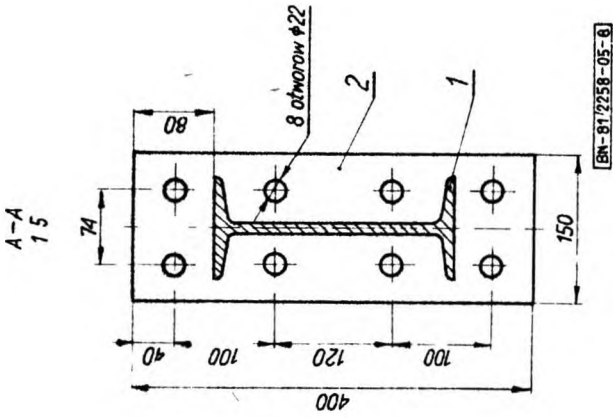
BN-81/2258-05-3

Rys 3 Pomost bez zastrzału mocowany za pomocą śrub

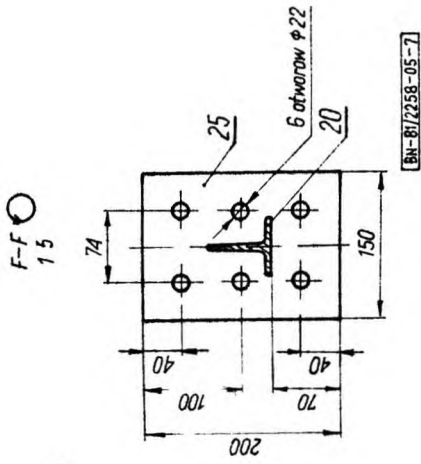


BN-81/2258-05-2

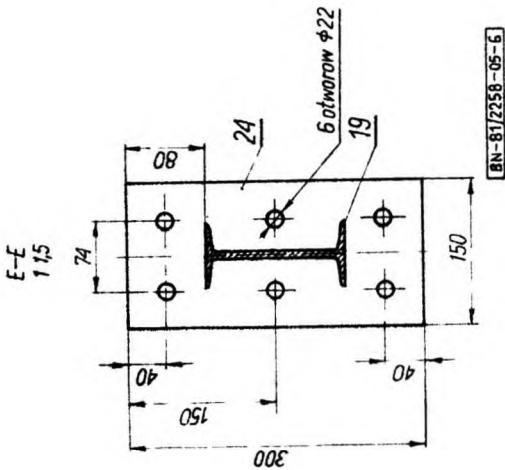
Rys 2. Pomost z zastrzałem mocowany za pomocą śrub



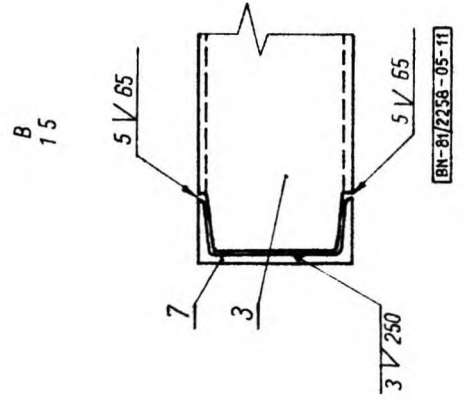
Rys 8 Przekrój A-A na rys 3



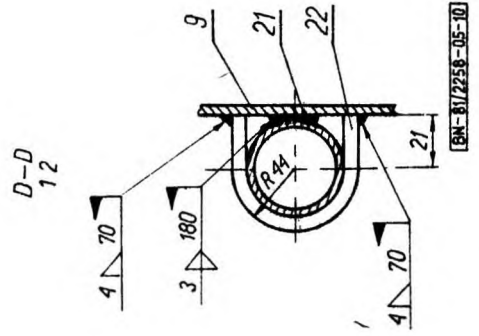
Rys 7 Przekrój F-F na rys 2



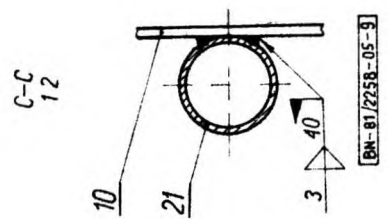
Rys 6 Przekrój E-E na rys 2



Rys 11 Szczegół B na rys 5



Rys 10 Przekrój D-D na rys 1 i 3



Rys 9 Przekrój C-C na rys 1 i 3

4. Wyszczególnienie części i materiałów - wg tablicy

Nr części na rys 1 + 14	Liczba	Wyszczególnienie części	Materiał	Nr normy	Wytyczne stosowania
1	-	Wspornik, dwuteownik 240	St3SX	PN-59/H-93407	liczba zależy od liczby słupów konstrukcji nośnej chłodnicy
2	-	Blacha 20x150x400	St3SX	PN-80/H-92200	liczba zależy od liczby słupów konstrukcji nośnej chłodnicy
3	2	Ceownik 160p	St3SX	PN-59/H-93403	długość określa projektant w zależności od długości chłodnicy
4	-	Płyta ażurowa 800x1010	St0S	BN-66/1311-23	-
5	-	Kątownik 50x50x5	St3SX	PN-69/H-93401	liczbę określa projektant
6	-	Kątownik 50x50x5x(1290-2160)	St3SX	PN-69/H-93401	długość oraz liczbę elementów określa projektant
7	2	Ceownik 160p	St3SX	PN-59/H-93403	-
8	-	Żebro usztywniające krawężnik - bednarka 25x5	St0S	PN-76/H-92325	liczbę określa projektant
9	2	Krawężnik - bednarka 180x4	St0S	PN-76/H-92325	długość określa projektant
10	1	Pręt pośredni - bednarka 40x5	St0S	PN-76/H-92325	długość określa projektant
11 11a	-	Słupek - rura przewodowa D1-CZ-A1 38x2, 9x1200 lub kątownik 40x40x4x1280	R St3SX	PN-80/H-74219 PN-69/H-93401	liczba zależy od liczby słupów konstrukcji nośnej chłodnicy, odległość między słupkami powinna wynosić 1500 mm
12	-	Poręcz - rura przewodowa D1-CZ-A1 38x2,9	R	PN-80/H-74219	długość określa projektant
13	-	Śruba M20xL-II	St5	PN-74/M-82101	liczbę śrub określa projektant, w zależności od liczby słupów konstrukcji nośnej chłodnicy
14	-	Nakrętka M20-II	St4S	PN-75/M-82144	liczbę określa projektant
15	-	Podkładka klinowa 22	St3S	PN-79/M-82009	liczbę określa projektant
16	-	Śruba M16-L-II	St5	PN-74/M-82101	liczbę śrub określa projektant, w zależności od liczby słupów konstrukcji nośnej chłodnicy
17	-	Nakrętka M16-II	St4S	PN-75/M-82144	liczbę określa projektant
18	-	Podkładka klinowa 18	St3S	PN-79/M-82018	liczbę określa projektant
19	-	Wspornik, dwuteownik I 140	St3SX	PN-59/H-93407	liczbę określa projektant, w zależności od liczby wsporników
20	-	Teownik 60x60x7	St3SX	PN-55/H-93406	liczbę określa projektant, w zależności od liczby słupów nośnych chłodnicy

cd tablicy

Nr części na rys 1 + 14	Liczba	Wyszczególnienie części	Materiał	Nr normy	Wytyczne stosowania
21	-	Obejma mocująca płaskownik 70x6	St3SX	PN-72/H-93202	liczbę określa projektant
22	-	Blacha 20x150x300	St3SX	PN-80/H-92200	liczbę określa projektant
23	-	Blacha 20x150x200	St3SX	PN-80/H-92200	liczbę określa projektant
24	-	Podkładka klinowa 18	St3S	PN-79/M-82009	liczbę określa projektant
25	-	Kątownik 60x60x8	St3S	PN-69/H-93401	służy do połączenia z drabiną, dwa otwory \varnothing 18
26	1	Poręcz - zakończenie, rura przewodowa D1-CZ-A1 38x2,9x345	R	PN-80/H-74219	-
27	2	Zaczep łańcucha 8x90	St3SX	PN-75/H-93200 02	zaczep usytuowany od strony bariery należy dogięć w celu zabezpieczenia przed odłączeniem się łańcucha
28	1	Łańcuch ogniowy 6	-	PN-75/M-84543	-

5. Pozostałe wymagania - wg PN-80/B-03200 i PN-77/B-06200

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków

2. Normy związane

PN-80/B-03200 Konstrukcje stalowe Obliczenia statyczne i projektowanie

PN-77/B-06200 Konstrukcje stalowe budowlane Wymagania i badania

PN-80/H-74219 Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania

PN-80/H-92200 Blachy stalowe grube walcowane na gorąco Wymiary

PN-76/H-92325 Bednarka stalowa bez pokrycia lub ocynkowana

PN-75/H-93200 02 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco Pręty ogólnego zastosowania Wymiary

PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie Wymiary

PN-69/H-93401 Stal walcowana Kątowniki równoramienne

PN-59/H-93403 Stal walcowana Ceowniki

PN-55/H-93406 Stal węglowa walcowana Teowniki Wymiary

PN-59/H-93407 Stal walcowana Dwuteowniki

PN-79/M-82009 Podkładki klinowe do dwuteowników

PN-79/M-82018 Podkładki klinowe do ceowników

PN-74/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym

PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne

PN-75/M-84543 Łańcuchy techniczne ogniowe o ogniach długich

BN-66/1311-23 Pomosty przemysłowe typu 250 i 500 Płyty ażurowe

3. Autor projektu normy - praca zbiorowa - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków