

URZĄDZENIA DŹWIGOWE I TRANSPORTU WEWNĘTRZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-68 2198-06
	Pomocniczy sprzęt przeładunkowy Płyty drewniane	Zamiast BN 63/2197 03
		Grupa katalogowa V 47

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są płyty drewniane przeznaczone do budowy pomostów i sów ładunkowych.

1.2. Normy związane

PN-57/D-96000 Tarcica iglasta ogólnego przeznaczenia
PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-57/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej po-
spolitej i zwykłej jakości. Warunki techniczne
PN-57/M-81001 Gwoździe budowlane okrągłe
PN-64/M-82503 Wkręty do drewna ze łbem stożkowym

Odmiana S

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. W zależności od wykonania rozróżnia się dwie odmiany płyt:

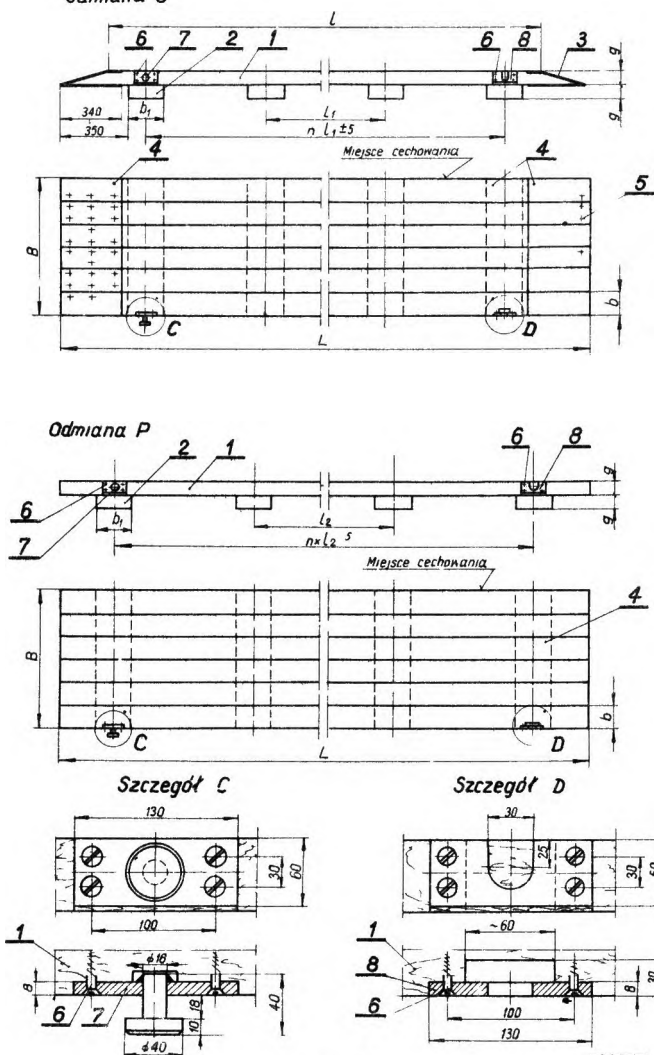
S - z końcami ściętymi ukośnie (z okuciem),
P - z końcami odciętymi prosto.

2.2. Przykład oznaczenia płyty odmiany P, o długości $L = 3,5$ m i szerokości $B = 1,2$ m:

PŁYTA DREWNIANA P 3,5×1,2 BN-68/2198-06

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary - wg rys. 1 i tabl. 1.



Rys. 1

2198.06.1

Zjednoczenie Portów Morskich
Ustanowiona przez Dyrektora ZPM dnia 10 grudnia 1968 r
jako norma obowiązująca w zakresie wykonania i budowy od dnia 1 lipca 1969 r
(Mon Pol nr 9/1969 poz 88)

Tablica 1

Wielkości		b	b ₁	g	l	l ₁	l ₂	n	Orientacyjna masa
L	B								
m		mm							kg
2,5	1,2	nie mniej niż 180	200	60	1970	800	1070	2	103
3,5	1,2			60	2970	865	1045	3	116
	1,6								146
5,0	0,8			70	4470	1025	1160	4	184
	1,2								280

3.2. Wyszczególnienie elementów i materiałów - wg rys. 1 i tabl. 2.

Tablica 2

Nr części na rys. 1	Nazwa elementu	Materiał	Nr normy lub rysunku
1	Płyta	bale obrzynane so, klasy II lub III wg PN-57/D-96000	rys. 1
2	Belka wiążąca		rys. 1
3	Okucia	blacha cienka 1,5 StO wg PN-57/H-92131	-
4	Gwoździe 60×160	-	PN-57/M-81001
5	Wkręt do drewna 5×25	-	PN-64/M-82503
6	Wkręt do drewna 8×50	-	
7	Płytki z czopem	Stal St3 wg PN-61/H-84020	rys. 1
8	Płytki z otworem		rys. 1

3.3. Nośność - wg tabl. 3.

Tablica 3

Wielkości		Nośności płyt przy równomiernym podparciu		
L	B	2 kozłami	3 kozłami	4 kozłami
m		T		
2,5	1,2	1,3	3,2	-
3,5	1,2	0,9	2,0	3,2
	1,6	1,3	2,7	4,0
5,0	0,8	0,5	1,2	1,8
	1,2	0,8	1,8	3,2

3.4. Wykonanie. Płyta i belki wiążące powinny mieć rzaz gładki. Krawędzie płyty zatępione. Sęki na krawędziach bali niedopuszczalne. Słoje roczne bali powinny przebiegać równolegle do krawędzi bali, przy czym dopuszcza się odchylenie od tego kierunku do 4°. Bale w płycie 1 - ułożone szczelnie obok siebie i związane belkami poprzecznymi 2 za pomocą gwoździ 4. Gwoździe wbijane prostopadle do płaszczyzny bali, a ich główki wcisnięte w drewno tak, aby nie wystawały ponad powierzchnię oraz wystające końce zawinięte prostopadle do kierunku włókien bali i powtórnie wbite w drewno. Odległość gwoździ od krawędzi bali nie powinna być mniejsza niż 90 mm.

W odmianie S okucia 3 wpuszczone w górną płaszczyznę roboczą płyty 1 na grubość blachy i mocowane za pomocą wkrętów 5 oraz gwoździ 4, których końce po wbiciu należy odpowiednio przyciąć i zakończyć jak nity.

3.5. Wykończenie. Przed okuciem płyty należy nałożyć środki impregnacyjnymi zapobiegającymi szkodliwym wpływom atmosferycznym i bakteriologicznym.

3.6. Cechowanie. Na każdej płycie, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić tabliczkę z trwale wykonaną cechą zawierającą co najmniej:

- znak wytwórcy,
- nośność w T wg tabl. 3,
- znak BN.

4. PRZECHOWYWANIE

Płyty należy przechowywać w miejscu suchym i przewiewnym, chronionym przed działaniem wpływów atmosferycznych i promieni słonecznych. Płyt nie należy układać bezpośrednio na ziemi, lecz na przekładkach drewnianych.

5. BADANIA

5.1. Program badań. W celu stwierdzenia zgodności płyt z wymaganiami normy należy każdą płytę poddać następującym badaniom:

- ogłędziny zewnętrzne (3.2 i 3.4 + 3.6),
- sprawdzenie wymiarów (3.1),
- sprawdzenie wytrzymałości (3.3).

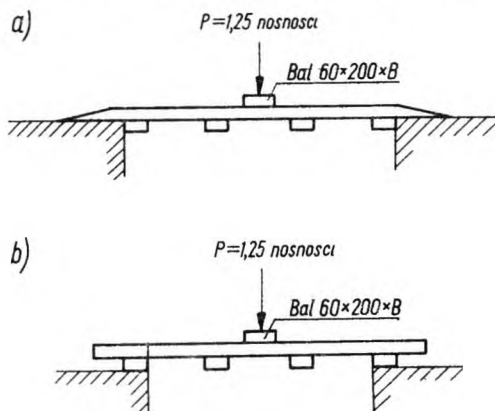
5.2. Opis badań

5.2.1. Ogłędziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem na zgodność z wymaganiami 3.2 i 3.4 + 3.6.

5.2.2. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić na zgodność z wymaganiami 3.1 przy użyciu warsztatowych przyrządów pomiarowych lub szablonów.

5.2.3. Sprawdzenie wytrzymałości na zgodność z 3.3 należy wykonać obciążając płytę siłą statyczną równą 1,25 nośności przy podparciu 2 kozłami w układzie przedstawionym na rys. 2 a) dla płyty odmiany S i b) dla płyty odmiany P. Pod tym obciążeniem płyta powinna pozostać przez 15 min.

Po usunięciu obciążenia płyta nie powinna wykazywać odkształceń trwałych, pęknięć i naderwań.



Rys. 2 2198-06 2

5.3. Ocena wyników badań. Badaną płytę należy uznać za dobrą, jeżeli przejdzie z wynikiem dodatnim przez wszystkie badania wg 5.1.

5.4. Zaświadczenie. Zakład produkujący lub przeprowadzający badania powinien wystawić zaświad-

czenie zawierające co najmniej następujące dane:

- a) datę wystawienia zaświadczenia,
- b) znak wytwórcy,
- c) nazwę wyrobu,
- d) liczbę sztuk,
- e) wyniki badań.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-68/2198-06

Istotne zmiany w stosunku do BN-63/2197-03

a) zmieniono wymiary powierzchni płyt likwidując długość $L = 3,0$ m i uzupełniając o $L = 5,0$ m oraz różnicując szerokości B na 0,8; 1,2 i 1,6;

b) wprowadzono odmianę z końcami prostymi;
c) zwiększono nośność płyt z 2 + 4,0 T przy zróżnicowaniu jej w zależności od liczby koźłów podporowych.