

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU WŁÓKIENNICZEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-77 1809-04
	Cewki włókiennicze Pakowanie, przechowywanie i transport	Zamiast BN 69/1809 04
		Grupa katalogowa IV 69

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest pakowanie, przechowywanie i transport cewek nawojowych używanych w przemyśle włókienniczym

Norma nie obejmuje cewek metalowych

1.2. Nazwy i określenia - wg PN-74/O-79000

2. PODZIAŁ CEWEK WŁOKIENNICZYCH

2.1. Grupy. Ze względu na konstrukcję rozróżnia się następujące grupy cewek

- cylindryczne,
- stożkowe,
- tarczowe

2.2. Rodzaje. Ze względu na podstawowy materiał różni się następujące rodzaje cewek

- z drewna,
- z papieru,
- z tworzywa sztucznego

3. PAKOWANIE

3.1. Liczba stopni pakowania i wielkości jednostek opakowaniowych. Cewki włókiennicze pakuje się jednostopniowo w opakowania transportowe, których ogólna masa brutto pudeł i pakietów nie powinna przekraczać 40 kg, a skrzyń 150 kg. Opakowania brutto o masie powyżej 50 kg należy przemieszczać zmechanizowanymi środkami transportu bliskiego zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Opieki Społecznej oraz Zdrowia z dnia 1 04 1953 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy pracowników zatrudnionych przy ręcznym dzwiganiu i przenoszeniu ciężarów

3.2. Kompletowanie. Każde opakowanie powinno zawierać cewki tej samej grupy i rodzaju, a pozostałe parametry

wynikające z podziału danego asortymentu powinny być określone w odpowiedniej normie przedmiotowej

3.3. Rodzaje opakowań. Do transportu i przechowywania cewek należy stosować

- skrzynki z tarcicy wg BN-75/7161-13 - dopuszcza się stosowanie skrzynek i kompletów skrzynkowych z tarcicy wg PN-72/D-79601,
- pudła tekturowe wg PN-73/O-79402,
- pakiety o wymiarach wg PN-64/O-79021 dostosowane do palet o wymiarach 800 x 1200 mm, formowane z cewek owiniętych w papiery pakowe zwykłe wg DN-66/7326-01

3.4. Pozostałe wymagania. Wymagania z zakresu odporności opakowań transportowych na uszkodzenia mechaniczne - wg PN-70/O-79100. Jako zabezpieczenie przeciw-wstrząsowe do wykładania skrzynek stosuje się tekturę falistą wg PN-68/P-50527. Pustą przestrzeń opakowania należy wypełnić papierem makulaturowym

3.5. Sposób pakowania

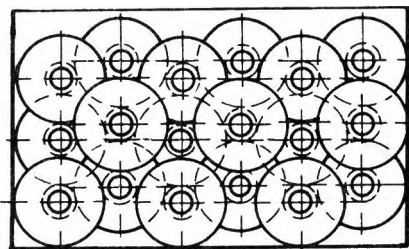
a/ Cewki tarczowe i cylindryczne o długości powyżej 80 mm oraz cewki stożkowe należy pakować w skrzynie drewniane lub pudła tekturowe, układając je warstwami w sposób przykładowo pokazany na rys. 1 - 4. Zaleca się składanie cewek stożkowych w tzw. kię, tzn. wkładanie cewek jedna w drugą

b/ Cewki tarczowe i cylindryczne o długości do 80 mm pakuje się luzem w pudła

c/ W przypadku pakietyzacji cewek, kształt pakietu powinien zapewniać możliwość zmechanizowanego przemieszczania go bez naruszenia formy i trwałości pakietu

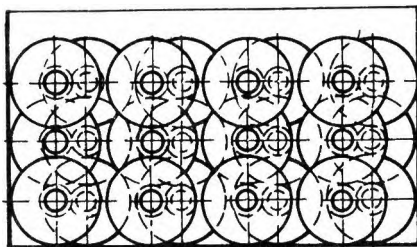
d/ Formowanie jednostek ładunkowych na paletach. W przypadku paletyzacji, cewki należy formować w jednostki ładunkowe przy użyciu palet o wymiarach 800 x 1200 mm. Ładunek na palecie należy zabezpieczyć przed przesuwaniem i deformacją

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych - Łódź
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych dnia 25 stycznia 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1977 poz. 14)



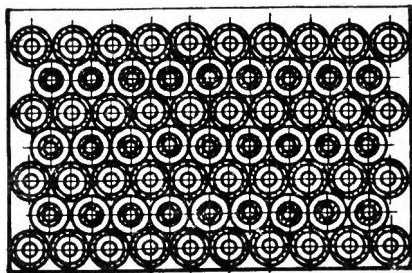
BN-77/1809-04-1

Rys 1 Sposób pakowania cewek dwutarczowych



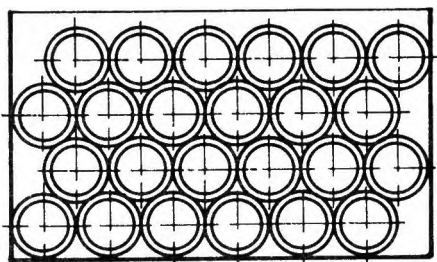
BN-77/1809-04-2

Rys 2 Sposób pakowania cewek jednotarczowych



BN-77/1809-04-3

Rys 3 Sposób pakowania cewek stożkowych



BN-77/1809-04-4

Rys 4 Sposób pakowania cewek cylindrycznych

- oznaczenie cewek wg normy przedmiotowej,
- liczbę sztuk i masę netto,
- masę brutto,
- datę produkcji,
- znak kontroli jakości

3.8. Znaki ostrzegawcze. Na opakowaniach zawierających cewki nasycone impregnatem olejowym należy umieścić w miejscu widocznym znak ostrzegawczy "Materiały łatwo palne" wg PN-76/O-79252

4. PRZECHOWYWANIE

4.1. Budowie magazynowe. Cewki w opakowaniach wg rozdz 3 powinny być przechowywane w magazynie zamkniętym

4.2. Warunki przechowywania. W zależności od materiału cewek ustala się następujące warunki klimatyczne przechowywania

a/ dla cewek drewnianych i papierowych - temperatura powyżej 273 K / 0°C/ i wilgotność względna powietrza do 75%,

b/ dla cewek z tworzyw sztucznych - temperatura od 253 - 293 K / -20 - +20°C/ i wilgotność względna powietrza do 75%,

c/ dla cewek papierowych nasyconych impregnatem olejowym należy dodatkowo zabezpieczyć wymianę powietrza gwarantującą wymagania wynikające z przepisów Ustawy z dnia 13 04 1960 r o ochronie przeciwpożarowej

Opakowania z cewkami należy ustawiać w odległości nie mniejszej niż 1 m od grzejników

4.3. Sposób składowania

a/ Sposób składowania w magazynie. Cewki w opakowaniach wg rozdz 3 powinny być składowane w stosach. Wysokość stosu do 2 m, w przypadku pakietów - do 5 pakietów

b/ Sposób zagospodarowania powierzchni magazynu. Między rzędami ułożonych stosów oraz między rzędami i ścianami powinno być wolne przejście umożliwiające swobodne poruszanie się wózków oraz dostęp do opakowań

4.4. Wyposażenie magazynów. Magazyny powinny być wyposażone w podnośniki mechaniczne lub ręczne oraz wózek jezdniowy podnośnikowy "widłowy"

5. TRANSPORT

5.1. Środki transportu. Do przewozu cewek powinny być stosowane dowolne środki transportu, zabezpieczające cewki przed wpływami atmosferycznymi. Środkami tymi mogą być samochody, wagony kolejowe lub inne środki transportu, zapewniające warunki przechowywania podane w 4.2

5.2. Sposoby załadunku i przeładunku. Przy załadunku cewek opakowanych w skrzynie, pudła lub pakiety należy je

3.6. Sposób zabezpieczenia pudeł. Pudła powinny być zszyte drutem lub dodatkowo zabezpieczone taśmą stalową do opakowań wg PN-73/H-92326. Dopuszcza się stosowanie taśm z tworzyw sztucznych

3.7. Znakowanie. Na każdym opakowaniu należy umieścić nalepkę zawierającą co najmniej

- nazwę i adres producenta,

ustawiać równolegle do bocznych ścian środka transportowego i ściśle obok siebie tak, by tworzyły zwartą całość zabezpieczoną przed przesunięciem się w czasie transportu, zgodnie z przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu towarów w komunikacji wewnętrznej

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do 1979 r. dopuszcza się pakowanie cewek o długości do 80 mm luzem, w workach z włókien tykowych wg PN-72/P-84535 lub w workach polietylenowych wg BN-70/6414-06. Wymiary worków powinny być zgodne z PN-71/O-79035

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/1809-04

- a/ zmieniono podział cewek nawojowych,
- b/ rozszerzono przedmiot normy o pakowanie cewek z papieru,
- c/ zastosowano do pakowania cewek nowy typ skrzyń z tarcicy wg BN-75/7161-13,
- d/ określono ogólnie sposób pakietyzacji i paletyzacji cewek,
- e/ wyeliminowano z normy pakowanie cewek w worki

3. Normy i dokumenty związane

- PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy Wspólne wymagania
- PN-73/H-92326 Taśma stalowa walcowana na zimno do pancerzenia kabli i opakowań
- PN-74/O-79000 Opakowania Nazwy i określenia
- PN-64/O-79021 System wymiarowy opakowań
- PN-71/O-79035 Opakowania transportowe Worki z włókien tykowych i z folii z tworzyw sztucznych Szeregi wymiarowe
- PN-70/O-79100 Opakowania transportowe Odporność na uszkodzenia mechaniczne Wymagania i badania
- PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe

Znaki i znakowanie Wymagania podstawowe

PN-73/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe Pu-
dła

PN-68/P-50527 Tektury faliste

PN-72/P-84535 Worki z włókien tykowych

BN-70/6414-06 Opakowania jednostkowe z tworzyw sztucznych Worki polietylenowe otwarte, płaskie, bez fałd bocznych, zgrzewane

BN-75/7161-13 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy do przędzy i wyrobów włókienniczych

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

Ustawa z dnia 13 04 1960 r. o ochronie przeciwpożarowej /Dz U nr 20 poz 120/

Rozporządzenie Ministra Pracy i Opieki Społecznej oraz Zdrowia z dnia 1 04 1953 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy pracowników zatrudnionych przy ręcznym dźwiganiu i przenoszeniu ciężarów /Dz U nr 22 poz 89/

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej Załącznik nr 10 DKP /Dz T i Z K z r 1968 nr 4 poz 10 wraz z późniejszymi zmianami/

4. Autorzy projektu normy – Marek Wojciechowski i Marek Lech – Łódzkie Zakłady Cewek Przędzalniczych CETECH oraz Henryk Ośmiatowski – Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź