

11.09.96
N 11/96

UKD 621.9-112:621.9-229.331

OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI	NORMA BRANŻOWA	BN-85
	Obrabiarki zespołowe	1573-01
	WRZECIENNIKI WIELOWRZECIONOWE	Zamiast BN-78/1573-01
	Główne wymiary	Grupa katalogowa 0481

BN-85/1573-01 / idt CT CЭB 4375-83 /

PRZEDMOWA

BN-85/1573-01 jest tłumaczeniem normy międzynarodowej RWPG CT CЭB 4375-83 Станки агрегатные. Коробки многошпиндельные. Основные размеры.

W przypadkach spornych rozstrzygający jest tekst normy w rosyjskiej wersji językowej.

Przedmowa i informacje dodatkowe stanowią krajowe uzupełnienie treści normy międzynarodowej RWPG CT CЭB 4375-83

NORMA MIĘDZYNARODOWA RWPG CT CЭB 4375-83

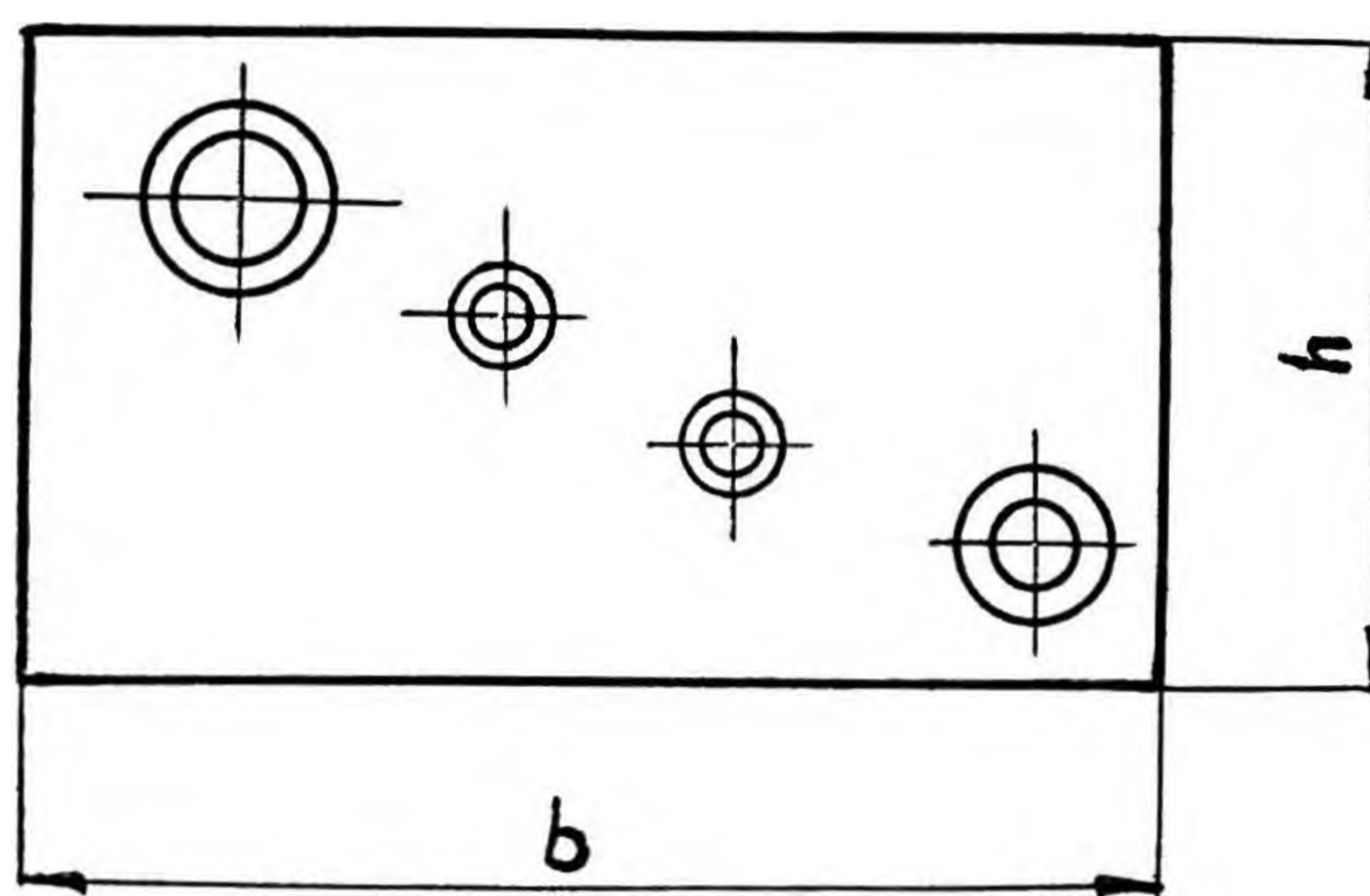
Przedmiotem normy są główne wymiary nowoprojektowanych wrzecienników wielowrzecionowych stosowanych w obrabiarkach zespołowych i liniach obrabiarek zespołowych.

1. Główne wymiary wrzecienników wielowrzecionowych - wg rysunku i tablicy.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny "Koprotech"
Ustanowiona przez Dyrektora OBK "Koprotech" dnia 1985-08-20.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.

/ Dz. Norm. i Miar Nr 14/85 poz. 27... /

1351



Uwaga. Rysunek nie określa konstrukcji.

Szerokość sań zespołu posuwo- wego wg BN-83/ 1571-14 ¹⁾	Szerokość wrzeciennika b	Wysokość wrzeciennika h
mm		
125	160; 200; 250; 320	125; 160; 200
160	200; 250; 320; 400	160; 200; 250
200	250; 320; 400; 500	200; 250; 320
250	320; 400; 500; 630	250; 320; 400
320	400; 500; 630; 800	320; 400; 500
400	500; 630; 800; 1000	400; 500; 630
500	630; 800; 1000; 1250	500; 630; 800
630	800; 1000; 1250; 1600	630; 800; 1000
800	1000; 1250; 1600	800; 1000; 1250

Uwaga. Dopuszcza się wykonywanie wrzecienników wielowrzecionowych o innych wymiarach b i h, wybranych z ciągu wymiarów normalnych R_a ²⁾ wg PN-78/M-02041. ²⁾

KONIEC NORMY MIĘDZYNARODOWEJ

¹⁾ BN-83/1571-14 - zgodna z CT C3B 2150-80.

²⁾ PN-78/M-02041 - zgodna z CT C3B 514-77.

INFORMACJE DODATKOWE

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca i rozprowadzająca normę - Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny "Koprotech", ul. Suwak 4, 02-676 Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-78/1573-01:

a/ usunięto punkt 2 "Wielkości";

b/ wprowadzono szerokość wrzeciennika $b=1600$ mm

3. Normy związane

PN-78/M-02041 Wymiary normalne.

BN-83/1571-14 Obrabiarki zespołowe. Główne parametry.

4. Normy międzynarodowe

RWPG CT C3B 4375-83 АГРЕГАТНЫЕ СТАНКИ. Коробки многошпиндельные.
Основные размеры.

ISO 2912-73 Modular units for machine tool construction-
Multi-spindle heads- Casing and input drive
shaft dimensions .

5. Zgodność postanowień normy z postanowieniami norm międzynarodo-
wych.

a/ w stosunku do normy ISO 2912-73 norma BN-85/1573-01 jest zgodna w zakresie głównych wymiarów; norma ISO nie obejmuje szerokości wrzecienników $b=1600$ mm;

b/ w stosunku do normy RWPG ST SEW 4375-83 norma BN-85/1573-01 - identyczna.

6. Symbol wyrobu wg SWW - 0749-18

7. Projekt normy przygotował - Mirosław Kominek, OBK "Koprotech"