

MASZINY URZĄDZENIA NARZĘDZIA DO PRZETWÓRSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Formy do tworzyw sztucznych Płyty pomocnicze	1694-05
		Grupa katalogowa IV 21

**1. Przedmiot normy** Przedmiotem normy są płyty pomocnicze prostokątne i okrągłe stosowane w formach do tworzyw sztucznych najczęściej jako ruchome w komplecie z płytami formującymi

**2. Przykład oznaczenia** płyty pomocniczej okrągłej o wymiarach  $D = 250 \text{ mm}$  i  $H = 32 \text{ mm}$

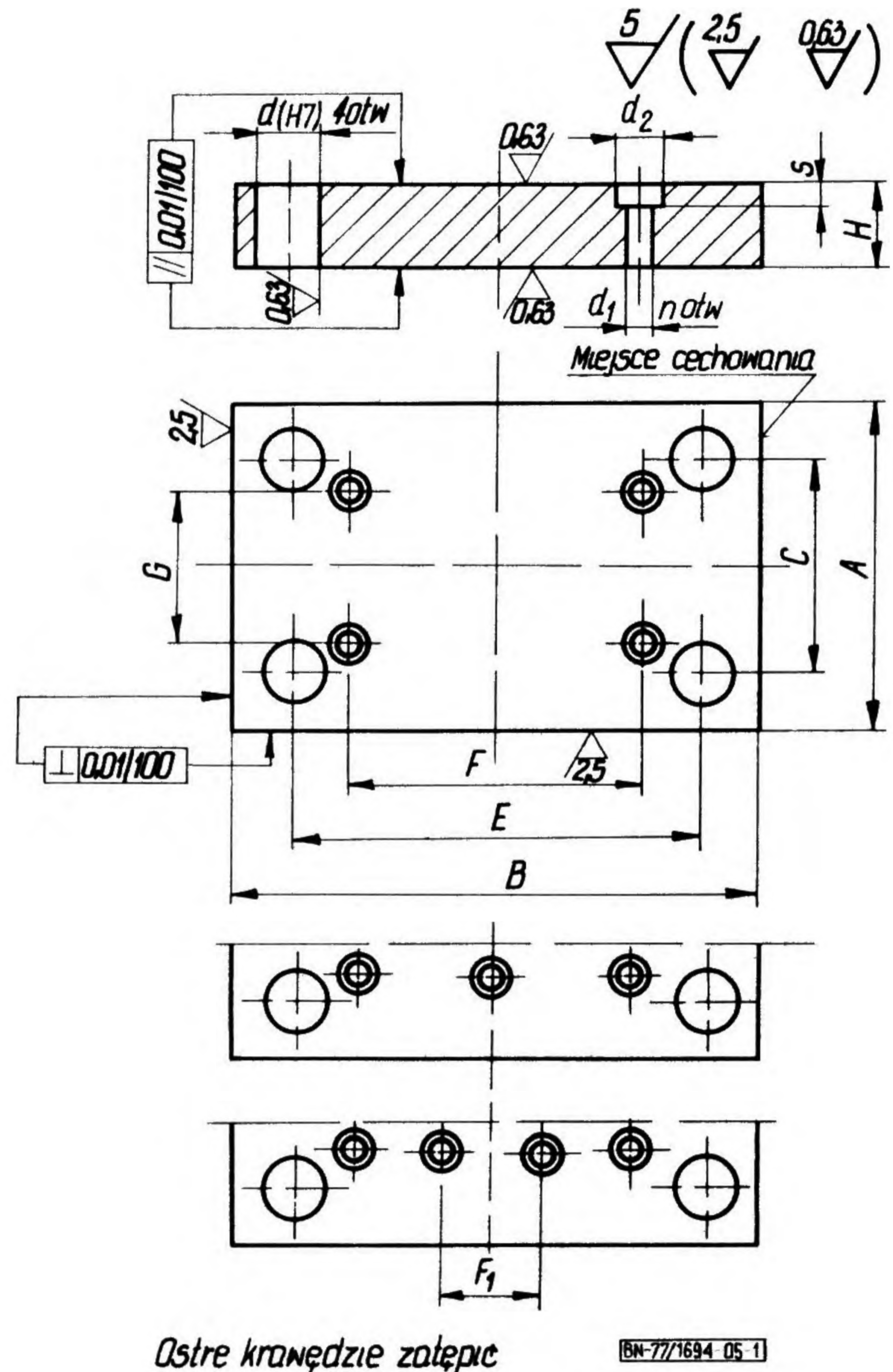
PŁYTA POMOCNICZA  $\varnothing 250 \times 32$  BN-77/1694-05

**3. Wymiary** w mm - wg rys 1 i 2 oraz tabl 1 i 2

**4. Materiał** - stal 55 wg PN-75/H-84019

**5. Cechowanie.** Na płycie w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane

- wymiar,
- znak BN-77,
- znak wytwórni



Rys 1

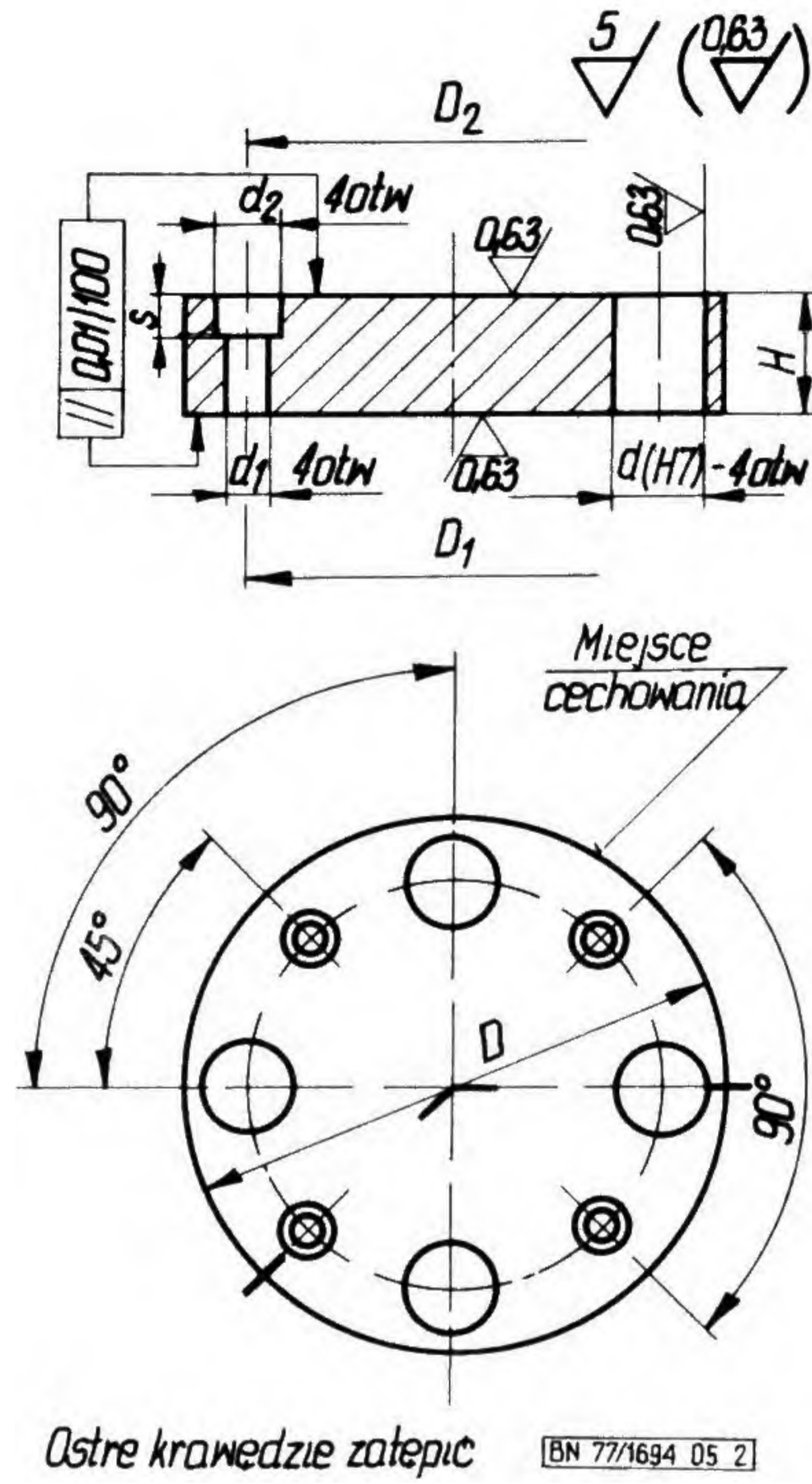
Zgłoszona przez Fabrykę Pras Automatyk Zakład nr 4 – Bydgoszcz  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 26 października 1977 r  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r  
(Dz Norm i Miar nr 8/1978 poz 39)



Tablica 1

A	B	H								C	E	d	F	F <sub>1</sub>	G	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	s	n			
		12	16	20	25	32	40	50	63													
100	100	X	X	X						80	76	12	48		76	6,4	10,4	6,4				
	125	X	X	X					101		73											
	160		X	X	X						136		108									
125	125	X	X	X						97	93	16	58		92	8,4	13,5	8,5				
	160		X	X	X	X					128		93									
	200		X	X	X						168		133									
160	160		X	X	X					124	120	20	78		120	10,5	16,5	10,5				
	200			X	X	X					160		118									
	250		X	X	X	X					210		168									
	315			X	X	X					115		267							217		
200	200			X	X	X				155	152	25	102		150				4			
	250			X	X	X					202		152									
	315			X	X	X					267		217									
	400			X	X	X					145		340							32	282	136
250	250			X	X	X				205	202	25	152		200	13	19	13				
	315			X	X	X	X				255		197									
	400			X	X	X					195		340							32	282	186
	500				X	X					440		382									
315	315			X	X	X				260	255	40	197		251							
	400				X	X	X				340		282									
	500				X	X	X	X			245		420							340	239	
	630				X	X					550		470							17	25	17
400	400				X	X	X			330	320	50	240		324							
	500				X	X	X	X			420		340									
	630					X	X	X			310		530							430	150	310
500	500				X	X	X			410	400	50	300		410				6			
	630					X	X	X	X		530		430							150		
	800						X	X			700		600							200		
630	630					X	X	X	X	540	530	63	430	150	540	21	31	21	8			
	800					X	X	X	X		700		600							200		
	1000						X	X	X		514		877							764	260	514
800	800						X	X	X	684	677	63	564	190	684							
	1000						X	X	X		877		764							260		





Rys 2

Tablica 2

D	H						$D_1$	$D_2$	d	$d_1$	$d_2$	S
	12	16	20	25	32	40						
100	x	x					80	80	12	8,4	13,5	8,5
125		x	x				100	100	16			
160		x	x	x	x		130	130	20	10,5	16,5	10,5
200			x		x		170	170				
250			x	x	x	x	210	210	25	13	19	13
315			x		x		275	275				
400				x	x	x	350	350	32	17	25	17
500				x		x	450	450				

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę - Fabryka Pras Automatycznych Zakład nr 4 Zakładowe Biuro Rozwojowe FORMET, Bydgoszcz

2 Normy związane  
PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia Gatunki

3 Dotychczasowe normy Dotychczas obowiązująca ZN-73/MPM/04-40006 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1978 r

4 Symbol wg SWW - 0646-39

5 Autorzy projektu normy - inż Zenon Urbański i Krzysztof Ślebioda, Zakładowe Biuro Rozwojowe FORMET, Bydgoszcz