

KOTŁY PAROWE I URZĄDZENIA ZWIĄZANE Z KOTŁAMI	N O R M A B R A N Ż O W A	BN - 82 1311 - 36 W
	Kotły parowe i wodne ZDMUCHIWACZE	
		Grupa kat. 0621

1 Przedmiot normy Przedmiotem normy są zdmuchiwacze parowe, wodne i parowo-wodne stosowane w kotłach.

2 Określenie. Zdmuchiwacz - urządzenie do okresowego usuwania żużla i popiołu z powierzchni ogrzewalnych kotła za pomocą strumienia pary, wody lub pary i wody.

3. Rodzaje W zależności od przeznaczenia rozróżnia się następujące zdmuchiwacze:

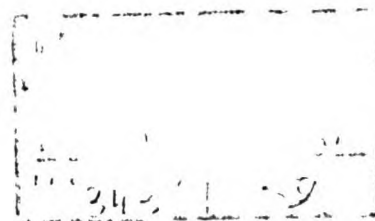
XCEP - 1.1 ozołowe parowe z napędem elektrycznym - wg rys.1 i tabl.1
XCEW - 2.0 ozołowe wodne z napędem elektrycznym - wg rys.2 oraz tabl.2.
XKEP - 1.1 rurowe parowe z napędem elektrycznym - wg rys.3 i tabl.3
XKEP - 2 1 rurowe parowe z napędem elektrycznym - wg rys 4 oraz tabl.4
XKEP - 3 1 rurowe parowe z napędem elektrycznym - wg rys.5 oraz tabl 5.
XKEK - 1.0 rurowe parowo-wodne z napędem elektrycznym - wg rys 6 i tabl.6
XKEK - 2.1 rurowe parowo-wodne z napędem elektrycznym - wg rys 7 i tabl 7
XHP - 1.1 wahadłowe parowe z napędem elektrycznym - wg rys.8 i tabl.8
XHK - 1.1 wahadłowe parowo-wodne z napędem elektrycznym - wg rys.9 i tabl.9

4 Wielkości zdmuchiwaczy rodzaju XCEW - 2.0., XKEP - 2 1 i XKEP - 3.1 - wg tabl. 2,4 i 5
Wielkości pozostałych rodzajów nie normalizuje się.

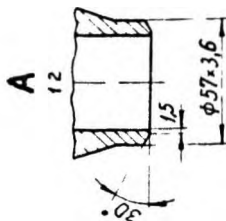
5. Przykład oznaczenia zdmuchiwacza rodzaju XKEP - 2.1 i wielkości 3:

ZDMUCHIWACZ XKEP - 2.1 - 3 BN-82/1311-36

6. Główne wymiary - wg rys. 1 + 9 i tabl. 1 + 9

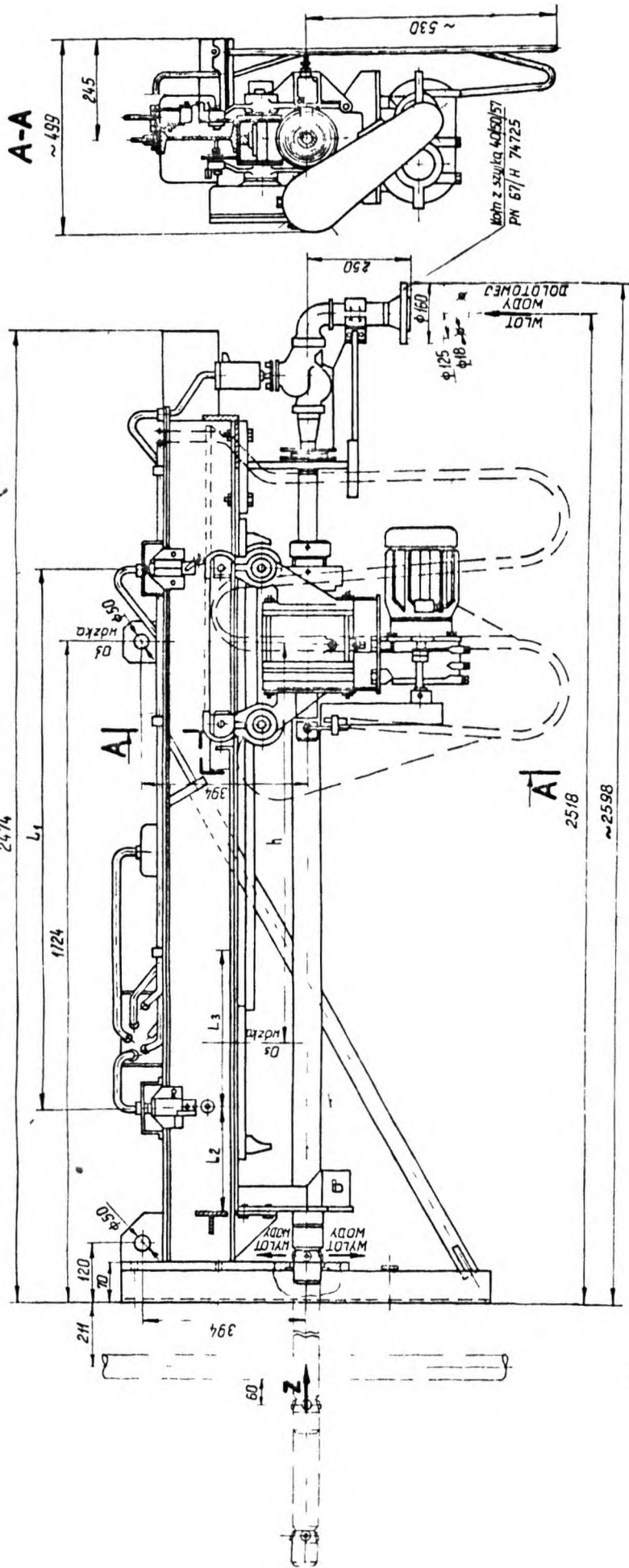


X
Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych.
Ustanowiona przez Dyrektora Naczelnego Zjednoczenia Przemysłu Maszyn i Urządzeń
Energetycznych "MEGAT" dnia jako norma obowiązująca od dnia
/Dz. Norm i Miar nr poz. /



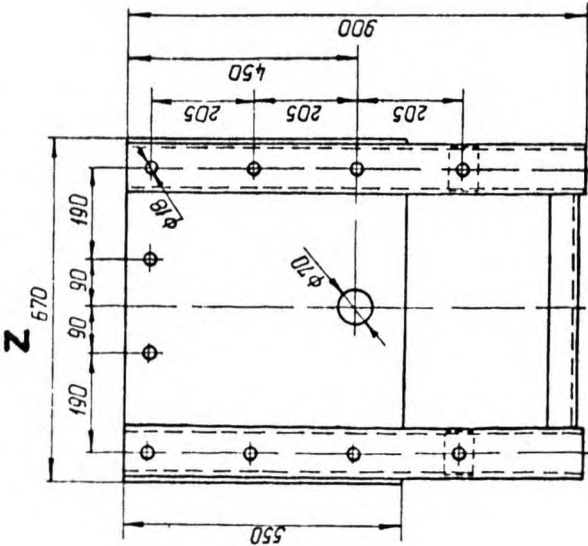
Para dołotowa		Zużycie pary t/h	Promień skuteczne- go zdmu- chiwania	Liczba dysz	Prędkość wysuwu dyszy	Rura dyszowa		Czas pracy (1 cykl)	Silnik elektryczny typ SKF-80-4A=2			Masa
ciśnienie	tempera- tura					obroty	skok		moc	obroty	napięcie	
MPa	°C		m	szk.	m/min	obr./min	mm	s	kW	obr./min	V	kg
4	450	5	~2,5	1	1,44	23,3	200	30,7	0,55	1400	220/ 380	120

Rys.1 Zdmuchiwacz rodzaju XCEP - 1.1.

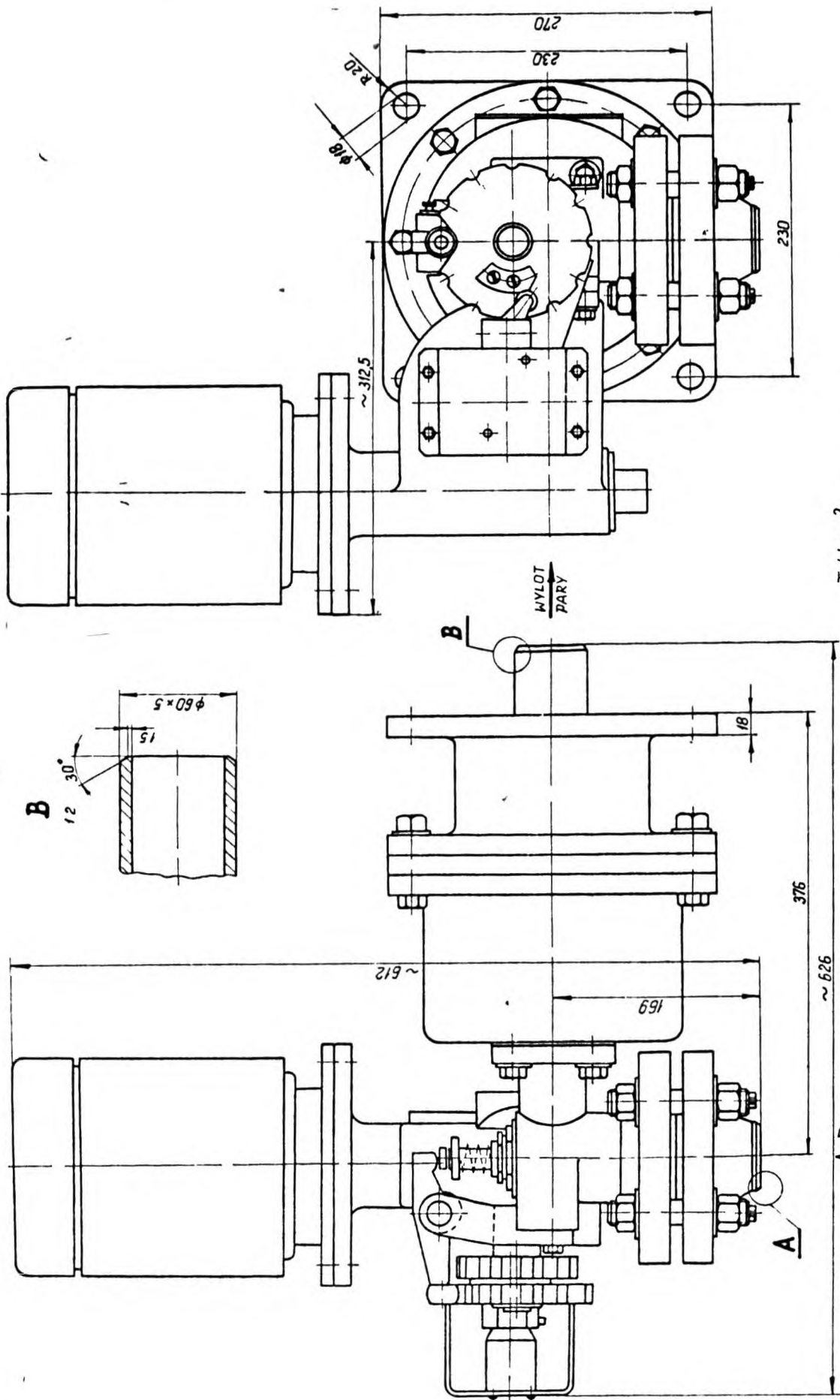


Tablica 2

Wiel- kosc	Wymiary				Woda dolatowa		Zuzy- cie cie- mota	Promien skutecz- no- ci	Liczba dysz	Prędkość m/s	Rura dyszowa		Czas pracy (1 cykl)	Silnik elektryczny typ SZJKe 12/4a		Masa
	h	L ₁	L ₂	L ₃	ciś- nie	tempe- ratura					obrót m/min	skok mm		moc kW	obrotów min	
1	845	1215	504	~400	1,2	10-40	3,33	2,0	4	0,65/4,3	845	845	78,0/155,8	0,6/10,75	1440/220/2940	470
2	980	1350	369	~535	1,2	10-40	3,33	2,5	4	0,65/4,3	980	980	90,0/180,6	0,6/10,75	1440/220/2940	472
3	1070	1440	279	~625	1,2	10-40	3,33	3,0	4	0,65/4,3	1070	1070	98,0/197,2	0,6/10,75	1440/220/2940	473



Rys. 2 Zdmuchiwacz rodzaju XCEV - 2.0.

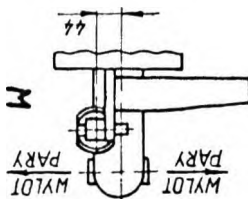
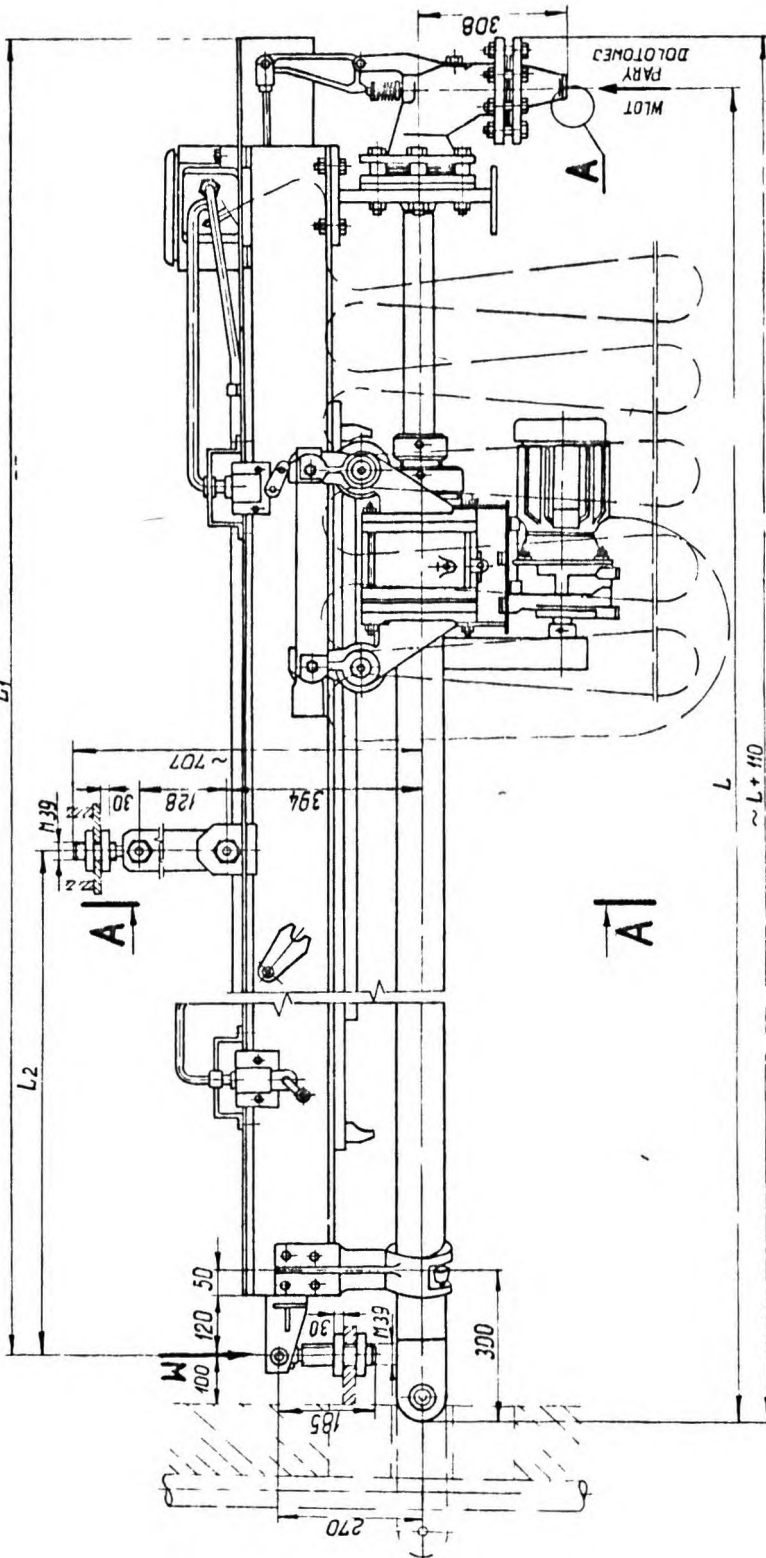
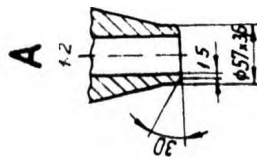
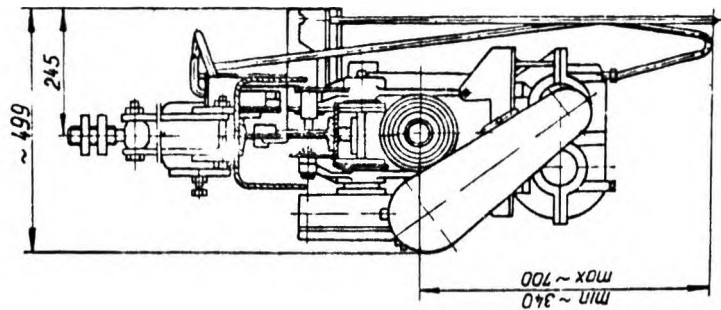


Tablica 3

Para dolotowa	ciśnienie	temperatura	Zużycie pary	Prędkość składowa	Liczba dysz	Obroty rury	czas pracy	Silnik elektryczny			Masa
								typ	SKF	80-4A	
4	MPa	°C	t/h	m	szt	obr/min	s	moc	obr/min	napięcie	kg
4	450	5	5	~1	max 40	23	30	0.55	1400	220/380	149

Rys.3 Zdmuchiwacz rodzaju XKEP - 1.1.

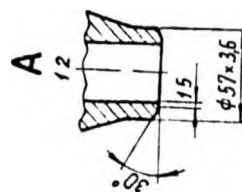
A-A



Tablica 4

Wiel- kość	Wymiary			Para dłotowa		Para po redukcji		Zuży- cie pary	Promień skutecznego zdmuchiwania	Liczba dysz	Prędkość wysuwu dyszy	Rura dyszowa		Czas pracy (1 cykl)	Silnik elektryczny typ SKF-80-2A		Masa	
	L	L ₁	L ₂	ciśnię- cie MPa	tempe- ratura °C	ciśnię- cie MPa	tempe- ratura °C					t/h	m		szt	ml/min		obr/min
1	4771	4736	3631	4	450	16	380	5	~25	2	1,31	22,1	5000	297	0,8	2890	220/380	558
1,5	5271	5236	4131															599
2	5771	5736	4631															617
2,5	6271	6236	5131															662
3	6771	6736	5631	4	450	16	380	5	~25	2	1,31	22,1	5000	297	0,8	2890	220/380	692
3,5	7271	7236	6131															737
4	7771	7736	6631															757
4,5	8271	8236	7131															803
5	8771	8736	7631	4	450	16	380	5	~25	2	1,31	22,1	5000	297	0,8	2890	220/380	827
5,5	9271	9236	8131															871
6	9771	9736	8631	4	450	16	380	5	~25	2	1,31	22,1	5000	297	0,8	2890	220/380	902

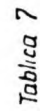
Rys. 4 Zdmuchiwacz rodzaju XKEP - 2.1.



Tablica 5

Miel- kosc	Wymiar L	Para dotlowowa		Para po redukcji		Zuzy- cie pary	Promien skuterznie- go zdmu- wania	Liczba dysz	Predk wysuna dyszy	Rura dylatowa		Czas pracy (1cykl)	Silnik elektryczny typ SKF-80-2A		Masa	
		ciśnie- nie	tempe- ratura	ciśnie- nie	tempe- ratura					moc	obrotowy napiecie					
		MPa	°C	MPa	°C					t/h	m		szt.	m/min		mm
1	10540										8000				2185	
2	11540										9000				2346	
3	12540										10000				2515	
4	13540	4	450	1,6	380	5	~2,5	2	1,86	16	4000	56/90	45	4410	220/ 7380	2682
5	14540										12000					2848
6	15540										13000					3022
7	16540										14000					3184

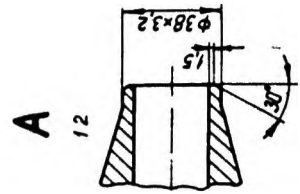
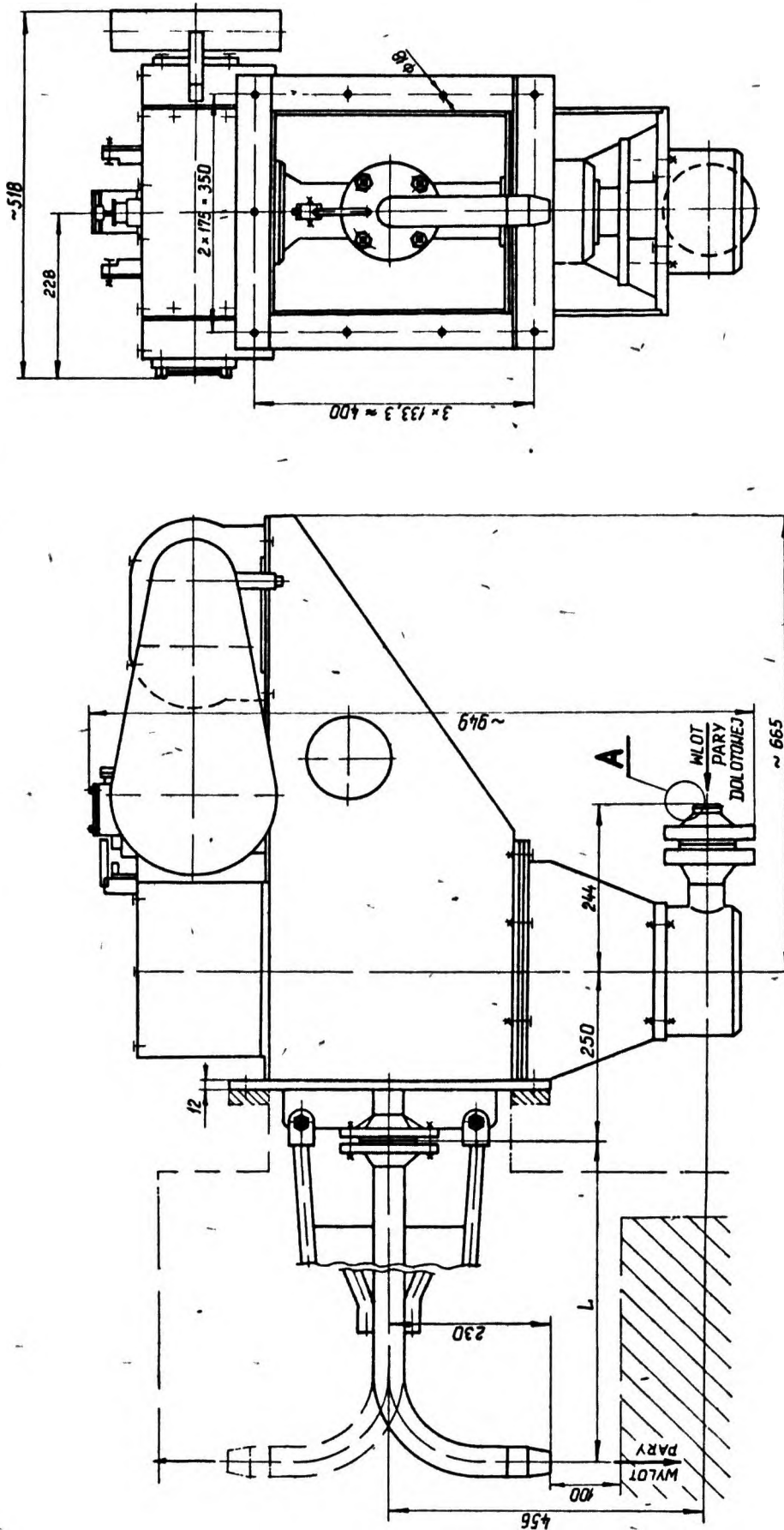
Rys. 5 Zdmuchiwacz rodzaju XKEP - 3.1.



Tablica 7

Para dołotowa		Woda dołotowa		Zużycie		Liczba dysz	Skok rury dyszowej	Prędkość wysuwu dyszy	Czas pracy (1 cykl)	Silnik elektryczny typ SKF-80-4 A			Masa
ciśnienie	temperatura	ciśnienie	temperatura	para	wody					moc	obroty	napiecie	
MPa	°C	MPa	°C	t/h	l/s	szł	mm	m/min	s	kW	obr/min	V	kg
4	450	1	60-80	4,5	11,1	4	1690	0,057	3558	0,55	1400	220/380	394

Rys.7 Zdmuchiwacz rodzaju KEX-2.1.

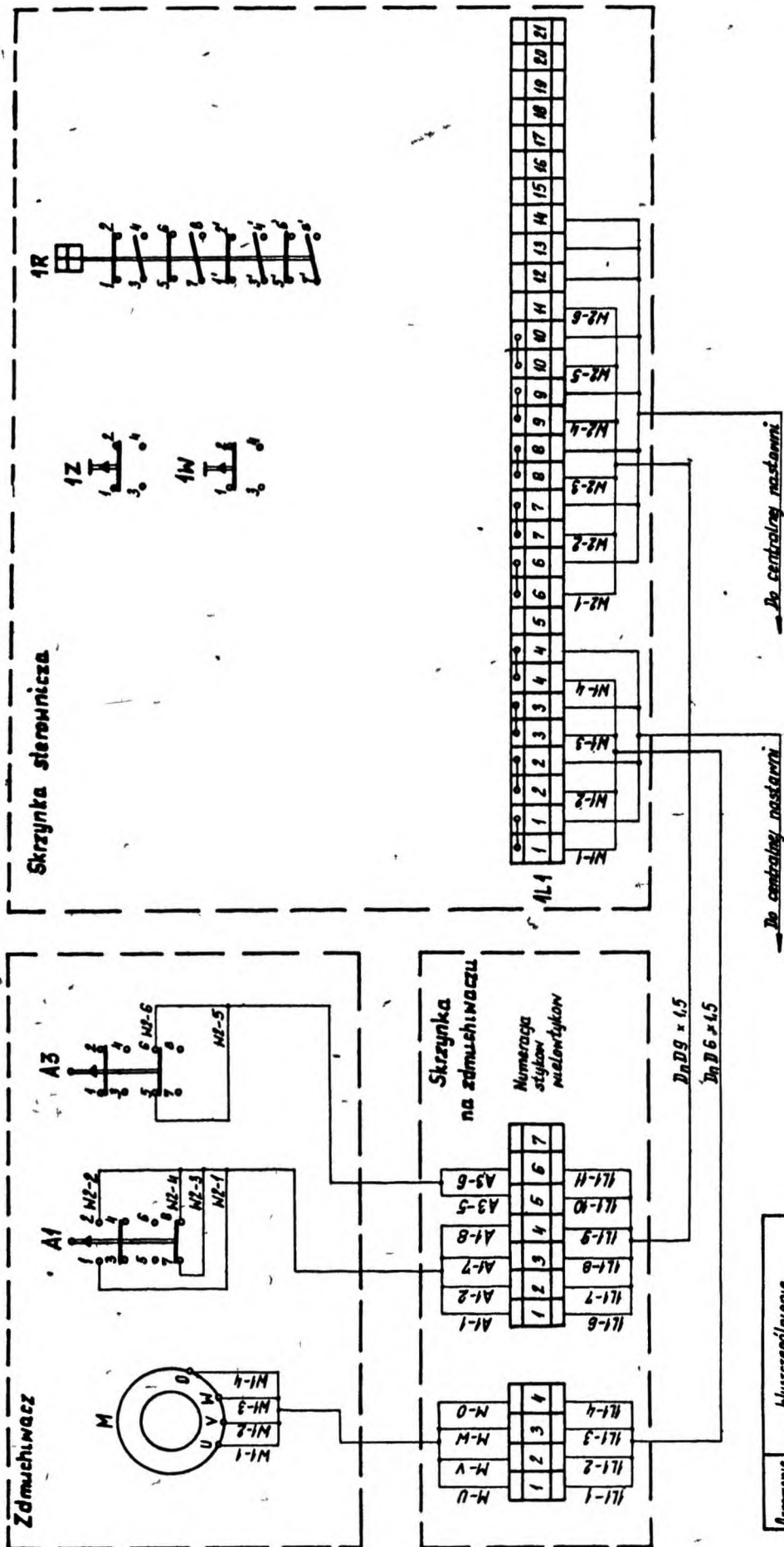


Tablica 8

Para dołotowa		Para po redukcji		Zużycie pary	Liczba dysz	Rura dyszowa			Silnik elektryczny typ SKF-80-4A		Masa	
ciśnienie MPa	temperatura °C	ciśnienie MPa	temperatura °C	t/h		max długość L m	średnica katowa rad/s	kąt obrotu °	moc kW	obrotów obr/min	V	kg
3	330	1,4	310	1,8	1	4,7	0,016	40	0,55	4400	220/380	236

Rys.8 Zdmuchiwacz rodzaju XHP-1.1.

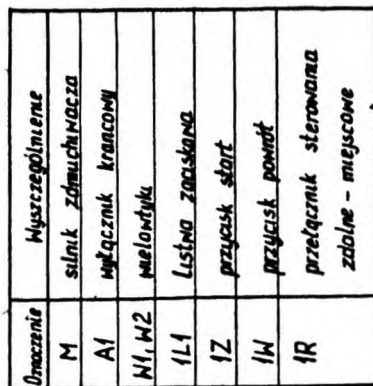
7. Schematy montażowe elektrycznych urządzeń sterowniczych zgodne wg rys. 10 ÷ 13.



Skrzynka na zdmuchiwaczu	- typ SDC	mg	SWN 4115 - 89
Skrzynka sterownicza	- typ SBL	mg	SWN 1115 - 83

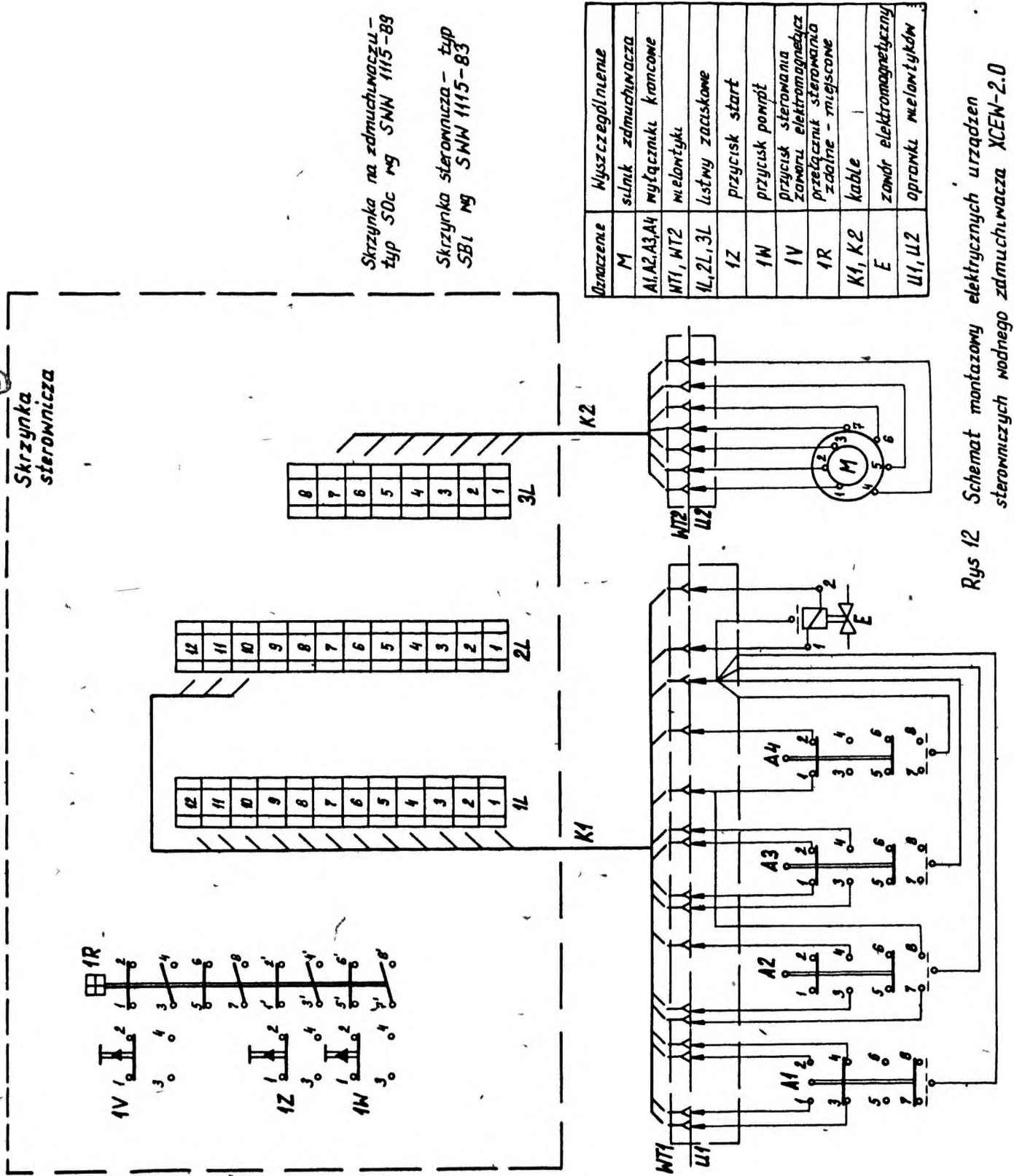
Rys. 10 Schemat montażowy elektrycznych urządzeń sterowniczych zdmuchiwaczy XKEP-3 i, XKEP-2 i, XKEK-2 i.

Wskazanie	Wyszczególnienie
M	siłki zbrojeniowe
A1, A3	wyłączniki krajowy
W1, W2	niezłoty
IL1	listwa zaciskowa
I2	przewodnik start
IW	przewodnik powłoki
IR	przewodnik sterowania zdalne - miejscowe



Skrzynka na zdmuchiwaczu	- typ	SDc	mg	SNW	1115-89
Skrzynka sterownicza	- typ	SBd	mg	SNW	1115-83

Rys 11 Schemat montażowy elektrycznych urządzeń sterowniczych zdmuchiwaczy XHK-11, XHP-11, XCEP-11, XKEP-11



Rys 12 Schemat montażowy elektrycznych urządzeń sterowniczych wodnego zdmuchiwacza XCEW-2.0

Skrzynka sterownicza

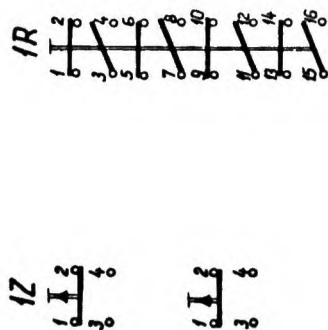
[illegible]

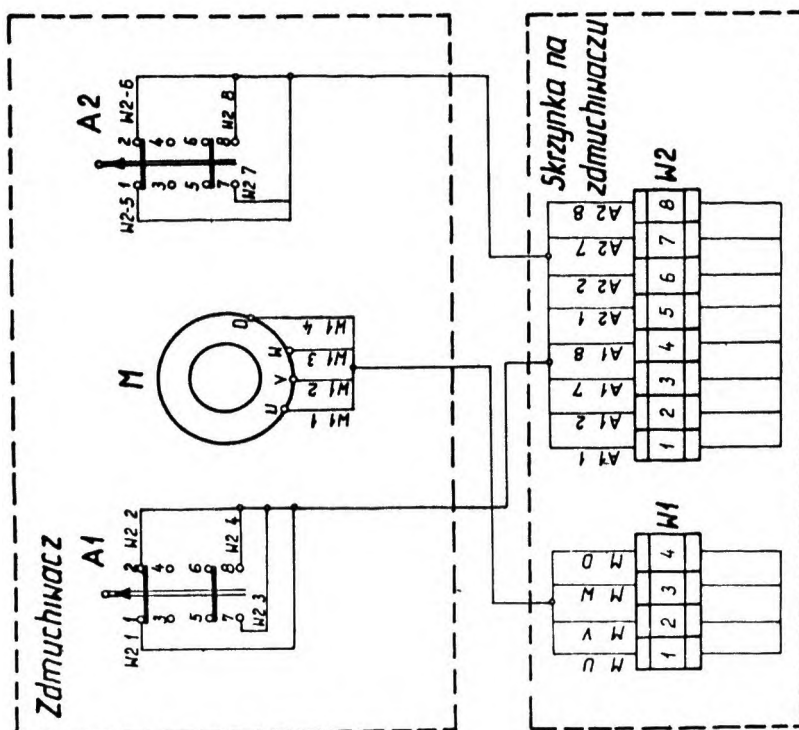
Tabela łaczeń łaczników krańcowych A1, A2

rozprawa i rozprawy z punkt A1	całkowite wsunięty do komory	pośrednia	całkowite wsunięty z komory	pośrednia	rozprawa i rozprawy z punkt A2	całkowite wsunięty z komory	pośrednia	całkowite wsunięty do komory
1-2					1-2			
3-4					3-4			
5-6					5-6			
7-8					7-8			

Skrzynka: na dmuchawacz - typ SDC wg SWM 1115 - 89

Skrzynka sterownicza

Rys 13 Schemat montażowy urządzeń elektrycznych zdmuchiwacza XKEK-1.0



Uwaga

- 1 Oba aparaty zdmuchujące są sprzężone mechanicznie z jednym napędem „M”
- 2 Na przemian zmienne ruchy do przodu i tyłu aparatów zdmuchujących do konwyoje są zmianą kierunku obrotu silnika „M”
- 3 Przetłoczenie kierunku następuje na przemian przez oba łączniki A1 i A2 z chwilą ich nacisnięcia gdy jeden względnie drugi aparat zdmu- chujący znajduje się w pozycji całkowite usuniętej do kamoty
- 4 Aparaty zdmuchujące zajmują zawsze przeciwnastawne krańcowe położenia aparat zdmuchujący nr 1 jest całkowicie usunięty gdy aparat zdmuchujący nr 2 jest całkowicie wysunięty

Denotacje	Wyścześnie
A1	Łącznik krajowy na aparacie zdmuchującym nr 1
A2	Łącznik krajowy na aparacie zdmuchującym nr 2
M	Silnik zdmuchiwacza
W1, W2	Wielotyki
IL1	Łistwa zaciskowa
IZ, 1N	Przyciski sterownicze
IR	Łącznik wyboru sterowania

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych Tarnowskie Góry.

2. Porównanie oznaczeń dotychczas stosowanych z oznaczeniami przyjętymi w normie.

Oznaczenia zgodne z normą BN-82/1311-36	Oznaczenia wg dokumentacji unifikowanej	Oznaczenia dawne zdmuchiwozy
XCEP - 1.1	Xcep - 1.1	Xcep - 1n
XCEW - 2.0.	-	Xkgw - 2n
XKEP - 1.1	Xkep - 1.1	Xkep - 1n
XKEP - 2.1.	Xkcp - 2.1	Xkcp - 2n
XKEP - 3.1.	Xkcp - 1.1	Xkcp - 1n
XKEK - 1.0.	-	Xhk - 3
XKEK - 2.1.	Xhk - 4	Xhk - 4
XHK - 1.1.	Xhk - 1.1	Xhk - 1
XHP - 1.1.	Xhk - 2.1	Xhk - 2

3. Autor projektu normy - inż. J. Janas.