

KOTŁY PAROWE I INSTALACJE KOTŁOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-66 ^W
	Pomosty przemysłowe typu 250 i 500	1311 - 21
	<u>Schody</u>	Zamiast* RN-58/MPC-01705 Grupa katal. VI.25

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są schody o pochyleniu 45° wchodzące w skład zespołu pomostów przemysłowych typu 250 i 500 wg. BN-66/1311-02.

2. Typy. Ze względu na zastosowanie, rozróżnia się dwa typy schodów :

Typ A - schody łączące dwa poziomy podestów

Typ B - schody łączące podest z podłogą.

3. Przykład oznaczenia schodów o szerokości 800 mm, łączących dwa poziomy podestów o różnicy poziomów 2500 mm

SCHODY A 800 x 2500 BN-66/1311-21

4. Normy związane

PN-55/B-06200 Konstrukcje budowlane. Warunki techniczne odbioru

PN-57/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej pospolitej i zwykłej jakości.

Warunki techniczne

PN-64/H-93401 Stal walcowana. Kątowniki równoramienne

PN-58/M-82105 Śruby zgrubne z łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości

PN-58/M-82143 Nakrętki sześciokątne zgrubne

BN-66/1311-02 Pomosty przemysłowe typu 250 i 500, Podział na elementy i podstawowe wymiary.

BN-66/1311-23 Pomosty przemysłowe typu 250 i 500. Płyty ażurowe

BN-64/1311-01 Konstrukcje stalowe nośne kotłów lądowych. Warunki techniczne.

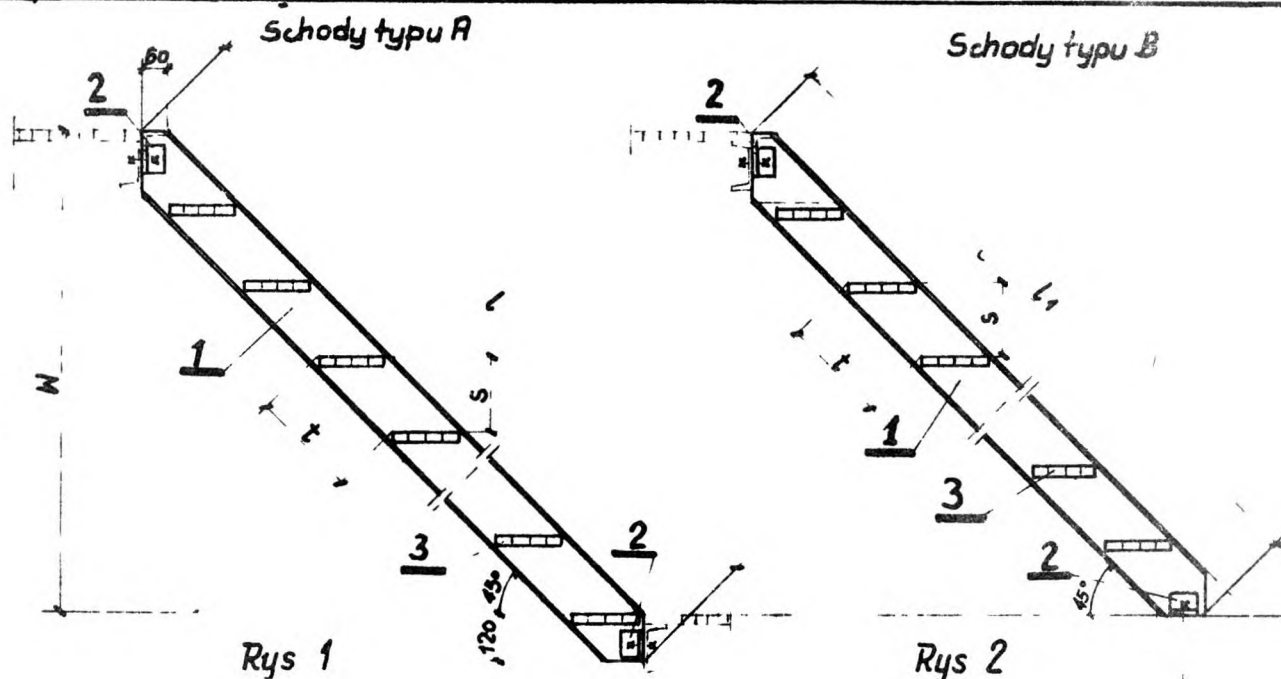
Zarządzenie Nr 122 Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 13 czerwca 1964 r. w sprawie zabezpieczenia konstrukcji stalowych, maszyn i urządzeń przed działaniem korozji.

5. Wymiary.

Wymiary schodów i ich części określa rys. 1 i 2, oraz tablica 1.

Ciężar schodów w zależności od szerokości podane są w tablicy 2.

3KK-493/69-100 R4	Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych Tarnowskie Góry	Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Maszyn Ciężkich dnia 26.10.1966r.	Obowiązuje od dnia 1 stycznia w zakresie projektowania oraz produkcji kotłów parowych i urządzeń kotłowych
		/Mon.Polski Nrpoz...../	



Tablica 1

Typ	Poz	Ilość sztuk	Nazwa części	Długość
A	1	1 lewy 1 prawy	Ceownik gięty C 170 × 40 × 4	L
	2	4	Katownik L 60 × 60 × 6	70
	3	n	Płyta azurowa Typ B 8N-66/1311-23	L
B	1	1 lewy 1 prawy	Ceownik gięty C 170 × 40 × 4	L
	2	4	Katownik L 60 × 60 × 6	70
	3	n ₁	Płyta azurowa Typ B 8N-66/1311-23	L

Tablica 2.

Szerokość : Wysokość :		Długość		Rozstaw stopni		Ilość stopni	
schodów	w mm	w mm		w mm			
b	W	l	l ₁	s	t	n	n ₁
Dla wszystkich wysokości 600,700 i 800 mm	600	976	806	200	283	3	2
	800	1259	1089	200	283	4	3
	1000	1542	1372	200	283	5	4
	1200	1824,5	1654,5	200	283	6	5
	1400	2107,5	1937,5	200	283	7	6
	1500	2219	2079	187,5	265	8	7
	1600	2390	2220	200	283	8	7
	1700	2531,5	2361,5	189	267,5	9	8
	1800	2673	2503	200	283	9	8
	2000	2956	2786	200	283	10	9
	2100	3097,5	2927,5	191	270	11	10
	2200	3238,5	3068,5	200	283	11	10
	2300	3380	3210	191,5	271	12	11
	2400	3521,5	3351,5	200	283	12	11
	2500	3663	3493	192	272	13	12
	2600	3804,5	3634,5	200	283	13	12
	2800	4087	3917	200	283	14	13
	3000	4370	4200	200	283	15	14
	3200	4653	4483	200	283	16	15
	3400	4936	4766	200	283	17	16
	3500	5077	4907	194,5	275	18	17
	3600	5218,5	5048,5	200	283	18	17

Tablica 3

Wysok. schodów	Ciężary schodów w kg przy szerokości					
	600		700		800	
	Typ A	Typ B	Typ A	Typ B	Typ A	Typ B
600	26,5	20,0	28,0	21,0	30,0	22,5
800	34,5	23,5	31,0	30,0	39,0	31,5
1000	43,0	36,5	45,5	38,5	48,5	41,0
1200	51,0	44,5	54,5	41,5	57,5	50,0
1400	59,0	53,0	63,0	56,0	67,0	59,5
1500	65,5	59,0	70,0	63,0	74,0	66,5
1600	67,5	61,0	72,0	65,5	76,5	69,0
1700	73,5	67,0	78,5	71,5	83,5	76,0
1800	75,5	69,5	80,5	74,0	85,7	78,0
2000	84,0	77,5	89,5	82,5	95,0	81,5
2100	90,0	83,5	96,0	89,0	102,0	94,5
2200	92,0	85,5	98,0	91,0	104,5	97,0
2300	98,0	91,5	104,5	97,5	111,5	104,0
2400	100,5	94,0	101,0	100,0	113,5	106,0
2500	106,0	100,0	113,5	106,5	120,5	113,0
2600	108,5	102,0	115,5	108,5	123,0	115,5
2800	116,5	110,5	124,5	117,5	132,0	124,5
3000	125,0	118,5	133,0	126,0	141,5	134,0
3200	133,0	126,5	142,0	135,0	151,0	143,5
3400	141,0	135,0	150,5	143,5	160,0	152,5
3500	147,0	141,0	157,0	150,0	167,0	159,5
3600	149,5	143,0	159,5	152,5	169,5	162,0

6. Materiał. Do wykonania schodów stosować należy :

blachę - wg. PN-57/H-92131 ze stali St3SX

kątowniki - wg. PN-64/H-93401 ze stali St3SX

plyty azurowe - wg. BN-66/1311-23

elektrody - wg. technologii stosowanej u wytwórcy

montażowe złącza śrubowe M16 wg - PN-58/M-32105 i PN-58/M-82143

7. Wymagania i badania techniczne. W zakresie wykonania, badań, odbioru, konserwacji i transportu schodów obowiązuje PN-55/B-06200 i BN -64/1311-01 oraz Zarządzenie Nr 122 MPC.

Szczegóły wykonania podano w załącznikach.

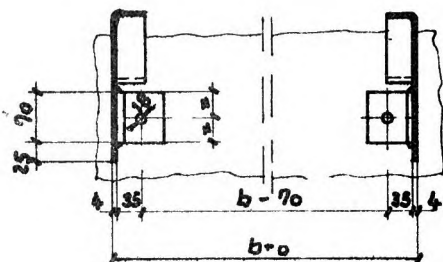
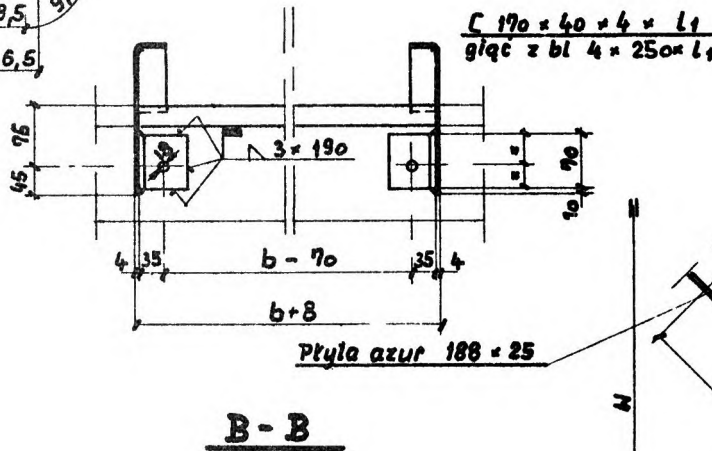
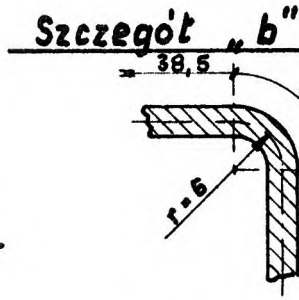
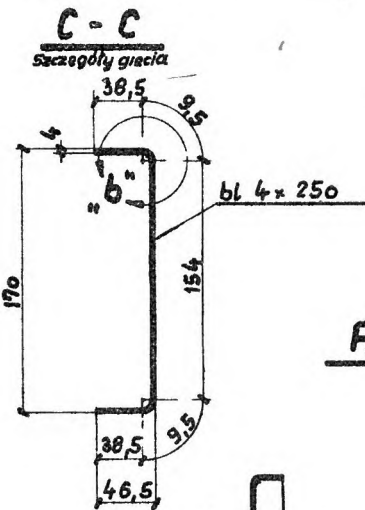
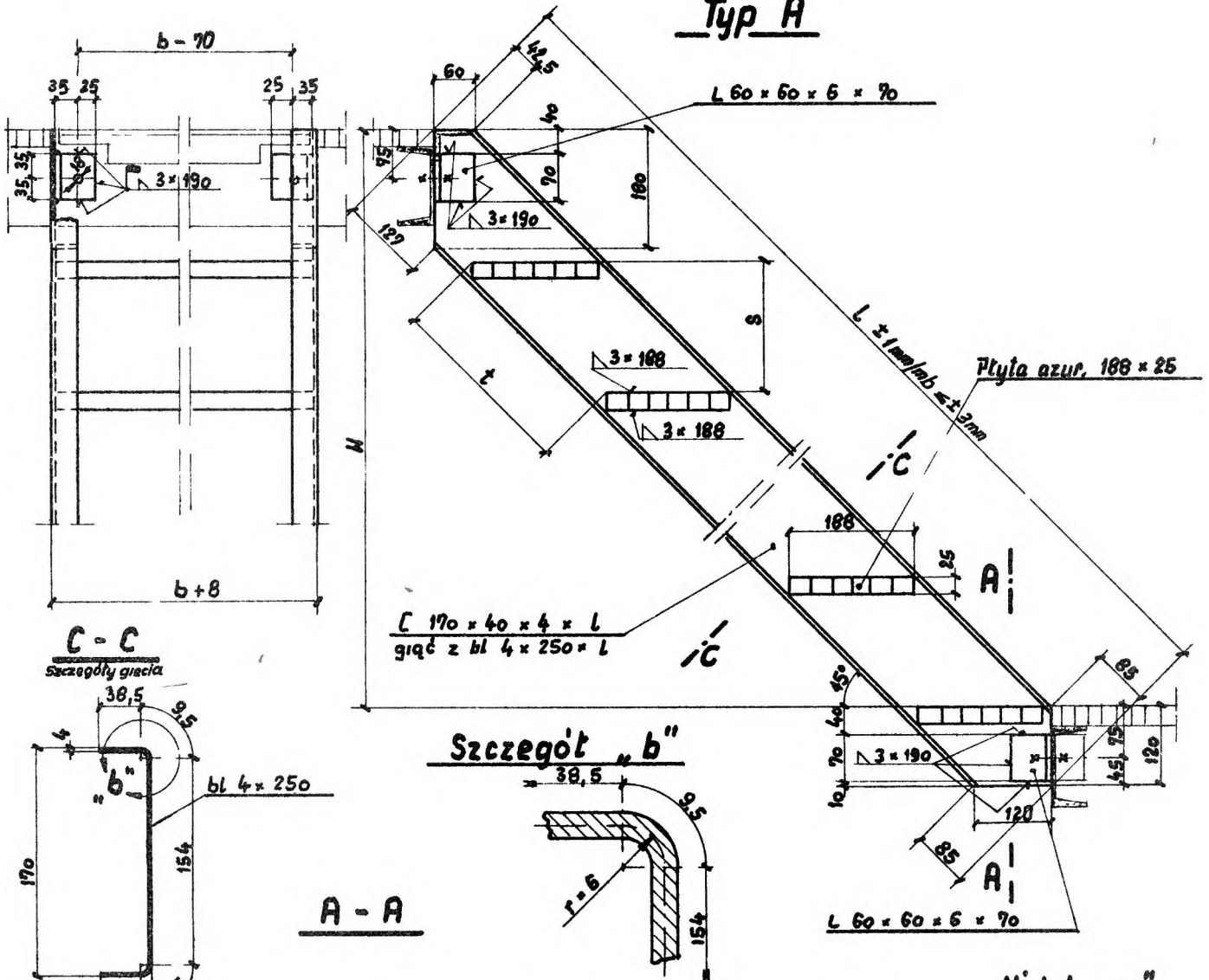
K O N I E C

Załączniki:

1. Szczegóły wykonania schodów i ich zamocowania.

Szczegóły wykonania schodów i ich zamocowania

Typ A



Typ B

Widok „a”
Szczegóły wycięcia

