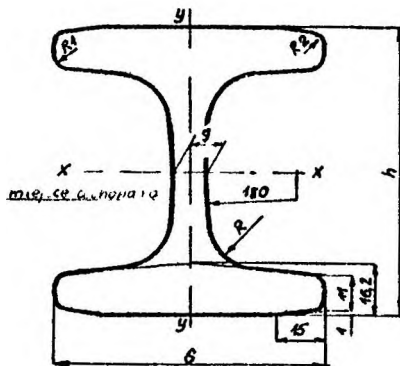
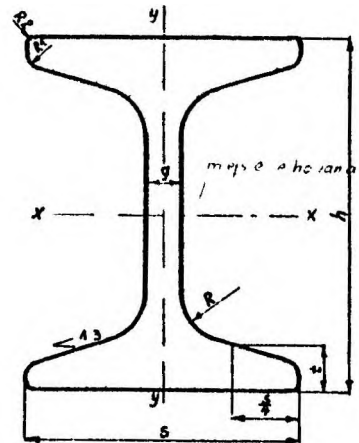


HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	NORMA BRANŻOWA	BN-81/0646-04 Arkusz 01
	Kształtowniki stalowe walcowane na gorąco na elementy do obudowy górniczej	Zamiast: PN-69/H-93436 <sup>1/</sup>
	Kształtowniki stropnicowe typu G Wymiary	Grupa katalogowa 03 22

Kształt geometryczny, wymiary nominalne przekroju poprzecznego, przekrój poprzeczny, masa 1 m kształtownika, wielkości statyczne, oraz odchyłki wymiarowe wg rys 1, 2 i 3 oraz tabl. 1, 2 i 3.



Rys 1 Kształtownik stropnicowy  
G90



Rys 2 Kształtownik stropnicowy  
G110

Tablica 1

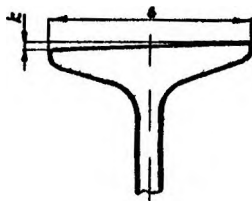
Wyróżnik oznaczenia	Wymiary							Przekrój cm <sup>2</sup>	Masa 1 m kg
	h	b	g	t	R	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>		
	mm								
G90	90	84	10	-	15	4	4	31,1	24,4
G110	110	84	10	14	14	5	1,5	31,1	24,4

Tablica 2

Wyróżnik oznaczenia	Wielkości statyczne					
	I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>	i <sub>x</sub>	i <sub>y</sub>
	cm <sup>4</sup>		cm <sup>3</sup>		cm	
G90	366	124	81,4	29,4	3,44	2,00
G110	570	103	103	24,5	4,28	1,82

1/ W zakresie wymiarów

Zgłoszona przez Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice  
ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Metalurgii Żelaza zarządzeniem nr 6/81  
z dnia 28.04.1981 r. jako norma obowiązująca od dnia 1.10.1981 r



Rys. 3

Tablica 3

Wyróżnik oznaczenia	Dopuszczalne odchyłki			Dopuszczalne pochylenie stopek /rys. 3/ 1/ $\frac{k}{a} \cdot 100$ %
	h	a	g, t	
	mm			
G90	± 2,0	± 1,5	± 0,75	1,5
G110				
1/ Pochylenie stopek kształtownika stropnicowego G90 określa się na szerokości $\frac{a}{2} - 15$ mm				

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-69/H-93436

- norma obejmuje tylko wymagania dotyczące wymiarów,
- wyeliminowano z normy typowymiary G100 i G140.

3. Symbol wyrobu wg SWW - 5441

4. Symbol wyrobu wg KTM

Wyróżnik oznaczenia	Symbol KTM
G90	5110 - GGGG - 04 - 00
G110	5110 - GGGG - 02 - 00

5. Autorzy projektu normy: - mgr inż. Krystyna Robak, ob. Henryk Mikeiewicz