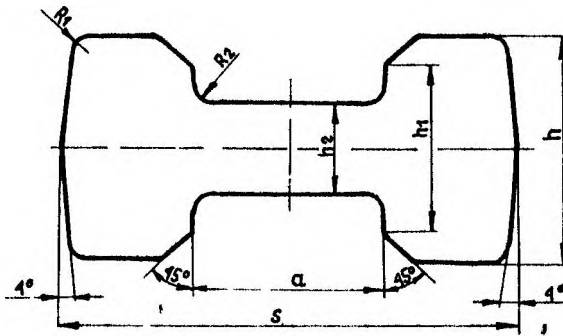


HUTNICTWÓ ŻELAZA I STALI	NORMA BRANŻOWA	BN-79/0646-06/12
	Kształtowniki stalowe walcowane na gorąco na przenośniki zgrzeblowe dla górnictwa KSZTAŁTOWNIK ZG2 Wymiary	Grupa katalogowa 032

1. Kształt geometryczny i wymiary nominalne przekroju poprzecznego, dopuszczalne odchyłki wymiarowe, przekrój poprzeczny oraz masa 1 m kształtownika wg rysunku i tabl 1 i 2.



Tablica 1

Wyróżnik oznaczenia	Wymiary nominalne, mm							Dopuszczalne odchyłki wymiarowe, mm				
	s	a	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	R <sub>1</sub> max	R <sub>2</sub> max	s	a	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>
ZG2-65x16	65	26	34	20	16	3	4	+2, -1	+0,5	±1	±1	±1
ZG2-90x18	90	38	45	33	18		5	+1	+1			

Tablica 2

Wyróżnik oznaczenia	Przekrój poprzeczny, mm	Masa 1 m, kg
ZG2-65x16	1500	11,82
ZG2-90x18	2865	22,49

2. Długość fabrykacyjna - od 3 do 8 m.  
3. Odchyłka od prostości - 6 mm/m długości.

K O N I E C  
INFORMACJE DODATKOWE

1. Institucja opracowująca normę - Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice  
2. Symbol wg SWW - 0454-1  
3. Symbol wg KTM -

Wyróżnik typu kształtownika	Symbol wg KTM
ZG2-65x16	5160-GGGG-33-00
ZG2-90x18	5160-GGGG-31-00

Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Hutnictwa Żelaza i Stali zarządzeniem Nr 42/79 z dnia 24.XII.1979 r. jako norma obowiązująca od dnia 1.VII.1980 r.

/Dz.Norm. i Miar nr ..... 11/80..... poz. ....50...../