

OBUDOWA WYROBISK GÓRNICZYCH	NORMA BRANŻOWA	
	Obudowa górnicza metalowa Stojaki cierne natychmiastpodporowe Ogólne wymagania i badania	
	BN-74 0432-13	
		Grupa katalogowa VII 51

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są ogólne wymagania i badania dotyczące stojaków ciernych natychmiastpodporowych stosowanych do obudowy wyrobisk górniczych.

1.2. Ogólny podział, nazwy i określenia — wg PN-71/G-01100 i BN-71/0432-08.

2. WYMAGANIA

2.1. Główne parametry — wg BN-73/0432-03.

2.2. Wymiary części stojaków powinny być zgodne z normami przedmiotowymi, przy czym wymiary nietolerowane powinny być dotrzymane dla powierzchni obrobionych w IT 12, a dla powierzchni nieobrobionych w IT 14 klasie dokładności wg PN-66/M-02139. Wyjątek stanowią powierzchnie nieobrobione odkuwek i odlewów, których tolerancje wykonania podano w PN-64/H-94301 i PN-72/H-83154.

2.3. Materiały użyte na odpowiedzialne części stojaka wyszczególnione w normach przedmiotowych powinny mieć zaświadczenie jakości (atesty).

2.4. Wykonanie. Spoiny, stan powierzchni, kształt i wymiary, zabezpieczenie przed korozją oraz obróbka cieplna części stojaków natychmiastpodporowych powinny być zgodne z normami przedmiotowymi.

Na powierzchniach nieobrobionych nie powinno być wgnieceń, rys i innych uszkodzeń. Ostre krawędzie powinny być zatępione.

2.5. Działanie części ruchomych. Prawidłowo wykonany stojak powinien zapewniać:

- łatwość wysuwania i opuszczania rdzennika pod własnym ciężarem,
- łatwość zakleszczania i luzowania układu zamka,
- niemożliwość samowolnego luzowania układu zamka.

2.6. Podporność. Każdy stojak powinien użytkować:

— stałą podporność mieszczącą się w odchyłkach podporności nominalnej zgodnie z BN-73/0432-03,

— podporność szczytową odpowiadającą półtorakrotnej podporności nominalnej, bez wystąpienia trwałych odkształceń uniemożliwiających prawidłową pracę.

2.7. Cechowanie. Na każdym stojaku powinny być umieszczone następujące dane:

- a) znak wytwórcy,
- b) wyróżnik typu,
- c) długość maksymalna stojaka,
- d) podporność nominalna stojaka,
- e) numer kolejny stojaka (rok produkcji),
- f) miejsca wyznaczone na wybicie cech przeprowadzonych remontów i przeglądów stojaka.

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Stojaki zsunięte na minimalną długość i zakleszczone transportuje się w sposób zabezpieczający je przed mechanicznym uszkodzeniem.

Stojaki przechowuje się w pomieszczeniach otwartych zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

4. BADANIA

4.1. Rodzaje badań

- a) sprawdzenie wymiarów (2.1 i 2.2),
- b) sprawdzenie materiałów części (2.3),
- c) oględziny zewnętrzne (2.4 i 2.7),
- d) sprawdzenie działania części ruchomych (2.5),
- e) sprawdzenie podporności nominalnej i szczytowej (2.6).

4.2. Przygotowanie partii do badań. Partia stojaków przedstawiona do badań powinna zawierać stojaki jednego typu, jednej odmiany i dłu-

Zgłoszona przez Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 6 grudnia 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie czynności określonych normą od dnia 1 lipca 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1975 poz. 11)

gości, wykonane z jednakowych gatunków materiałów i w takich samych warunkach produkcji.

4.3. Pobieranie próbek. W zależności od liczności partii należy pobrać w sposób losowy próbki zgodnie z tablicą.

Liczność partii sztuk	Liczność próbki do badań wg		Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbie w wyniku badań wg	
	4.1a) ÷ d)	4.1e)	4.1a) ÷ d)	4.1e)
do 63	15		0	
64 ÷ 160	25	zgodnie z	0	zgodnie z
161 ÷ 400	40	BN-73/	1	BN-73/
401 ÷ 1000	60	0432-10	2	0432-10
1001 ÷ 2500	100		2	

4.4. Opis badań

4.4.1. Sprawdzenie wymiarów przeprowadza się sprawdzianami i ogólnie stosowanymi przyrządami pomiarowymi.

4.4.2. Sprawdzenie materiałów części polega na sprawdzeniu zgodności użytych materiałów wg 2.3 na podstawie dowodów dostawy i atestów.

4.4.3. Oględziny zewnętrzne przeprowadza się nieuzbrojonym okiem w celu stwierdzenia, czy części stojaka odpowiadają tym wymaganiom, których spełnienie może być stwierdzone bez wykonywania pomiarów i badań.

W szczególności należy stwierdzić:

— stan powierzchni części pracujących przed i po sprawdzeniu podporności,

— stan powierzchni części obrobionych i nieobrobionych,

— jakość pokryć ochronnych,

— cechowanie,

— wygląd zewnętrzny spoin itp.

4.4.4. Sprawdzenie działania części ruchomych. Badanie polega na sprawdzeniu wymagań ujętych w 2.5.

4.4.5. Sprawdzenie podporności nominalnej i szczytowej — wg BN-73/0432-10.

4.5. Ocena wyników badań

4.5.1. Ocena stojaka. Stojak należy uznać za dobry, jeżeli wyniki wszystkich badań są dodatnie. W przypadku gdy chociaż jedno badanie da wynik ujemny, stojak należy uznać za niedobry.

4.5.2. Ocena partii. Partię stojaków należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli w wyniku badań liczba stojaków niedobrych nie przekroczy liczb podanych w tablicy, przy czym stojaki niedobre należy odrzucić.

4.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań — wg BN-73/0432-10 p. 2.7.

5. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ STOJAKÓW NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia stojaków uznana w wyniku badań za niezgodną z wymaganiami normy może być po przesortowaniu i po usunięciu usterek przedstawiona do powtórnych badań, których wyniki są ostateczne.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych TAGOR i Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego.

2. Normy związane

PN-71/G-01100 Obudowa górnicza wyrobisk wybierkowych i korytarzowych. Podział i terminologia

PN-72/H-83154 Odlewy ze staliwa. Tolerancje wymiarowe, nadatki na obróbkę skrawaniem i odchyłki masy

PN-64/H-94301 Odkuwki stalowe matrycowe. Nadatki na obróbkę, dopuszczalne odchyłki wymiarów i wytyczne projektowania

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

BN-73/0432-03 Obudowa górnicza metalowa. Stojaki cierne. Główne parametry

BN-71/0432-08 Obudowa górnicza metalowa. Stojaki cierne natychmiastpodporowe. Badania podporności. klasyfikacyjne

BN-73/0432-10 Obudowa górnicza metalowa. Stojaki cierne natychmiast-podporowe. Badania podporności

3. Normy zagraniczne

ZSRR ГОСТ 17694-72 Стойки призабойные трения постоянного сопротивления

4. Autorzy projektu normy — Jan Dewor — Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych TAGOR, mgr inż. Danuta Zalewska — Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne PW.