

BUDOWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	
	Wodociągi i kanalizacja	BN - 65 8862-08
	Płuczki pisuarowe stalowe	zamiast: RN-57/MB-1901

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są płuczki pisuarowe stalowe działające automatycznie.

1.2. Podział. W zależności od pojemności zbiornika rozróżnia się trzy wielkości płuczek:

- o pojemności 7 l - do jednego lub dwóch pisuarów
- o pojemności 9 l - do trzech pisuarów
- o pojemności 12 l - do czterech pisuarów

1.3. Przykład oznaczenia płuczki pisuarowej o pojemności 9 l

PŁUCZKA PISUAROWA 9 - BN-65/8862-08

1.4. Cechowanie. Na zewnętrznej powierzchni płuczki należy umieścić trwałe znaki zawierające następujące dane:

- a/ nazwę lub znak wytwórni,
- b/ oznaczenie wg 1.3. bez części słownej,
- c/ rok budowy,
- d/ znak kontroli technicznej,
- e/ ciężar w kg.

1.5. Normy związane

- PN-56/H-92325 - Bednarka gorąco walcowana ze stali pospolitej i zwykłej jakości. Warunki techniczne
- PN-57/H-92185 - Stal węglowa. Blacha stalowa ocynkowana
- PN-57/M-80026 - Druty stalowe okrągłe pospolitej i zwykłej jakości
- PN-61/M-82992 - Nity ze łbem kulistym o średnicy 2 do 9 mm

Zjednoczenie Przedsiębiorstw Instalacji Przemysłowych

Ustanowiona przez Zjednoczenie Przedsiębiorstw Instalacji Przemysłowych dnia 24.XII. 1965 r. jako norma obowiązująca w zakresie projektowania, produkcji i montażu od dnia 1 kwietnia 1966 r. /Monitor Polski nr poz. /

Druk i rozpowszechnianie Zakład Reprodukcyjny i WDB, Warszawa, ul. Królewska 27, tel. 27-66-39
Zamówienie 1378 z dnia 17.XI.1980 r. Nakład 100 + 2 egz.

Cena zł ~~12,-~~

Ark.druk. 0,75

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Główne wymiary płuczek pisuarowych podane są na rysunkach 1 i 2 oraz w tablicach 1 i 2.

2.2. Odchyłki wymiarów powinny odpowiadać klasie dokładności I.T.14.

2.3. Materiał. Blacha stalowa ocynkowana grubości 0,6 mm wg PN-57/H-92125, bednarka 30 x 2,5 mm wg PN-56/H-92325, drut stalowy \varnothing 4 mm wg PN-57/M-80026 oraz nity stalowe \varnothing 4 mm wg PN-61/M-82952.

2.4. Wykonanie. Zbiornik płuczki i niecka przechyłna wykonane z blachy stalowej ocynkowanej - lutowane. Wykonanie płuczki powinno gwarantować automatyczne obracanie się niecki po wypełnieniu jej wodą i samoczynny powrót niecki do pierwotnego położenia, po opróżnieniu z wody.

2.5. Szczelność. Płuczka pisuarowa poddana próbie wg 4.2.3. nie powinna wykazywać nieszczelności.

2.6. Wykończenie. Części składowe płuczki powinny być oczyszczone i pokryte powłoką antykorozyjną.

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

3.1. Pakowanie. Płuczki pisuarowe nie wymagają opakowania. Niecka ruchoma powinna być umieszczona w zbiorniku i zabezpieczona materiałem wyściółkowym przed przesuwaniem się w czasie transportu.

3.2. Przechowywanie. Płuczki pisuarowe powinny być przechowywane w pomieszczeniach zabezpieczonych przed wpływami atmosferycznymi.

3.3. Transport. Płuczki pisuarowe można przewozić dowolnymi środkami transportu. Jeżeli przewóz ma być dokonany koleją wówczas płuczki powinny być załadowane do wagonu w sposób jak najbardziej ścisły i zabezpieczający je przed możliwością przesunięcia w czasie transportu.

4. BADANIA TECHNICZNE

4.1. Rodzaje badań. Każdą płuczkę pisuarową należy poddać:

- a/ oględzinom zewnętrznym
- b/ sprawdzeniu głównych wymiarów
- c/ próbie szczelności.

4.2. Opis badań

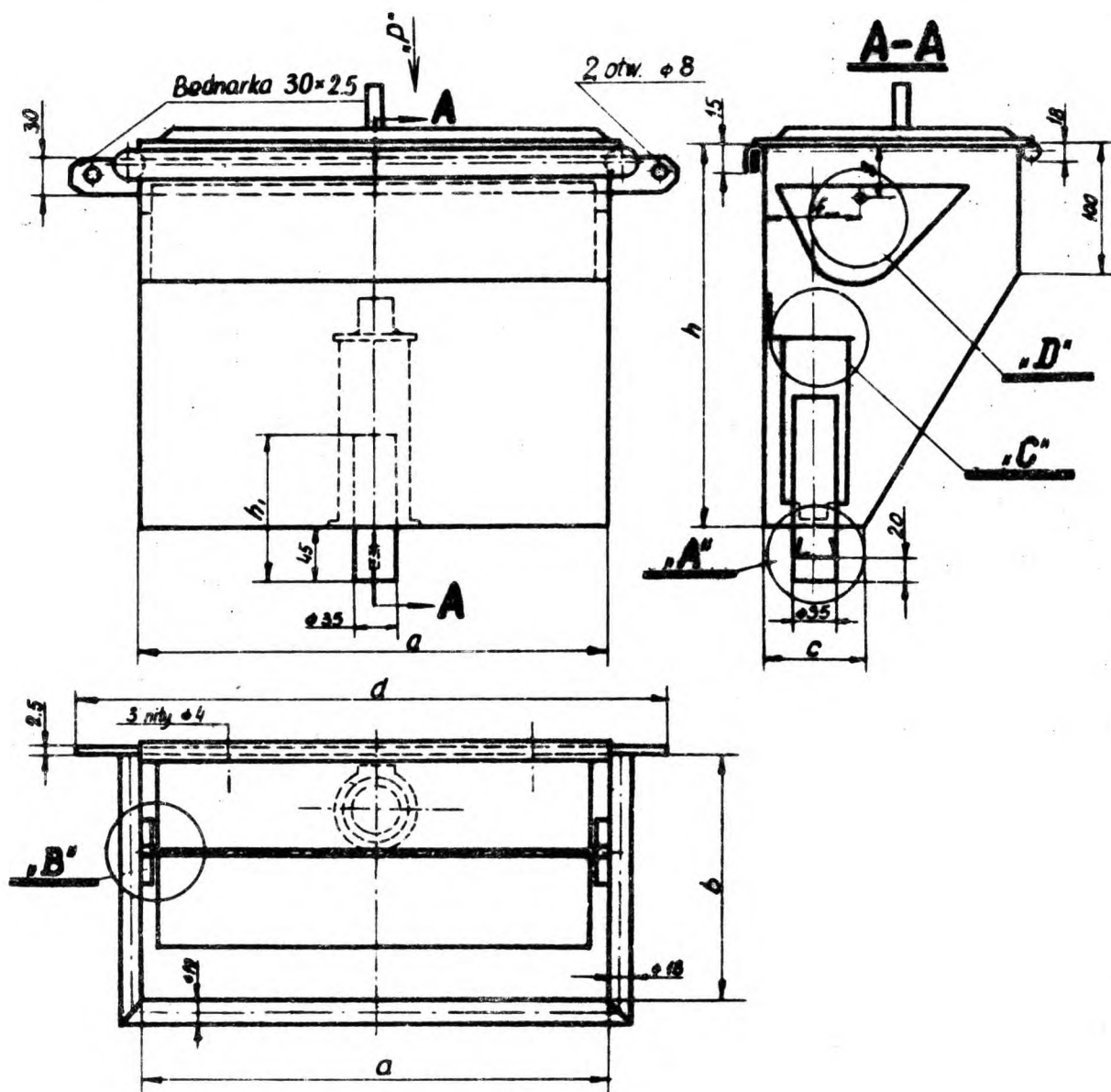
4.2.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić okiem nieuzbrojonym.

4.2.2. Sprawdzenie głównych wymiarów należy przeprowadzić za pomocą warsztatowych przyrządów pomiarowych posiadających ważne cechy legalizacji.

4.2.3. Szczelność. W celu sprawdzenia szczelności należy zaślepić spust płuczki i napełnić płuczkę wodą do wysokości 5 cm od górnej krawędzi. Wynik próby uważa się za dodatni, jeśli płuczka w czasie 10 minut nie wykaże nieszczelności.

4.3. Ocena wyników badań. Płuczkę pisuarową należy uznać za wykonaną zgodnie z wymaganiami normy, jeżeli przejdzie przez badania wg 4.1. z wynikiem dodatnim.

K O N I E C

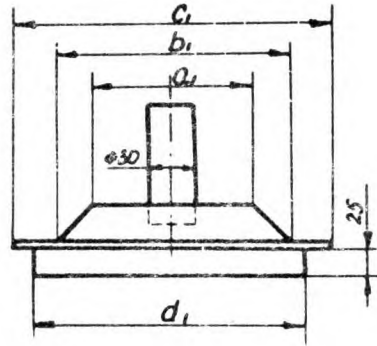
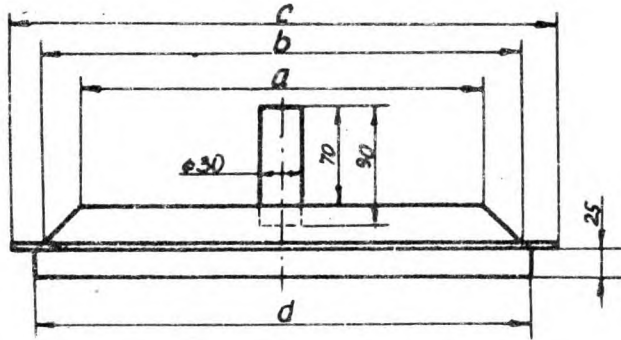


Rys. 1

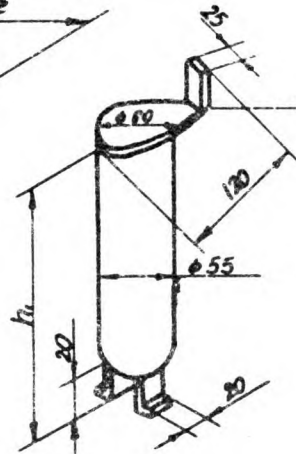
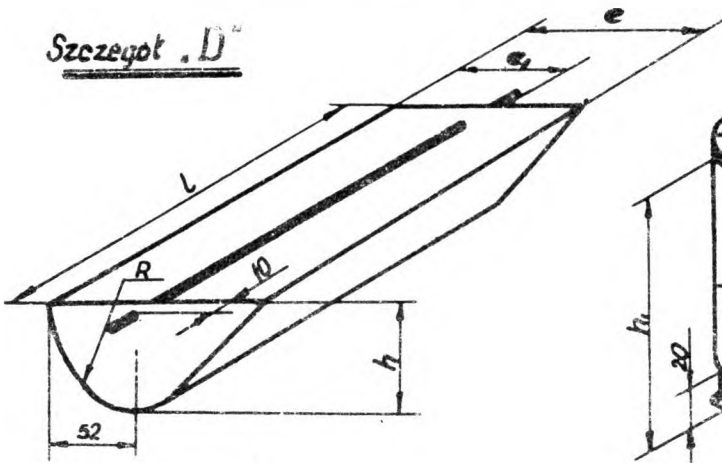
Tablica 1

POJEMNOŚĆ ZBIORNISIA	a	b	h	c	h_1	d	f	g	CIEŻAR ORIENTA- CYJNY
l	mm								kG
7	350	150	240	70	125	450	75	40	2,5
9	360	170	260	75	135	470	80	45	2,7
12	370	195	280	80	150	480	85	50	3,1

„P” - pokrywa



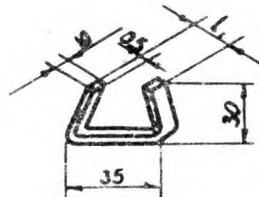
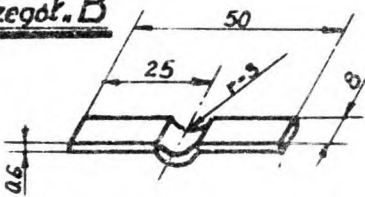
Szczegół „D”



Wycinać wg. zbiornika

Szczegół „C”

Szczegół „B”



Szczegół „A”

Rys. 2

Tablica 2

Pojemność zbiornika L	a	b	c	d	a ₁	b ₁	c ₁	d ₁	L	e	e ₁	h	h ₁	l ₁
	mm													
7	260	360	380	348	75	165	185	148	325	125	52	60	125	10
9	270	370	390	358	95	185	205	168	335	150	58	70	135	20
12	300	380	400	468	120	210	230	193	345	160	68	80	150	20