

GEODEZJA	NORMA BRANŻOWA	BN-63
	Sprzęt geodezyjny Wskaźnik do taśm geodezyjnych	8771-07
		Zamiast ZN-53/CUGiK/G2-0901 Grupa katalogowa XIII 42

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest wskaźnik do taśm geodezyjnych, służący do oznaczania w czasie mierzenia przyziarem wstęgowym miejsca położenia początkowej lub końcowej kreski podziałki przyziaru.

#### 1.2. Oznaczenie

WSKAŹNIK DO TAŚM GEODEZYJNYCH BN-63/8771-07

**1.3. Cechowanie.** Na każdym wskaźniku, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały następujące dane:

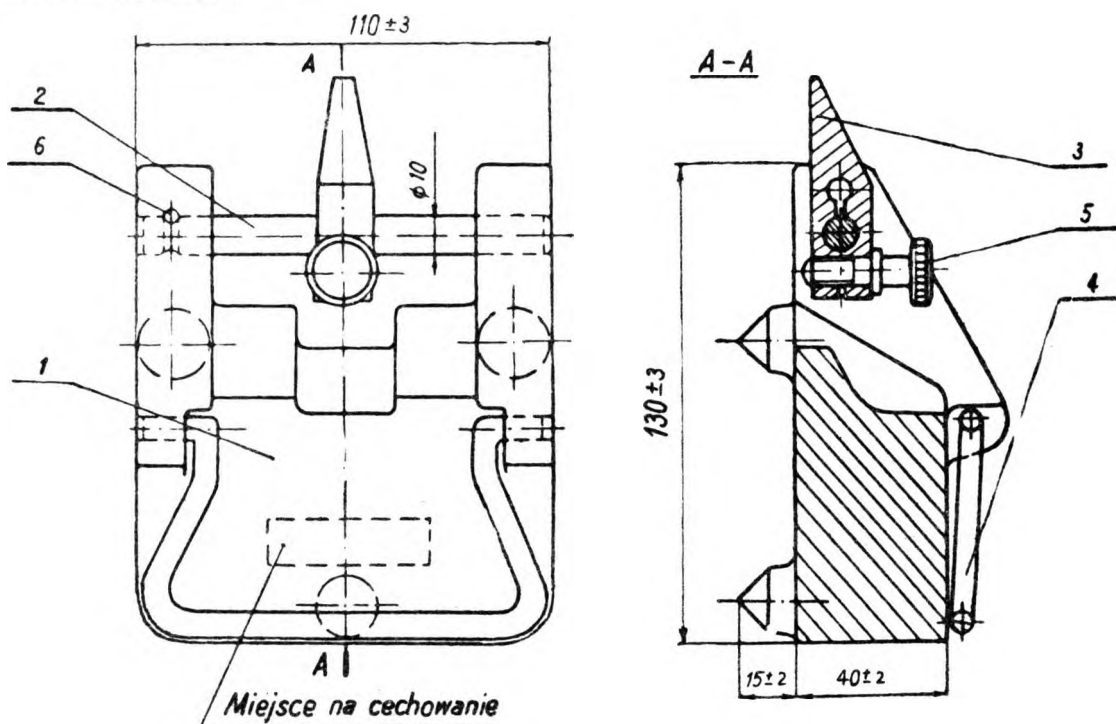
- nazwa lub znak wytwórni,
- numer fabryczny.

#### 1.4. Normy związane

PN-63/H-83101 Żeliwo szare. Klasyfikacja  
 PN-62/H-93201 Stal węglowa walcowana. Pręty kwadratowe. Wymiary  
 PN-58/H-93208 Stal ciągniona. Pręty okrągłe. Wymiary  
 PN-66/M-85021 Kołki walcowe

### 2. WYMAGANIA TECHNICZNE

#### 2.1. Główne wymiary w mm



Nakład wznowiony, uwzględnia zmiany i poprawki wprowadzone do dnia 31.XII.1967 r. (Wyd. II)

Institut Geodezji i Kartografii

Ustanowiona przez Prezesa Głównego Urzędu Geodezji i Kartografii dnia 6 listopada 1963 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 maja 1964 r.

(Mon. Pol. nr 91/1963 poz. 430)

## 2.2. Wyszczególnienie części i materiału

Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał
1	Korpus	1	żeliwo szare; zaleca się Z1 18 wg PN-63/H-83101
2	Walek wskazówki	1	pręt ciągniony okrągły 12-h13-A12 wg PN-58/H-93208
3	Wskazówka	1	pręt kwadratowy 18-45 wg PN-62/H-93201
4	Uchwyt	1	pręt ciągniony okrągły 6-h13-10 wg PN-58/H-93208
5	Śruba zaciskowa	1	pręt ciągniony okrągły 20-h13-A12 wg PN-58/H-93208
6	Kołek	1	kołek walcowy 4n6×25 wg PN-66/M-85021

2.3. Wymagania ogólne. Masa wskaźnika powinna wynosić  $2,5 \div 3,0$  kg. Uchwyt powinien być umiejscowiony tak, aby wskaźnik uniesiony za uchwyt zachowywał położenie poziome.

2.4. Wykonanie. Korpus nieobrabiany. Pasowanie wałka wskazówki z korpusem oraz z wskazówką - obrotowe luźne. Kreska na wskazówce głębokości około 0,5 mm i szerokości około 0,3 mm.

2.5. Dokładność wykonania. Po dokręceniu śruby zaciskowej wskazówka nie powinna przesuwać się wzdłuż wałka wskazówki. Dopuszczalny luz poosiowy wałka w korpusie nie powinien przekraczać 0,25 mm. Przy odkręconej śrubie zaciskowej wskazówka powinna się lekko przesuwać wzdłuż wałka wskazówki.

2.6. Wykończenie. Korpus i uchwyt wskaźnika należy pokryć lakierem nitro. Walek wskazówki, wskazówkę i śrubę zaciskową należy zabezpieczyć przed korozją przez pokrycie ich trwałą warstwą ochronną. Kreskę na wskazówce należy napuścić białą farbą nie odpryskującą i odporną na wpływy atmosferyczne.

## 3. BADANIA TECHNICZNE

3.1. Rodzaj badań. Zgodność każdego wskaźnika z wymaganiami normy określa się na podstawie następujących badań:

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymiarów i dokładności.

Badaniom poddaje się wszystkie sztuki przedstawionej do odbioru partii.

### 3.2. Opis badań

3.2.1. Oględziny zewnętrzne polegają na stwierdzeniu zgodności badanego wskaźnika z wymaganiami podanymi w 2.2, 2.3, 2.4 i 2.6. Oględziny przeprowadza się nieuzbrojonym okiem. Masę wskaźnika sprawdza się tylko na jednej sztuce, wybranej na ślepo z partii przedstawionej do odbioru, ważąc ją na zwykłej wadze dziesiętnej.

3.2.2. Sprawdzenie wymiarów i dokładności polega na stwierdzeniu zgodności badanego wskaźnika z wymaganiami podanymi w 2.1, 2.4 i 2.5. Sprawdzanie wymiarów przeprowadza się za pomocą narzędzi pomiarowych.

3.3. Ocena wyników badań. Badany wskaźnik uznaje się za niedobry, jeżeli nie przejdzie z wynikiem dodatnim choćby przez jedno z badań podanych w 3.1.

## 4. BADANIA POWTÓRNE

Wskaźniki uznane za niedobre wg 3.3 mogą być przez dostawcę poprawione i przedstawione do powtórnych badań. Powtórne badania powinny być przeprowadzone zgodnie z rozdz. 3 i potraktowane jako ostateczne.