

wyciąg 7.07.97
N 8/97

zostało PN-G-53014:1997

UKD 551.491.3/54.018

| | | |
|---------------|---------------------------------------|-----------------------|
| HYDROGEOLOGIA | NORMA BRANŻOWA | BN-90 |
| | Przyrządy do badań hydrogeologicznych | 8751-08 |
| | Otworowe próbniki cieczy ciśnieniowe | |
| | Wymagania | Grupa katalogowa 0770 |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dotyczące otworowych próbników cieczy ciśnieniowych, przeznaczonych do pobierania w otworach wiertniczych próbek wody z dowolnej głębokości poniżej zwierciadła wody oraz wprowadzania do otworu innych cieczy.

2. Przykład oznaczenia otworowego próbnika cieczy ciśnieniowego (OPCC) o średnicy 60 mm i pojemności 1 l:

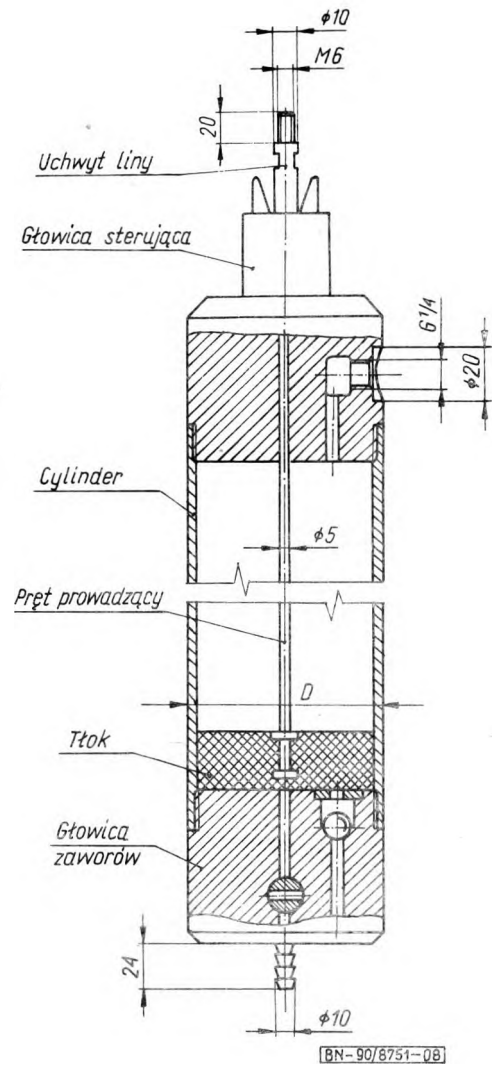
PRÓBNIK OPCC 60-1 BN-90/8751-08

3. Wymagania ogólne. Głowica sterująca powinna zawierać mechanizm zatraskowy zwalniany ciężarkiem (pośląncem) opuszczonym po linie przymocowanej do uchwyty oraz otwór odpowietrzający z gniazdem na końcówkę do węża wg PN-76/M-56173.

Głowica zaworów powinna zawierać zawór jednokierunkowy do napełniania cylindra wodą oraz zawór z końcówką do węża, przeznaczony do opróżnienia cylindra.

4. Podstawowe wymiary — wg rysunku i tablicy.

| Średnica próbnika, D | Nominalna średnica otworu | Pojemność próbnika |
|------------------------|---------------------------|--------------------|
| mm | | l |
| 40 | 50 | 0,5; 1 |
| 60 | 80 | 1; 2 |
| 75 | 100 | 1; 2; 4 |
| 90 | 127 | 2; 5 |



Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Techniki Geologicznej dnia 4 grudnia 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1991 r.
(Dz. Norm. i Miar Nr 1/1991, poz. 3)

5. Materiał uchwytu liny i prętu przewodzącego — pręt łuszczony wg PN-86/H-93026, zalecana stal 4H13. Tłok — guma olejoodporna. Cylinder — rura ze szkła organicznego, stali nierdzewnej lub mosiądzu o długości zapewniającej pojemność wg tablicy.

Pozostałe części próbnika — wg dokumentacji technicznej wytwórni.

6. Zabezpieczenie przed korozją. Części wykonane z materiałów korodujących powinny być pokryte trwałą powłoką przeciwkorozyjną naniesioną elektrolitycznie.

7. Cechowanie. Na zewnętrznej części głowicy sterującej powinien być umieszczony napis zawierający:

a) oznaczenie wg p. 2, bez części słownej i numeru normy,

b) znak fabryczny,

c) numer kolejny, łamany przez rok produkcji.

8. Pakowanie. Próbniki powinny być dostarczone w opakowaniu metalowym lub drewnianym, zaopatrzonym wewnątrz w uchwyty mocujące i wyłożonym materiałem gąbczastym.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa.

2. Normy związane

PN-86/H-93026 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnięte ze stali odpornej na korozję i zaroodpornej

PN-76/M-56173 Obrabiarki do metali. Końcówki do węży

3. Autor projektu normy — Sławomir Gradys — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa.