

GRY I ZABAWKI	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Zabawki z materiałów włókienniczych	8556-01 W
	Lalki i zwierzęta	Zamiast BN-70/8555-02 BN-70/8556-01
Grupa katalogowa XVII 24		

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są zabawki — lalki i zwierzęta wykonane z materiałów włókienniczych, z wyjątkiem zabawek — zwierząt na podwoziach i biegunach.

### 1.2. Określenia

**1.2.1. Lalki i zwierzęta z materiałów włókienniczych** są to zabawki, w których łączna powierzchnia z tych materiałów stanowi więcej niż 50% ogólnej powierzchni zabawki, bez uwzględnienia ubiorów zdejmowanych i elementów ozdobnych zabawek.

**1.2.2. Pozostałe określenia** — wg BN-75/8550-05.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podział i sposób budowy oznaczenia.** Zabawki z materiałów włókienniczych — lalki i zwierzęta dzieli się wg SWW — podbranże:

- 2826-11 — lalki z tkanin i dzianin w strojach popularnych,  
2826-12 — lalki z tkanin i dzianin w strojach ludowych,  
2826-13 — lalki z tkanin i dzianin nieubrane,  
2826-21 — misie z pluszu i innych tkanin bez mechanizmów,  
2826-23 — zabawki — zwierzęta z pluszu i innych tkanin bez mechanizmów ruchowych,  
2826-29 — zabawki — zwierzęta z pluszu i innych tkanin bez mechanizmów — pozostałe,  
2826-31 — misie z pluszu i innych tkanin z mechanizmami,  
2826-39 — zabawki — zwierzęta z pluszu i innych tkanin z mechanizmami — pozostałe.

Oznaczenie powinno składać się z nazwy słownej, numeru podbranży uzupełnionego po kresce ukośnej wielkością wg PN-78/N-08512, numerem wzoru i numerem niniejszej normy.

**2.2. Przykład oznaczenia zabawki** — misia z pluszu i innych tkanin bez mechanizmu (2826-21), wielkość — 4 (4), wzór — (04):

MIS „BURAS” 2826-21/4-04 BN-78/8556-01

## 3. WYMAGANIA

**3.1. Wielkość zabawki** obejmuje przedziały wymiarowe 1 ÷ 7 wg PN-78/N-08512 tabl. 1.

**3.2. Wygląd zewnętrzny i kształt zabawki** — zgodny z wzorem zatwierdzonym przez Komisję Oceny Zabawek, przeznaczonym dla określonego wieku dziecka wg PN-76/N-08500.

**3.3. Materiały podstawowe.** Do produkcji zabawek należy stosować materiały podane w tabl. 1. W przypadku stosowania elementów zabawek wykonanych z materiałów włókienniczych w połączeniu z innymi materiałami, materiały te powinny spełniać wymagania wg PN-76/N-08500 p. 3.1.

Tablica 1

Lp.	Materiał	wg
1	Tkaniny bawełniane i bawełnopodobne	PN-72/P-82009
2	Filce bite obuwkowe	PN-74/P-86004
3	Tkaniny wełniane i wełnopodobne	BN-74/7543-01
4	Tkaniny lniane i lnianopodobne	BN-74/7523-05
5	Tkaniny jedwabne	BN-74/7553-02
6	Tkaniny powlekane plastyfikowanym polichlorkiem winylu	BN-76/6350-02
7	Tkaniny futerkowe	BN-77/7553-07
8	Tkaniny pluszowe	

Dopuszcza się do stosowania dzianiny wykonane z włókien syntetycznych lub naturalnych, przędzy, włókniny.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Zabawkarskiego i Artykułów Politechnicznych  
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Krajowego Związku Spółdzielni Zabawkarskich dnia 12 grudnia 1978 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 4/1979 poz. 27)

### 3.4. Wykonanie lalek i zwierząt

**3.4.1. Połączenia elementów.** Elementy zabawek — lalek i zwierząt łączone np. przez: szycie, klejenie, montowanie przy pomocy drutu i krążków pomocniczych powinny zapewnić trwałość i funkcjonalność zabawki, zgodnie z jej przeznaczeniem. Części zewnętrzne zabawek takie, jak: oczy, nosy, uszy lub inne elementy ozdobne wykonane z tworzyw sztucznych, a stosowane w zabawkach przeznaczonych dla dzieci w wieku do lat siedmiu powinny być połączone w taki sposób, aby nie uległy odłączeniu pod działaniem siły odrywającej wg PN-76/N-08500, tabl. 4.

**3.4.2. Wypełnianie.** Zabawki i elementy zabawek powinny być wypełnione równomiernie bez zniekształceń i zgrubień przy użyciu materiałów odpowiadających wymaganiom wg PN-76/N-08500 p. 3.1.12. Zabawki — zwierzęta (np. pies w pozycji stojącej) powinny być wzmocnione konstrukcją wewnętrzną. Na konstrukcję wewnętrzną należy stosować pręty z tworzyw sztucznych wg PN-71/C-89292 i PN-71/C-89293 lub z drutu wg PN-67/M-80026. Pręty z zabezpieczonymi końcami przed skaleczeniem użytkownika powinny być montowane w czasie wypełniania.

**3.4.3. Urządzenie dźwiękowe** — wg BN-75/8550-05. Urządzenia dźwiękowe pneumatyczne, stosowane w niektórych rodzajach zabawek, powinny być sprawne. Urządzenia dźwiękowe powinny być zamontowane w czasie wypełniania poszczególnych elementów zabawki w taki sposób, aby nie zniekształcały zabawki oraz aby dźwięk był czysty, słyszalny, a poziom dźwięku nie powinien być dokuczliwy dla użytkownika i otoczenia.

**3.4.4. Wykonanie ubioru.** Ubiór będący integralną częścią zabawki powinien być łączony z korpusem w czasie montażu lub połączony w sposób trwały po całkowitym zmontowaniu zabawki bez możliwości jego zmiany. Ubiór wymienny powinien być wykonany w taki sposób, aby mógł być bez uszkodzeń zakładany i zdejmowany z zabawki, a jego elementy powinny być zaopatrzone w guziki, zatrzaski, wiązadelka, umożliwiające swobodną zamianę.

**3.4.5. Charakteryzacja lalek i zwierząt.** Głowy lalek i zwierząt powinny być poddane charakteryzacji np. przez malowanie, wyszywanie, doklejanie, doszywanie oczu, ust, brwi w sposób nadający im właściwy wyraz. Do malowania należy stosować emalie o właściwościach nietoksycznych wg PN-78/N-08500 p. 3.1.10.

**3.4.6. Włosy lalek** powinny być dokładnie rozczesane, wymodelowane i powinny spełniać wymagania wg PN-76/N-08500 p. 3.1.2.

**3.5. Lalki i zwierzęta z mechanizmami.** Zabawki, w których zostaną zastosowane mechanizmy,

powinny spełniać wymagania bezpieczeństwa użytkowania wg PN-76/N-08500.

**3.6. Jakość powierzchni lalek i zwierząt.** Nie dopuszcza się występowania następujących wad wykonania:

- a) pęknięcia szwów,
- b) trwale zdeformowanie kształtu,
- c) łysiny tkaniny futerkowej,
- d) słabe i niesymetryczne połączenia elementów ozdobnych,
- e) niedomalowanie elementów.

**3.7. Znaki informacyjne o sposobie konserwacji zabawek z materiałów włókienniczych.** Zabawki z materiałów włókienniczych powinny mieć znaki informacyjne o sposobie konserwacji w zakresie prania wg PN-77/P-04608.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

### 4.1. Pakowanie

**4.1.1. Opakowania jednostkowe.** Zabawki z materiałów włókienniczych powinny być pakowane w torebki z folii lub pudełka wg PN-73/O-79401. Zaleca się stosowanie perforowanych torebek z folii.

**4.1.2. Opakowania transportowe.** Na opakowania należy stosować pudła z tektury falistej lub litej wg PN-73/O-79402.

### 4.2. Znakowanie

**4.2.1. Znakowanie opakowań jednostkowych** powinno być zgodne z PN-76/O-79251 i zawierać co najmniej następujące znaki:

- a) nazwa i adres producenta,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) cena detaliczna,
- d) symbol Komisji Cenowej,
- e) przeznaczenie dla dzieci w wieku od 3 lat,
- f) znak informacyjny o sposobie konserwacji wg PN-77/P-04608,
- g) znak Kontroli Jakości.

**4.2.2. Znakowanie opakowań transportowych.** Na opakowaniu transportowym należy umieścić na widocznym miejscu zgodnie z PN-76/O-79252 co najmniej następujące znaki:

- a) nazwa i adres producenta,
- b) miejsce przeznaczenia,
- c) oznaczenie wg 2.2,
- d) liczba sztuk w opakowaniu,
- e) masa brutto.

**4.3. Przechowywanie i transport** — wg BN-77/8550-06.

## 5. BADANIA

### 5.1. Program badań

**5.1.1. Badania pełne** należy stosować w celu oceny technologii wykonania zabawek, w przy-

padku wprowadzenia zmian technologicznych oraz przy okresowej kontroli produkcji, co najmniej raz w roku. Program badań pełnych i ich kolejność wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania wg	Opis badań wg
1	Ogłędziny zewnętrzne	3.6, 3.7 4.1, 4.2	5.3.1
2	Sprawdzenie wielkości	3.1	5.3.2
3	Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego i kształtu zabawki	3.2	5.3.3
4	Sprawdzenie materiałów	3.3	5.3.4
5	Sprawdzenie połączeń elementów	3.4.1	5.3.5
6	Sprawdzenie wykonania lalek i zwierząt	3.4.2 ÷ 3.4.6	5.3.6
	Sprawdzenie mechanizmów	3.5	5.3.7

**5.1.2. Badania niepełne** stosuje się przy ocenie bieżącej kontroli jakości produkcji. Zakres badań niepełnych — wg tabl. 2.

## 5.2. Kontrola jakości

**5.2.1. Liczność partii.** Partia zabawek przedstawiona do kontroli powinna zawierać zabawki jednego rodzaju, wyprodukowane w okresie jednego dnia, tygodnia, miesiąca lub dostarczone do obrotu za jednym dokumentem przesyłkowym.

**5.2.2. Pobieranie próbek do badań pełnych.** Niezależnie od liczności partii zabawek, do badań pełnych należy pobrać próbkę losowo wg PN/N-03010 o liczności 5 sztuk.

**5.2.3. Pobieranie próbek do badań niepełnych.** Z partii zabawek przedstawionej do badań należy pobrać w sposób losowy „na ślepo” wg PN/N-03010 taką najmniejszą liczbę zabawek, z której można skompletować próbkę.

**5.2.4. Poziom kontroli** — II ogólny wg PN-73/N-03021.

**5.2.5. Wadliwość maksymalna** — 4‰.

**5.2.6. Wybór i stosowanie planów badania.** Plan badania do kontroli normalnej — wg tabl. 3. Wybór i stosowanie planów badania do kontroli obostrzonej i ulgowej — wg PN-73/N-03021 p. 2.3.

Tablica 3

Liczność partii N		Liczność próbki n	$m_1$	$m_2$
sztuk				
do	25	3	0	1
26 ÷	90	13	1	2
91 ÷	150	20	2	3
151 ÷	280	32	3	4
281 ÷	500	50	5	6
501 ÷	1200	80	7	8
1201 ÷	3200	125	10	11
3201 ÷	10000	200	14	15

$m_1$  — liczba kwalifikująca.  
 $m_2$  — liczba dyskwalifikująca.

## 5.3. Opis badań

**5.3.1. Ogłędziny zewnętrzne** należy przeprowadzić w świetle rozproszonym o natężeniu od 200 ÷ 300 lx przez sprawdzenie zgodności z wymaganiami wg 3.6, 3.7, 4.1, 4.2.

**5.3.2. Sprawdzenie wielkości wymiarowej zabawki** należy wykonać za pomocą uniwersalnych przyrządów pomiarowych z dokładnością do 1 mm na zgodność z wielkościami wg PN-78/N-08512 tabl. 1.

**5.3.3. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego i kształtu zabawki** należy wykonać przez porównanie z rysunkiem — fotografią lub zatwierdzonym wzorem zabawki.

**5.3.4. Sprawdzenie materiałów.** Należy przeprowadzić przez sprawdzenie, czy materiały zastosowane do produkcji zabawek są zgodne z obowiązującymi normami, a także czy zastosowane materiały odpowiadają wymaganiom wg PN-76/N-08500.

**5.3.5. Sprawdzenie połączeń elementów** należy przeprowadzić wg PN-77/N-08501 p. 2.4.3.6 na zgodność z p. 3.4.1.

**5.3.6. Sprawdzenie wykonania lalek i zwierząt** przeprowadzić organoleptycznej w świetle rozproszonym o natężeniu 200 ÷ 300 lx na zgodność z 3.4.2 ÷ 3.4.6.

**5.3.7. Sprawdzenie mechanizmów** należy przeprowadzić w sposób podany w PN-77/N-08501 na zgodność z 3.5.

## 5.4. Ocena wyników badań

**5.4.1. Ocena wyników badań pełnych.** Wynik badań pełnych należy uznać za dodatni, jeżeli



wszystkie próby podane w tabl. 2, które mają zastosowanie przy badaniu danego rodzaju zabawki, dadzą wynik dodatni.

**5.4.2. Ocena wyników badań niepełnych.** Wynik badań niepełnych należy uznać za dodatni, jeżeli liczba zabawek nie spełniających wymagań normy

jest mniejsza od liczby dyskwalifikującej wg tabl. 3.

**5.5. Ocena partii.** Badaną partię zabawek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli aktualny wynik badań pełnych oraz wynik badań niepełnych są dodatnie.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Zabawkarskiego i Artykułów Politechnicznych, Łódź.

**2. Istotne zmiany do BN-70/8555-02; BN-70/8556-01**

a) dokonano połączenia dwóch norm branżowych w jedną,

b) dostosowano układ normy do wymagań PN-77/N-02003,

c) wprowadzono wymagania dotyczące bezpieczeństwa,

d) wprowadzono wymagania w zakresie pakowania, przechowywania i transportu wg BN-77/8550-06.

**3. Normy i dokumenty związane**

PN-71/C-89292 Polistyren S (zwykły)

PN-71/C-89293 Polistyren K (modyfikowany)

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór szluk do próbek

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-76/N-08500 Zabawki. Bezpieczeństwo i higiena użytkowania. Wymagania ogólne

PN-77/N-08501 Zabawki. Bezpieczeństwo i higiena użytkowania. Badania

PN-78/N-08512 Zabawki z materiałów włókienniczych.

Wspólne wymagania i badania

PN-76/O-79251 Opakowania jednostkowe z zawartością.

Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe.

Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-73/O-79401 Opakowania jednostkowe kartonowe i tekturowe. Pudełka

PN-73/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudeła

PN-77/P-04608 Użytkowanie wyrobów włókienniczych.

Znaki informacyjne o sposobie konserwacji

BN-75/8550-05 Zabawki mechaniczne i politechniczne. Nazwy i określenia

BN-77/8550-06 Zabawki. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.

Systematyczny Wykaz Wyrobów. Tom III. GUS. Wydanie II uzupełnione. Wydawnictwo Katalogów i Cenników Warszawa 1975

**4. Symbol wg SWW** — 2326.

**5. Autor projektu normy** — Krystyna Kotala, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Zabawkarskiego i Artykułów Politechnicznych, Łódź.