

KRAJOWY ZWIĄZEK SPÓŁDZIELNI ZABAWKARSKICH	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Zabawki z tworzyw sztucznych	8555-04
	Sprzęt gospodarstwa domowego	
		Grupa katalogowa XVII 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zabawki — sprzęt gospodarstwa domowego.

1.2. Określenia

1.2.1. Zabawki — sprzęt gospodarstwa domowego — zabawki, w których podstawową konstrukcją stanowią elementy wykonane z tworzywa sztucznego, z wyglądu podobne do różnego rodzaju sprzętu używanego w gospodarstwie domowym, najczęściej o wymiarach odpowiednio zmniejszonych, nie przystosowane do posługiwania się nimi w takim znaczeniu, jakie spełnia sprzęt w rzeczywistości.

1.2.2. Pozostałe określenia — wg BN-75/8550-05.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i sposób budowy oznaczenia. Zabawki — sprzęt gospodarstwa domowego dzieli się wg SWW — podbranże:

2822-911 — lodówki,

2822-912 — pralki,

2822-913 — serwisy,

2822-914 — garnki pojedyncze,

2822-915 — garnki w kompletach,

2822-919 — pozostały sprzęt gospodarstwa domowego.

Oznaczenie powinno składać się z nazwy słownej, numeru podbranży uzupełnionego po kresce ukośnej wielkością wg PN-78/N-08510, numerem wzoru i numerem niniejszej normy.

2.2. Przykład oznaczenia zabawki z tworzywa sztucznego — sprzętu i wyposażenia gospodarstwa domowego (2822-91), serwis (3), wielkość (1), numer wzoru (03):

SERWIS 2822-913/1-03 BN-78/8555-04

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny i kształt zabawki powinien być zgodny z wzorem zatwierdzonym

przez Komisję Oceny Zabawek, przeznaczonym dla określonego wieku dziecka wg PN-76/N-08500.

3.2. Wielkość zabawki — obejmuje przedziały wymiarowe $1 \div 7$ wg PN-78/N-08510. Zabawki przeznaczone dla dzieci w wieku do lat trzech powinny mieć wymiar większy od 30 mm.

3.3. Materiały podstawowe. Do produkcji zabawek należy stosować tworzywa sztuczne, wg PN-78/N-08510. W przypadku stosowania elementów zabawek z tworzywa sztucznego w połączeniu z innymi materiałami (np. drewno, metal), powinny one spełniać wymagania wg PN-76/N-08500.

3.4. Wykonanie

3.4.1. Wykonanie elementów zabawek. Elementy wykonane z tworzywa sztucznego powinny spełniać wymagania wg PN-78/N-08510. Krawędzie elementów powinny być załamane lub zaokrąglone w taki sposób, aby nie groziły skałeczeniem w czasie użytkowania zabawki.

3.4.2. Powłoki lakierowe. Malowanie powierzchni zabawek powinno być wykonane emaliami lub lakierami o właściwościach nietoksycznych wg PN-76/N-08500 p. 3.1.10. Lakiery lub emalie powinny być równomiernie rozprowadzone na powierzchni zabawki bez zalewów i zgrubień. Zabawki naczynia kuchenne — mające powierzchnie malowane większe niż 15 mm² powinny spełniać wymagania higieniczne w zakresie odporności na działanie śliny i potu wg PN-76/N-08500 p. 3.5.

Nie dopuszcza się stosowania elementów ozdobnych wykonanych metodą metalizacji w zabawkach przystosowanych do kontaktu z żywnością.

3.4.3. Jakość powierzchni elementów — wg PN-78/N-08510 tabl. 3.

3.5. Wymagania użytkowe

3.5.1. Zabawki stykające się z żywnością. Zabawki — naczynia kuchenne i nakrycia stołowe

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Zabawkarskiego i Artykułów Politechnicznych
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Krajowego Związku Spółdzielni Zabawkarskich dnia 27 grudnia 1978 r.

jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 6/1979 poz. 35)

służące do przechowywania lub spożywania przy ich pomocy środków żywnościowych nie powinny zawierać ani wydzielać substancji szkodliwych dla zdrowia. Zabawki tej grupy powinny mieć atest Państwowego Zakładu Higieny stwierdzający dopuszczenie zabawek do kontaktu z żywnością. Numer atestu należy podać na opakowaniu lub etykiecie.

3.5.2. Zabawki przeznaczone do mycia. Zabawki, które ze względu na funkcje są przeznaczone do mycia w czasie ich normalnego użytkowania (np. naczynia, szczotki), nie powinny ulec uszkodzeniu lub odbarwieniu po przebywaniu w dwuprocentowym roztworze wodnym mydła lub płatków mydlanych w czasie 1 h.

3.5.3. Zabawki z mechanizmami. Zabawki grupy 911, 912 i 919 z mechanizmami powinny spełniać wymagania wg BN-77/8551-01 i odpowiadać wymaganiom bezpieczeństwa użytkowania wg PN-76/N-08500.

3.5.4. Wytrzymałość zabawek na upadek. Zabawki powinny być odporne na swobodny upadek z wysokości 0,8 m. Liczbę upadków dla poszczególnych grup zabawek podano w tabl. 1.

Tablica 1

Grupa zabawek wg SWW	Liczba upadków
2822-911	5
2822-912	
2822-913	30
2822-914	
2822-915	
2822-919	10
Nie dotyczy zabawek w elementach przeznaczonych do samodzielnego złożenia.	

3.5.5. Stabilność zabawek. Zabawki grupy wg SWW 2822-911 ÷ 915 oraz inne o charakterze naczyń powinny być stabilne na płaskiej powierzchni wykonanej z drewna lub tworzywa w warunkach normalnego ich użytkowania.

3.6. Cechowanie elementów z tworzyw sztucznych — wg PN-78/N-08510.

3.7. Napisy informacyjne — wg PN-76/N-08500 p. 3.7.3.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Opakowania jednostkowe. Zabawki powinny być pakowane w pudełka wg PN-73/O-79401 lub torby z folii wg BN-77/8550-06

tabl. 1. Zamknięcie opakowania jednostkowego powinno odpowiadać wymaganiom bezpieczeństwa wg PN-76/N-08500.

Nie dopuszcza się pakowania w torby z folii zabawek w elementach.

4.1.2. Opakowanie transportowe — wg BN-77/8550-06.

4.2. Znakowanie opakowań jednostkowych i transportowych — wg BN-77/8550-06 p. 2.8, przy czym na opakowaniu transportowym zaleca się umieścić znak manipulacyjny wg PN-76/O-79252 np.: „OSTROŻNIE KRUCHE”.

4.3. Pozostałe wymagania dotyczące przechowywania i transportu zabawek — wg BN-77/8550-06.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne należy stosować w celu oceny jakości zabawki w przypadku wprowadzenia zmian konstrukcyjnych, technologicznych oraz przy okresowej kontroli jakości produkcji, co najmniej raz w roku. Program badań pełnych i ich kolejność — wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania wg	Opis badań wg				
1	Oględziny zewnętrzne	3.1, 3.6, 3.7, 4.1.1	5.3.1				
2				Badania niepełne	Sprawdzenie wielkości	3.2	5.3.2
3					Sprawdzenie materiałów	3.3	5.3.3
4	Sprawdzenie wykonania elementów	3.4.1	5.3.4				
5	Badania pełne	3.4.3	5.3.6				
6				Sprawdzenie jakości powierzchni elementów	3.4.3	5.3.6	
7	Badania pełne	3.4.2	5.3.5				
8				Sprawdzenie powłok lakierowych i elementów ozdobnych	3.4.2	5.3.5	
9				Sprawdzenie zabawek stykających się z żywnością	3.5.1	5.3.7	
10				Sprawdzenie zabawek przeznaczonych do mycia	3.5.2	5.3.8	
11				Sprawdzenie zabawek z mechanizmami	3.5.3	5.3.9	
		3.5.4	5.3.10				
	Sprawdzenie wytrzymałości zabawek na upadek	3.5.4	5.3.10				

5.1.2. Badania niepełne stosuje się przy ocenie bieżącej kontroli jakości produkcji. Zakres badań niepełnych — wg tabl. 2.

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Liczność partii. Partia zabawek przedstawiona do kontroli powinna zawierać zabawki jednego rodzaju, wyprodukowane w ustalonym okresie lub dostarczone do obrotu za jednym dokumentem przesyłkowym.

5.2.2. Pobieranie próbek do badań pełnych. Niezależnie od liczności partii zabawek, do badań pełnych należy pobrać próbkę losowo wg PN/N-03010 o liczności 5 sztuk.

5.2.3. Pobieranie próbek do badań niepełnych. Z partii zabawek przedstawionej do badań należy pobrać w sposób losowy na „ślepo” wg PN/N-03010 taką najmniejszą liczbę zabawek, z której można skompletować próbkę.

5.2.4. Poziom kontroli — II ogólny wg PN-73/N-03021.

5.2.5. Wadliwość — maksimum 4%, przy czym dla badań bezpieczeństwa użytkowania w zależności od grup zabawek obowiązuje wadliwość wg PN-77/N-08501 p. 2.3.4.

5.2.6. Wybór i stosowanie planów badania. Do kontroli normalnej należy stosować plany badania wg tabl. 3. Wybór i stosowanie planów badania do kontroli obostrzonej i ulgowej — wg PN-73/N-03021, p. 2.3.

Tablica 3

Liczność partii N	Liczność próbek n	m_1	m_2
sztuk			
do 25	3	0	1
26 ÷ 90	13	1	2
91 ÷ 150	20	2	3
151 ÷ 230	32	3	4
231 ÷ 500	50	5	6
501 ÷ 1200	30	7	8
1201 ÷ 3200	125	10	11
3201 ÷ 10000	200	14	15
m_1 — liczba kwalifikująca,			
m_2 — liczba dyskwalifikująca.			

5.3. Opis badań

5.3.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić organoleptycznie w świetle rozproszonym o natężeniu 200 ÷ 300 lx przez sprawdzenie zgodności z wymaganiami wg 3.1, 3.6, 3.7, 4.1.1.

5.3.2. Sprawdzenie wielkości zabawki należy wykonać za pomocą uniwersalnych przyrządów pomiarowych z dokładnością do 1 mm.

5.3.3. Sprawdzenie materiałów należy przeprowadzić wg PN-78/N-08510 p. 4.4.4.

5.3.4. Sprawdzenie wykonania elementów na-

leży przeprowadzić organoleptycznie na zgodność z wymaganiami PN-78/N-08510. Należy sprawdzić również wg PN-77/N-08501 p. 2.4.1.5, czy zastosowane elementy nie stanowią zagrożenia dla użytkownika ze względu na ostre krawędzie lub końce.

5.3.5. Sprawdzenie wykonania powłok lakierowych wykonać wg PN-77/N-08501 p. 2.4.1.3, a sprawdzenie wymagań higienicznych — wg p. 2.4.4.2.

5.3.6. Sprawdzenie jakości powierzchni elementów należy przeprowadzić przez oględziny zewnętrzne na zgodność z p. 3.4.3.

5.3.7. Sprawdzenie zabawek stykających się z żywnością polega na stwierdzeniu na podstawie nr atestu Państwowego Zakładu Higieny, że zostały one dopuszczone do kontaktu z żywnością.

5.3.8. Sprawdzenie zabawek przeznaczonych do mycia należy przeprowadzić wg PN-77/N-08501 p. 2.4.4.1, przy czym zaraz po próbie zabawkę należy osuszyć wycierając lekko suchą tkaniną bawełnianą lub lnianą.

5.3.9. Sprawdzenie zabawek z mechanizmami polega na sprawdzeniu mechanizmów wg BN-77/8551-01 oraz sprawdzeniu bezpieczeństwa użytkowania wg PN-77/N-08501.

5.3.10. Sprawdzenie wytrzymałości zabawek na upadek należy przeprowadzić wg PN-77/N-08501. Wynik badań należy uznać za pozytywny, jeżeli zabawka po próbie będzie funkcjonowała sprawnie i będzie nadawała się do dalszego bezpiecznego jej użytkowania.

5.3.11. Sprawdzenie stabilności zabawek należy przeprowadzić przez ustawienie zabawki w pozycji jak przy normalnym jej użytkowaniu na poziomej płaszczyźnie wykonanej z drewna lub tworzywa, a następnie nachylenie tej płaszczyzny pod kątem 10° w stosunku do jej położenia poprzedniego. Wynik próby należy uznać za dodatni, jeżeli zabawka ułożona na tej powierzchni nie zmieni swego położenia w stosunku do położenia przed nachyleniem płaszczyzny.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Ocena wyników badań pełnych. Wynik badań pełnych należy uznać za dodatni, jeżeli wszystkie badania podane w tabl. 2, które mają zastosowanie przy sprawdzeniu danej zabawki, dadzą wynik dodatni.

5.4.2. Ocena wyników badań niepełnych. Wynik badań niepełnych należy uznać za dodatni, jeżeli liczba zabawek nie spełniających wymagań normy jest mniejsza od liczby dyskwalifikującej wg tabl. 3.

5.5. Ocena partii. Partię zabawek należy uznać

za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli aktualny oraz wynik badań niepełnych danej partii zabawek są dodatnie. Wynik badań pełnych danego rodzaju zabawki

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Zabawkarskiego i Artykułów Politechnicznych, Łódź.

2. Normy i dokumenty związane

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-76/N-08500 Zabawki. Bezpieczeństwo i higiena użytkowania. Wymagania ogólne

PN-77/N-08501 Zabawki. Bezpieczeństwo i higiena użytkowania. Badania

PN-78/N-08510 Zabawki z tworzyw sztucznych. Wspólne wymagania i badania

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-73/O-79401 Opakowania jednostkowe kartonowe i tekturowe. Pudełka

BN-77/8550-06 Zabawki. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-77/8551-01 Zabawki mechaniczne. Mechanizmy napędowe

Systematyczny Wykaz Wyrobów. Tom III. GUS. Wydanie II uzupełnione. Wydawnictwo Katalogów i Cenników Warszawa 1975

3. Symbol wg SWW — 2822-91.

4. Autor projektu normy — Grzegorz Szymczak — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Zabawkarskiego i Artykułów Politechnicznych, Łódź.